



# Masters 500 Base Coat

Resina técnica acrílica impermeable

## IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Resina sintética elastomérica en fase acuosa, especialmente resistente y elástica gracias a su fórmula de nueva generación, diseñada para facilitar a los aplicadores su puesta en obra, que realiza una meticulosa selección y calibrado de sílices de alta calidad mezcladas con pigmentos seleccionados meticulosamente por su alta resistencia a la radiación ultravioleta para conseguir nivelar, rellenar con facilidad y adaptarse a los diferentes soportes de actuación.

## MANUAL DE USO

### TRABAJOS

Utilizado para trabajos nuevos, de renovación o reparación.

### EMPLAZAMIENTO

Al interior y al exterior.

### DESTINO

Pistas deportivas de competición y clubes.

### SOPORTES ADECUADOS

Hormigón bituminoso en caliente de granulometría de 0/4 ó 0/6.

Solera de hormigón convencional.

Solera de hormigón drenante.

Paneles de madera aglomerada o contrachapada (de al menos 22 mm de espesor) con tratamiento CTBH, ensamblados con un sistema de ranuras y lengüetas.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes han de ser resistentes y encontrarse en buen estado, limpios y secos, sin polvo ni restos de aceites de desencofrado, pintura o productos orgánicos.

En las partes con una adherencia nula o baja, se debe preparar mecánicamente la superficie lijando o utilizando una máquina de lavado de alta presión, ejecutando así una limpieza en profundidad quitando el musgo de toda la superficie.

En los casos en los que proceda, para limpieza del musgo superficial se procederá a la aplicación de nuestro producto anti-musgo.

Se controlará la planeidad del soporte antes de cualquier aplicación. Debe ser de 6 mm bajo una regla de 3 metros.

Cualquier defecto deberá ser corregido exclusivamente con el producto Pavipor® Masters Flash.

En todas las superficies de reparación, es necesario aplicar antes una capa general de MASTERS Primer para garantizar un perfil de anclaje correcto del sistema.

### ANTES DE LA APLICACIÓN

Es obligatorio aplicar previamente nuestra imprimación:

-MASTERS Primer en soleras de hormigón bituminoso.

-MASTERS Fix Primer o ISOSOL Primer en soleras de hormigón.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Aplicar únicamente a temperaturas superiores a 5 grados y sin riesgos de lluvia o de hielo hasta el secado de la capa. Ha sido diseñado incluso para ser aplicado a altas temperaturas.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

### **Sobre en soleras de hormigón bituminoso «bien compactado»:**

Aproximadamente de 2 a 5 litros de agua en cada bidón según la climatología y el soporte.

Aplicación de PRIMER a razón de 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE Coat a razón de 0,47 a 0,70 kg/m<sup>2</sup>

Aplicación de FINISH Coat a razón de 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

### **Sobre en soleras de hormigón bituminoso «mal compactado»**

Aplicación de PRIMER a razón de 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE Coat a razón de 0,47 a 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de FINISH Coat a razón de 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

### **Sobre una resina sintética antigua «en buen estado».**

Aplicación de PRIMER a razón de 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE Coat a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de FINISH Coat a razón de 0,35 kg/m<sup>2</sup>.



# Masters 500 Base Coat

Resina técnica acrílica impermeable

## Sobre una capa de caucho de 4 mm.

No utilizar el **MASTERS Base Negro** como revestimiento en superficie, sino nuestro tapaporos MASTERS.

Este producto no debe aplicarse en el sistema **Super Confort** como tapaporos sobre una capa de absorción de impactos de caucho 4 mm de espesor.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de Adhesivo de PU a razón de 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

Capa de absorción de impactos de 4 mm.

Aplicación de BASE tapaporos a razón de 0,45 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de FINISH Coat a razón de 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

## Sobre una capa Cushion

Aplicación de PRIMER a razón de 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,45 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de 1ª capa de **CUSHION PPO\*** a razón de 0,60 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de 2ª capa de **CUSHION PP1\*** a razón de 0,80 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de 3ª capa de **CUSHION PP2\*** a razón de 0,60 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE a razón de 0,45 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de FINISH Coat a razón de 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

## Sobre los sistemas Masters CTBH

No utilizar el **Masters Primer** como revestimiento de superficie, sino nuestro Masters ISOSOL Primer + arena HN 38 espolvoreada.

Aplicación de ISOSOL Primer a razón de 0,25 kg/m<sup>2</sup> + arena.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de BASE negra a razón de 0,47 kg/m<sup>2</sup>.

Aplicación de FINISH Coat a razón de 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición	Ligante polimérico acrílico
Densidad	1,75 +/- 0.05%
Extracto seco	79 %
Limpieza	Con agua
Conservación	1 año en su embalaje original cerrado. Evitar el contacto con el hielo.
Acondicionamiento	Envases de plástico de 20 kg netos suficientemente grandes para poder diluir con agua sin riesgos de desbordamiento.
Transporte	No se requiere ADR
Higiene	Producto con fase acuosa que no requiere etiquetado.

## COLORES

Según Muestrario de Colores Pavipor® Masters.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

Pavipor® Masters.