





INDICE	INDEX	PAGINA PAGE
INTRODUCCIÓN	INTRODUCTION	4
APLICACIONES	APPLICATIONS	5
VENTAJAS PRINCIPALES	MAIN ADVANTAGES	9
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO	WORKING PRINCIPLE	10-12
UNIDADES UCFG, UCGF-SE, AGGF, AGGF-SE, UCSG, UCSG-SE, AGSG E AGSG-SE	UNITS UCFG, UCGF-SE, AGGF, AGGF-SE, UCSG, UCSG-SE, AGSG E AGSG-SE	13-27
UNIDADES MC-EL-3P-4P-5P-6P-7P, MC-EL-3M-4M-5M-6M-7M, MC-EL-2P, MC-EL-2M, MINI-GF-EL, MINI-GF, MINI-SG-EL, MINI-SG, MINI-035-WFG E MINI-035-FG	UNITS MC-EL-3P-4P-5P-6P-7P, MC-EL-3M-4M-5M-6M-7M, MC-EL-2P, MC-EL-2M, MINI-GF-EL, MINI-GF, MINI-SG-EL, MINI-SG, MINI-035-WFG E MINI-035-FG	28-52
UNIDAD MIX	UNIT MIX	53-57
TUBO COAXIAL	COAXIAL FEELING LINES	58
TERMINALES CON BOQUILLA	END TUBES WITH NOZZLE	59 – 62
BOQUILLAS PARA TRONZADORA CINTA	SADDLE NOZZLE FOR BAND SAW MACHINES	63 – 66
BOQUILLAS PARA TRONZADORA CIRCULAR	SADDLE NOZZLE FOR CIRCULAR SAW MACHINES	67 – 68
BOQUILLAS PARA TRONZADORA VERTICAL	NOZZLE FOR VERTICAL BLADE	69
PASAMURO PARA TUBO COAXIAL	BULKHEAD CONNECTION FOR COAXIAL HOSE	70
APLICACIONES	APPLICATIONS	71 – 88
ACEITE VEGETAL	VEGETABLE OIL	89
COMPONENTES	COMPONENTS	90 – 104



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



INTRODUCCIÓN

EL SISTEMA LUBETOOLS HA SIDO DISEÑADO, PARA SUSTITUIR EL SISTEMA TRADICIONAL LUBRICACION, UTILIZÁNDOSE EN MAQUINARIA PARA CORTE DE METAL. FACILITANDO LA EXPULSIÓN DE VIRUTA Y EVITANDO EXCESOS DE ACEITE. UTILIZANDO LUBRICACIÓN VEGETAL (BASE NATURAL) QUE SUSTITUYE EL LUBRICANTE TRADICIONAL, ELIMINAMOS LA OBLIGACIÓN DE RECUPERAR LA SALIDA DEL LÍQUIDO RESTANTE.

SE REALIZA LA DOSIFICACIÓN DESDE LA BOMBA NEUMÁTICA HASTA EL PUNTO DE CONTACTO DE LA PIEZA SIN CREAR NEBLINA EN EL AMBIENTE. EL LUBRICANTE SE VA CONSUMIENDO DURANTE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO.

SE OBTIENE UN INCREMENTO INMEDIATO DE LA PRODUCTIVIDAD, PUESTO QUE DESAPARECE EL TIEMPO QUE SE EMPLEABA EN LIMPIAR LA MAQUINA Y LAS PIEZAS .

OTRA VENTAJA ES LA REDUCCIÓN DEL COSTE DERIVADO DEL INCREMENTO DE LA DURACIÓN DE LOS UTENSILIOS QUE MANTIENEN UNA TEMPERATURA AMBIENTE MIENTRAS SE TRABAJA, AUMENTANDO DRÁSTICAMENTE SU VIDA.

ASIMISMO ELIMINAMOS EL PROBLEMA DE SALUD PROVOCADO POR EL CONTACTO CON EL LUBRICANTE TRADICIONAL.

INTRODUCTION

THE ILC MICRO-LUBRICATION SYSTEMS ARE DESIGNED FOR USE PRIMARILY IN THE VARIED METAL CUTTING AND FORMING PROCESSES TO ENABLE THE REPLACEMENT OF FLOOD AND WATER-SOLUBLE COOLANTS.

DUE TO THE WAY THE SYSTEMS DELIVER A PRECISE MINIMAL QUANTITY OF HEAVIER THAN AIR LUBRICATING OIL DROPLETS TO THE CUTTING EDGE VIA INDIVIDUALLY ADJUSTABLE PNEUMATIC PUMPS THERE IS NO MISTING EFFECT IN THE ATMOSPHERE. NO GENERATION OF FRICTION / HEAT BETWEEN THE WORK SURFACE AND THE TOOL CUTTING EDGE, AND THE LUBRICATING OIL IS CONSUMED IN THE MACHINING PROCESS.

JUST A SMALL QUANTITY OF OIL DOES THE JOB AND HE IS NATURALLY CONSUMED IN THE CUTTING PROCESS, SO THERE IS NO HARMFUL MISTING OR HAZARDOUS WASTE DISPOSAL TO WORRY ABOUT AND THAT CAN MEAN HIGHER PRODUCTIVITY, SINCE YOU DO NOT SPEND TIME CLEANING PARTS OR DISPOSING OF USED COOLANTS.

THEY PREVENT HEAT BUILD-UP AND CONTROL HEAT DISTORTION, SO YOU GET A TRUER CUT AND CLEANER MACHINE OPERATION. SINCE TOOLS AND PARTS STAY AT ROOM TEMPERATURE DURING CUTTING OPERATION, TOOL LIFE IS DRAMATICALLY INCREASED AND MAINTENANCE AND REPLACEMENT COSTS ARE REDUCED. REDUCED HANDLING AND STORAGE OF HAZARDOUS MATERIALS MEANS A SAFER, CLEANER WORKING ENVIRONMENT. AND CLEAN-UP IS EASY, USING JUST SOAP AND HOT WATER (160 °F / 70 °C).

VENTAJAS

AMBIENTE LIMPIO Y ENTORNO SEGURO
MAYOR PRODUCTIVIDAD
INCREMENTO DE VIDA DE LOS UTENSILIOS
MEJOR ACABADO EN LA SUPERFICIE
REDUCCIÓN DE COSTES
MAYOR TOLERANCIA PARA LA CAPACIDAD DE LA MÁQUINA
REDUCCIÓN DEL 90% EN EL CONSUMO DE LUBRICANTE
NO HAY MANIPULACIÓN DE REFRIGERANTE
O PROBLEMAS DE ELIMINACIÓN
VIRUTA SECA
REDUCCIÓN DE INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA
INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

ADVANTAGES

A CLEANER SAFER WORKING ENVIRONMENT
HIGHER PRODUCTIVITY
INCREASED TOOL LIFE
BETTER SURFACE FINISH
COST REDUCTION
THE ABILITY TO MACHINE TO HIGHER TOLERANCES
LUBROREFRIGERANT CONSUMPTION REDUCTION 90% LOWER
NO COOLANT HANDLING OR DISPOSAL PROBLEMS

DRY CHIPS (SWARF)
LESS MACHINE DOWN TIME
INCREASED PRODUCTIVITY



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

APLICACIONES

APPLICATIONS

EN LAS SIGUIENTES APLICACIONES SE HAN RECOPIADO
RESULTADOS ÓPTIMOS

PROVEN RESULTS IN THE FOLLOWING PRIMARY APPLICATIONS

TRONZADORA CINTA



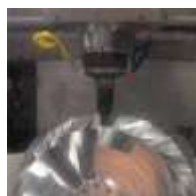
BAND SAWING

TRONZADORA CIRCULAR



CIRCULAR SAWING

FRESADORA



MILLING

MARCADO INDUSTRIAL



ENGRAVING

ROSCADO



TAPPING

TALADRADO



BORING



PERFORADORA



DRILLING

PUNZONADO



BROACHING

AFILADO DE HERRAMIENTAS



TOOL AND CUTTER GRINDING

MAQUINARIA DE RODILLO



ROLLING

ENGRANAJES



GEAR CUTTING

PLEGADORA



BENDING

PUNZONADO



PUNCHING



CALIBRADO



ROLL FORMING

PLEGADORA TUBO



PIPES BENDING

ESTAMPACIÓN



STAMPING

TORNO



METAL SPINNING

BOBINA Y CORREA DE TRANSMISIÓN



BELTS AND COILS

TRANSPORTADORES

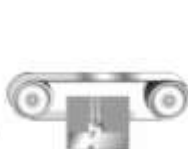


MONO AND BI-RAILS CONVEYORS

CADENAS



CHAINS



**SISTEMA
LUBRICACIÓN
LUBETOOLS**



**MINIMAL
LUBRICATION
SYSTEMS**

LUBRICACIÓN SECTOR ALIMENTARIO

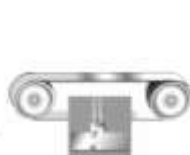


FOOD MACHINERY

PROTECCIÓN DE SALPICADURAS



PROTECTING COATING SPRAY



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



PRINCIPALES VENTAJAS DEL LUBETOOLS

THE UNIQUE ADVANTAGES OF LUBETOOL

LUBETOOLS REGULA EL LUBRICANTE PROVEYENDO CANTIDADES EXACTAS DESDE 0 MM³ A 41 MM³.

LUBETOOLS REGULATE THE LUBRICANT SUPPLIED IN EXACT QUANTITIES ADJUSTABLE FROM 0 MM³ TO 41 MM³ – NO GUESSWORK.

LA DOSIFICACION SE EFECTUA MEDIANTE UNA MICRO-BOMBA CON COMANDO NEUMATICO DE SIMPLE EFECTO.

100% PNEUMATICALLY CONTROLLED POSITIVE DISPLACEMENT PUMPS.

EL LUBRICANTE SE EXPULSA MEDIANTE AIRE, CON MUCHA PRECISION. LA NEBLINA ES NULA.

LUBRICANT IS CARRIED BY AIR, WITH PINPOINT ACCURACY. HAZARDOUS ATOMIZING AND "MIST" ARE ELIMINATED.

EL SUMINISTRO DEL LUBRICANTE PUEDE SER REGULADO INDEPENDIENTEMENTE PARA CADA PUNTO DE TRABAJO.

ALL PUMPS AND NOZZLE OPERATE INDEPENDENTLY FOR LUBRICANT.

SE PUEDEN AÑADIR MAS BOMBAS. BASTA CON SOLICITAR EL KIT COMPLETO DE MONTAJE.

ADDITIONAL PUMPS CAN BE ADDED IN THE FIELD. JUST ORDER A COMPLETE PUMP ASSEMBLY.

LA INSTALACION EN MAQUINARIA REQUIERE UNA MODIFICACIÓN MÍNIMA DEL SISTEMA. EN MUCHOS CASOS NO REQUIERE NINGUNA.

MINIMAL OR NO EQUIPMENT MODIFICATION IS REQUIRED FOR SYSTEM INSTALLATION.

EL GENERADOR DE IMPULSOS NEUMATICO PERMITE TRABAJAR CON CICLOS DE FRECUENCIA.

A PNEUMATIC TIMING DEVICE (FREQUENCY GENERATOR) WITH A CONTROL RANGE.

EXTREMA FACILIDAD DE REGULACION DEL AIRE Y DE LA CANTIDAD DE ACEITE.

EASY LUBRICANT AND AIR FLOW ADJUSTMENT.

EL DEPOSITO ESTÁ PREVISTO PARA UNA LARGA DURACIÓN.

DURABLE RESERVOIR.

LA BASE SE SUMINISTRA CON UN TUBO ESTANDAR DE 5M. BAJO DEMANDA SE PUEDEN SUMINISTRAR OTRAS MEDIDAS.

STANDARD HOSE LENGTH IS 5 M. ADDITIONAL HOSE LENGTH AVAILABLE UPON REQUEST.

DISPONIBILIDAD DE DIFERENTES BOQUILLAS.

MULTIPLE NOZZLE TYPES AVAILABLE.

EL LUBETOOLS LE OFRECE

LUBETOOL WILL GET THE JOB DONE FOR YOU!

INCREMENTO DE LA PRODUCCIÓN.

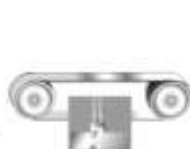
PRODUCTION RATES WILL INCREASE.

INCREMENTO DE VIDA PARA LAS HERRAMIENTAS.

TOOL LIFE WILL IMPROVE.

ELIMINACION DE NEBLINA EN EL AMBIENTE – PIEZAS PULIDAS – VIRUTA SECA.

HAZARDOUS AIRBORNE PARTICLES, WASTE DISPOSAL HASSLES AND PARTS CLEANING WILL BE ELIMINATED.



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO
GOTAS NO LITROS!**

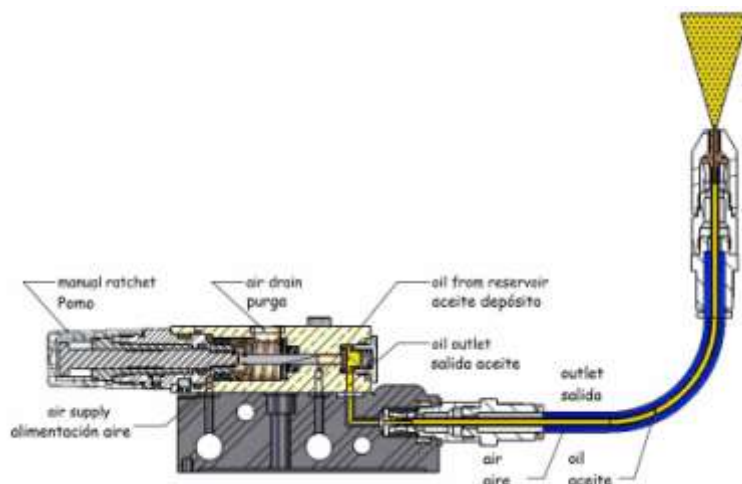
LA MICRO BOMBA NEUMÁTICA DOSIFICA UNA CANTIDAD MÍNISCUA DE LUBRICANTE QUE, A TRAVÉS DEL TUBO CAPILAR INTERNO DE LA TUBERÍA COAXIAL, LLEGA A LA BOQUILLA. EL LUBRICANTE SE MEZCLA CON EL AIRE COMPRIMIDO, Y SON PULVERIZADOS Y PROYECTADOS EN EL PUNTO A LUBRICAR, FORMANDO UN REVESTIMIENTO EN EL UTENSILIO, REDUCIENDO EN GRAN PARTE EL CALOR DE FRICCIÓN.

BOMBA NEUMÁTICA DOSIFICADORA

**WORKING PRINCIPLE
DROPS INSTEAD OF LITERS!**

AN ADJUSTABLE POSITIVE DISPLACEMENT METERING PNEUMATIC PUMP DELIVERS A MINIMAL QUANTITY OF LUBRICANT ALONG A CAPILLARY TUBE FITTED INSIDE LENGTH OF THE AIR LINE TO THE NOZZLE HEAD. AT THIS POINT THE LUBRICANT DROPLET IS INTRODUCED INTO THE AIR STREAM AND TRANSPORTED TO THE CUTTING EDGE. THE LUBRICANT FORMS A THIN EVEN COAT ON THE CUTTING EDGE GREATLY REDUCING THE FRICTIONAL HEAT.

POSITIVE DISPLACEMENT METERING PNEUMATIC PUMP



FUNCIONAMIENTO

LA BOMBA SE ACCIONA CON UNA PRESIÓN DE AIRE DE 5 BAR (75 PSI) A 8 BAR (120 PSI). CUANDO EL AIRE ENTRA EN EL CIRCUITO EL PISTÓN NEUMÁTICO REALIZA UNA CARRERA ACCIONANDO EL PISTONCITO HIDRÁULICO QUE ENVÍA UNA PREDETERMINADA CANTIDAD DE LUBRICANTE A LA SALIDA. CUANDO EL AIRE ESCAPA, EL PISTÓN RETORNA MEDIANTE MUELLE, RELLENANDO LA CÁMARA DE DOSIFICACIÓN DE ACEITE, LISTO PARA UN NUEVO ACCIONAMIENTO.

LA FRECUENCIA DE LOS CICLOS PUEDE REGULARSE, ENTRE 3 CADA SEGUNDO HASTA 1 POR MINUTO A TRAVÉS DEL GENERADOR. PUDIENDO VARIAR LIGERAMENTE DEBIDO A LOS LUBRICANTES EMPLEADOS Y A LA PRESIÓN DE AIRE.

LA DESCARGA POR CICLO SE REGULA POR MEDIO DEL POMO DESDE 0 MM³ A 41 MM³

OPERATION

WHEN THE COMPRESSED AIR AT A PRESSURE OF BETWEEN 5 (75 PSI) AND 10 (150 PSI) BAR IS PASSED TO THE PUMP IT ACTS ON THE TOP FACE OF THE PISTON. THE PISTON THEN OPERATES AND A PRECISE SET AMOUNT OF LUBRICANT IS DELIVERED THROUGH THE OUTLET TO THE DELIVERY PORT AND ALONG THE CAPILLARY TUBE. THE AIR IS THEN EXHAUSTED THE PISTON RE-SEATS UNDER SPRING PRESSURE AND THE METERING CHAMBER REFILLS WITH LUBRICANT. THE PUMP IS NOW RESET FOR ANOTHER DELIVERY CYCLE. THE STROKES PER MINUTE CAN BE ADJUSTED BETWEEN 3 EACH SECOND TO 1 EACH MINUTE VIA THE FREQUENCY GENERATOR BUT THESE CAN VARY SLIGHTLY DUE TO THE LUBRICANT USED AND THE AIR PRESSURE

THE LUBRICANT DISCHARGE CAN ALSO BE ADJUSTED BY MEANS OF THE PUMPS MANUAL RATCHET ADJUSTER TO GIVE A DISCHARGE BETWEEN 0 MM³ AND 41 MM³ PER STROKE.

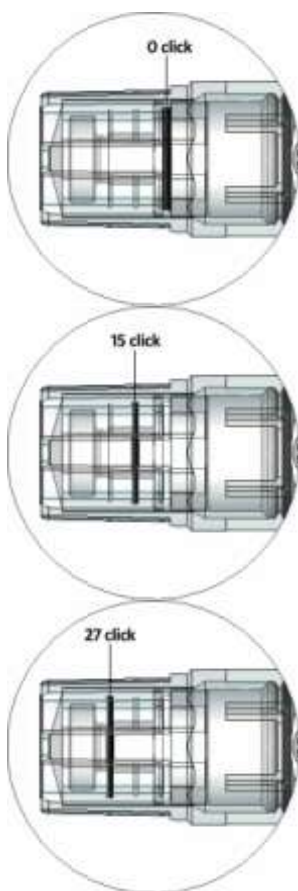
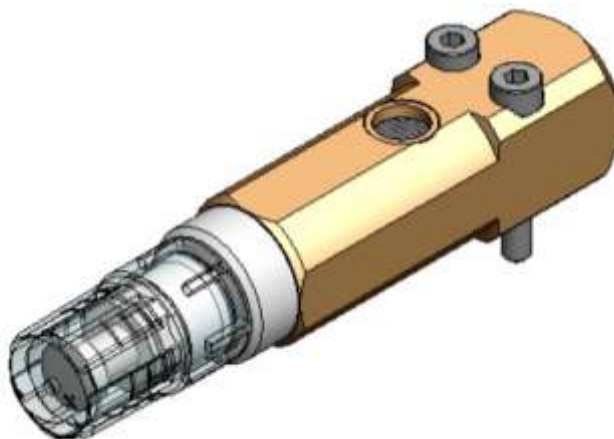


REGULACIÓN DE LA DESCARGA POR CICLO

ROTAR EL POMO EN SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ PARA REDUCIR LA CANTIDAD DE ACEITE Y VICEVERSA PARA INCREMENTARLO.

HOW TO ADJUST THE DISCHARGE PER STROKE

TURNING THE ADJUSTER CLOCKWISE WILL DECREASE THE PUMP DISCHARGE AND TURNING THE ADJUSTER ANTI-CLOCKWISE WILL INCREASE THE PUMP DISCHARGE.

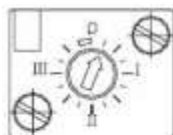


INCREMENTOS <i>INCREMENTS</i>	DESCARGA / CICLO <i>DISCHARGE / CYCLE</i>
CLICK 0	39,00
CLICK 1	37,23
CLICK 2	35,47
CLICK 3	33,70
CLICK 4	31,93
CLICK 5	30,16
CLICK 6	28,40
CLICK 7	26,63
CLICK 8	24,86
CLICK 9	23,10
CLICK 10	21,33
CLICK 11	19,56
CLICK 12	17,79
CLICK 13	16,03
CLICK 14	14,26
CLICK 15	12,49
CLICK 16	10,73
CLICK 17	8,96
CLICK 18	7,19
CLICK 19	5,42
CLICK 20	3,66
CLICK 21	1,89
CLICK 22	0,12
CLICK 23	0,00
CLICK 24	0,00
CLICK 25	0,00
CLICK 26	0,00
CLICK 27	0,00

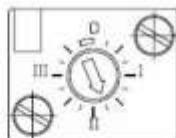


**AJUSTE DE CICLOS DEL GENERADOR DE FRECUENCIA CON
AIRE A 6 BAR (90 PSI)**

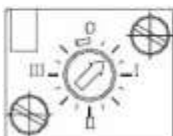
**HOW TO ADJUST THE FREQUENCY GENERATOR WITH AIR AT 6
BAR (90 PSI)**



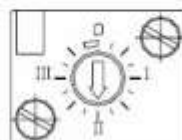
**66 CICLOS/MINUTO
66 STROKES/MINUTE**



**5 CICLOS/MINUTO
5 STROKES/MINUTE**



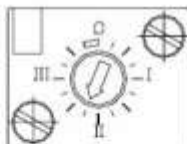
**37 CICLOS/MINUTO
37 STROKES/MINUTE**



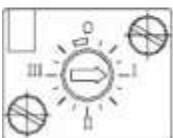
**4 CICLOS/MINUTO
4 STROKES/MINUTE**



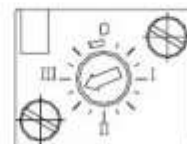
**21 CICLOS/MINUTO
21 STROKES/MINUTE**



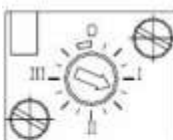
**3 CICLOS/MINUTO
3 STROKES/MINUTE**



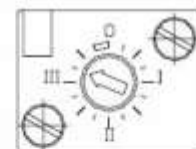
**13 CICLOS/MINUTO
13 STROKES/MINUTE**



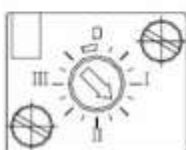
**2 CICLOS/MINUTO
2 STROKES/MINUTE**



**10 CICLOS/MINUTO
10 STROKES/MINUTE**



**1 CICLOS/MINUTO
1 STROKES/MINUTE**



**6 CICLOS/MINUTO
6 STROKES/MINUTE**

CON PRESIÓN A 5 BAR (75 PSI) DEBE INCREMENTARSE EL VALOR
AL 7%

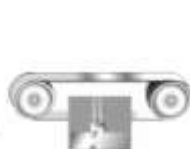
CON PRESIÓN A 7 BAR (105 PSI) DEBE REDUCIRSE EL VALOR AL
4%

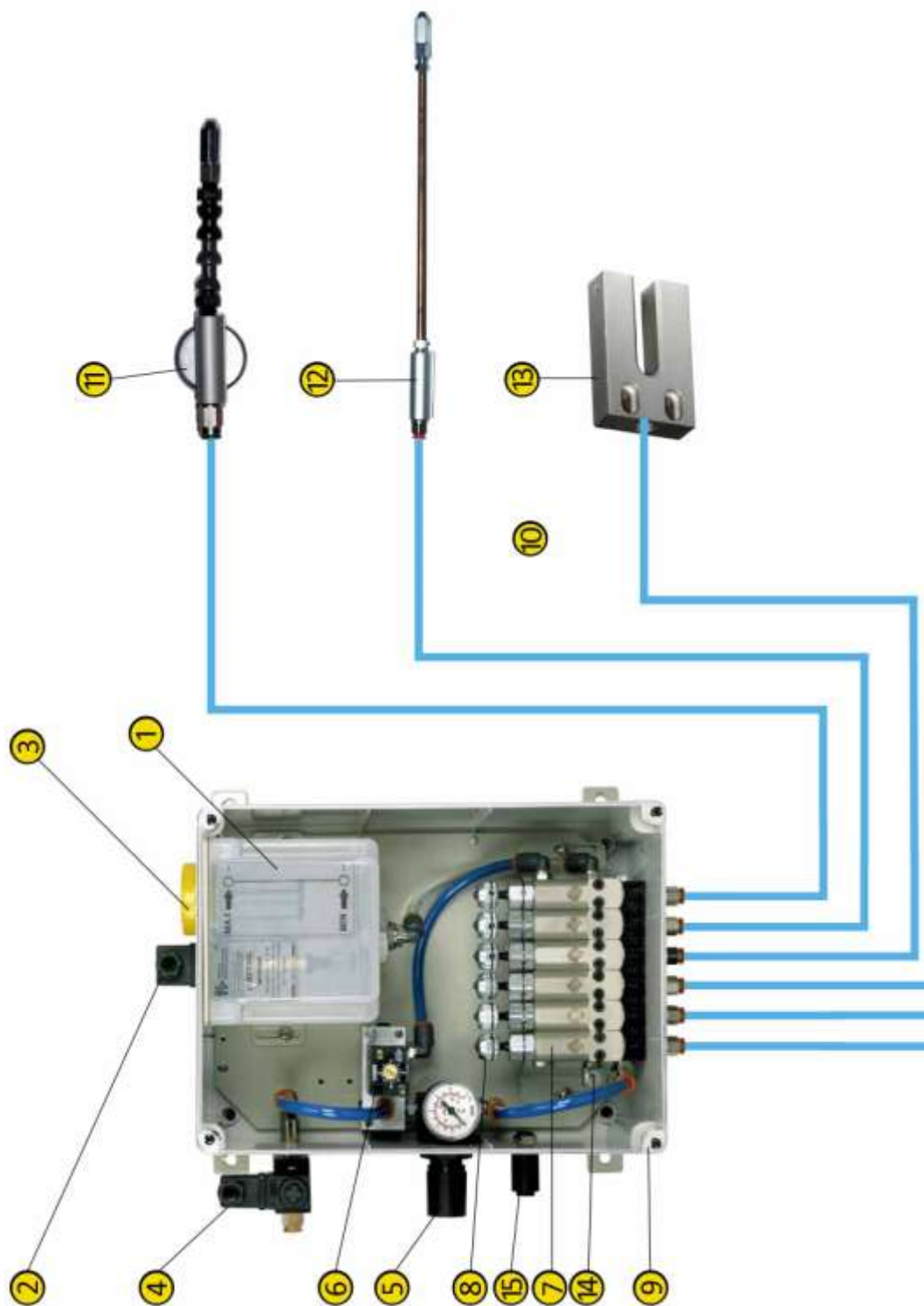
CON PRESIÓN A 8 BAR (120 PSI) DEBE REDUCIRSE EL VALOR AL
8%

WITH THE AIR PRESSURE 5 BAR (75 PSI) THE VALUES HAVE TO BE
INCREASED OF ABOUT 7%

WITH THE AIR PRESSURE 7 BAR (105 PSI) THE VALUES HAVE TO
BE DECREASED OF ABOUT 4%

WITH THE AIR PRESSURE 8 BAR (120 PSI) THE VALUES HAVE TO
BE DECREASED OF ABOUT 8%





García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



CARACTERÍSTICAS Y DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

INFORMATION AND OPERATING INSTRUCTIONS

1.DEPÓSITO: CAPACIDAD 1.2 L , 2.2 L O 3,6 L DE NYLON SEMITRANSARENTE Y RESISTENTE A GOLPES

2.NIVEL ELÉCTRICO: EL CONTACTO SE CIERRA CUANDO EL DEPOSITO ESTA VACIO

3.FILTRO: PARA LLENAR DE ACEITE EL DEPOSITO

4.ALIMENTACIÓN AIRE: EL AIRE LLEGA MEDIANTE UNA ELECTROVÁLVULA CON BOBINA DE V.24DC, V.24AC, V.115AC o V.230AC. LA PRESIÓN DEL AIRE DEBERÁ SER DE MÍNIMO 5 BAR (75 PSI) Y NO SUPERAR 8 BAR (120 PSI). PARA EVITAR QUE PARTÍCULAS O AGUA ENTREN EN EL SISTEMA SERÁ NECESARIO UTILIZAR UN FILTRO DE 5 MICRAS.

5.REGULADOR DE AIRE CON MANOMETRO: REGULA EL FLUJO DE AIRE QUE SE ENVIA A LA SALIDA. ROTANDO EN SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ AUMENTA EL AIRE Y LO DISMINUYE AL ROTARLO EN SENTIDO CONTRARIO. LA PRESIÓN DEL AIRE DEBERÁ SER DE MÍNIMO 0.5 BAR (8 PSI) Y NO SUPERAR 3 BAR (45 PSI). SE ACONSEJAN 1.5 BAR (22 PSI).

6.GENERADOR DE FRECUENCIA: ÉSTA VÁLVULA CONTROLA LA FRECUENCIA DE LOS CICLOS DE LA BOMBA. PARA AUMENTARLA SE DEBE ROTAR EL TORNILLO DE REGULACIÓN EN SENTIDO OPUESTO A LAS AGUJAS DEL RELOJ.

7.BOMBA NEUMÁTICA: CADA CICLO SUMINISTRA UNA CANTIDAD EXACTA DE LUBRICANTE A LA SALIDA.

8.REGULACIÓN FLUJO ACEITE: EL POMO REGULA LA CANTIDAD DE LUBRICANTE QUE SE SUMINISTRA CON CADA CICLO DE LA BOMBA. (REGULABLE DE 0 MM³ HASTA 41 MM³/CICLO).

9.ARMARIO: EN PLÁSTICO, RESISTENTE A GOLPES. Suministro estándar sin armario.

10.TUBO COAXIAL ALIMENTACIÓN: PARA ENVIAR ACEITE SEPARADAMENTE DEL AIRE A LA BOQUILLA.

11.BOQUILLA COMPUESTA DE LOC-LINE CON BASE MAGNÉTICA

12.BOQUILLA COMPUESTA DE TUBO RÍGIDO CON BASE FIJA

13. BOQUILLA TIPO "U".

14.PURGA DE AIRE: PARA PURGAR EL AIRE DEL ACEITE.

15.FILTRO DESCARGA DE AIRE.

NOTA:

PLAZO DE ENTREGA EQUIPOS SIN ARMARIO: INMEDIATO

PLAZO DE ENTREGA EQUIPO CON ARMARIO: A CONCRETAR

1.LIQUID RESERVOIR: SEMITRANSARENTE, NYLON IMPACT RESISTANT HAS A CAPACITY OF 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L

2.LOW LEVEL SWITCH: THE CONTACT CLOSE WHEN THE RESERVOIR IS EMPTY.

3.FILLER CUP: TO RE-FILL OIL IN THE RESERVOIR.

4.AIR SUPPLY: A SOLENOID VALVE WITH A COIL 24 V DC, 24 V AC, 115 V AC OR 230 V AC SUPPLY THE AIR IN THE SYSTEM. AIR PRESSURE SHOULD BE MIN 5 BAR (75 PSI) MAX 8 BAR (120 PSI). VERY IMPORTANT IS TO INSTALL A STANDARD PARTICLE FILTER (5 MICRON) TO ELIMINATE PARTICLES AND WATER FROM ENTERING THE SYSTEM. IF THERE IS PROBLEM WITH OIL IN THE AIR SYSTEM, WE SUGGEST RUNNING A COALESCING FILTER IN TANDEM WITH THE PARTICLE AIR FILTER.

5.AIR REGULATOR WITH GAUGE: THIS SWITCH ALLOWS THE FLOW OF AIR TO GO IN THE NOZZLES. TURN SWITCH CLOCKWISE TO TURN AIR ON, AND COUNTER-CLOCKWISE TO TURN AIR OFF. THE AIR PRESSURE HAS TO BE FROM 0.5 BAR (8 PSI) TO 3 BAR (45 PSI). WE SUGGEST 1.5 BAR (22 PSI).

6.FREQUENCY GENERATOR: THIS VALVE CONTROLS THE FREQUENCY AT WHICH THE PUMP CYCLE. TO INCREASE THE SPEED OF THE PUMPS, TURN SCREWDRIVER ADJUSTMENT COUNTER-CLOCKWISE.

7.PNEUMATIC PUMP: EACH STROKE GIVE AN EXACT AMOUNT OF OIL TO THE OUTLET.

8.OIL FLOW ADJUSTMENT: THE MANUAL RATCHETS REGULATE THE AMOUNT OF LUBRICANT THAT IS SUPPLIED WITH EACH STROKE OF THE PUMP (ADJUSTABLE FROM 0 MM³ TO 41 MM³ /STROKE).

9.BOX: DURABLE IMPACT-RESISTANT LOCKING PLASTIC BOX. Standard supplied without box.

10.COAXIAL FEEDING LINE: TO SUPPLY OIL SEPARATE FROM AIR TO THE NOZZLE.

11.LOC-LINE MAGNETIC BASE NOZZLE

12.STEEL FIXED BASE NOZZLE

13. SAW SADDLE NOZZLE

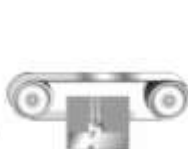
14.AIR DRAIN: TO PURGE AIR FROM THE OIL SYSTEM

15.STRAINER EXHAUST AIR

NOTE:

DELIVERY TIME FOR UNITS WITHOUT BOX: ON STOCK

DELIVERY TIME FOR UNITS WITH BOX: TO BE SPECIFIED



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



UNIDAD LUBETOOL UCGF, UCGF-SE, AGGF Y AGGF-SE CON GENERADOR DE IMPULSOS

EL CIRCUITO INTERNO NEUMÁTICO LLEGA DIRECTAMENTE A LAS LINEAS DE AIRE (MEDIANTE EL GENERADOR). DURANTE EL TIEMPO DE ACTIVACIÓN DE LA ELECTROVÁLVULA HAY UN FLUJO CONSTANTE DE AIRE AL TUBO DE PROYECCIÓN MIENTRAS EL GENERADOR REGULA LOS CICLOS DE LA MICROBOMBA. LA ELECTROVÁLVULA DEBE ACTIVARSE ANTES QUE EL UTILLAJE EMPIEZE A TRABAJAR Y DESACTIVARSE UNA VEZ EL UTILLAJE TERMINE.

LUBETOOL UCGF, UCGF-SE, AGGF AND AGGF-SE WITH FREQUENCY GENERATOR

THE INSIDE PNEUMATIC CIRCUIT GOES DIRECT TO THE AIR FEEDING LINES AND TO THE PUMPS (THROUGH THE FREQUENCY GENERATOR). WHEN THE SOLENOID VALVE IS ENERGIZED THE PUMPS CAN CYCLE (ADJUSTABLE WITH THE FREQUENCY GENERATOR) AND AIR IS SENT CONTINUOUSLY TO THE TOOL. THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ENERGIZED BEFORE THE TOOL WILL BEGIN TO MACHINE AND SHUT DOWN WHEN THE TOOL WILL FINISH TO MACHINE.

UNIDAD LUBETOOL UCSG, UCSG-SE, AGSG EYAGSG-SE SIN GENERADOR DE FRECUENCIA

ESTAS UNIDADES DEBEN ACTIVARSE CON UN CONTROLADOR EXTERNO A LA MÁQUINA PARA AJUSTAR LA FRECUENCIA DE LOS CICLOS DE LA BOMBA. CUANDO SE ACTIVA LA ELECTROVÁLVULA, ENVÍA FLUJO DE AIRE A TRAVÉS DE LA TUBERÍA Y SIMULTANEAMENTE SE REALIZA UN CICLO DE LA BOMBA. ESTA OPERACIÓN PUEDE REPETIRSE OTRA VEZ, DESACTIVANDO LA VÁLVULA Y DESPUÉS VOLVIENDO A ACTIVARLA. (TIEMPO MINIMO 0,5 SEGUNDOS).

LUBETOOL UCSG, UCSG-SE, AGSG AND AGSG-SE WITHOUT FREQUENCY GENERATOR

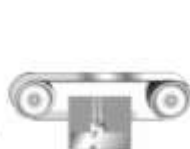
THE UCSG TYPES NEED AN EXTERNAL DRIVE TO ADJUST THE FREQUENCY AT WHICH THE PUMPS CYCLE. THE INSIDE PNEUMATIC CIRCUIT GOES DIRECT TO THE AIR FEEDING LINES AND TO THE PUMPS. WHEN THE SOLENOID VALVE IS ENERGIZED THE PUMPS CAN CYCLE 1 TIME AND AIR IS SENT CONTINUOUSLY TO THE TOOLS. TO HAVE ANOTHER PUMP CYCLE THE SOLENOID VALVE HAVE TO BE DEENERGIZED AND AFTER ENERGIZED (MINIMUM PAUSE TIME IS 0.5 SECONDS).

CARACTERÍSTICAS

DESCARGA	DE 0 MM ³ A 41 MM ³
BOMBAS	DE 1 A 6
ELECTROVÁLVULA	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC
CICLOS	DESDE 3 POR SECONDO A 1 AL MINUTO
DEPÓSITO	1.2 L
LUBRICANTE	ACEITE MAX 800 cSt 40 °C
NIVEL ELÉCTRICO	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W
PRESIÓN AIRE	DE 4 BAR A 8 BAR
CONSUMO AIRE POR PUNTO A 6 BAR	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M

FEATURES

DISCHARGE	FROM 0 MM ³ TO 41 MM ³
PUMPS	FROM 1 TO 6
SOLENOID VALVE	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC
STROKES	FROM 3 /SECOND TO 1 / MINUTE
RESERVOIR	1.2 L
LUBRICANT	OIL MAX 800 cSt 40 °C
LOW LEVEL SWITCH	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W
AIR PRESSURE	FROM 4 BAR TO 8 BAR
AIR CONSUME AT 6 BAR/POINT	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M

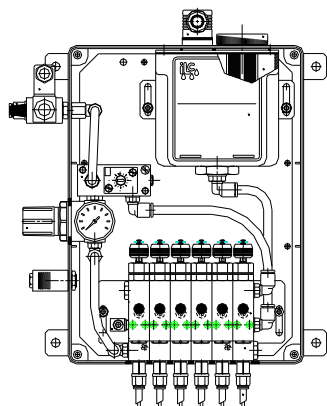


García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

UCGF



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO ABS PUERTA TRANSPARENTE
(nota pag.14)

ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC
INDICAR VOLTAJE AL FINAL DEL CÓDIGO.
EJEMPLO 70.000.0.24VDC

REGULADOR AIRE + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

BOX ABS WITH TRANSPARENT FRONT DOOR
(page 14 note)

SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC
THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE
70.000.0.24VDC

AIR REGULATOR + PRESSURE GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

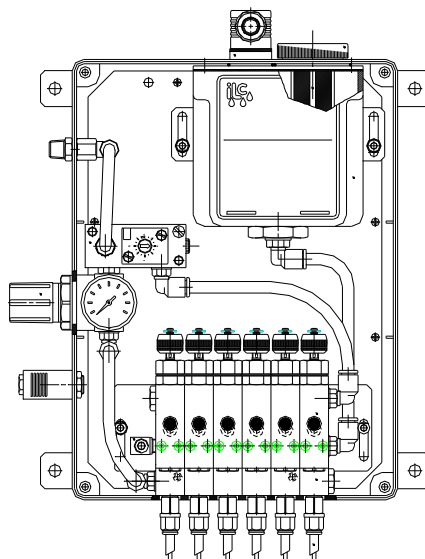
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.000.0	UCGF – 1	1
70.000.1	UCGF – 2	2
70.000.2	UCGF – 3	3
70.000.3	UCGF – 4	4
70.000.4	UCGF – 5	5
70.000.5	UCGF – 6	6

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



UCGF-SE



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO ABS PUERTA TRANSPARENTE
(nota pag.14)

REGULADOR AIRE + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

BOX ABS WITH TRANSPARENT FRONT DOOR
(page 14 note)

AIR REGULATOR + PRESSURE GAUGE

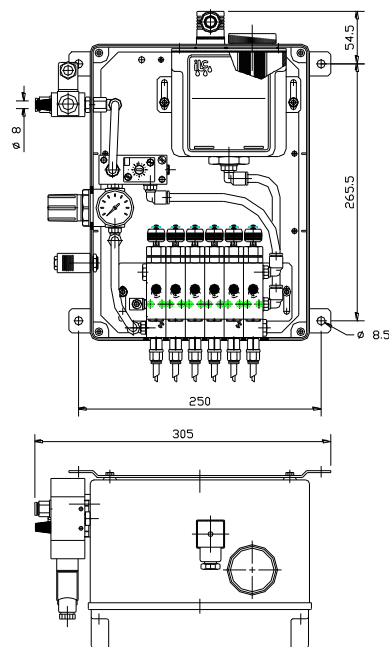
FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

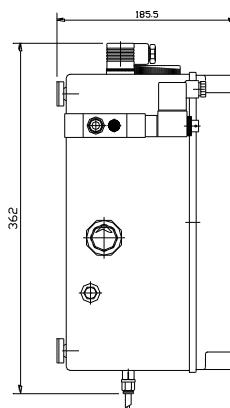
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.009.0	UCGF – SE - 1	1
70.009.1	UCGF – SE - 2	2
70.009.2	UCGF – SE - 3	3
70.009.3	UCGF – SE - 4	4
70.009.4	UCGF – SE - 5	5
70.009.5	UCGF – SE - 6	6



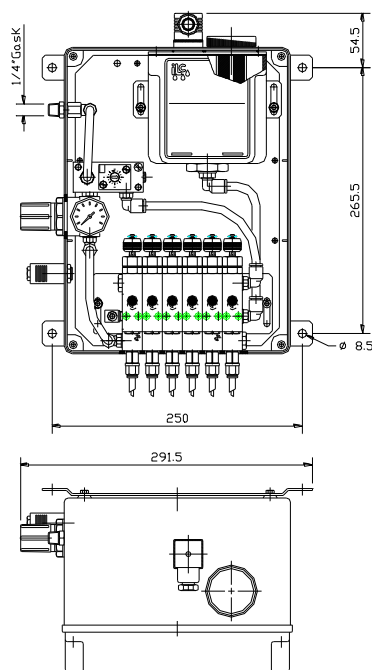
DIMENSIONES EQUIPO UCGF



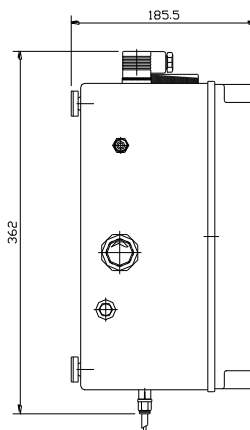
OVERALL DIMENSION UCGF



DIMENSIONES EQUIPO UCGF - SE

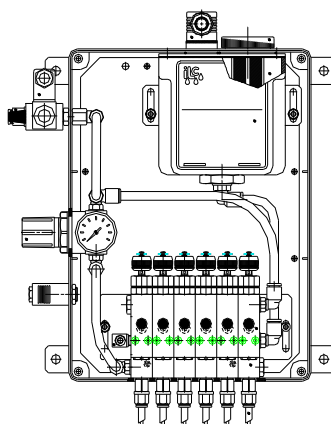


OVERALL DIMENSION UCGF - SE





UCSG



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO ABS PUERTA TRANSPARENTE
(nota pag.14)

ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC
INDICAR VOLTAJE AL FINAL DEL CÓDIGO.
EJEMPLO 70.001.0.24VDC

REGULADOR AIRE + MANOMETRO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

BOX ABS WITH TRANSPARENT FRONT DOOR
(page 14 note)

SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC
THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE
70.001.0.24VDC

AIR REGULATOR + PRESSURE GAUGE

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.001.0	UCSG - 1	1
70.001.1	UCSG – 2	2
70.001.2	UCSG – 3	3
70.001.3	UCSG – 4	4
70.001.4	UCSG – 5	5
70.001.5	UCSG - 6	6

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC

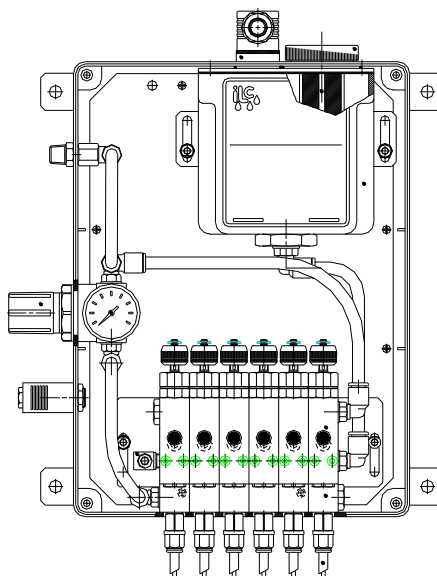


García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

UCSG-SE



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO ABS PUERTA TRANSPARENTE
(nota pag.14)

REGULADOR AIRE + MANOMETRO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

BOX ABS WITH TRANSPARENT FRONT DOOR
(page 14 note)

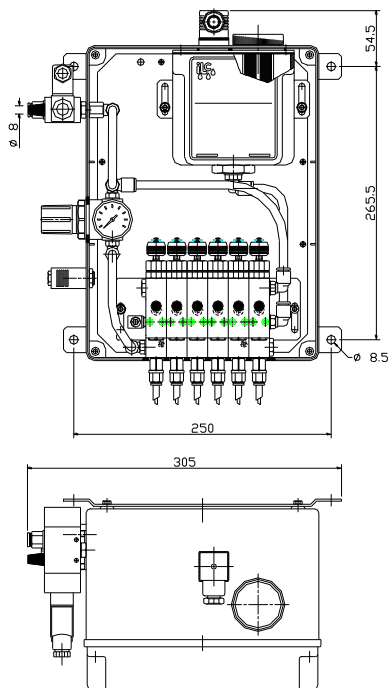
AIR REGULATOR + PRESSURE GAUGE

CODIFICACIÓN– CODES FOR ORDER

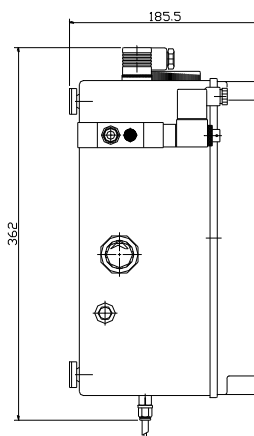
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.010.0	UCSG – SE - 1	1
70.010.1	UCSG – SE - 2	2
70.010.2	UCSG – SE - 3	3
70.010.3	UCSG – SE - 4	4
70.010.4	UCSG – SE - 5	5
70.010.5	UCSG – SE - 6	6



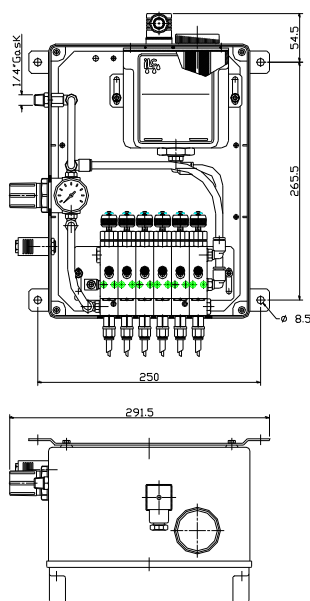
DIMENSIONES EQUIPO UCSG



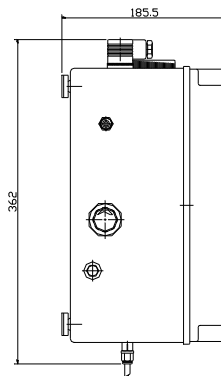
OVERALL DIMENSION UCSG



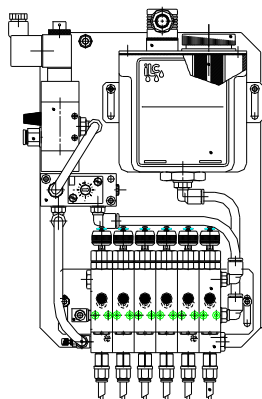
DIMENSIONES EQUIPO UCSG - SE



OVERALL DIMENSION UCSG - SE



AGGF



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC
INDICAR VOLTAJE AL FINAL DEL CÓDIGO.
EJEMPLO 70.006.0.24VDC

REGULADOR DE FLUJO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC
THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE
70.006.0.24VDC

FLOW REGULATOR

FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

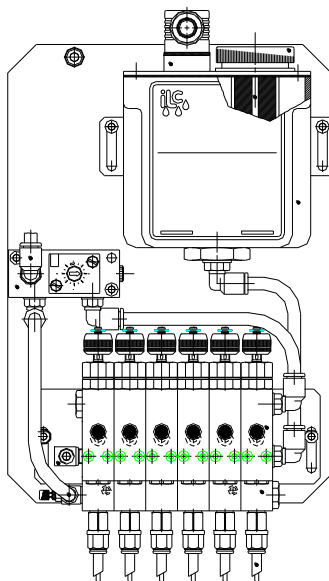
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.006.0	AGGF - 1	1
70.006.1	AGGF – 2	2
70.006.2	AGGF – 3	3
70.006.3	AGGF – 4	4
70.006.4	AGGF – 5	5
70.006.5	AGGF - 6	6

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



AGGF - SE



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

REGULADOR DE FLUJO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

FLOW REGULATOR

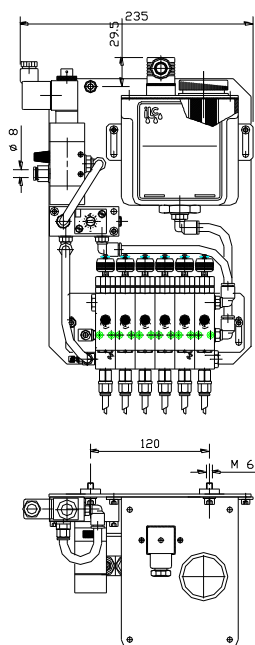
FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

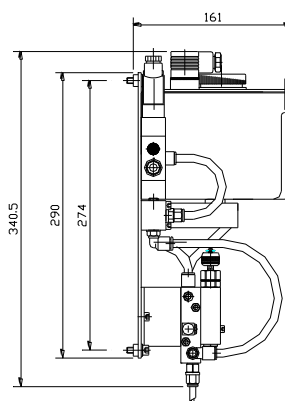
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.002.0	AGGF – SE - 1	1
70.002.1	AGGF – SE - 2	2
70.002.2	AGGF – SE - 3	3
70.002.3	AGGF – SE - 4	4
70.002.4	AGGF – SE - 5	5
70.002.5	AGGF – SE - 6	6



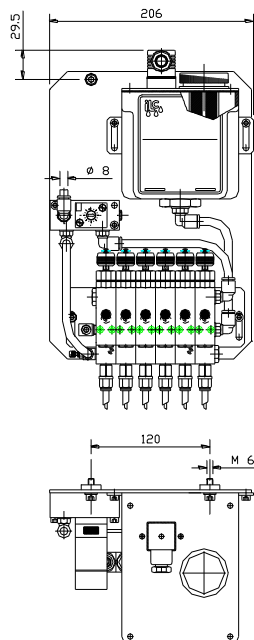
DIMENSIONES EQUIPO AGGF



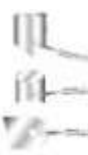
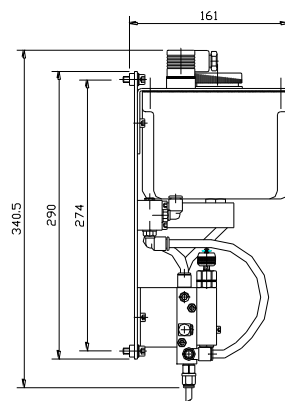
OVERALL DIMENSION AGGF



DIMENSIONES EQUIPO AGGF - SE

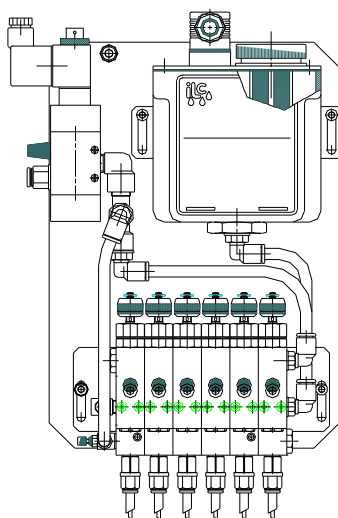


OVERALL DIMENSION AGGF - SE





AGSG



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC
INDICAR VOLTAJE AL FINAL DEL CÓDIGO.
EJEMPLO 70.018.0.24VDC

REGULADOR DE FLUJO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC
THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE
70.018.0.24VDC

FLOW REGULATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.018.0	AGSG – 1	1
70.018.1	AGSG – 2	2
70.018.2	AGSG – 3	3
70.018.3	AGSG – 4	4
70.018.4	AGSG – 5	5
70.018.5	AGSG – 6	6

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC

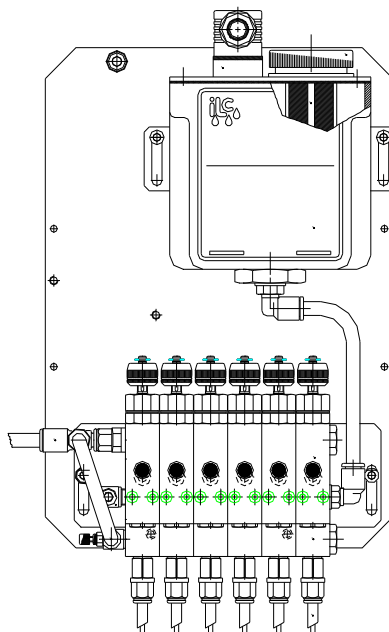


García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

AGSG -SE



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 6

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

REGULADOR DE FLUJO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 6

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

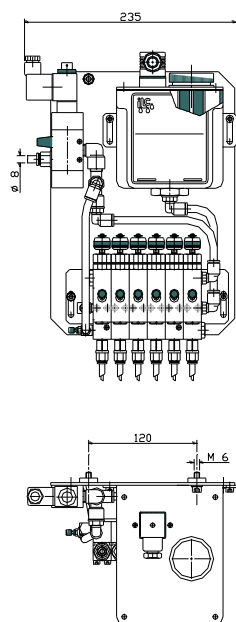
FLOW REGULATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

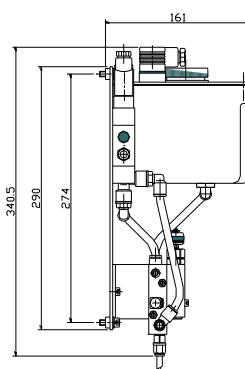
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.003.0	AGSG – SE - 1	1
70.003.1	AGSG – SE - 2	2
70.003.2	AGSG – SE - 3	3
70.003.3	AGSG – SE - 4	4
70.003.4	AGSG – SE - 5	5
70.003.5	AGSG – SE - 6	6



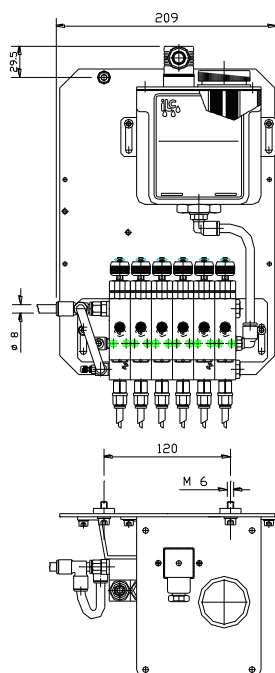
DIMENSIONES EQUIPO AGSG



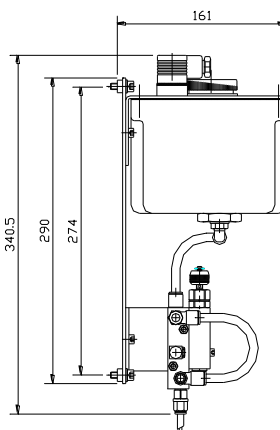
OVERALL DIMENSION AGSG

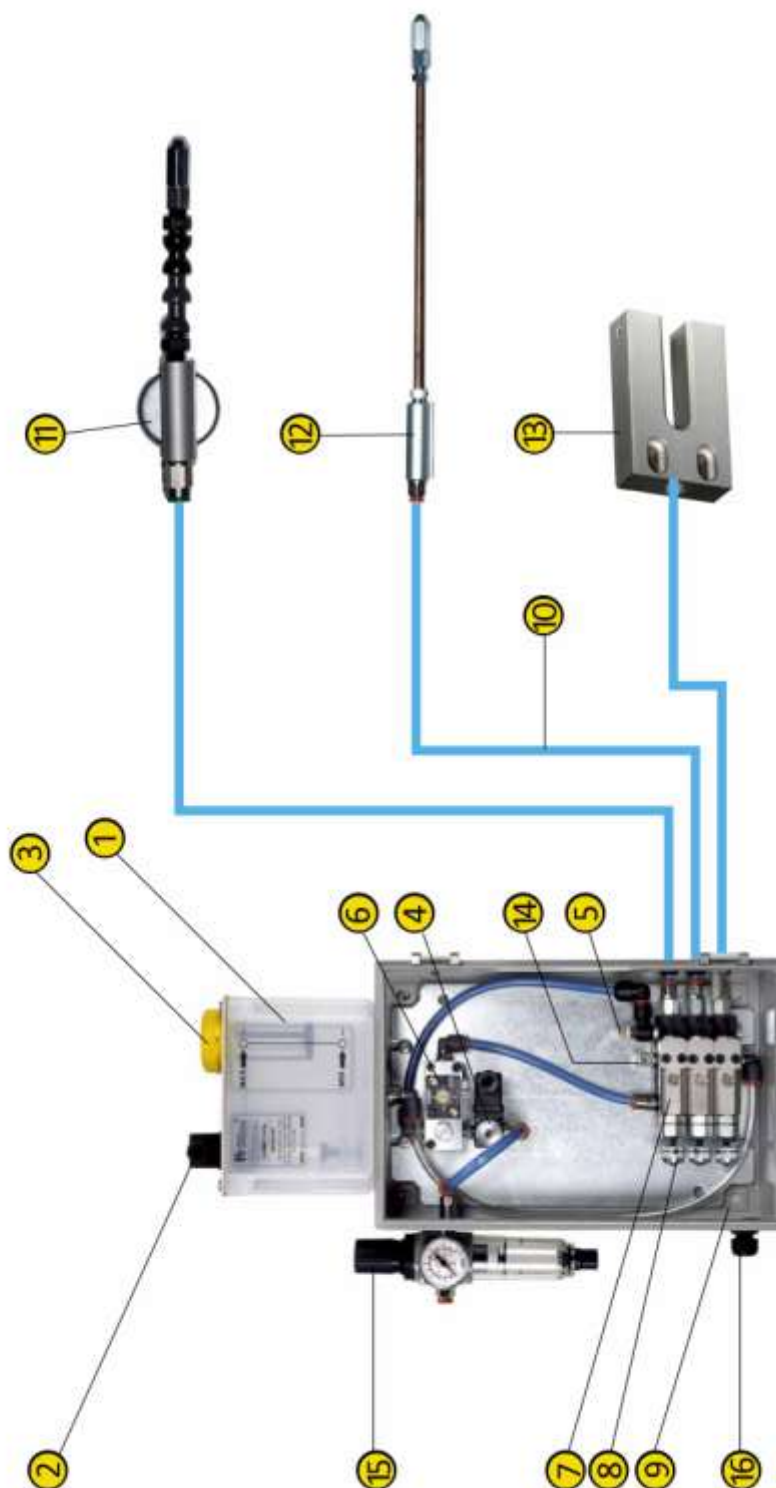


DIMENSIONES EQUIPO AGSG - SE



OVERALL DIMENSION AGSG - SE







CARACTERÍSTICAS Y DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

- 1.DEPÓSITO:** CAPACIDAD 1.2 L , 2.2 L O 3,6 L DE NYLON SEMITRANSARENTE Y RESISTENTE A GOLPES
- 2.NIVEL ELÉCTRICO:** EL CONTACTO SE CIERRA CUANDO EL DEPOSITO ESTA VACIO
- 3.FILTRO:** PARA LLENAR DE ACEITE EL DEPOSITO
- 4.ALIMENTACIÓN AIRE:** EL AIRE LLEGA MEDIANTE UNA ELECTROVÁLVULA CON BOBINA DE V.24DC, V.24AC, V.115AC o V.230AC. LA PRESIÓN DEL AIRE DEBERÁ SER DE MÍNIMO 5 BAR (75 PSI) Y NO SUPERAR 8 BAR (120 PSI). PARA EVITAR QUE PARTÍCULAS O AGUA ENTREN EN EL SISTEMA SERÁ NECESARIO UTILIZAR UN FILTRO DE 5 MICRAS.
- 5.REGULADOR DE AIRE CON MANOMETRO:** REGULA EL FLUJO DE AIRE QUE SE ENVIA A LA SALIDA. ROTANDO EN SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ AUMENTA EL AIRE Y LO DISMINUYE AL ROTARLO EN SENTIDO CONTRARIO. LA PRESIÓN DEL AIRE DEBERÁ SER DE MÍNIMO 0.5 BAR (8 PSI) Y NO SUPERAR 3 BAR (45 PSI). SE ACONSEJAN 1.5 BAR (22 PSI).
- 6.GENERADOR DE FRECUENCIA:** ÉSTA VÁLVULA CONTROLA LA FRECUENCIA DE LOS CICLOS DE LA BOMBA. PARA AUMENTARLA SE DEBE ROTAR EL TORNILLO DE REGULACIÓN EN SENTIDO OPUESTO A LAS AGUJAS DEL RELOJ.
- 7.BOMBA NEUMÁTICA:** CADA CICLO SUMINISTRA UNA CANTIDAD EXACTA DE LUBRICANTE A LA SALIDA.
- 8.REGULACIÓN FLUJO ACEITE:** EL POMO REGULA LA CANTIDAD DE LUBRICANTE QUE SE SUMINISTRA CON CADA CICLO DE LA BOMBA. (REGULABLE DE 0 MM³ HASTA 41 MM³/CICLO).
- 9.ARMARIO:** METÁLICO, RESISTENTE A GOLPES.
Suministro estándar sin armario.
- 10.TUBO COAXIAL ALIMENTACIÓN:** PARA ENVIAR ACEITE SEPARADAMENTE DEL AIRE A LA BOQUILLA.
- 11.BOQUILLA COMPUESTA DE LOC-LINE CON BASE MAGNÉTICA**
- 12.BOQUILLA COMPUESTA DE TUBO RÍGIDO CON BASE FIJA**
- 13. BOQUILLA TIPO "U".**
- 14.PURGA DE AIRE:** PARA PURGAR EL AIRE DEL ACEITE.
- 15.FILTRO DESCARGA DE AIRE.**
- 16.PRENSASTOPA.**

NOTA:

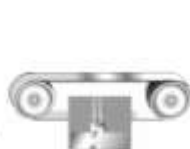
PLAZO DE ENTREGA EQUIPOS SIN ARMARIO: INMEDIATO
PLAZO DE ENTREGA EQUIPO CON ARMARIO: A CONCRETAR

INFORMATION AND OPERATING INSTRUCTIONS

- 1.LIQUID RESERVOIR:** SEMITRANSARENT, NYLON IMPACT RESISTANT HAS A CAPACITY OF 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L
- 2.LOW LEVEL SWITCH:** THE CONTACT CLOSE WHEN THE RESERVOIR IS EMPTY.
- 3.FILLER CUP:** TO RE-FILL OIL IN THE RESERVOIR.
- 4.AIR SUPPLY:** A SOLENOID VALVE WITH A COIL 24 V DC, 24 V AC, 115 V AC OR 230 V AC SUPPLY THE AIR IN THE SYSTEM. AIR PRESSURE SHOULD BE MIN 5 BAR (75 PSI) TO MAX 8 BAR (120 PSI). IT IS VERY IMPORTANT TO INSTALL A STANDARD PARTICLE FILTER (5 MICRON) TO ELIMINATE PARTICLES AND WATER FROM ENTERING THE SYSTEM. IF THERE IS PROBLEM WITH OIL IN THE AIR SYSTEM, WE SUGGEST RUNNING A COALESCING FILTER IN TANDEM WITH THE PARTICLE AIR FILTER.
- 5.AIR REGULATOR:** THIS SWITCH ALLOWS THE FLOW OF AIR TO GO IN THE NOZZLES. TURN SWITCH CLOCKWISE TO TURN AIR ON, AND COUNTER-CLOCKWISE TO TURN AIR OFF. THE AIR PRESSURE HAS TO BE FROM 0.5 BAR (8 PSI) TO 3 BAR (45 PSI). WE SUGGEST 1.5 BAR (22 PSI).
- 6.FREQUENCY GENERATOR:** THIS VALVE CONTROLS THE FREQUENCY AT WHICH THE PUMP CYCLE. TO INCREASE THE SPEED OF THE PUMPS, TURN SCREWDRIVER ADJUSTMENT COUNTER-CLOCKWISE.
- 7.PNEUMATIC PUMP:** EACH STROKE GIVE AN EXACT AMOUNT OF OIL TO THE OUTLET.
- 8.OIL FLOW ADJUSTMENT:** THE MANUAL RATCHETS REGULATE THE AMOUNT OF LUBRICANT THAT IS SUPPLIED WITH EACH STROKE OF THE PUMP (ADJUSTABLE FROM 0 MM³ TO 41 MM³ /STROKE).
- 9.BOX:** DURABLE IMPACT-RESISTANT LOCKING METALLIC BOX.
Standard supplied without box.
- 10.COAXIAL FEEDING LINE:** TO SUPPLY OIL SEPARATE FROM AIR TO THE NOZZLE.
- 11.LOC-LINE MAGNETIC BASE NOZZLE**
- 12.STEEL FIXED BASE NOZZLE**
- 13. SAW SADDLE NOZZLE**
- 14.AIR DRAIN:** TO PURGE AIR FROM THE OIL SYSTEM
- 15.PRESSURE REDUCER WITH GAUGE**
- 16.CABLE GLAND**

NOTE:

DELIVERY TIME FOR UNITS WITHOUT BOX: ON STOCK
DELIVERY TIME FOR UNITS WITH BOX: TO BE SPECIFIED



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

UNIDAD LUBETOOL MC-EL-3P-4P-5P-6P-7P, MC-EL-3M-4M-5M-6M-7M, MC-EL-2P E MC-EL-2M

LUBETOOL MC-EL-3P-4P-5P-6P-7P, MC-EL-3M-4M-5M-6M-7M, MC-EL-2P E MC-EL-2M

CARACTERÍSTICAS		FEATURES	
DESCARGA	DE 0 MM ³ A 41 MM ³	DISCHARGE	FROM 0 MM ³ TO 41 MM ³
BOMBA	DA 1 A 7	PUMPS	FROM 1 TO 7
ELECTROVÁLVULA	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC	SOLENOID VALVE	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC
CICLOS	DA 3 AL SEGONDO A 1 AL MINUTO	STROKES	FROM 3 /SECOND TO 1 / MINUTE
DEPÓSITO	1.2 L, 2.2 L O 3.6 L	RESERVOIR	1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L
LUBRICANTE	ACEITE MAX 800 cSt 40 °C	LUBRICANT	OIL MAX 800 cSt 40 °C
NIVEL ELÉCTRICO	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W	LOW LEVEL SWITCH	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W
PRESIÓN AIRE	DE 4 BAR A 8 BAR	AIR PRESSURE	FROM 4 BAR TO 8 BAR
CONSUMO AIRE POR PUNTO A 6 BAR	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M	AIR CONSUME AT 6 BAR/POINT	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M

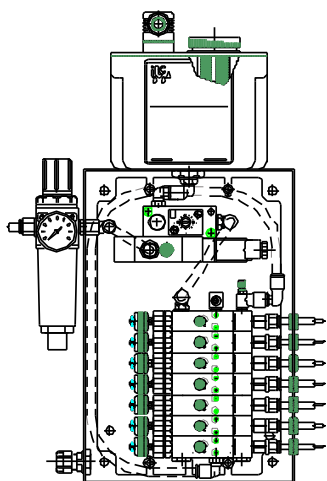


García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

MC-EL-3P-4P-5P-6P-7P



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L O 2.2 L
NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W
3-4-5-6-7 BOMBAS
5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)
ARMARIO (nota pag.29)
ELECTROVÁLVULA
REGULADOR DE FLUJO
GENERADOR DE FRECUENCIA
FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L OR 2.2 L
LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W
3 -4-5-6-7 PUMPS
5 M COAXIAL LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)
METALLIC BOX (page 29 note)
SOLENOID VALVE
FLOW REGULATOR
FREQUENCY GENERATOR
FILTER REGULATOR + GAUGE

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

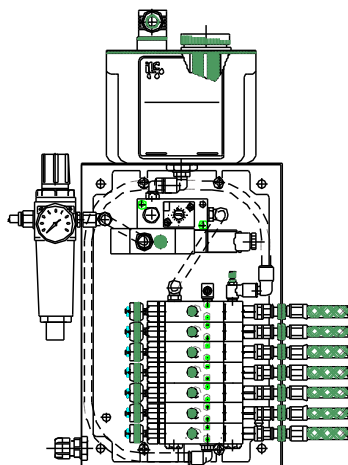
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE
70.050.7	MC-EL-3P-1.2	70.050.7.SL	MC-EL-3P-1.2-SL
70.050.8	MC-EL-3P-2.2	70.050.8.SL	MC-EL-3P-2.2-SL
70.051.3	MC-EL-4P-1.2	70.051.3.SL	MC-EL-4P-1.2-SL
70.051.4	MC-EL-4P-2.2	70.051.4.SL	MC-EL-4P-2.2-SL
70.051.5	MC-EL-5P-1.2	70.051.5.SL	MC-EL-5P-1.2-SL
70.051.6	MC-EL-5P-2.2	70.051.6.SL	MC-EL-5P-2.2-SL
70.051.7	MC-EL-6P-1.2	70.051.7.SL	MC-EL-6P-1.2-SL
70.051.8	MC-EL-6P-2.2	70.051.8.SL	MC-EL-6P-2.2-SL
70.054.0	MC-EL-7P-1.2	70.054.0.SL	MC-EL-7P-1.2-SL
70.054.1	MC-EL-7P-2.2	70.054.1.SL	MC-EL-7P-2.2-SL
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL		SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH	

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	16.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



MC-EL-3M-4M-5M-6M-7M



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L O 2.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

3-4-5-6-7 BOMBAS

**EL TUBO COAXIAL METÁLICO SE PIDE POR SEPARADO CON
TERMINAL DE 8 MM. VER PÁGINA 99**

ARMARIO METÁLICO (nota pag.29)

ELECTROVÁLVULA

REGULADOR DE FLUJO

GENERADOR DE FRECUENCIA

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L OR 2.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

3-4-5-6-7 PUMPS

**COAXIAL FEEDING LINES (METALLIC COVERING) MUST BE
ORDERED SEPARATELY WITH 8 MM TERMINAL. SEE PAGE 99**

METALLIC BOX (page 29 note)

SOLENOID VALVE

FLOW REGULATOR

FREQUENCY GENERATOR

FILTER REGULATOR + GAUGE

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE
70.053.1	MC-EL-3M-1.2	70.053.1.SL	MC-EL-3M-1.2-SL
70.053.2	MC-EL-3M-2.2	70.053.2.SL	MC-EL-3M-2.2-SL
70.053.4	MC-EL-4M-1.2	70.053.4.SL	MC-EL-4M-1.2-SL
70.053.5	MC-EL-4M-2.2	70.053.5.SL	MC-EL-4M-2.2-SL
70.053.6	MC-EL-5M-1.2	70.053.6.SL	MC-EL-5M-1.2-SL
70.053.7	MC-EL-5M-2.2	70.053.7.SL	MC-EL-5M-2.2-SL
70.053.8	MC-EL-6M-1.2	70.053.8.SL	MC-EL-6M-1.2-SL
70.053.9	MC-EL-6M-2.2	70.053.9.SL	MC-EL-6M-2.2-SL
70.054.4	MC-EL-7M-1.2	70.054.4.SL	MC-EL-7M-1.2-SL
70.054.5	MC-EL-7M-2.2	70.054.5.SL	MC-EL-7M-2.2-SL
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL		SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH	

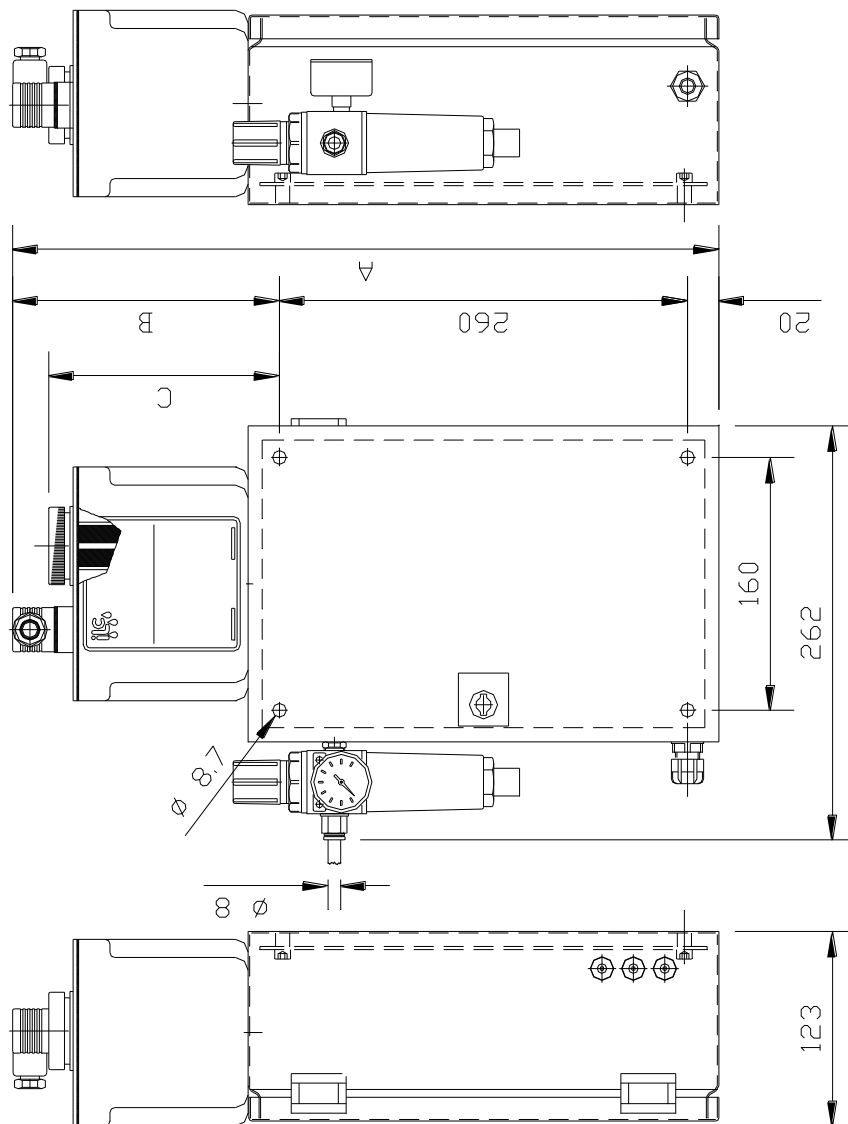
CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



DIMENSIONES EQUIPO

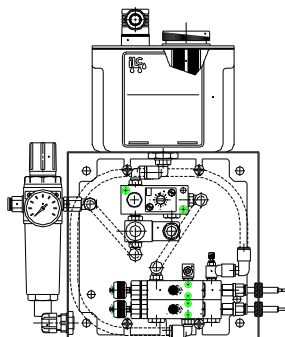
OVERALL DIMENSION



DEPÓSITO RESERVOIR	A	B	C
1.2 L	450	170	147
2.2 L	502	222	199



MC-EL-2P



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L O 2.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 2

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO METÁLICO (nota pag.29)

CÓDIGO PARA PEDIR ELECTROVÁLVULA 14.660.0

REGULADOR DE FLUJO

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L OR 2.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 2

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

METALLIC BOX (page 29 note)

THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ORDERED SEPARATELY
CODE 14.660.0

FLOW REGULATOR

FILTER REGULATOR + GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

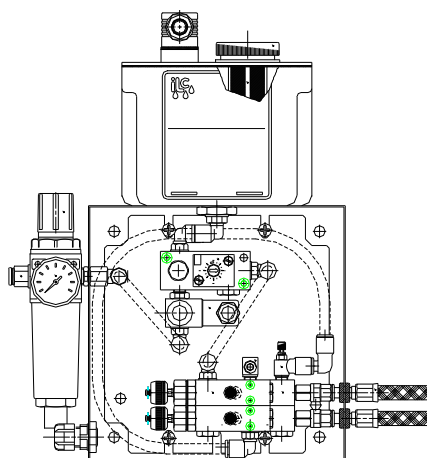
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO DE BOMBAS PUMPS NUMBER
70.050.3	MC-EL-2P-1.2-1	1
70.050.4	MC-EL-2P-2.2-1	1
70.050.5	MC-EL-2P-1.2-2	2
70.050.6	MC-EL-2P-2.2-2	2
70.050.3.SL	MC-EL-2P-1.2-1-SL	1
70.050.4.SL	MC-EL-2P-2.2-1-SL	1
70.050.5.SL	MC-EL-2P-1.2-2-SL	2
70.050.6.SL	MC-EL-2P-2.2-2-SL	2
SL DEPÓSITO SIN NIVEL		SL MEANS THAT THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



MC-EL-2M



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L O 2.2 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 2

**EL TUBO COAXIAL METÁLICO SE PIDE POR SEPARADO CON
TERMINAL DE 8 MM. VER PÁGINA 99**

ARMARIO METÁLICO (nota pag.29)

CÓDIGO PARA PEDIR ELECTROVÁLVULA 14.660.0

REGULADOR DE FLUJO

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L OR 2.2 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 2

**COAXIAL FEEDING LINES (METALLIC COVERING). MUST BE
ORDERED SEPARATELY WITH 8 MM TERMINAL. SEE PAGE 99**

METALLIC BOX (page 29 note)

THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ORDERED SEPARATELY
CODE 14.660.0

AIR REGULATOR

AIR REDUCER + GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO DE BOMBAS PUMPS NUMBER
70.050.1	MC-EL-2M-1.2-1	1
70.051.1	MC-EL-2M-2.2-1	1
70.050.2	MC-EL-2M-1.2-2	2
70.051.2	MC-EL-2M-2.2-2	2
70.050.1.SL	MC-EL-2M-1.2-1-SL	1
70.051.1.SL	MC-EL-2M-2.2-1-SL	1
70.050.2.SL	MC-EL-2M-1.2-2-SL	2
70.051.2.SL	MC-EL-2M-2.2-2-SL	2
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL		SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH

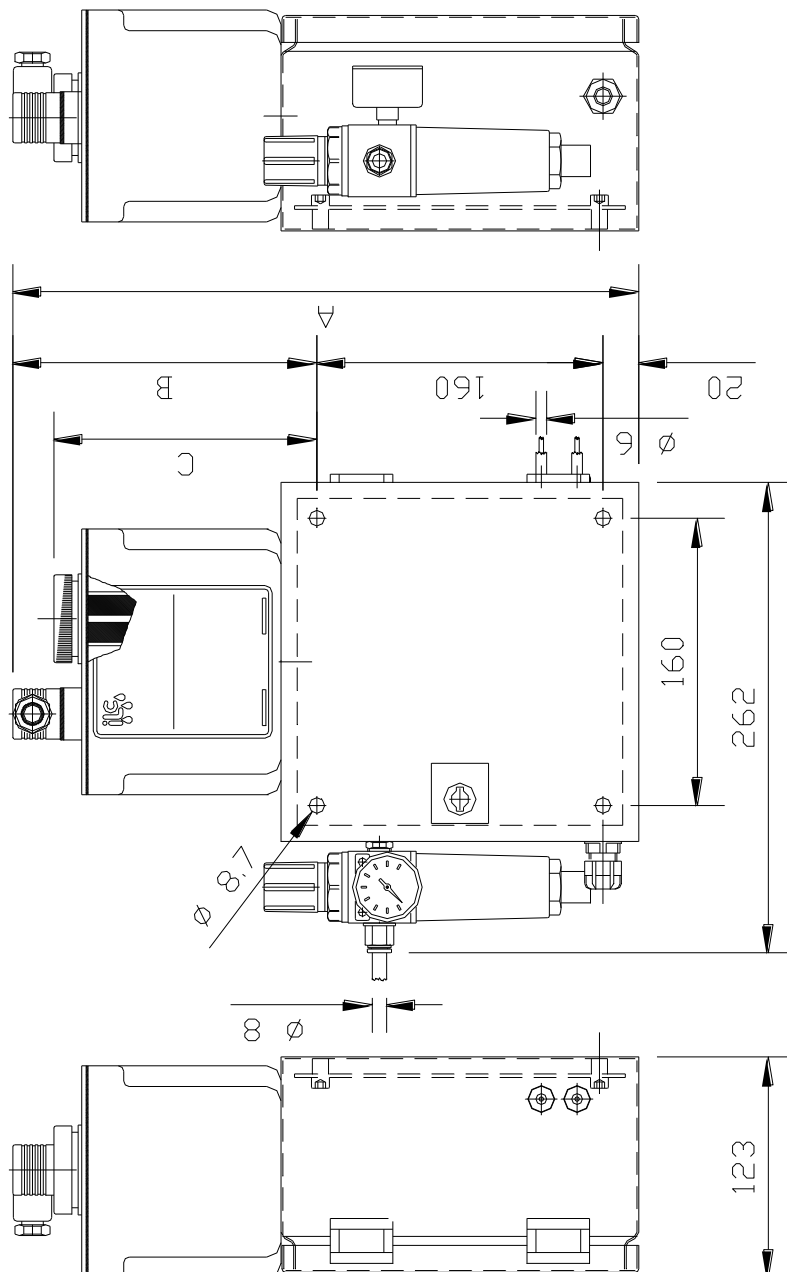
CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



DIMENSIONES EQUIPO

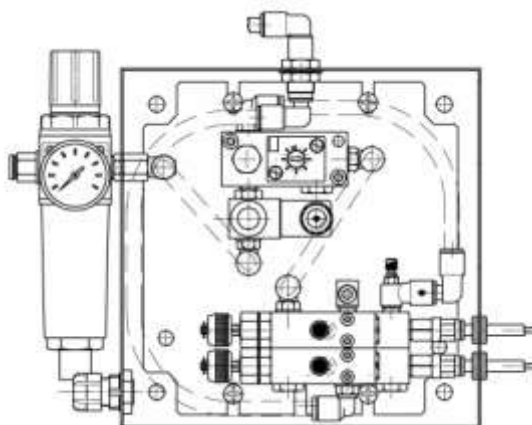
OVERALL DIMENSION



DEPÓSITO RESERVOIR	A	B	C
1.2 L	350	170	147
2.2 L	402	222	199



MC-EL-2P-SS



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L O 2.2 L

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO METÁLICO (nota pag.29)

CÓDIGO PARA PEDIR ELECTROVÁLVULA 14.660.0

REGULADOR DE FLUJO

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

EL DEPÓSITO SE PIDE A PARTE (VER PAG. 88)

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

PUMPS FROM 1 TO 2

5M COAXIAL FEEDING LINES EVERY OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

METALLIC BOX (page 29 note)

THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ORDERED SEPARATELY
CODE 14.660.0

AIR REGULATOR

AIR REDUCER + GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

RESERVOIR HAS TO BE ORDERED SEPARATELY (SEE PAG. 88)

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO DE BOMBAS PUMPS NUMBER
70.719.1	MC-EL-1P-SS	1
70.718.6	MC-EL-2P-SS	2

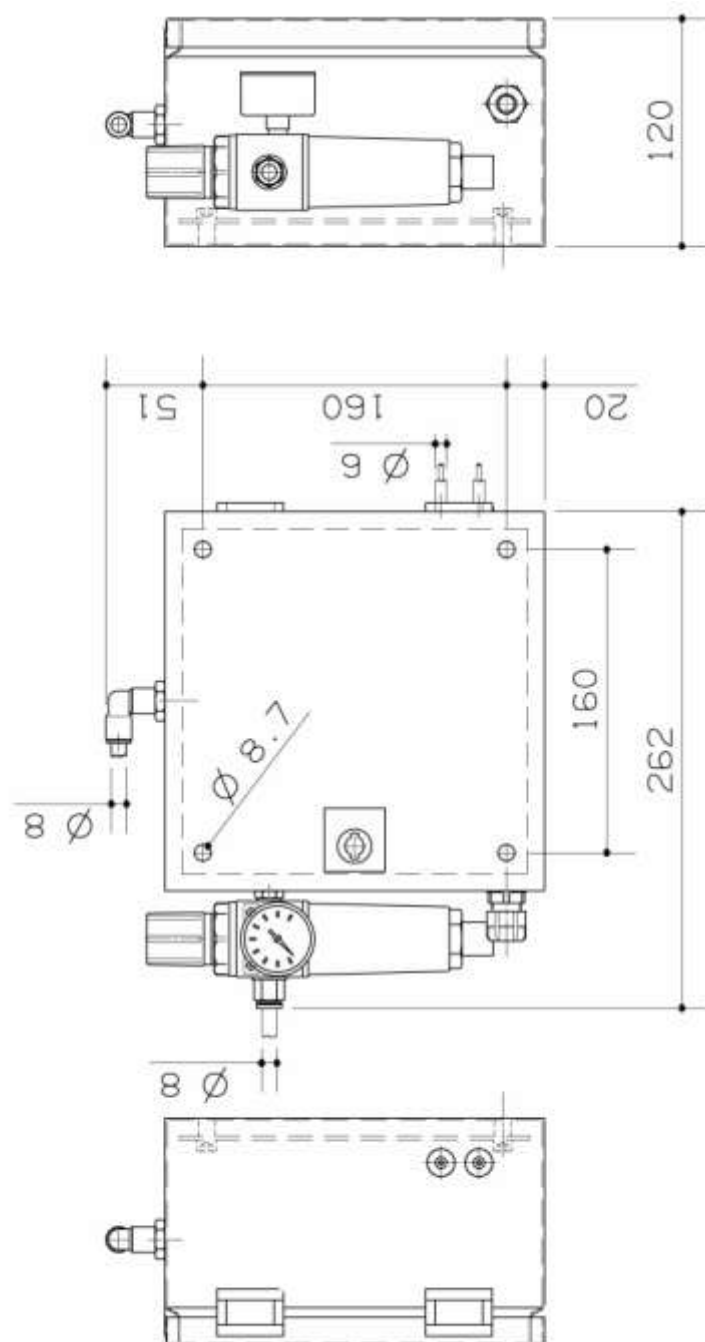
CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



DIMENSIONES EQUIPO

OVERALL DIMENSION

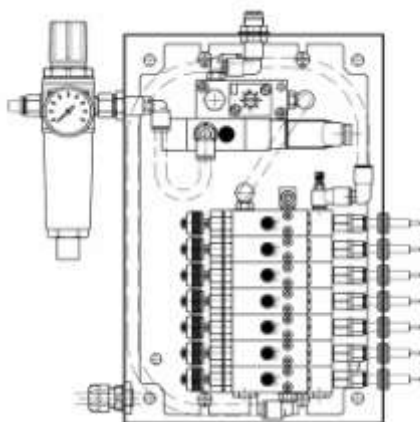


García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

MC-EL-3P-4P-5P-6P-7P



UNIDAD COMPUESTA DE:

BOMBAS DE 3 A 7

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO METÁLICO (nota pag.29)

CÓDIGO PARA PEDIR ELECTROVÁLVULA 14.660.0

REGULADOR DE FLUJO

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

EL DEPÓSITO SE PIDE A PARTE (VER PAG. 88)

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

PUMPS FROM 3 TO 7

5M COAXIAL FEEDING LINES EVERY OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

METALLIC BOX (page 29 note)

THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ORDERED SEPARATELY
CODE 14.660.0

FLOW REGULATOR

AIR REDUCER + GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

RESERVOIR HAS TO BE ORDERED SEPARATELY (SEE PAG. 88)

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO DE BOMBAS PUMPS NUMBER
70.705.3	MC-EL-3P	3
70.705.4	MC-EL-4P	4
70.705.5	MC-EL-5P	5
70.705.6	MC-EL-6P	6
70.705.7	MC-EL-7P	7
70.705.3.SL	MC-EL-3P-SL	3
70.705.4.SL	MC-EL-4P-SL	4
70.705.5.SL	MC-EL-5P-SL	5
70.705.6.SL	MC-EL-6P-SL	6
70.705.7.SL	MC-EL-7P-SL	7
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL		SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH

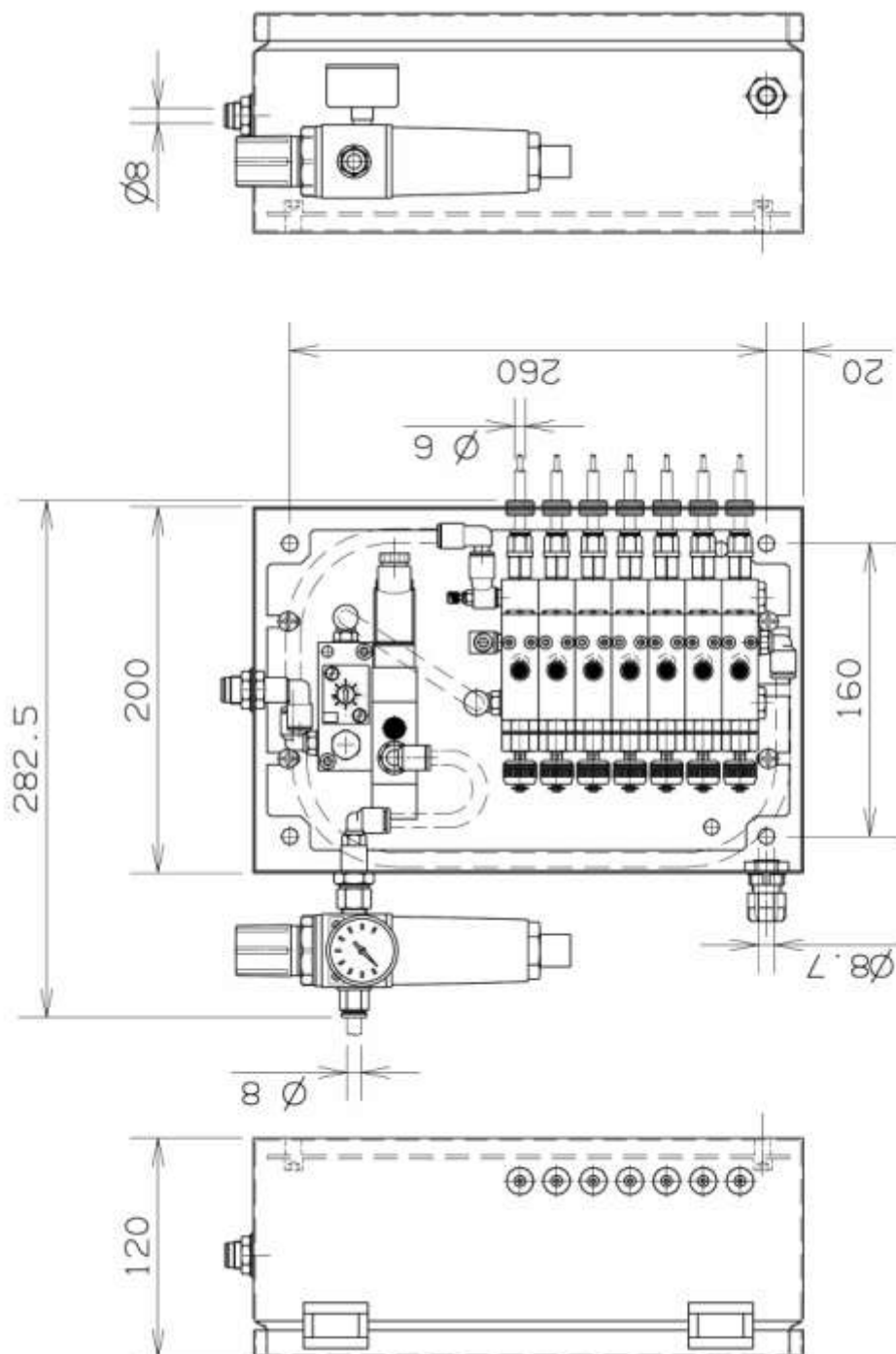
CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC

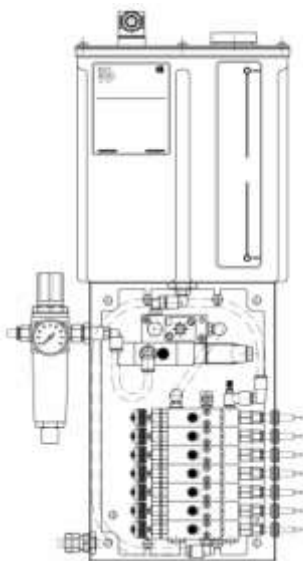


DIMENSIONES EQUIPO

OVERALL DIMENSION



MC-EL-6L-3P-4P-5P-6P-7P



UNIDAD COMPUESTA DE:

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBA DE 3 A 7

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ARMARIO METÁLICO (nota pag.29)

CÓDIGO PARA PEDIR ELECTROVÁLVULA 14.660.0

REGULADOR DE FLUJO

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 3 TO 7

5M COAXIAL FEEDING LINES EVERY OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

METALLIC BOX

THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ORDERED SEPARATELY
CODE 14.660.0

FLOW REGULATOR

AIR REDUCER + GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.704.3	MC-EL-6L-3P	3	70.704.3.SL	MC-EL-6L-3P-SL	3
70.704.4	MC-EL-6L-4P	4	70.704.4.SL	MC-EL-6L-4P-SL	4
70.704.5	MC-EL-6L-5P	5	70.704.5.SL	MC-EL-6L-5P-SL	5
70.704.6	MC-EL-6L-6P	6	70.704.6.SL	MC-EL-6L-6P-SL	6
70.704.7	MC-EL-6L-7P	7	70.704.7.SL	MC-EL-6L-7P-SL	7
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL			SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH		

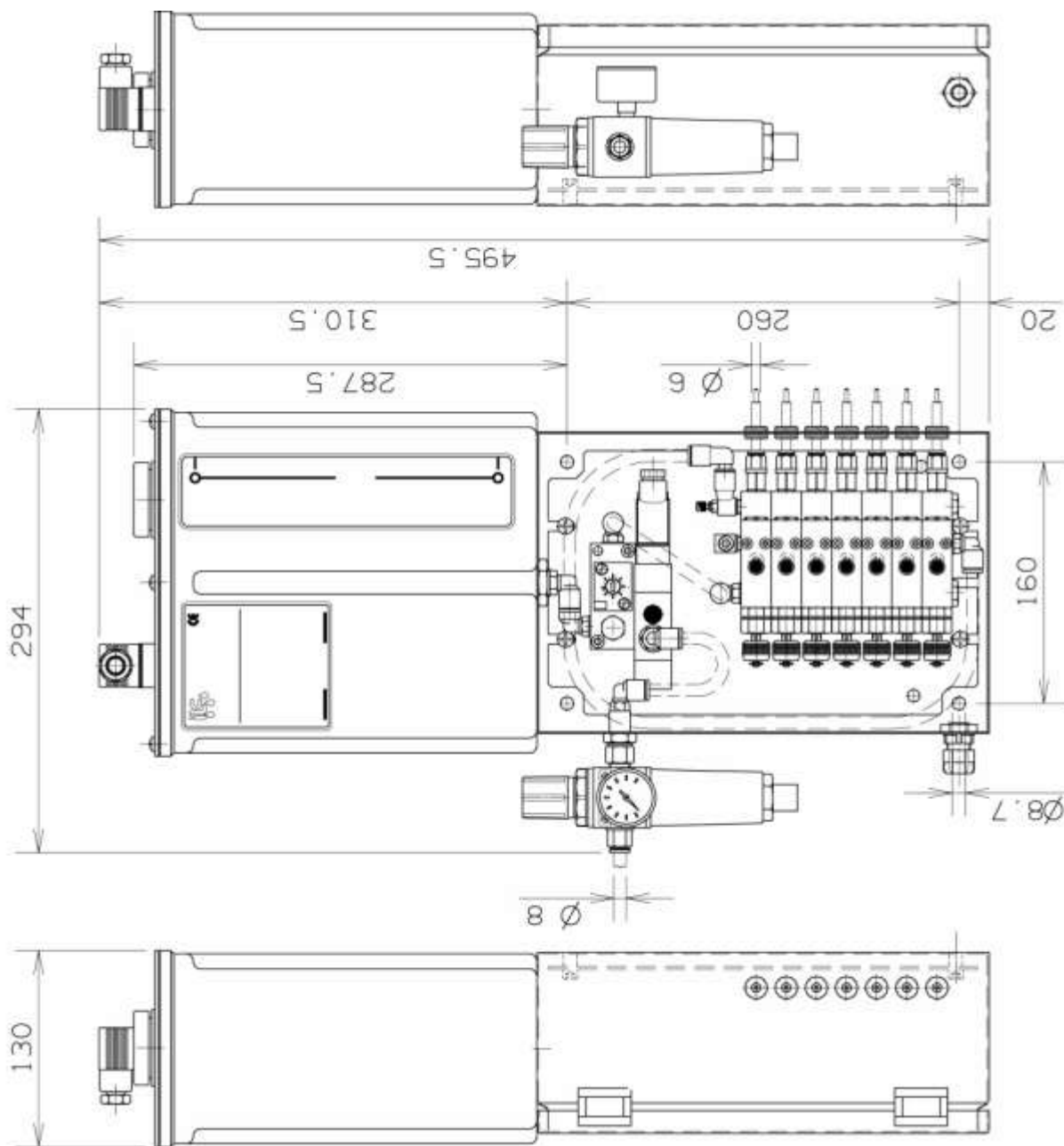
CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



DIMENSIONES EQUIPO

OVERALL DIMENSION





**UNIDAD LUBETOOL MINI-GF-EL, MINI-GF, MINI-SG-EL, MINI-SG,
MINI-035-WFG E MINI-035-FG**

**LUBETOOL MINI-GF-EL, MINI-GF, MINI-SG-EL, MINI-SG, MINI-
035-WFG E MINI-035-FG**

CARACTERÍSTICAS		FEATURES	
DESCARGA	DE 0 MM ³ A 41 MM ³	DISCHARGE	FROM 0 MM ³ TO 41 MM ³
BOMBA	DE 1 A 2	PUMPS	FROM 1 TO 2
ELECTROVÁLVULA	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC	SOLENOID VALVE	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC
CICLOS	DA 3 AL SECONDO A 1 AL MINUTO	STROKES	FROM 3 /SECOND TO 1 / MINUTE
DEPÓSITOS	0.5 L, 1.2 L, 2.2 L O 3.6 L	RESERVOIR	0.5 L, 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L
LUBRICANTE	ACEITE MAX 800 cSt 40 °C	LUBRICANT	OIL MAX 800 cSt 40 °C
NIVEL ELÉCTRICO	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W	LOW LEVEL SWITCH	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W
PRESIÓN AIRE	DE 4 BAR A 8 BAR	AIR PRESSURE	FROM 4 BAR TO 8 BAR
CONSUMO AIRE POR PUNTO A 6 BAR	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M	AIR CONSUME AT 6 BAR/POINT	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M

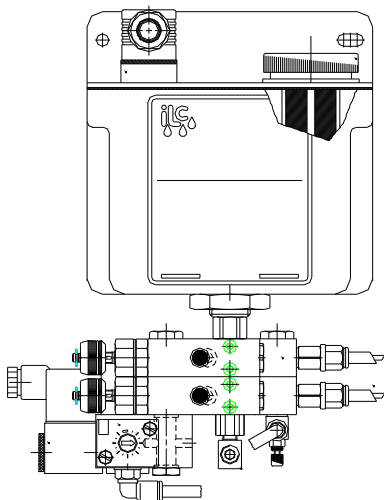


García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

MINI-GF-EL



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L, 2.2 L O 3.6 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 2

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC
INDICAR VOLTAJE AL FINAL DEL CÓDIGO.

EJEMPLO 70.015.0.24VDC

REGULADOR DE FLUJO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 2

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC
THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE
70.015.0.24VDC

FLOW REGULATOR

FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.015.0	MINI-GF-EL-1/1.2 L	1	70.015.0.SL	MINI-GF-EL-1/1.2 L-SL	1
70.020.0	MINI-GF-EL-2/1.2 L	2	70.020.0.SL	MINI-GF-EL-2/1.2 L-SL	2
70.015.1	MINI-GF-EL-1/2.2 L	1	70.015.1.SL	MINI-GF-EL-1/2.2 L-SL	1
70.020.1	MINI-GF-EL-2/2.2 L	2	70.020.1.SL	MINI-GF-EL-2/2.2 L-SL	2
70.015.2	MINI-GF-EL-1/3.6 L	1	70.015.2.SL	MINI-GF-EL-1/3.6 L-SL	1
70.020.2	MINI-GF-EL-2/3.6 L	2	70.020.2.SL	MINI-GF-EL-2/3.6 L-SL	2

SL: DEPÓSITO SIN NIVEL

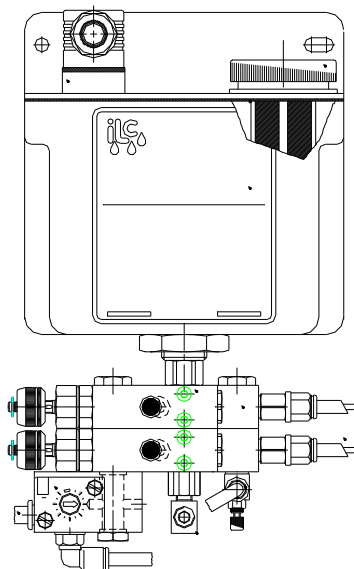
SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



MINI-GF



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L, 2.2 L O 3.6 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 2

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

REGULADOR DE FLUJO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 2

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

FLOW REGULATOR

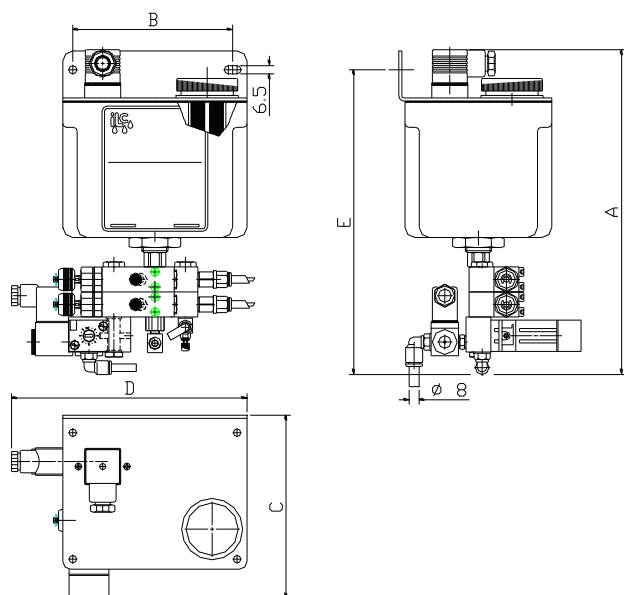
FREQUENCY GENERATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.004.0	MINI-GF-1/1.2 L	1	70.004.0.SL	MINI-GF-1/1.2 L-SL	1
70.004.1	MINI-GF-2/1.2 L	2	70.004.1.SL	MINI-GF-2/1.2 L-SL	2
70.004.2	MINI-GF-1/2.2 L	1	70.004.2.SL	MINI-GF-1/2.2 L-SL	1
70.004.3	MINI-GF-2/2.2 L	2	70.004.3.SL	MINI-GF-2/2.2 L-SL	2
70.004.4	MINI-GF-1/3.6 L	1	70.004.4.SL	MINI-GF-1/3.6 L-SL	1
70.004.5	MINI-GF-2/3.6 L	2	70.004.5.SL	MINI-GF-2/3.6 L-SL	2
SL DEPÓSITO SIN NIVEL			SL MEANS THAT THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH		



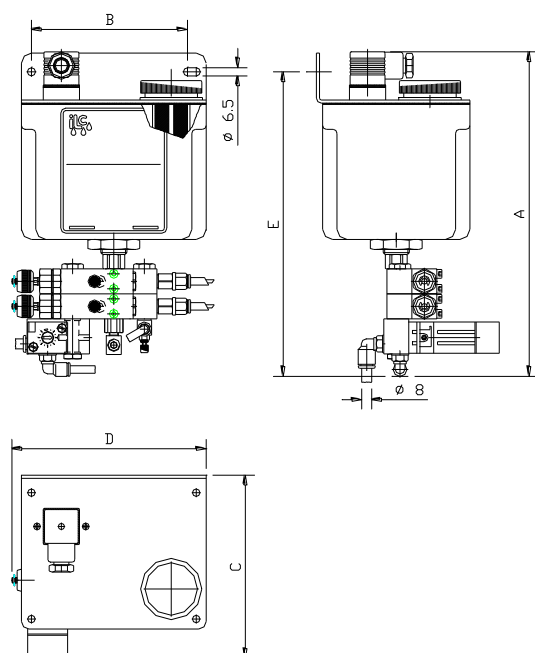
DIMENSIONES EQUIPO MINI-GF-EL



OVERALL DIMENSION MINI-GF-EL

BOMBAS PUMPS	DEPÓSITO RESERVOIR	A	B	C	D	E
1	1.2 L	240	129	146	190	224
2	1.2 L	260	129	146	190	244
1	2.2 L	292	129	146	190	276
2	2.2 L	312	129	146	190	296
1	3.6 L	287	173	153	230	271
2	3.6 L	307	173	153	230	291

DIMENSIONES EQUIPO MINI-GF

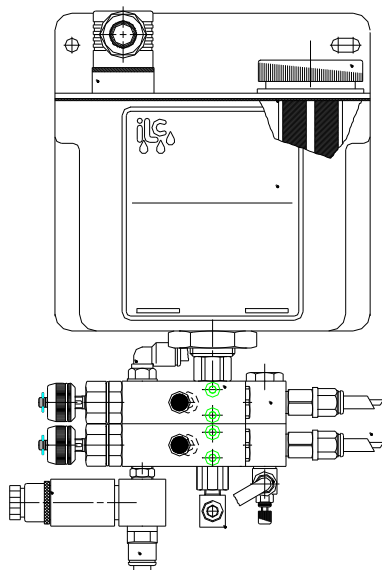


OVERALL DIMENSION MINI-GF

BOMBAS PUMPS	DEPÓSITO RESERVOIR	A	B	C	D	E
1	1.2 L	260	129	147	155	244
2	1.2 L	280	129	147	155	264
1	2.2 L	312	129	147	155	296
2	2.2 L	332	129	147	155	316
1	3.6 L	307	173	153	230	291
2	3.6 L	327	173	153	230	311



MINI-SG-EL



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L, 2.2 L O 3.6 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 2

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC
INDICAR VOLTAJE AL FINAL DEL CÓDIGO.
EJEMPLO 70.017.0.24VDC

REGULADOR DE FLUJO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 2

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC
THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE
70.017.0.24VDC

FLOW REGULATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

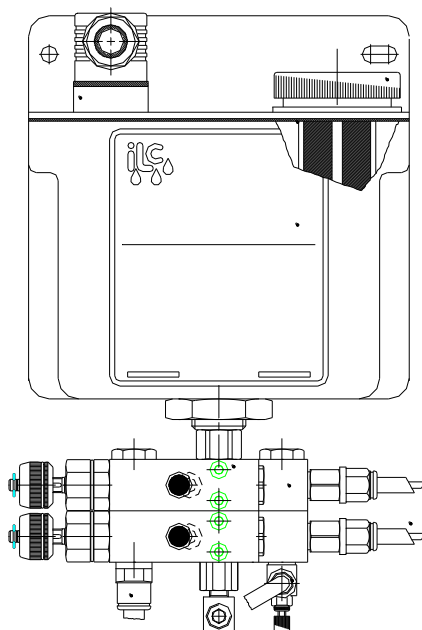
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.017.0	MINI-SG-EL-1/1.2 L	1	70.017.0.SL	MINI-SG-EL-1/1.2 L-SL	1
70.017.1	MINI-SG-EL-2/1.2 L	2	70.017.1.SL	MINI-SG-EL-2/1.2 L-SL	2
70.017.2	MINI-SG-EL-1/2.2 L	1	70.017.2.SL	MINI-SG-EL-1/2.2 L-SL	1
70.017.3	MINI-SG-EL-2/2.2 L	2	70.017.3.SL	MINI-SG-EL-2/2.2 L-SL	2
70.017.4	MINI-SG-EL-1/3.6 L	1	70.017.4.SL	MINI-SG-EL-1/3.6 L-SL	1
70.017.5	MINI-SG-EL-2/3.6 L	2	70.017.5.SL	MINI-SG-EL-2/3.6 L-SL	2
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL			SL: THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH		

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



MINI-SG



UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 1.2 L, 2.2 L O 3.6 L

NIVEL ELÉCTRICO: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

BOMBAS DE 1 A 2

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

REGULADOR DE FLUJO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 1.2 L, 2.2 L OR 3.6 L

LOW LEVEL SWITCH: 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W

PUMPS FROM 1 TO 2

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

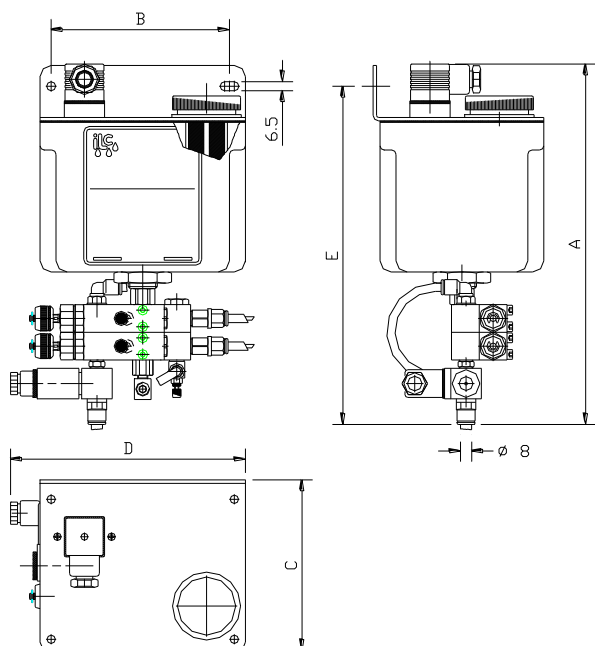
FLOW REGULATOR

CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER	CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO BOMBAS PUMPS NUMBER
70.005.0	MINI-SG-1/1.2 L	1	70.005.0.SL	MINI-SG-1/1.2 L-SL	1
70.005.1	MINI-SG-2/1.2 L	2	70.005.1.SL	MINI-SG-2/1.2 L-SL	2
70.005.2	MINI-SG-1/2.2 L	1	70.005.2.SL	MINI-SG-1/2.2 L-SL	1
70.005.3	MINI-SG-2/2.2 L	2	70.005.3.SL	MINI-SG-2/2.2 L-SL	2
70.005.4	MINI-SG-1/3.6 L	1	70.005.4.SL	MINI-SG-1/3.6 L-SL	1
70.005.5	MINI-SG-2/3.6 L	2	70.005.5.SL	MINI-SG-2/3.6 L-SL	2
SL: DEPÓSITO SIN NIVEL			SL MEANS THAT THE UNIT WILL BE DELIVERED WITHOUT LOW LEVEL SWITCH		



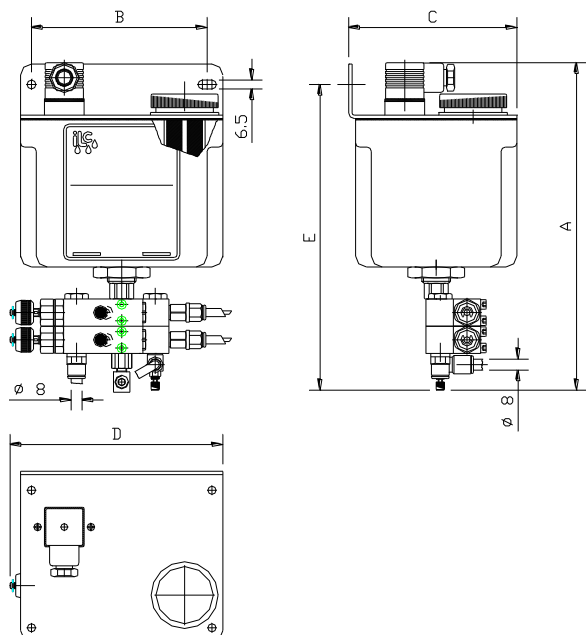
DIMENSIONES EQUIPOS MINI-SG-EL



OVERALL DIMENSION MINI-SG-EL

BOMBAS PUMPS	DEPÓSITOS RESERVOIR	A	B	C	D	E
1	1.2 L	240	129	123	170	224
2	1.2 L	260	129	123	170	244
1	2.2 L	292	129	123	170	276
2	2.2 L	312	129	123	170	296
1	3.6 L	287	173	135	230	271
2	3.6 L	307	173	135	230	291

DIMENSIONES EQUIPOS MINI-SG

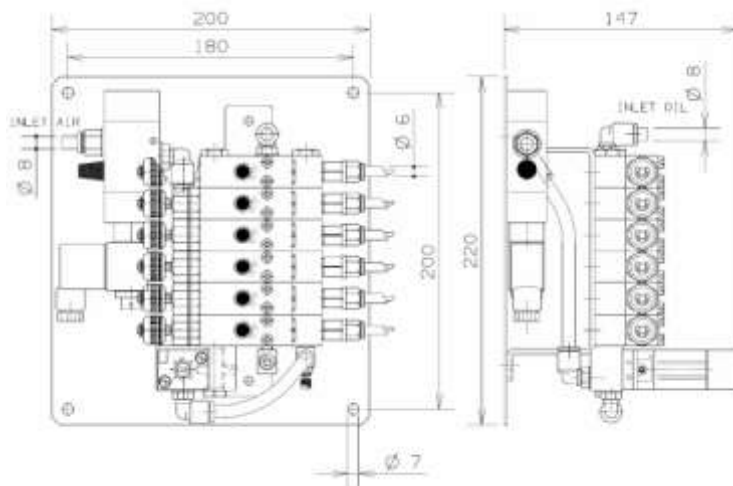


OVERALL DIMENSION MINI-SG

BOMBAS PUMPS	DEPÓSITOS RESERVOIR	A	B	C	D	E
1	1.2 L	220	129	123	155	204
2	1.2 L	240	129	123	155	224
1	2.2 L	272	129	123	155	256
2	2.2 L	292	129	123	155	276
1	3.6 L	215	173	135	230	251
2	3.6 L	235	173	135	230	271



MINI-GF-EL-SS



UNIDAD COMPUESTA DE:

BOMBAS DE 1 A 6

TUBO COAXIAL 5 M PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

CÓDIGO PARA PEDIR ELECTROVÁLVULA 14.660.0

REGULADOR DE FLUJO

FILTRO REGULADOR + MANOMETRO

GENERADOR DE FRECUENCIA

EL DEPÓSITO SE PIDE A PARTE (VER PAG. 88)

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

PUMPS FROM 1 TO 2

5M COAXIAL FEEDING LINES EVERY OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

THE SOLENOID VALVE HAS TO BE ORDERED SEPARATELY
CODE 14.660.0

FLOW REGULATOR

AIR REDUCER + GAUGE

FREQUENCY GENERATOR

RESERVOIR HAS TO BE ORDERED SEPARATELY (SEE PAG. 88)

CODIFICAICÓN – CODES FOR ORDER

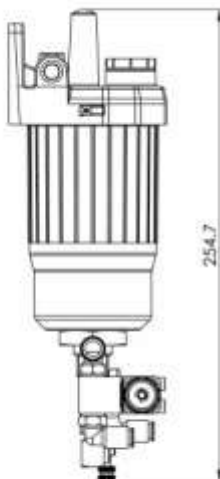
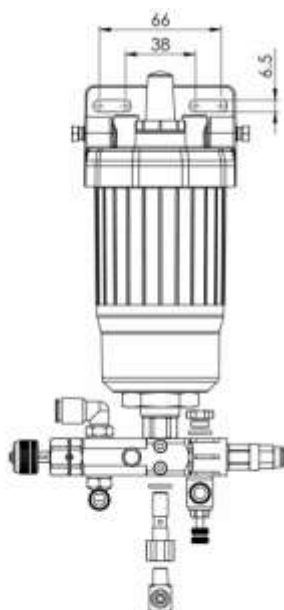
CÓDIGO CODE	MODELO TYPE	NÚMERO DE BOMBAS PUMPS NUMBER
70.716.1	MINI-GF-EL-1P-SS	1
70.716.2	MINI-GF-EL-2P-SS	2
70.716.3	MINI-GF-EL-3P-SS	3
70.716.4	MINI-GF-EL-4P-SS	4
70.716.5	MINI-GF-EL-5P-SS	5
70.716.6	MINI-GF-EL-6P-SS	6

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



MINI-035-WFG



CÓDIGO / CODE
70.055.0

SERBATOIO / RESERVOIR
0.5 L

UNIDAD COMPUESTA DE:

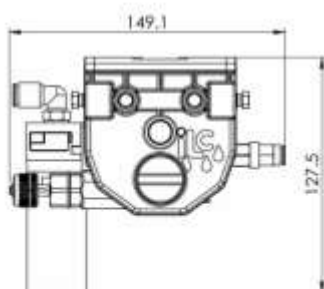
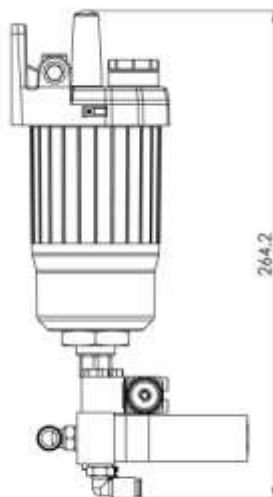
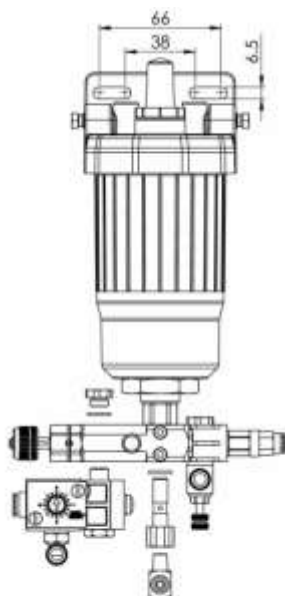
DEPÓSITO 0.5 L
1 BOMBA
5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)
REGULADOR DE FLUJO

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 0.5 L
1 PUMP
5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)
FLOW REGULATOR



MINI-035-FG



CÓDIGO / CODE
70.055.1

SERBATOIO / RESERVOIR
0.5 L

UNIDAD COMPUESTA DE:

DEPÓSITO 0.5 L

1 BOMBA

5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)

REGULADOR DE FLUJO

GENERADOR DE FRECUENCIA

THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:

RESERVOIR 0.5 L

1 PUMP

5 M COAXIAL FEEDING LINES FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

FLOW REGULATOR

FREQUENCY GENERATOR





UNIDAD LUBETOOL MIX

LUBETOOL MIX

DISEÑADAS PARA LUBRICAR CON DOS TIPOS DE LUBRICANTE

THEY WERE DESIGNED TO LUBRICATE WITH TWO LIQUIDS

CARACTERÍSTICAS		FEATURES	
DESCARGA	DE 0 MM ³ A 41 MM ³	DISCHARGE	FROM 0 MM ³ TO 41 MM ³
BOMBAS	DE 3 A 4	PUMPS	FROM 3 TO 4
ELECTROVÁLVULA	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC	SOLENOID VALVE	24 V DC – 24 V AC – 115 V AC – 230 V AC
CICLOS	DE 3 POR SEGUNDO A 1 POR MINUTO	STROKES	FROM 3 /SECOND TO 1 / MINUTE
DEPÓSITO	1.2 L, 2.2 L	RESERVOIR	1.2 L, 2.2 L
LUBRICANTE	ACEITE MAX 800 cSt 40 °C	LUBRICANT	OIL MAX 800 cSt 40 °C
NIVEL ELÉCTRICO	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W	LOW LEVEL SWITCH	1 A 250 V AC – 220 V DC – 50 W
PRESIÓN AIRE	DE 4 BAR A 8 BAR	AIR PRESSURE	FROM 4 BAR TO 8 BAR
CONSUMO AIRE POR PUNTO A 6 BAR	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M	AIR CONSUME AT 6 BAR/POINT	MIN: 60 L/M – MAX 100 L/M



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

MIX CON ARMARIO DE PLÁSTICO

ESTE TIPO DE UNIDADES, SE DISEÑARON PARA APLICACIONES DE ELEVADA PRODUCCIÓN, IDEAL POR EJEMPLO PARA DISCOS DE CORTE, DONDE ES NECESARIO TANTO LA MICRO-LUBRICACIÓN ASÍ COMO LA LUBRICACIÓN TRADICIONAL.

UNA LÍNEA ENVÍA ACEITE Y LO PULVERIZA FRONTALMENTE EN LOS DIENTES DEL DISCO, Y LA SEGUNDA LÍNEA PULVERIZA EL ACEITE EN LOS LATERALES DEL DISCO.

COMO RESULTADO SE OBTIENE, ALTA CALIDAD EN EL CORTE ASÍ COMO LARGA VIDA DE LAS HERRAMIENTAS.

LA UNIDAD TAN SOLO NECESITA UN CONTROLADOR, PUESTO QUE LAS DOS LÍNEAS TRABAJAN SIMULTÁNEAMENTE Y CADA UNA TIENE SU DEPÓSITO.

LA UNIDAD ESTÁNDAR SE SIRVE CON TUBO COAXIAL DE 5MTS.

BAJA DEMANDA ES POSIBLE SUMINISTRAR DIFERENTES TIPOS DE EQUIPOS.

MIX WITH PLASTIC CONTAINER

THIS SYSTEM IS USED IN CASE OF HIGH PRODUCTION, TO CUT HIGH DIAMETERS AND WHERE IS NECESSARY TO USE THE MICRO LUBRICATION TOGETHER WITH THE TRADITIONAL LUBRICATION.

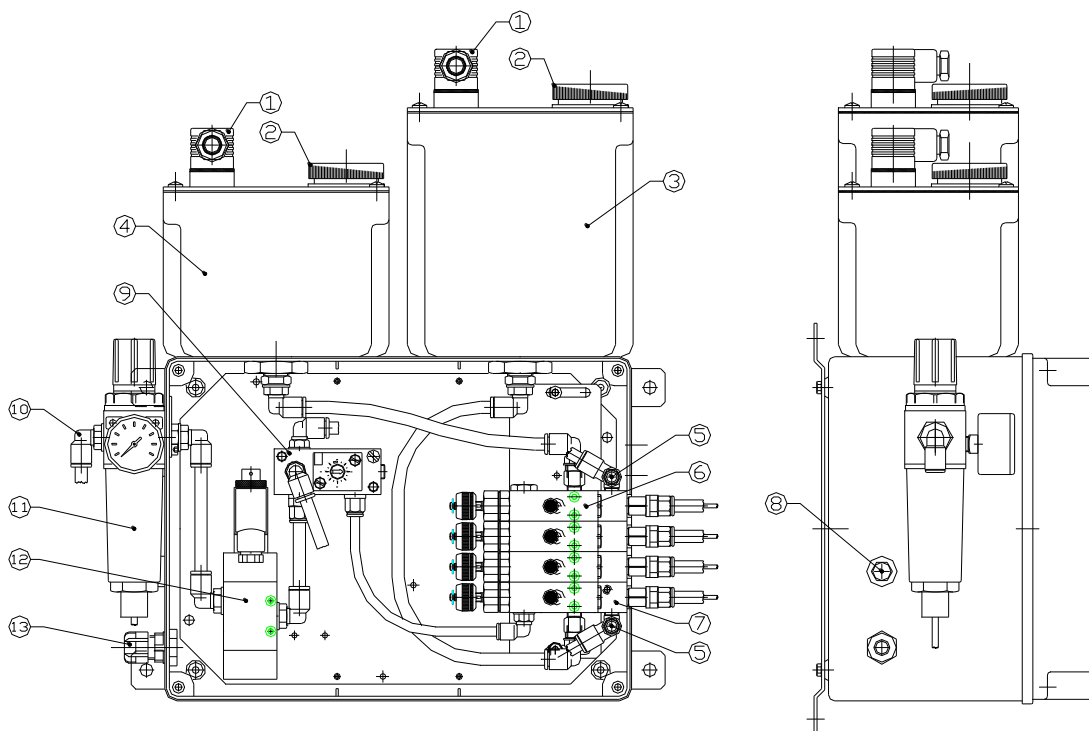
A LINE SEND OIL TO BE SPRAYED FRONTALLY ON THE TEETH AND A SECOND LINE SEND EMULSION TO BE SPRAYED ON THE SIDES.

AS A RESULT THERE IS AN HIGH CUT QUALITY AND A LONG LIFE TOOL.

THE UNIT NEED A UNIQUE DRIVE BECAUSE THE TWO LINES ARE WORKING IN THE SAME TIME AND THE TWO RESERVOIRS ARE SEPARATE.

THE STANDARD UNIT IS COMPLETE WITH 5 M COAXIAL HOSES.

ON REQUEST IT IS POSSIBLE TO HAVE DIFFERENT SOLUTION.



CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO	TYPE
70.060.3	MIX 1 (ACEITE) + 2 (EMULSIÓN)	MIX 1 (OIL) + 2 (EMULSION)
70.060.4	MIX 2 (ACEITE) + 2 (EMULSIÓN)	MIX 2 (OIL) + 2 (EMULSION)

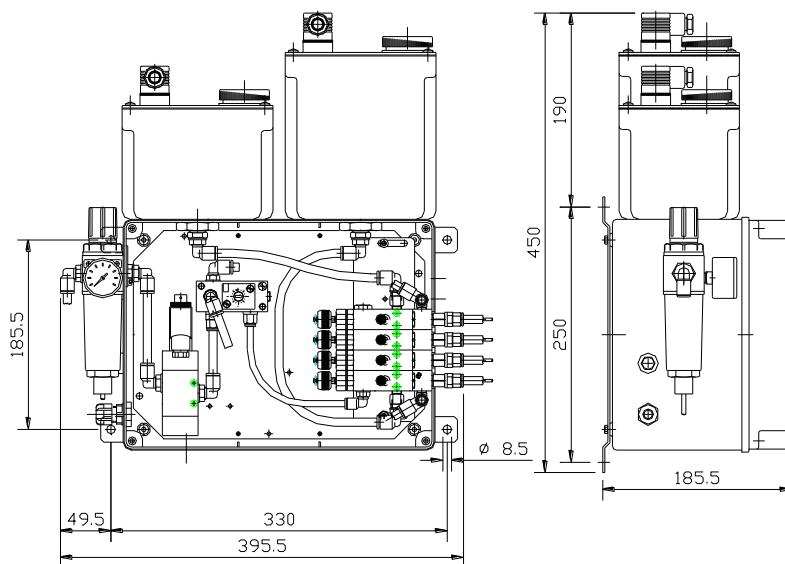




UNIDAD COMPLETA DE:		THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:
1	NIVEL ELÉCTRICO	LOW LEVEL SWITCHES
2	TAPÓN DE LLENADO CON FILTRO	FILLER CUPS + STRAINER
3	DEPÓSITO 2.2 L PARA EMULSIÓN	RESERVOIR 2.2 L FOR EMULSION
4	DEPÓSITO 1.2 L PARA ACEITE	RESERVOIR 1.2 L FOR OIL
5	REGULADOR DE FLUJO	FLOW REGULATORS
6	BOMBAS 3 O 4	3 OR 4 PUMPS
7	BASES BOMBA 3 O 4	3 OR 4 PUMP BASES
8	FILTRO DESCARGA AIRE	STRAINER EXHAUST AIR
9	GENERADOR DE FRECUENCIA	FREQUENCY GENERATOR
10	RACOR ENTRADA AUTOMÁTICO 8 MM	AIR INLET FITTINGS PUSH-IN 8 MM
11	FILTRO REGULADOR CON MANOMETRO	PRESSURE REDUCER WITH GAUGE
12	ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC EL VOLTAJE DEBE INDICARSE AL FINAL DEL CÓDIGO. EJEMPLO: 70.060.3.24VDC	SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE 70.060.3.24VDC
13	PRENSASTOPA	CABLE GLAND
5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)		5 M COAXIAL HOSE FOR EACH OUTLET (6 MM –2.5 MM)

DIMENSIONES EQUIPO

OVERALL DIMENSION



CÓDIGO BOBINA PARA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

MIX CON ARMARIO METÁLICO

ESTE TIPO DE UNIDADES, SE DISEÑARON PARA APLICACIONES DE ELEVADA PRODUCCIÓN, IDEAL POR EJEMPLO PARA DISCOS DE CORTE, DONDE ES NECESARIO TANTO LA MICRO-LUBRICACIÓN ASÍ COMO LA LUBRICACIÓN TRADICIONAL.

UNA LÍNEA ENVÍA ACEITE Y LO PULVERIZA FRONTALMENTE EN LOS DIENTES DEL DISCO, Y LA SEGUNDA LÍNEA PULVERIZA EL ACEITE EN LOS LATERALES DEL DISCO.

COMO RESULTADO SE OBTIENE, ALTA CALIDAD EN EL CORTE ASÍ COMO LARGA VIDA DE LAS HERRAMIENTAS.

LA UNIDAD TAN SOLO NECESITA UN CONTROLADOR, PUESTO QUE LAS DOS LÍNEAS TRABAJAN SIMULTÁNEAMENTE Y CADA UNA TIENE SU DEPÓSITO.

LA UNIDAD ESTÁNDAR SE SIRVE CON TUBO COAXIAL DE 5MTS.

BAJA DEMANDA ES POSIBLE SUMINISTRAR DIFERENTES TIPOS DE EQUIPOS.

MIX WITH METALLIC BOX

THIS SYSTEM IS USED IN CASE OF HIGH PRODUCTION, TO CUT HIGH DIAMETERS AND WHERE IS NECESSARY TO USE THE MICRO LUBRICATION TOGETHER WITH THE TRADITIONAL LUBRICATION.

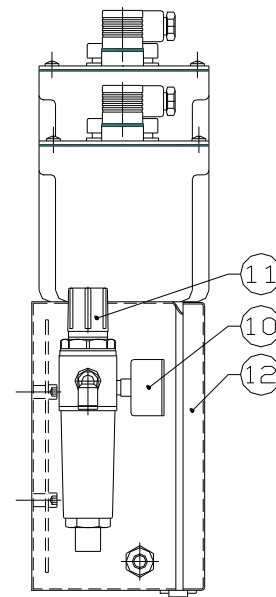
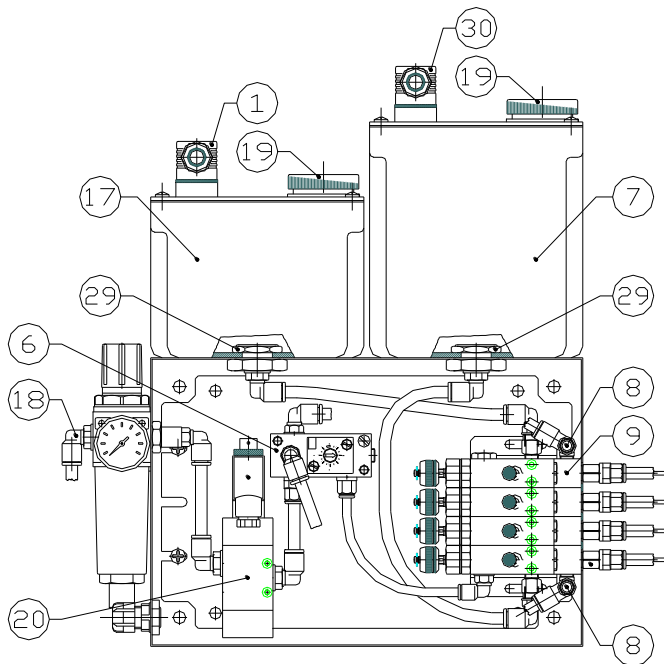
A LINE SEND OIL TO BE SPRAYED FRONTALLY ON THE TEETH AND A SECOND LINE SEND EMULSION TO BE SPRAYED ON THE SIDES.

AS A RESULT THERE IS AN HIGH CUT QUALITY AND A LONG LIFE TOOL.

THE UNIT NEED A UNIQUE DRIVE BECAUSE THE TWO LINES ARE WORKING IN THE SAME TIME AND THE TWO RESERVOIRS ARE SEPARATE.

THE STANDARD UNIT IS COMPLETE WITH 5 M COAXIAL HOSES.

ON REQUEST IT IS POSSIBLE TO HAVE DIFFERENT SOLUTION.



CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

CÓDIGO CODE	MODELO	TYPE
70.071.2	MIX 1 (ACEITE) + 2 (EMULSIÓN)	MIX 1 (OIL) + 2 (EMULSION)
70.071.3	MIX 2 (ACEITE) + 2 (EMULSIÓN)	MIX 2 (OIL) + 2 (EMULSION)

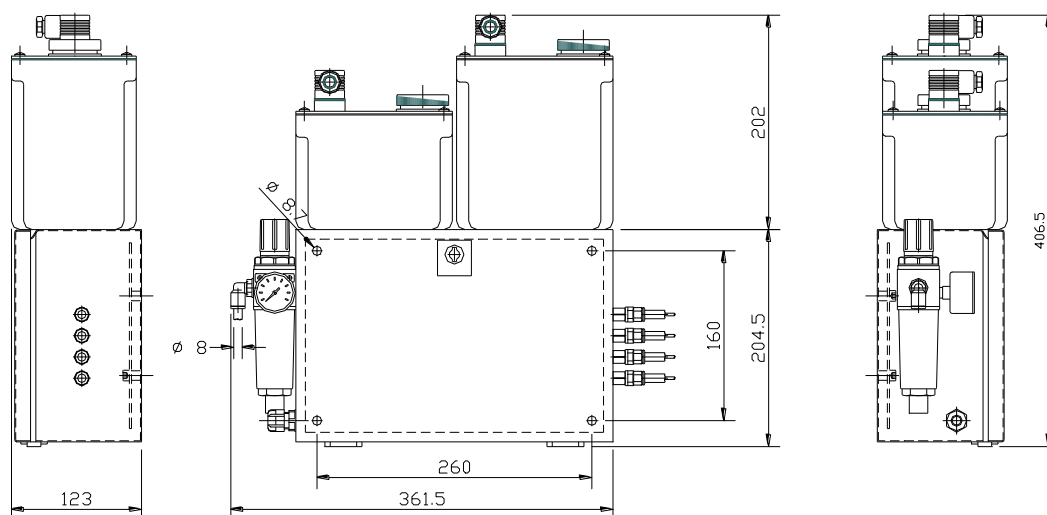




UNIDAD COMPUESTA DE:		THE UNIT IS SUPPLIED COMPLETE OF:
1-30	NIVEL ELÉCTRICO	LOW LEVEL SWITCHES
19	TAPÓN LLENADO CON FILTRO	FILLER CUPS + STRAINER
7	DEPÓSITO 2.2 L PARA EMULSIÓN	2.2 L EMULSION RESERVOIR
17	DEPÓSITO 1.2 L PARA ACEITE	1.2 L OIL RESERVOIR
12	ARMARIO METÁLICO	METALLIC BOX
9	BOMBA + BASE	PUMPS + BASES
29	FILTRO ASPIRACIÓN	SUCTION STRAINER
8	REGULADOR DE FLUJO	FLOW REGULATOR
6	GENERADOR DE FRECUENCIA	FREQUENCY GENERATOR
18	RACOR AUTOMÁTICO ENTRADA 8 MM	AIR INLET FITTINGS PUSH-IN 8 MM
10-11	FILTRO REGULADOR CON MANOMETRO	PRESSURE REDUCER WITH GAUGE
20	ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC EL VOLTAJE DEBE INDICARSE AL FINAL DEL CÓDIGO. EJEMPLO 70.071.2.24VDC	SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC THE VOLTAGE HAS TO BE ADD TO THE CODE. EXAMPLE 70.071.2.24VDC
5 M TUBO COAXIAL PARA CADA SALIDA (6 MM – 2.5 MM)		5 M COAXIAL HOSE FOR EACH OUTLET (6 MM – 2.5 MM)

DIMENSIONES EQUIPO

OVERALL DIMENSION



CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE COILS

14.660.1.R	14.660.2.R	14.660.3.R	14.660.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

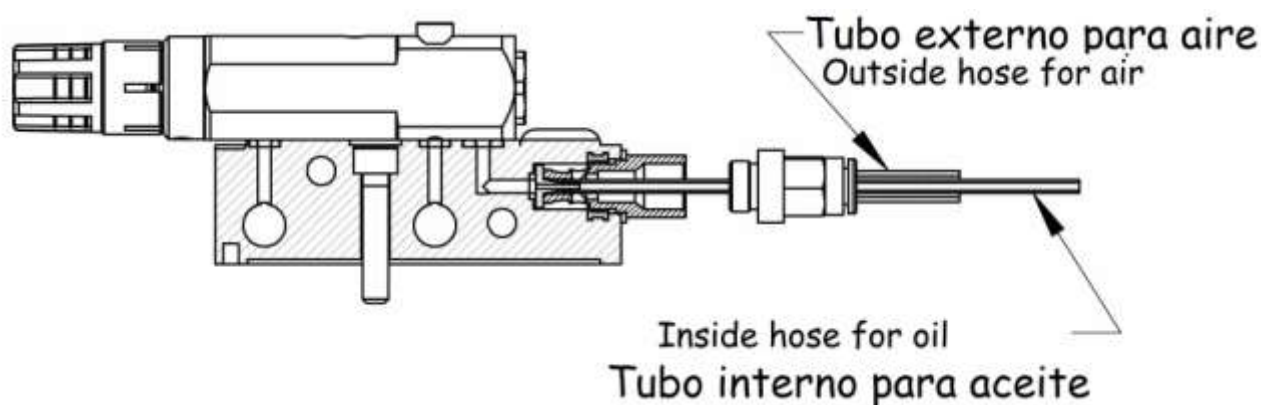
Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

TUBO COAXIAL

LOS LUBETOOLS SE SIRVEN CON 5 MTS DE TUBO COAXIAL, PREVIAMENTE MONTADOS EN LA BASE DE LA BOMBA. TUBO DE NYLON DE 6 MM PARA EL EXTERIOR, Y EL TUBO INTERNO ES DE 2,5 MM. EL TUBO INTERNO ES APROX. 500 MM MÁS LARGO QUE EL EXTERNO CON EL FIN DE QUE PUEDA MONTARSE INTERNAMENTE EN LAS BOQUILLAS Y LLEGAR AL EXTREMO DE ESTAS, MIENTRAS QUE EL EXTERNO SE MONTA AL INICIO DE LAS BOQUILLAS. BAJO DEMANDA PUEDEN SUMINISTRARSE MÁS LARGOS O/Y CON PROTECCIÓN ESPECIAL.

COAXIAL FEEDING LINES

ALL LUBETOOLS ARE SUPPLIED WITH 5 M OF COAXIAL HOSES ALREADY ASSEMBLED IN THE BASE OF THE PNEUMATIC PUMPS. THE OUTSIDE NYLON HOSES HAVE A DIAMETER OF 6 MM AND THE INSIDE NYLON HOSES HAVE A DIAMETER OF 2.5 MM. THE INSIDE HOSES ARE 500 MM MORE LONGER THAN THE OUTSIDE HOSES BECAUSE HAVE TO BE JOIN TO THE NOZZLE, WHILE THE OUTSIDE HOSES HAVE TO BE JOIN TO THE STRAIGHT ADAPTORS. ON REQUEST IS POSSIBLE TO SUPPLY MORE LONGER HOSES AND/OR SPECIAL COVERING.

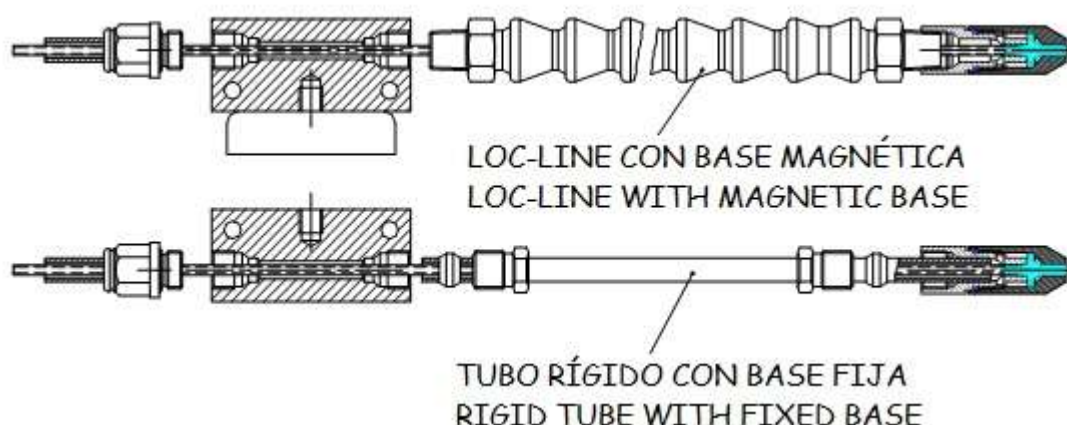


LANZAS CON BOQUILLA

EL LARGO TOTAL DE LA LANZA CON BOQUILLA ES DE 300 MM. Y PUEDE REDUCIRSE LA LARGADA, CORTANDO PARTE DEL TUBO RÍGIDO O QUITANDO PIEZAS DEL LOC-LINE.

END TUBES WITH NOZZLE

THE END TUBES WITH NOZZLE HAVE AN OVERALL LENGTH OF 300 MM THAT CAN BE REDUCED CUTTING THE STEEL TUBE OR REMOVING PARTS OF THE LOC-LINE



CODIFICACIÓN – CODES FOR ORDER

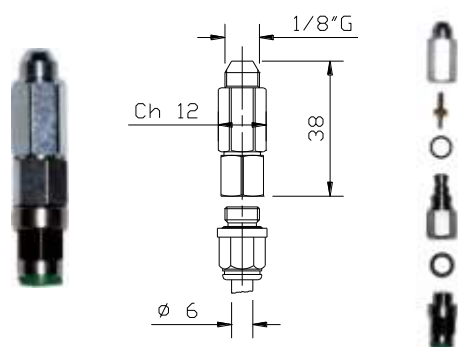
CÓDIGO CODE	MODELO	TYPE
70.100.0	LOC-LINE CON BASE FIJA (6 MM)	LOC-LINE WITH FIXED BASE (6 MM)
70.100.2	LOC-LINE CON BASE MAGNÉTICA (6 MM)	LOC-LINE WITH MAGNETIC BASE (6 MM)
70.100.1	TUBO RÍGIDO CON BASE FIJA (6 MM)	RIGID TUBE WITH FIXED BASE (6 MM)
70.100.3	TUBO RÍGIDO CON BASE MAGNÉTICA (6 MM)	RIGID TUBE WITH MAGNETIC BASE (6 MM)
70.101.0	LOC-LINE CON BASE FIJA (8 MM)	LOC-LINE WITH FIXED BASE (8 MM)
70.101.2	LOC-LINE CON BASE MAGNÉTICA (8 MM)	LOC-LINE WITH MAGNETIC BASE (8 MM)
70.101.1	TUBO RÍGIDO CON BASE FIJA (8 MM)	RIGID TUBE WITH FIXED BASE (8 MM)
70.101.3	TUBO RÍGIDO CON BASE MAGNÉTICA (8 MM)	RIGID TUBE WITH MAGNETIC BASE (8 MM)

EL CÓDIGO INCLUYE BOQUILLA, EL TUBO RÍGIDO O EL LOC-LINE Y LA BASE FIJA O MAGNÉTICA

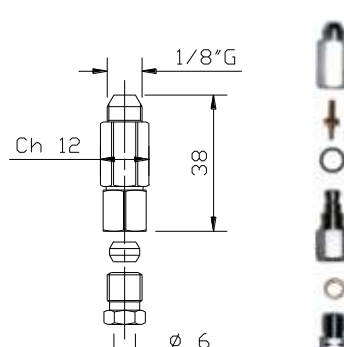
THE CODE INCLUDES THE NOZZLE, THE STEEL OR THE LOC-LINE TUBE AND THE MAGNETIC OR FIXED BASE.

BOQUILLA CON TERMINAL ROSCADO 1/8" GAS

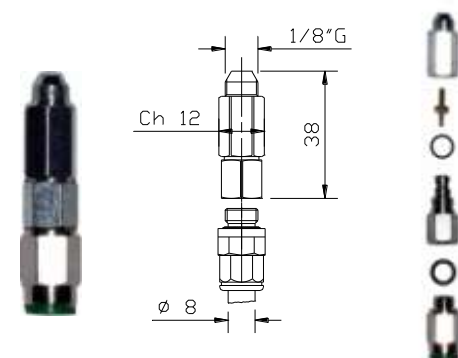
NOZZLE WITH HEAD THREAD 1/8" GAS



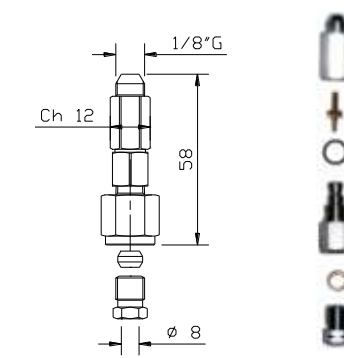
A70.093181



A70.093178



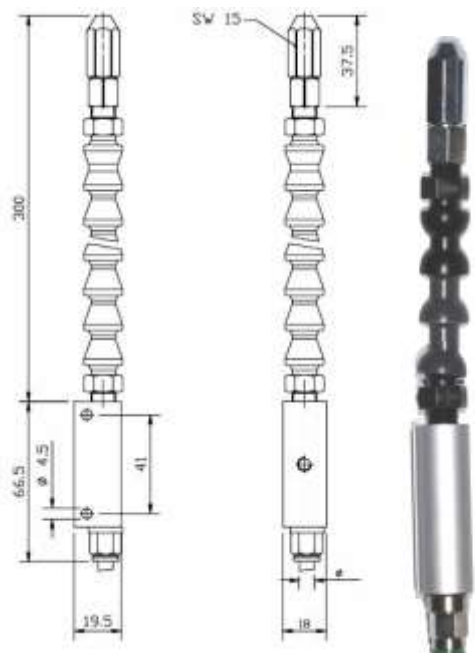
A70.093246



A70.093248

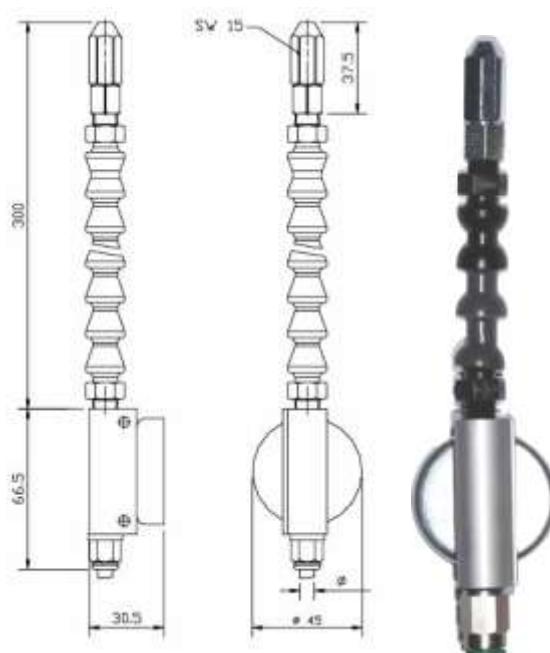


**LANZAS CON BOQUILLAS
DIMENSIONES PIEZA**

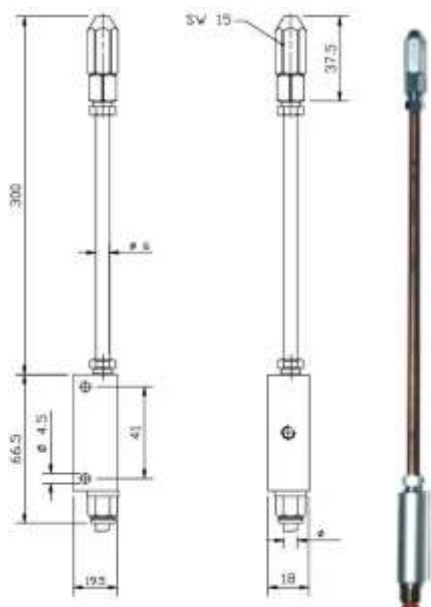


**70.100.0 (Ø6)
70.101.0 (Ø8)**

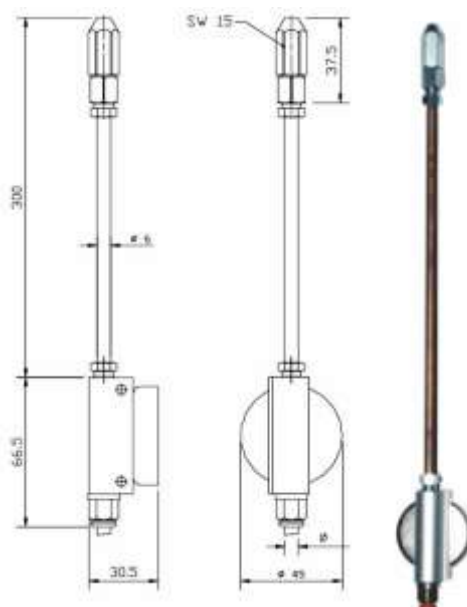
**END TUBES WITH NOZZLE
OVERALL DIMENSION**



**70.100.2 (Ø6)
70.101.2 (Ø8)**



**70.100.1 (Ø6)
70.101.1 (Ø8)**



**70.100.3 (Ø6)
70.101.3 (Ø8)**

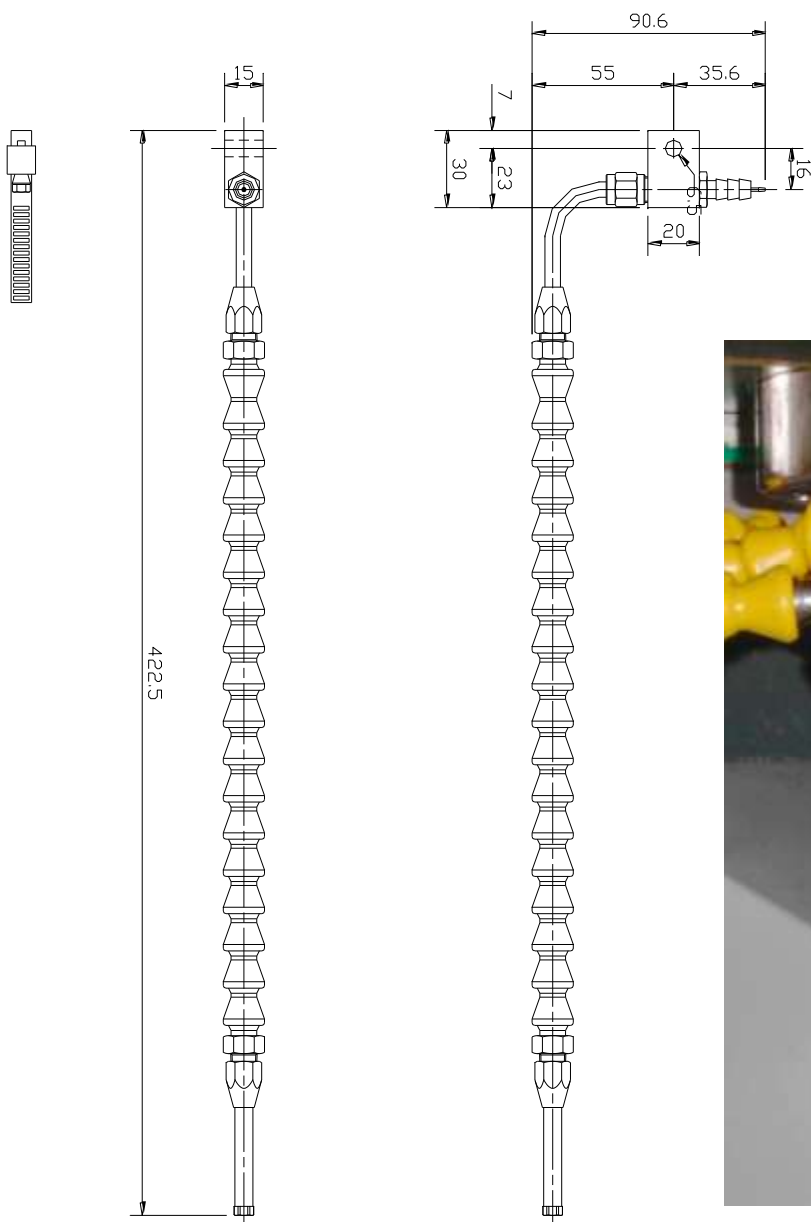


**LANZAS CON BOQUILLA
DIMENSIONES PIEZA**

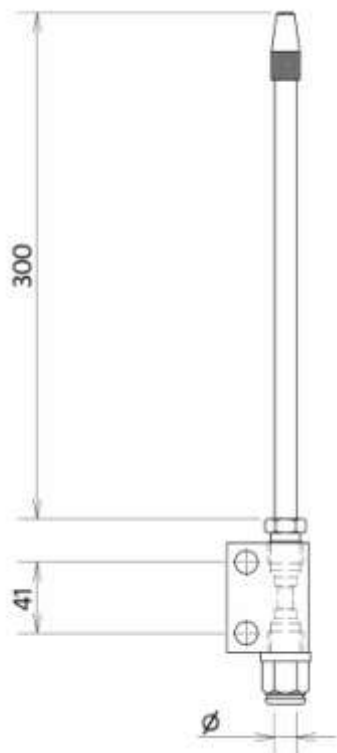
CÓDIGO
70.103.8

**END TUBES WITH NOZZLE
OVERALL DIMENSION**

CODE
70.103.8



**LANZA CON BOQUILLA EN DECABON
DIMENSIONES PIEZA**



**END TUBES WITH DECABON NOZZLE
OVERALL DIMENSION**



CÓDIGO CODE	BOQUILLA EN DECABON DECABON NOZZLE	Ø
70.118.2	BASE + RACOR AUTOMÁTICO / WITH BLOCK + PUSH-IN FITTING	6 MM
70.118.3	BASE MAGNÉTICA + RACOR AUTOMÁTICO / WITH MAGNETIC BLOCK + PUSH-IN FITTING	6 MM
70.118.4	BASE + RACOR AUTOMÁTICO / WITH BLOCK + PUSH-IN FITTING	8 MM
70.118.5	BASE MAGNÉTICA + RACOR AUTOMÁTICO / WITH MAGNETIC BLOCK + PUSH-IN FITTING	8 MM



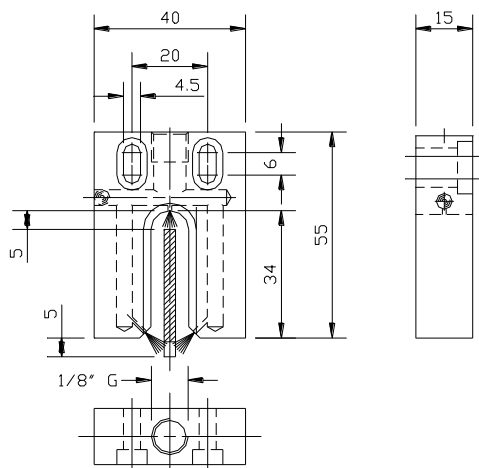
BOQUILLA PARA SIERRA HORIZONTAL
ALTURA HOJA: DE 6 MM A 34 MM
LUBRICANTE: ACEITE

SADDLE NOZZLE FOR HORIZONTAL BAND SAW
BLADE HEIGHT: FROM 6 MM TO 34 MM
LUBRICANT: OIL

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS
70.111.0	1	3

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION



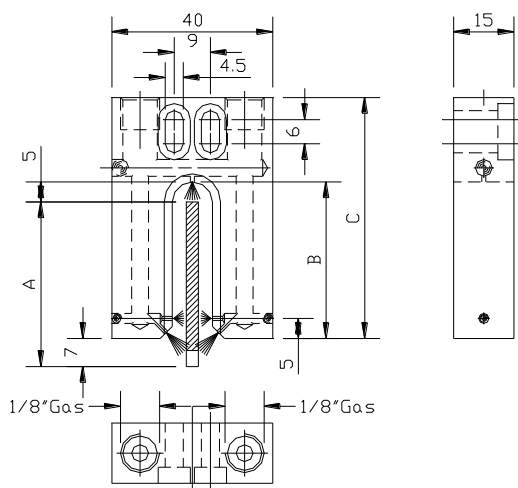
ALTURA HOJA: DE 41 MM A 80 MM
LUBRICANTE: ACEITE

BLADE HEIGHT: FROM 41 MM TO 80 MM
LUBRICANT: OIL

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS	"U" BLADE	A	B	C
70.111.1	2	5	41	41	39	60
70.111.2	2	5	54	54	52	73
70.111.3	2	5	67	67	65	86
70.111.4	2	5	80	80	78	99

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION



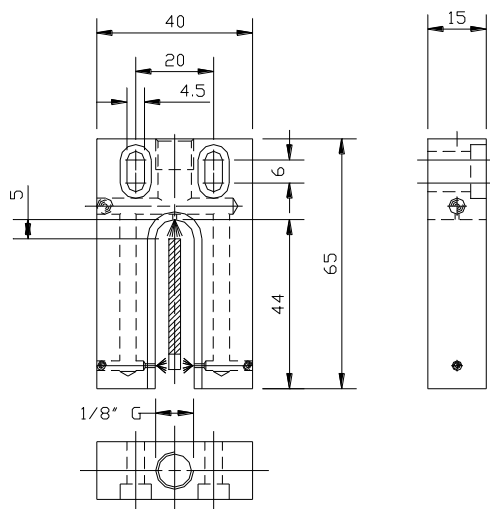
BOQUILLA PARA SIERRA VERTICAL
ALTURA HOJA: DE 6 MM A 34 MM
LUBRICANTE: ACEITE

SADDLE NOZZLE FOR VERTICAL BAND SAW
BLADE HEIGHT: FROM 6 MM TO 34 MM
LUBRICANT: OIL

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS
70.112.0	1	3

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION



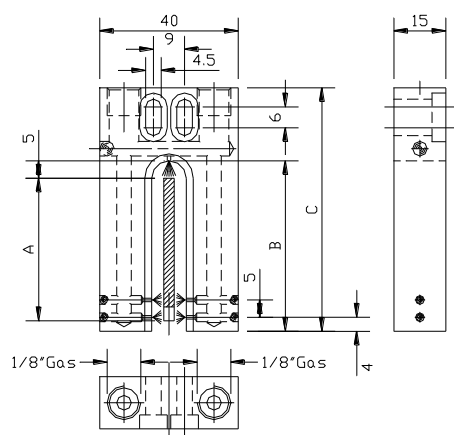
ALTURA HOJA: DE 41 MM A 80 MM
LUBRICANTE: ACEITE

BLADE HEIGHT: FROM 41 MM TO 80 MM
LUBRICANT: OIL

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS	"U" BLADE	A	B	C
70.112.1	2	5	41	41	49	70
70.112.2	2	5	54	54	62	83
70.112.3	2	5	67	67	75	96
70.112.4	2	5	80	80	88	109

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION



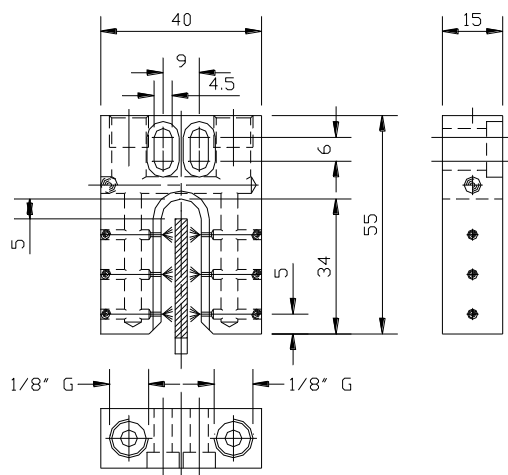
BOQUILLA PARA SIERRA HORIZONTAL
ALTURA HOJA: DE 6 MM A 34 MM
LUBRICANTE: EMULSIÓN

SADDLE NOZZLE FOR HORIZONTAL BAND SAW
BLADE HEIGHT: FROM 6 MM TO 34 MM
LUBRICANT: EMULSION

CÓDIGO CODE	ENTRADA INLETS	SALIDAS OUTLETS
70.113.0	2	6

DIMENSIÓN PIEZA

OVERALL DIMENSION



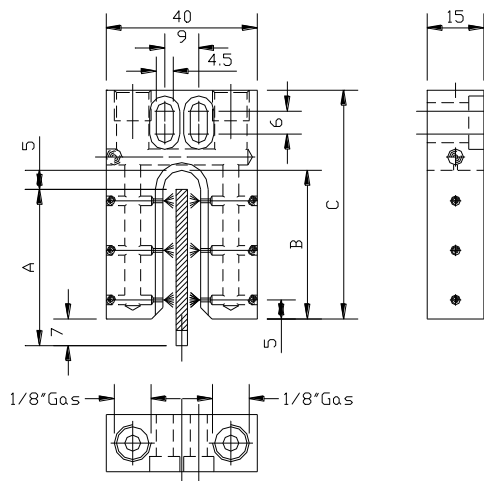
ALTURA HOJA: DE 41 MM A 80 MM
LUBRICANTE: EMULSIÓN

BLADE HEIGHT: FROM 41 MM TO 80 MM
LUBRICANT: EMULSION

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS	"U" BLADE	A	B	C
70.113.1	2	6	41	41	39	60
70.113.2	2	8	54	54	52	73
70.113.3	2	10	67	67	65	86
70.113.4	2	12	80	80	78	99

DIMENSIÓN PIEZA

OVERALL DIMENSION





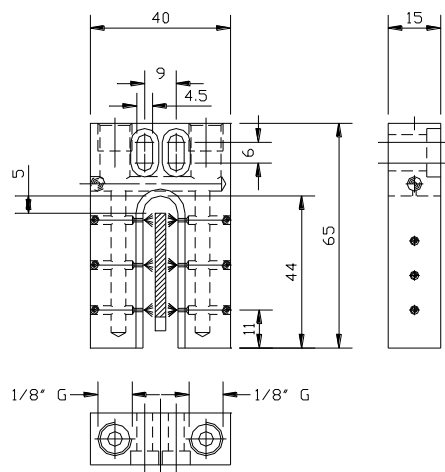
BOQUILLA PARA SIERRA VERTICAL
ALTURA: DE 6 MM A 34 MM
LUBRICANTE: EMULSIÓN

SADDLE NOZZLE FOR VERTICAL BAND SAW
BLADE HEIGHT: FROM 6 MM TO 34 MM
LUBRICANT: EMULSION

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS
70.114.0	2	6

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION



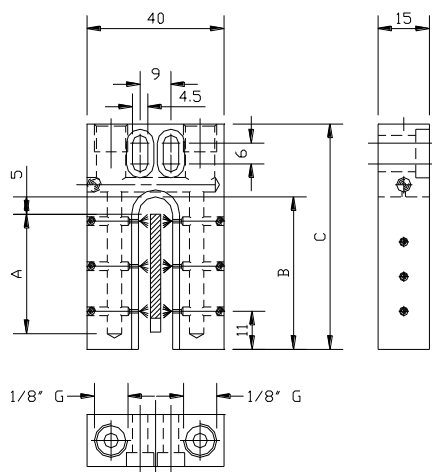
ALTURA HOJA: DE 41 MM A 80 MM
LUBRICANTE: EMULSIÓN

BLADE HEIGHT: FROM 41 MM TO 80 MM
LUBRICANT: EMULSION

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS	"U" BLADE	A	B	C
70.114.1	2	6	41	41	49	70
70.114.2	2	8	54	54	62	83
70.114.3	2	10	67	67	75	96
70.114.4	2	12	80	80	88	109

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

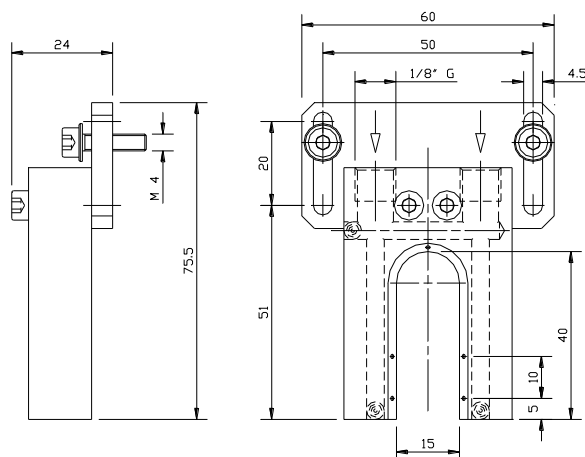
**BOQUILLA PARA SIERRA CIRCULAR
LUBRICANTE: ACEITE**

**SADDLE NOZZLE FOR CIRCULAR SAW
LUBRICANT: OIL**

CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS
70.106.2	2	5

DIMENSIONES PIEZA

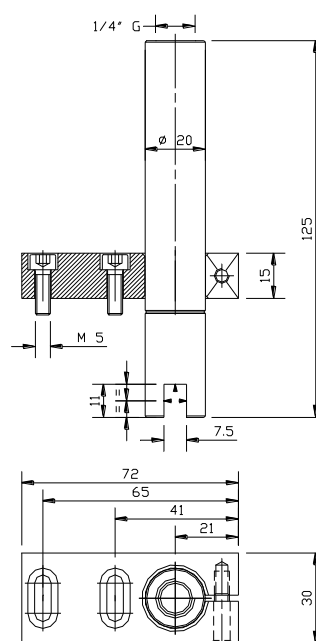
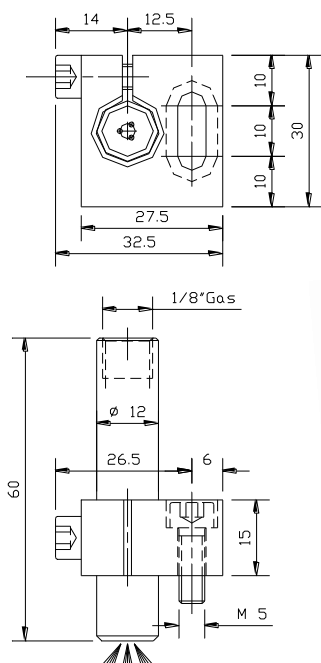
OVERALL DIMENSION



CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS	CÓDIGO CODE	ENTRADAS INLETS	SALIDAS OUTLETS
70.103.2	1	3	70.103.5	1	3

DIMENSIONES PIEZA

OVERALL DIMENSION

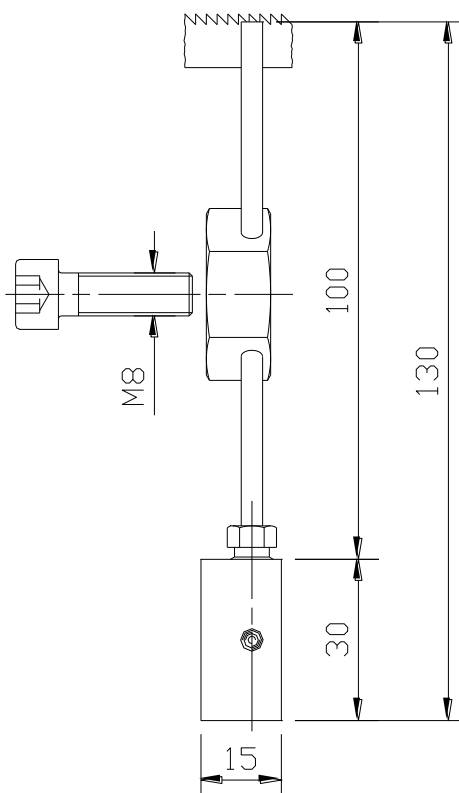
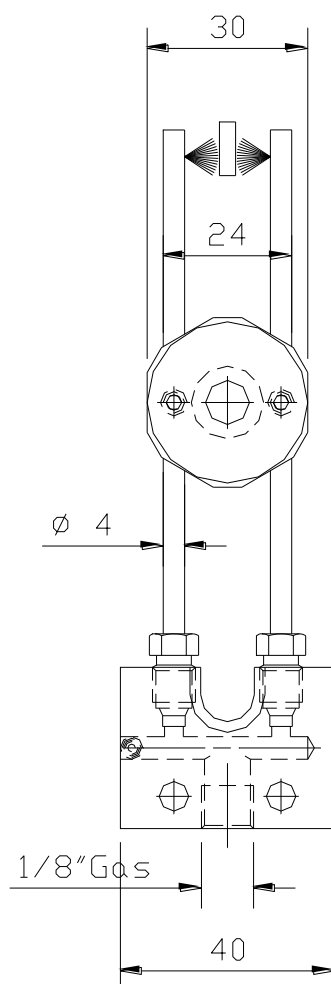


BOQUILLA ESPECIAL PARA SIERRA VERTICAL
DIMENSIONES PIEZA

CÓDIGO
70.109.9

SPECIAL NOZZLE FOR VERTICAL BLADE
OVERALL DIMENSION

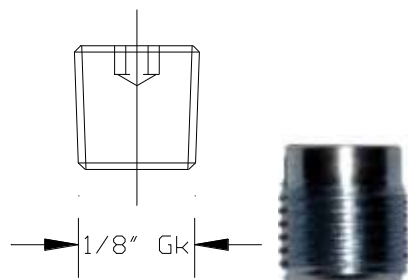
CODE
70.109.9



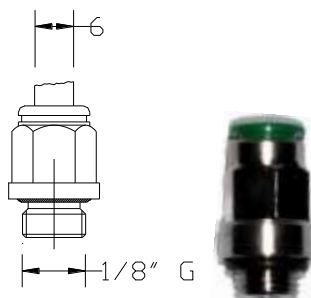
RACORDAJE AUTOMÁTICO Y TAPÓN PARA BOQUILLA

PUSH-IN FITTINGS AND PLUG FOR SADDLE NOZZLE

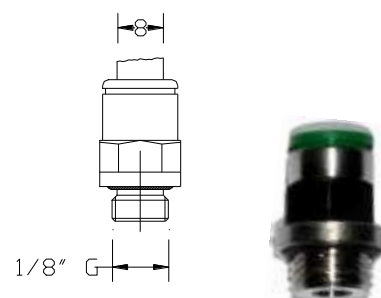
A92.087058
1/8"



A92.106113
1/8" – 6 MM



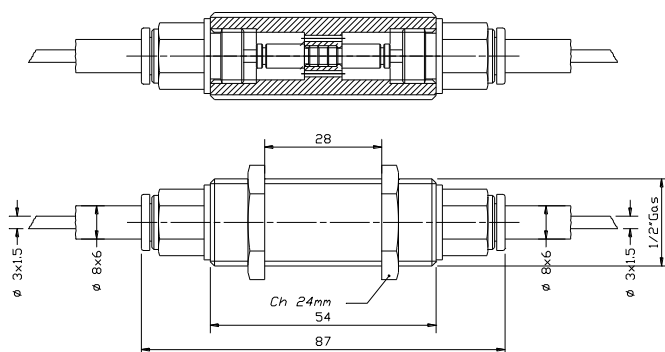
A92.106074
1/8" – 8 MM



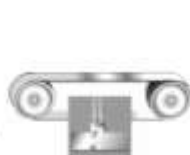
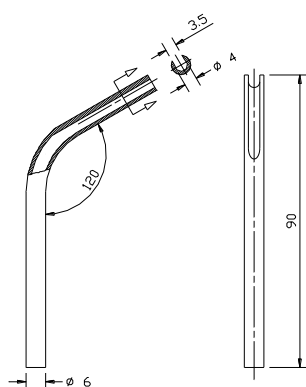
**PASAMURO AUTOMÁTICO PARA TUBO COAXIAL 8x4 MM –
3x1.5 MM**

**BULKHEAD CONNECTION PUSH-IN FOR COAXIAL HOSES 8x4
MM – 3x1.5 MM**

A70.093230



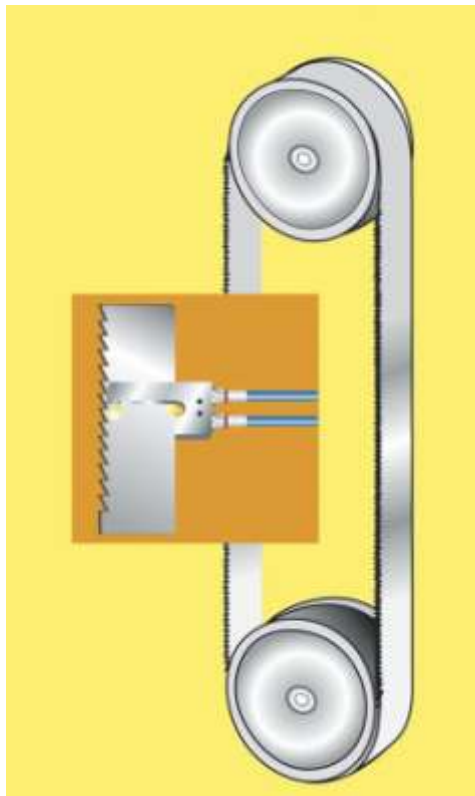
A70.093231



APLICACIONES

RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!

SIERRA DE CINTA
BAND SAW MACHINES



LA CANTIDAD DE BOQUILLAS A INSTALAR, DEPENDERÁ DEL TIPO DE MATERIAL Y EL TIPO DE TRABAJO.

COMO SOLICITAR LA BOQUILLA ADECUADA
PARA SIERRA CINTA

HOJA DE 6 MM A 34 MM	1 ENTRADA – 3 SALIDAS	BLADE FROM 6 MM TO 34 MM	1 INLET – 3 OUTLETS
HOJA DE 41 MM A 80 MM	2 ENTRADA – 5 SALIDAS	BLADE FROM 41 MM TO 80 MM	2 INLETS – 5 OUTLETS

COMO SOLICITAR LA BOQUILLA ADECUADA
PARA SIERRA CIRCULAR

DISCO DE 175 MM A 225 MM	1 ENTRADA – 3 SALIDAS	DISK FROM 175 MM TO 225 MM	1 INLET – 3 OUTLETS
DISCO DE 250 MM A 400 MM	2 ENTRADA – 5 SALIDAS	DISK FROM 250 MM TO 400 MM	2 INLETS – 5 OUTLETS

APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES

SIERRA CIRCULAR
CIRCULAR SAW MACHINES



THE NUMBER OF NOZZLE TO USE IS DEPENDING ON THE MATERIALS AND THE ART OF PROCESSING

GUIDE TO SELECT THE NOZZLE
BAND SAW MACHINES

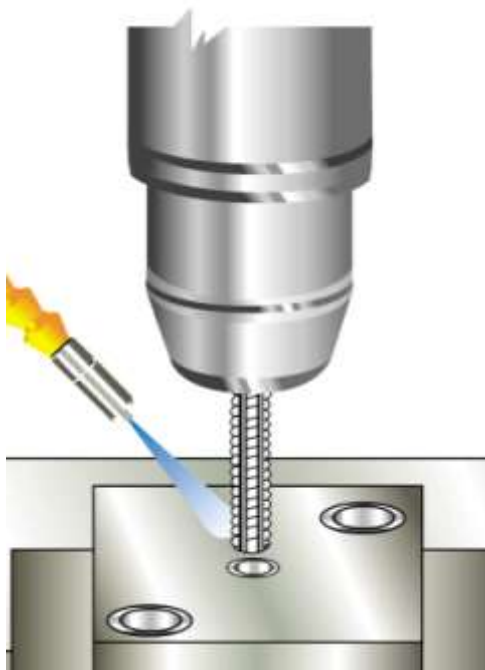
GUIDE TO SELECT THE NOZZLE
CIRCULAR SAW MACHINES



APLICACIONES

RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!

**ROSCADO
TAPPING**



LA CANTIDAD DE BOQUILLAS A INSTALAR, DEPENDERÁ DEL TIPO DE MATERIAL Y EL TIPO DE TRABAJO.

COMO SOLICITAR LA BOQUILLA ADECUADA
PARA ROSCADO

UTENSILIO DE 3 MM A 10 MM	1 BOQUILLA	TOOL FROM 3 MM TO 10 MM	1 NOZZLE
UTENSILIO DE 11 MM A 20 MM	2 BOQUILLA	TOOL FROM 11 MM TO 20 MM	2 NOZZLE
UTENSILIO DE 21 MM A 40 MM	3 BOQUILLA	TOOL FROM 21 MM TO 40 MM	3 NOZZLE
UTENSILIO DE 41 MM A 60 MM	4 BOQUILLA	TOOL FROM 41 MM TO 60 MM	4 NOZZLE

COMO SOLICITAR LA BOQUILLA ADECUADA
PARA TALADRADO

UTENSILIO DE 1 MM A 12 MM	1 BOQUILLA	TOOL FROM 1 MM TO 12 MM	1 NOZZLE
UTENSILIO DE 13 MM A 24 MM	2 BOQUILLA	TOOL FROM 13 MM TO 24 MM	2 NOZZLE
UTENSILIO DE 25 MM A 48 MM	3 BOQUILLA	TOOL FROM 25 MM TO 48 MM	3 NOZZLE
UTENSILIO DE 49 MM A 60 MM	4 BOQUILLA	TOOL FROM 49 MM TO 60 MM	4 NOZZLE

APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES

**TALADRADO
DRILLING - BORING**



THE NUMBER OF NOZZLE TO USE IS DEPENDING ON THE MATERIALS AND THE ART OF PROCESSING

GUIDE TO SELECT THE NOZZLE
TAPPING

GUIDE TO SELECT THE NOZZLE
DRILLING - BORING



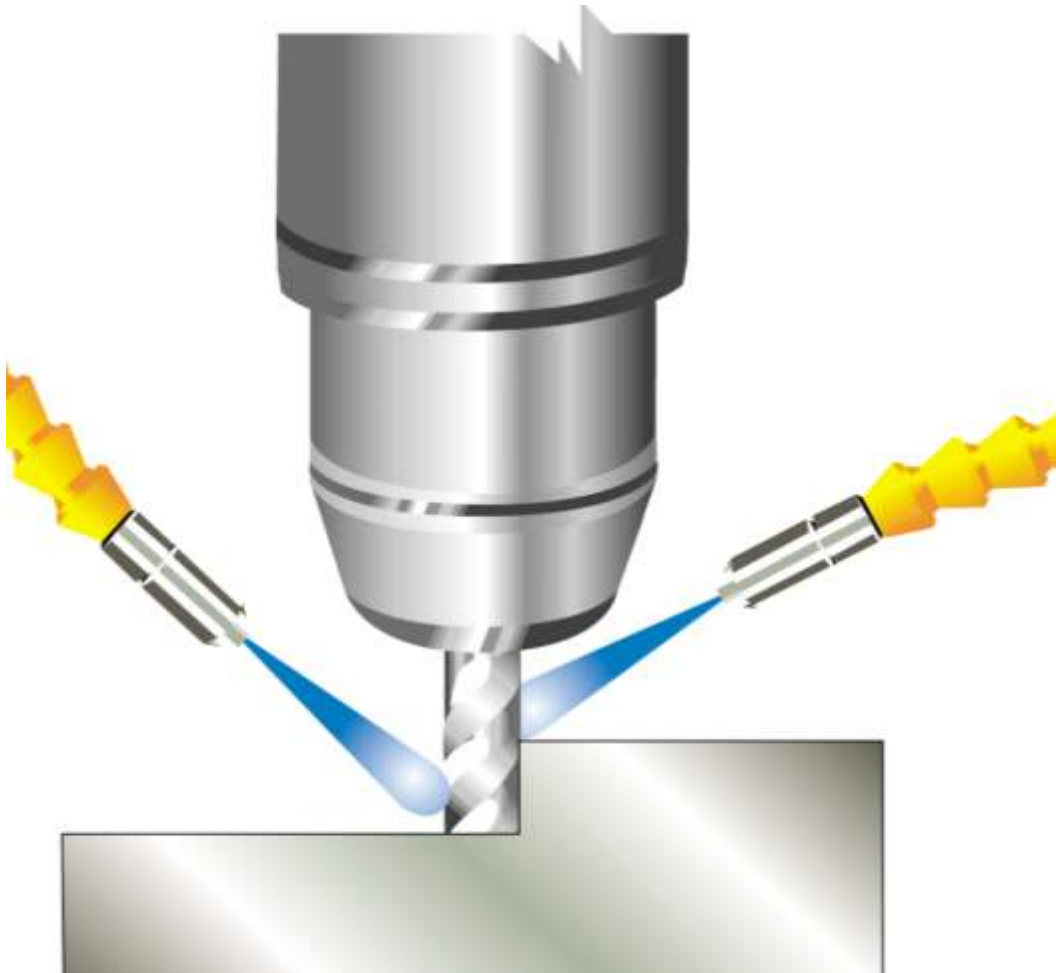
APLICACIONES

RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!

APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES

FRESADO
MILLING - ENGRAVING



LA CANTIDAD DE BOQUILLAS A INSTALAR, DEPENDERÁ DEL TIPO DE MATERIAL Y EL TIPO DE TRABAJO.

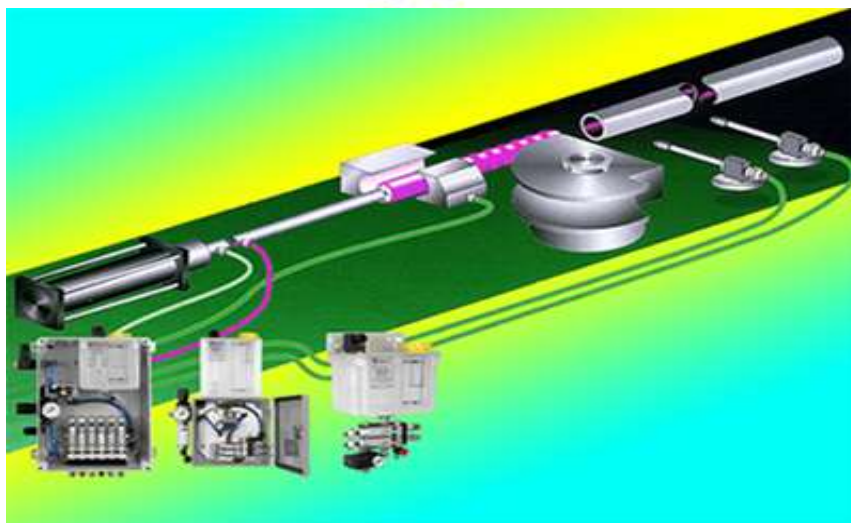
THE NUMBER OF NOZZLE TO USE IS DEPENDING ON THE MATERIALS AND THE ART OF PROCESSING

COMO SOLICITAR LA BOQUILLA ADECUADA

GUIDE TO SELECT THE NOZZLE

UTENSILIO DE 1 MM A 12 MM	1 BOQUILLA	TOOL FROM 1 MM TO 12 MM	1 NOZZLE
UTENSILIO DE 13 MM A 40 MM	2 BOQUILLA	TOOL FROM 13 MM TO 40 MM	2 NOZZLE
UTENSILIO DE 41 MM A 100 MM	3 BOQUILLA	TOOL FROM 41 MM TO 100 MM	3 NOZZLE
UTENSILIO DE 101 MM A 240 MM	4 BOQUILLA	TOOL FROM 101 MM TO 240 MM	4 NOZZLE





El **SISTEMA DE LUBRICACIÓN PARA LA ELABORACIÓN DE TUBOS** se compone de varias opciones, dependiendo de las preferencias del cliente.

Normalmente el mandril se lubrica con una cantidad de aceite y una presión de aire mayor al resto de puntos. La pulverización dispensada de cada salida se puede regular completamente. Se puede combinar aire-aceite o tan solo aceite.

Podemos configurar el sistema siguiendo las necesidades del cliente.

Una cantidad exacta de lubricante se envía a todos los puntos que deben ser lubricados. El ambiente de trabajo permanece limpio.

BENEFICIOS:

La pulverización de lubricante es muy precisa.

Repetición automática de los ciclos.

Es posible configurar el sistema automatizándolo con la máquina.

Varias combinaciones de salidas.

Sistemas diseñados y fabricados para satisfacer las necesidades de los clientes.

Regulación de aire y aceite para cada punto.

The **TUBE FORMING LUBRICATION SYSTEM** consists of many options, it depends on customer preferences.

Normally the mandrel is lubricated with higher oil volume and higher air pressure than the other points. The spray dispensed to each outlet is fully adjustable. The customer can have an air-oil combination or just oil.

We can set the system following customers need.

An exact adjustable amount of lubricant is sent to all points that have to be lubricate. The whole working environment remains clean.

BENEFITS:

Positive lubricant injection

Automatic repeat cycling of lubricant metering pumps

Automatic cycling with machine

Various combination of outlets

Custom systems to meet customer's needs

Full adjustment of air and oil output at each lubrication point



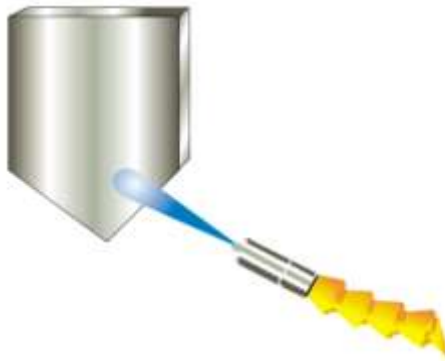


APLICACIONES

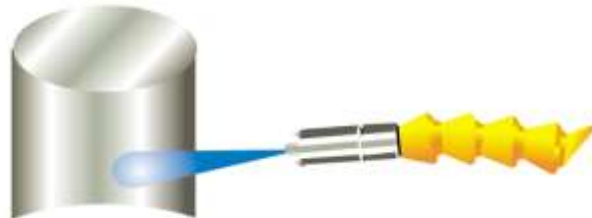
RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!

ELABORACIÓN DE TUBO

CORTE TRADICIONAL
CORTE ORBITAL
CIZALLADO
MARCAJE



PUNZONADO
PERFORADO
REVESTIMIENTO
ABRILLANTADO



MOLDEADO
PLEGADO
PERFILADO



APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES

TUBE FABRICATION

TRADITIONAL CUTTING
ORBITAL CUTTING
SHEARING
TAGGING

PUNCHING
DRILLING
FACING
FLARING

FORMING
BENDING
SHAPING



García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



APLICACIONES

RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!

CADENAS – TRANSPORTADORES MONO Y BI-RAIL

ESTE TIPO DE LUBRICACIÓN GARANTIZA UN TRABAJO ÓPTIMO DE LOS TRANSPORTADORES ASÍ COMO ASEGURA DURACIÓN DE LAS CADENAS.

NO SE CONTAMINA EL MATERIAL QUE PASA POR LAS LÍNEAS TRANSPORTADORAS CON ACEITES O RESIDUOS.

NO SE PRODUCEN NIEBLAS NI VAPORES NOCIVOS.

COMPATIBLE CON NUEVAS GENERACIONES DE LUBRICANTES DEFINIDOS COMO “ANTIGOTA O DE ALTA DENSIDAD” QUE GARANTIZAN UN PERFECTO ANCLAJE DEL PRODUCTO.

AL ESCOGER EL MODELO HAY QUE TENER EN CUENTA EL NÚMERO DE UTENSILIOS A LUBRICAR.

LA UNIDAD OPERA POR MEDIO DE UN SENSOR INDUCTIVO O MECÁNICO DESDE LA CADENA.

UNA ELECTROVÁLVULA O UNA VÁLVULA NEUMÁTICA ABRE Y ENVÍA AIRE AL SISTEMA.

DURANTE EL TIEMPO DE TRABAJO ES POSIBLE ENVIAR UNO O VARIOS IMPULSOS, DEPENDIENDO DE LOS PUNTOS A LUBRICAR.

LA DURACIÓN DEL TIEMPO DE TRABAJO SE DETERMINA MEDIANTE EL SENSOR INDUCTIVO O MECÁNICO.

LA BOQUILLA SUELE SER CON BASE Y TUBO RÍGIDO, CON EL FIN DE LLEGAR CON PRECISIÓN AL PUNTO A LUBRICAR, SIN NECESIDAD DE OTROS OBJETOS DE SUJECIÓN.

EN ALGUNA OCASIÓN SE UTILIZAN BOQUILLAS CON TERMINAL ROSCADO, EN TAL CASO SE DEBERÁ UTILIZAR SOPORTES CON AGUJEROS.

APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES

CHAINS – MONO AND BI-RAIL CONVEYORS

THE LUBRICATION ASSURES MAXIMUM CHAIN LIFE AND OPTIMUM CONVEYOR OPERATION.

THE SYSTEM DOES NOT CONTAMINATE THE TRANSPORTED MATERIALS WITH OIL DROPS.

THE SYSTEM DO NOT PRODUCE FOG OR DANGEROUS VAPOUR.

LAST GENERATION OIL CAN BE USED WITHOUT PROBLEMS.

THE CORRECT UNIT DEPENDS ON THE NUMBER OF POINTS HAVE TO BE LUBRICATE.

THE UNIT WILL BEGIN TO OPERATE BY MEAN OF AN INDUCTIVE SENSOR OR A MECHANICAL FEELER PIN OPERATED FROM THE CHAIN.

A SOLENOID VALVE OR A VALVE WILL OPEN AND WILL SEND THE AIR TO THE SYSTEM.

DURING THE WORKING TIME WILL BE POSSIBLE TO HAVE ONE SHOT OR MORE SHOTS DEPENDING ON THE CHAIN HAVE TO BE LUBRICATED.

THE TIME THAT THE INDUCTIVE SENSOR OR THE MECHANICAL FEELER PIN IS ACTIVATED FROM THE CHAIN. WILL BE THE WORKING TIME.

THE MORE USED NOZZLE IS WITH STEEL TUBE BECAUSE HAS THE POSSIBILITY TO BE ADJUSTED WITHOUT BRACKET.

SOME TIME ARE USED THE NOZZLE WITH A THREADED FINAL PART. IN THIS CASE HAS TO BE USED BRACKETS WITH THREAD HOLES.



García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net





**SISTEMAS DE LUBRICACIÓN PARA TRANSPORTADORES
MONO Y BI-RAIL**

ESTE SISTEMA SE UTILIZA PARA LUBRICAR LOS RODILLOS DE LOS TRANSPORTADORES MIENTRAS ESTÁN EN FUNCIONAMIENTO Y DISTRIBUYE UNA CANTIDAD EXACTA DE LUBRICANTE EN LOS COJINETES QUE ESTÁN EN MOVIMIENTO. ESTE SISTEMA ES PERFECTO PARA APLICACIONES CON CONDICIONES DE TRABAJO DIFÍCILES. CADA TRANSPORTADOR NECESITA UNA UNIDAD TANTO PARA EL COSTADO IZQUIERDO COMO PARA EL DERECHO.

LA FRECUENCIA DE LA LUBRICACIÓN DEPENDE DEL NÚMERO DE RODILLOS, DE LA VELOCIDAD DEL TRANSPORTADOR O DE LA DISTANCIA ENTRE LOS RODILLOS.

BENEFICIOS

APLICACIÓN DE UNA CANTIDAD EXACTA DE LUBRICANTE

TRABAJA EN LAS PIEZAS EN MOVIMIENTO DONDE LA LUBRICACIÓN MANUAL TOMARÍA DEMASIADO TIEMPO.

LUBRICA MIENTRAS EL TRANSPORTADOR ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO – EVITANDO DE ESTA MANERA CUALQUIER PÉRDIDA DE TIEMPO EN LA PRODUCCIÓN.

LUBRICA TAMBIÉN EN CONDICIONES DE TRABAJO DIFÍCULTOSAS.

FUNCIONAMIENTO

EL SISTEMA ESTÁ COMPUESTO POR UN DEPÓSITO QUE ENVÍA ACEITE POR GRAVEDAD, A LA CAMARA DE DOSIFICACIÓN DE LA MICROBOMBA NEUMÁTICA. EL AIRE NECESARIO PARA EL FUNCIONAMIENTO DE LA BOMBA ASÍ COMO PARA LA PULVERIZACIÓN DEL ACEITE SE ENVÍA A LOS COJINETES QUE SON ACCIONADOS POR LA VÁLVULA O EL SENSOR INDUCTIVO, POSICIONADOS OPORTUNAMENTE A LO LARGO DE LA LÍNEA.

**CONVEYORS LUBRICATION
MONO AND BI RAIL SYSTEMS**

THIS SYSTEM IS DESIGNED TO LUBRICATE THE ROLLERS OF CONVEYORS WHILE THEY ARE IN OPERATION AND DELIVERS A METERED AMOUNT OF LUBRICANT INTO MOVING BEARING FITTINGS. THESE CUSTOM-ENGINEERED LUBRICATION SYSTEMS ARE PERFECT FOR APPLICATIONS EVEN IN HARSH OPERATING CONDITIONS.

EACH CONVEYOR REQUIRES ONE UNIT FOR THE LEFT SIDE AND FOR THE RIGHT.

THE SEQUENCE OF THE LUBRICATION EVENTS (EACH ROLLER OR EVERY OTHER ROLLER, ETC.) DEPENDS ON THE NUMBER OF ROLLERS, THE SPEED OF THE CONVEYOR OR ON THE DISTANCE BETWEEN THE ROLLERS.

BENEFITS

METERED APPLICATION OF LUBRICANT

WORKS ON MOVING PARTS WHICH CONSUMING TIME TO LUBRICATE MANUALLY

LUBRICATES WHILE THE CONVEYOR IS IN NORMAL OPERATION – NO LOST PRODUCTION TIME

LUBRICATION EVEN UNDER HARSH OPERATION CONDITION

FUNCTIONING

SYSTEM IS FORMED BY A RESERVOIR WHICH SENDS OIL, BY GRAVITY, TO THE DISPENSING ROOMS OF THE PNEUMATIC MICROPUMPS. NECESSARY AIR FOR THE FUNCTIONING OF THE PUMPS AND THE OIL SPRAY IS SENT ON THE PASSAGE OF BEARINGS THAT POWER PNEUMATIC VALVES WITH MECHANICAL CONTROL OR INDUCTIVE SENSORS, SUITABLY POSITIONED ALONG RAILROAD.



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

**SISTEMA DE LUBRICACIÓN PARA
TRANSPORTADORES MONORAIL**

**CONVEYORS LUBRICATION
MONORAIL SYSTEMS**



**SISTEMA TÍPICO
TRANSPORTADOR MONORAIL**



**TYPICAL MONORAIL
CONVEYOR SYSTEM**

EL SISTEMA TÍPICO PARA TRANSPORTADORES MONORAIL SE COMPONE DE:

- 1) 2 VÁLVULAS NEUMÁTICAS DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO O 2 SENSORES INDUCTIVOS
- 2) 4 MICROBOMBAS DIVIDIDAS EN DOS GRUPOS DE 2
- 3) UN DEPÓSITO DE 2,2 L CON NIVEL ELÉCTRICO PARA EL CONTROL DE LUBRICANTE
- 4) 2 REGULADORES DE FLUJO
- 5) 4 BOQUILLAS

BAJO DEMANDA SE REALIZAN OTRO TIPO DE SISTEMAS DEPENDIENDO DE LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.

TYPICAL MONORAIL CONVEYOR SYSTEM IS COMPOSED BY:

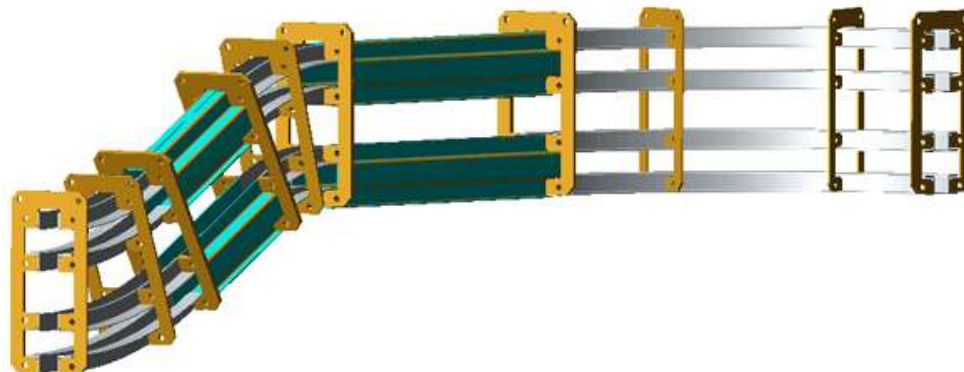
- 1) 2 PNEUMATIC VALVES WITH MECHANICAL CONTROL OR 2 INDUCTIVE SENSORS
- 2) 4 MICROPUMPS DIVIDED IN TWO GROUPS OF 2
- 3) ONE 2.2 L RESERVOIR COMPLETE OF LUBRICANT LOW LEVEL SWITCH
- 4) 2 AIR REGULATORS
- 5) 4 NOZZLES

WE ARE STILL AVAILABLE FOR DESIGNING SYSTEMS ON SPECIFIC REQUEST OF CUSTOMER.



**SISTEMA DE LUBRICACIÓN PARA
TRANSPORTADORES BIRAIL**

**CONVEYORS LUBRICATION
BIRAIL SYSTEMS**



**SISTEMA TÍPICO
TRANSPORTADOR BIRAIL**



**TYPICAL BIRAIL
CONVEYOR SYSTEM**

EL SISTEMA TÍPICO PARA TRANSPORTADORES BIRAIL SE COMPONE DE:

- 1) 3 O 4 VÁLVULA NEUMÁTICA DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO O SENSORES INDUCTIVOS
- 2) 10 O MÁS MICROBOMBAS DIVIDIDAS EN DOS GRUPOS DE 2 Y UNO DE 6
- 3) UN DEPÓSITO 3,6 L CON NIVEL ELÉCTRICO PARA EL CONTROL DE LUBRICANTE
- 4) 3 O MÁS REGULADORES DE FLUJO
- 5) 10 O MÁS BOQUILLAS

BAJO DEMANDA SE REALIZAN OTRO TIPO DE SISTEMAS DEPENDIENDO DE LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.

TYPICAL BIRAIL CONVEYOR SYSTEM IS COMPOSED BY:

- 1) 3 OR 4 PNEUMATIC VALVES WITH MECHANICAL CONTROL OR INDUCTIVE SENSORS
- 2) 10 OR MORE MICROPUMPS DIVIDED INTO TWO GROUPS OF 2 AND ONE OF 6
- 3) ONE 3,6L RESERVOIR COMPLETE OF LOW LEVEL SWITCH
- 4) 3 OR MORE AIR REGULATOR
- 5) 10 OR MORE NOZZLES

WE ARE STILL AVAILABLE FOR DESIGNING SYSTEMS ON SPECIFIC REQUEST OF CUSTOMER.



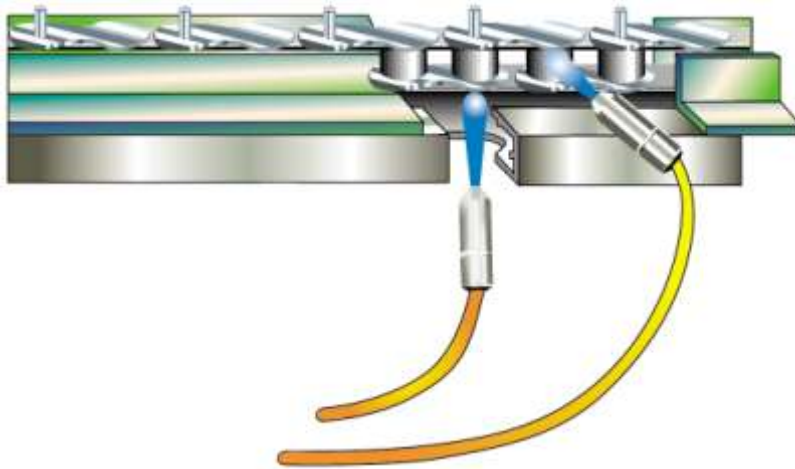


APLICACIONES

RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!
CADENAS – TRANSPORTADORES MONO Y BI-RAIL

APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES
CHAINS – MONO AND BI-RAIL CONVEYORS



García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



APLICACIONES

RECUERDE:
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO GOTAS NO LITROS!

ESTAMPACIÓN

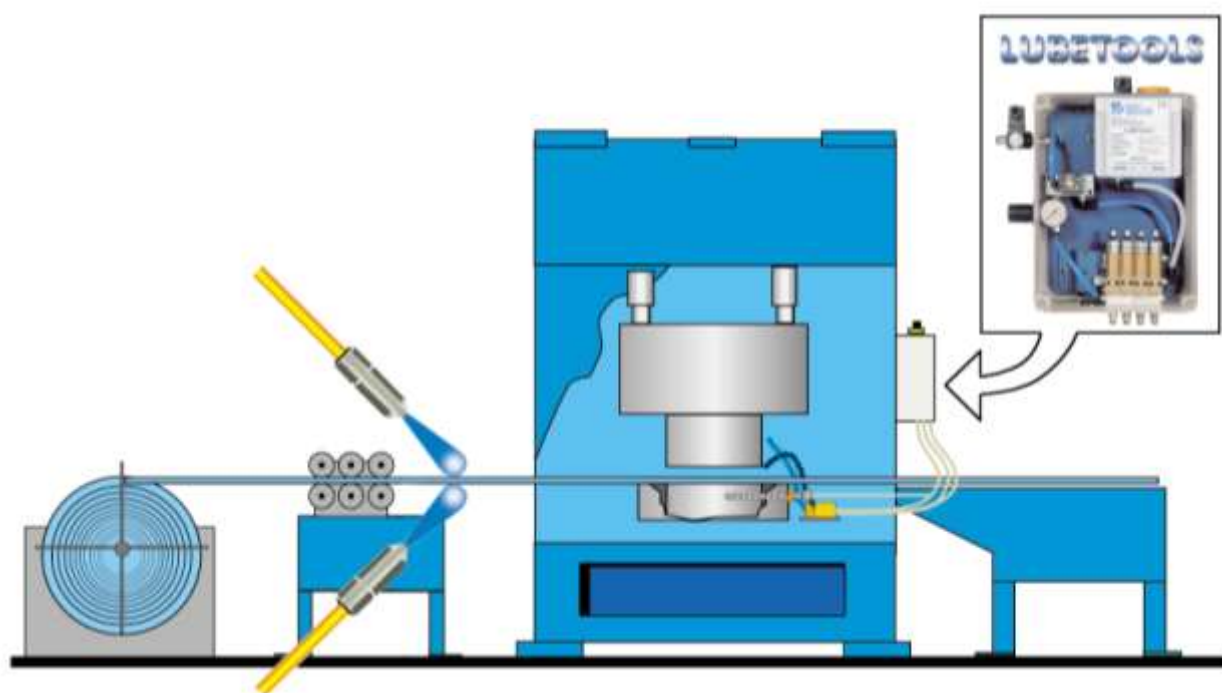
LUBRICACIÓN DE CORREA Y PUNZONADORA

APPLICATIONS

REMEMBER MORE IS NOT BETTER AND USE DROPS NOT LITRES

METAL FORMING LUBRICATION

METAL FORMING LUBRICATION



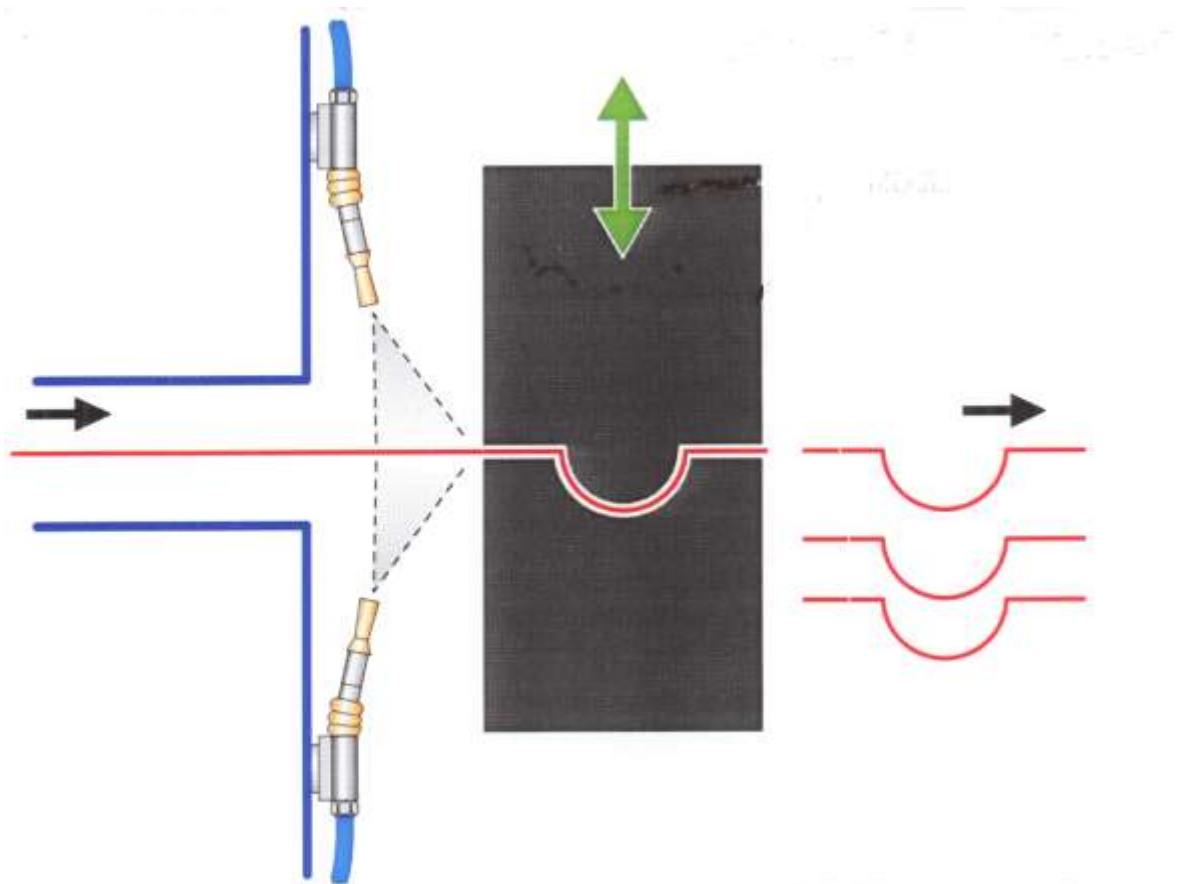
García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

POSICIONAMIENTO BOQUILLAS

POSITIONING NOZZLE



DISTANCIA DE LA HOJA 100-150 MM

SHEET DISTANCE 100-150 MM

DISTANCIA DESDE OTRA BOQUILLA 100 MM

DISTANCE FROM ANOTHER NOZZLE 100 MM

ÁNGULO DE 45° (COMO SE MUESTRA EN FIGURA)

45° ANGLE AS SHOW ON THE PICTURE

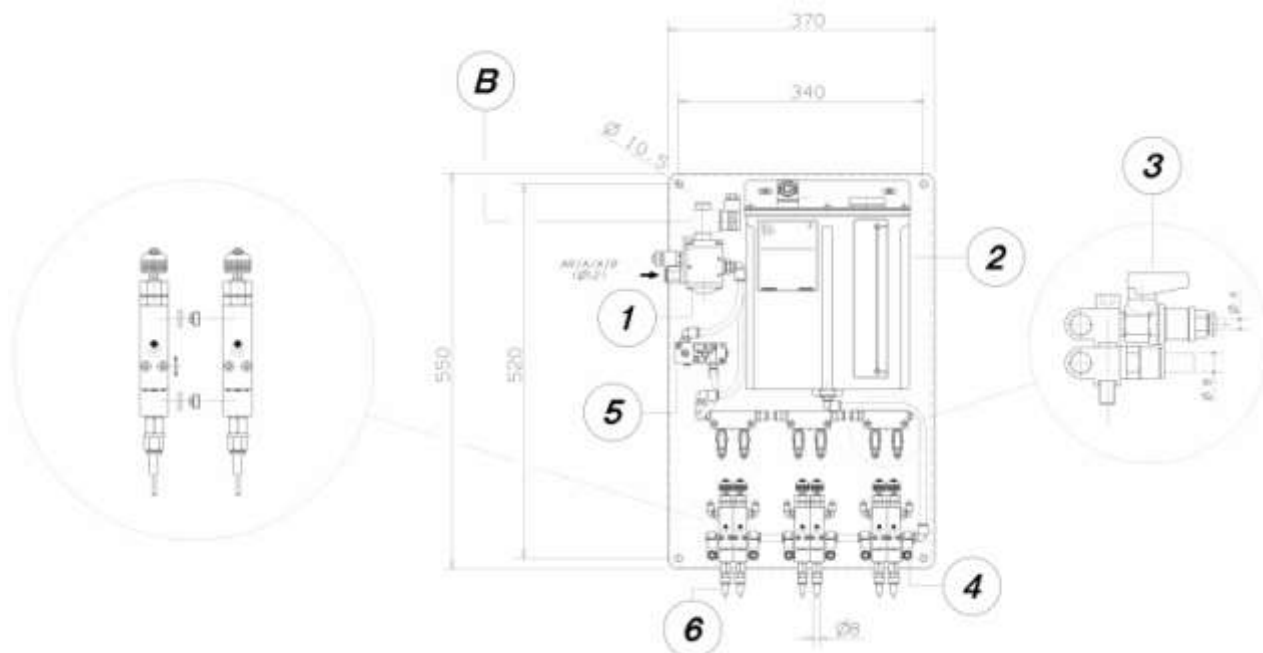
CADA BOQUILLA CUBRE UNA SUPERFICIE DE 100-120 MM

EACH NOZZLE COVER A SURFACE OF 100-120 MM



**LUBRICACIÓN POR ENCIMA Y DEBAJO DE UNA CINTA
DE ANCHO ENTRE 50 MM A 800 MM**

**STRIP TOP AND BOTTOM LUBRICATION WITH WIDTH FROM 50
MM TO 800 MM**



CÓDIGO CODE	VÍAS WAYS
70.722.4	2
70.067.9	4
70.099.6	6

B	BOBINA	B	COIL
1	N. 2 ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC LA PRIMERA PARA ACCIONAR LAS MICROBOMBAS LA SEGUNDA PARA ENVIAR AIRE A LAS BOQUILLAS	1	N. 2 SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC FIRST TO DRIVE THE PUMPS/STROKES SECOND TO SEND AIR TO THE NOZZLE
2	DEPÓSITO DE 6 L CON NIVEL ELÉCTRICO 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W	2	6 L RESERVOIR COMPLETE OF LOW LEVEL SWITCH 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W
3	VÁLVULA DE CIERRE/APERTURA AIRE DE LA BOMBA	3	AIR PUMP ON/OFF VALVE
4	REGULADOR DE FLUJO PARA BOQUILLAS	4	NOZZLE AIR REGULATOR
5	GENERADOR DE FRECUENCIA	5	FREQUENCY GENERATOR
6	5 M TUBO COAXIAL 8 MM	6	5 M COAXIAL TUBE 8 MM
LOS PUNTOS SON COMPLETAMENTE INDEPENDIENTES Y PUEDEN EXCLUIRSE, CERRANDO LA VÁLVULA 3 Y EL CORRESPONDIENTE REGULADOR DE FLUJO DE LA BOQUILLA. ES POSIBLE SUMINISTRAR SISTEMAS PARA LUBRICAR CINTAS CON ANCHURA INFERIOR O SUPERIOR AL INDICADO.		THE POINTS ARE INDEPENDENT AND CAN BE EXCLUDED CLOSING THE VALVE 3 AND THE CORRESPONDENT NOZZLE AIR REGULATOR. ON REQUEST IT IS POSSIBLE TO SUPPLY UNITS TO LUBRICATE STRIP WITH LOWER OR UPPER WIDTH.	

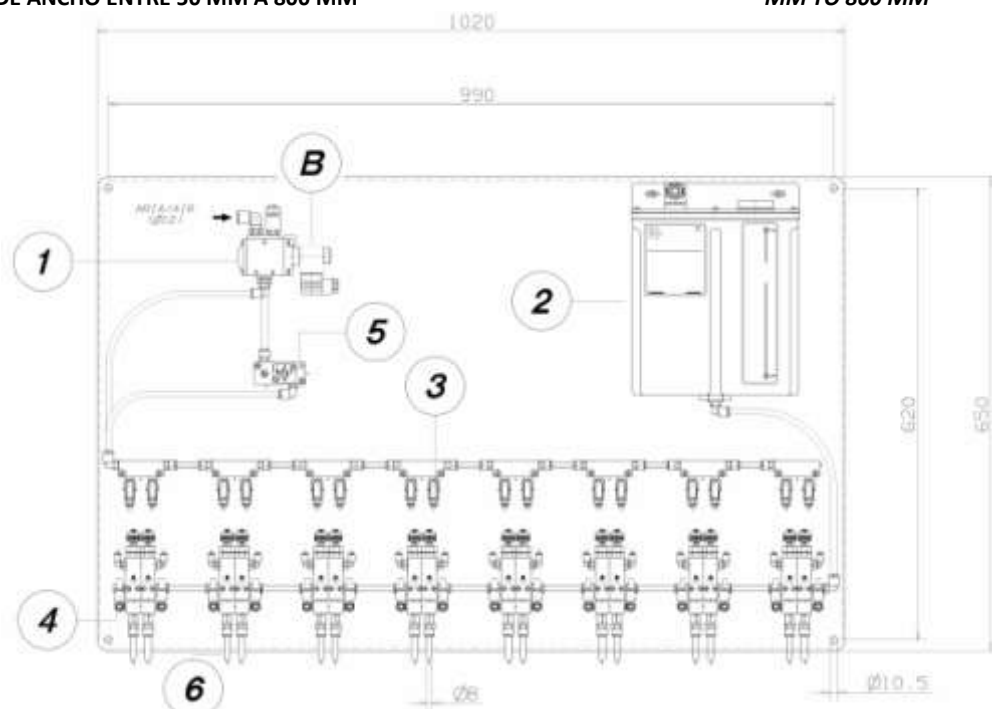
CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA 14.662.5 – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE 14.662.5 COILS

14.662.1.R	14.662.2.R	14.662.3.R	14.662.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



**LUBRICACIÓN POR ENCIMA Y DEBAJO DE UNA CINTA
DE ANCHO ENTRE 50 MM A 800 MM**

**STRIP TOP AND BOTTOM LUBRICATION WITH WIDTH FROM 50
MM TO 800 MM**



CÓDIGO CODE	VÍAS WAYS
70.712.1	8
70.071.4	10
70.722.1	12
70.723.8	14
70.073.4	16

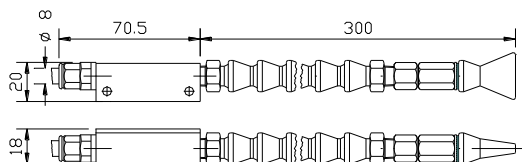
B	BOBINA	B	COIL
1	N. 2 ELECTROVÁLVULA 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC O 230 V AC LA PRIMERA PARA ACCIONAR LAS MICROBOMBAS LA SEGUNDA PARA ENVIAR AIRE A LAS BOQUILLAS	1	N. 2 SOLENOID VALVE 24 V DC – 24 V AC – 115 V AC OR 230 V AC FIRST TO DRIVE THE PUMPS/STROKES SECOND TO SEND AIR TO THE NOZZLE
2	DEPÓSITO DE 6 L CON NIVEL ELÉCTRICO 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W	2	6 L RESERVOIR COMPLETE OF LOW LEVEL SWITCH 1 A 250 V AC 200 V DC 50 W
3	VÁLVULA DE CIERRE/APERTURA AIRE DE LA BOMBA	3	AIR PUMP ON/OFF VALVE
4	REGULADOR DE FLUJO PARA BOQUILLAS	4	NOZZLE AIR REGULATOR
5	GENERADOR DE FRECUENCIA	5	FREQUENCY GENERATOR
6	5 M TUBO COAXIAL 8 MM	6	5 M COAXIAL TUBE 8 MM
LOS PUNTOS SON COMPLETAMENTE INDEPENDIENTES Y PUEDEN EXCLUIRSE, CERRANDO LA VÁLVULA 3 Y EL CORRESPONDIENTE REGULADOR DE FLUJO DE LA BOQUILLA. ES POSIBLE SUMINISTRAR SISTEMAS PARA LUBRICAR CINTAS CON ANCHURA INFERIOR O SUPERIOR AL INDICADO.		THE POINTS ARE INDEPENDENT AND CAN BE EXCLUDED CLOSING THE VALVE 3 AND THE CORRESPONDENT NOZZLE AIR REGULATOR. ON REQUEST IT IS POSSIBLE TO SUPPLY UNITS TO LUBRICATE STRIP WITH LOWER OR UPPER WIDTH.	

CÓDIGO BOBINA ELECTROVÁLVULA 14.662.5 – CODES TO ORDER SOLENOID VALVE 14.662.5 COILS

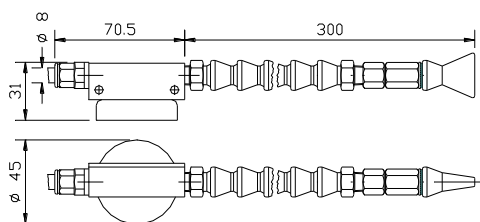
14.662.1.R	14.662.2.R	14.662.3.R	14.662.4.R
24 V DC	115 V AC	230 V AC	24 V AC



**BOQUILLAS PLANAS
PARA AVANCE LENTO**

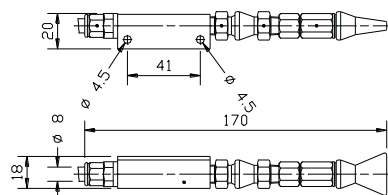


70.102.0

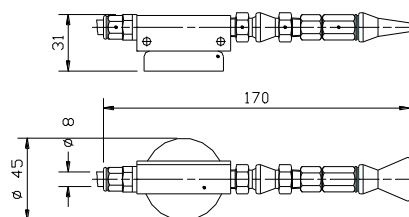


70.102.1

**FLAT NOZZLE
FOR SLOW FEED**



70.102.4

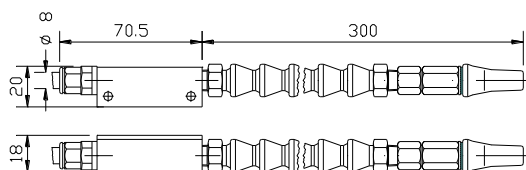


70.102.5

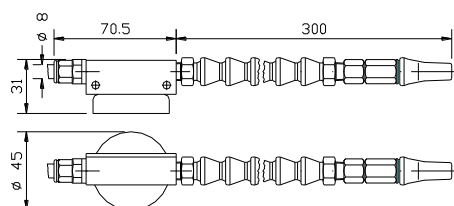
CÓDIGO - CODE	MODELO	DESCRIPTION
70.102.0	LOC-LINE CON BASE FIJA	LOC-LINE WITH FIXED BASE
70.102.1	LOC LINE CON BASE MAGNÉTICA	LOC-LINE WITH MAGNETIC BASE
70.102.4	BASE FIJA	FIXED BASE
70.102.5	BASE MAGNÉTICA	MAGNETIC BASE



**BOQUILLAS CÓNICAS
PARA AVANCE RÁPIDO**

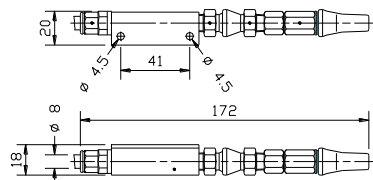


70.102.2

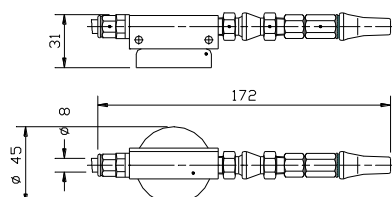


70.102.3

**CONE NOZZLE
FOR HIGH FEED**



70.102.9



70.102.8

CÓDIGO - CODE	MODELO	DESCRIPTION
70.102.2	LOC-LINE CON BASE FIJA	LOC-LINE WITH FIXED BASE
70.102.3	LOC LINE CON BASE MAGNÉTICA	LOC-LINE WITH MAGNETIC BASE
70.102.9	BASE FIJA	FIXED BASE
70.102.8	BASE MAGNÉTICA	MAGNETIC BASE



ACEITE VEGETAL NATUR – 77

LUBRICANTE INTEGRAL DE ORIGEN NATURAL

EL DEPARTAMENTO TECNICO DE ILC HA ESTABLECIDO UNA SERIE DE LUBRICANTES/REFRIGERANTES INTEGRALES DE ORIGEN NAUTRAL DENOMINADOS NATUR 77. CON LA FINALIDAD DE MEJORAR DRÁSTICAMENTE LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO, UTILIZANDO ESTA SERIE, EL RENDIMIENTO DE LOS UTENSILIOS DE CORTE ES SUPERIOR AL QUE OBTENEMOS CON LA UTILIZACIÓN DEL TRADICIONAL ACEITE DE CORTE MINERAL INTEGRAL. LA SERIE NATUR 77 CARECE COMPLETAMENTE DE CUALQUIER ACEITE LUBRICANTE MINERAL Y ESTA COMPUESTO EN SU TOTALIDAD DE DERIVADOS DE MATERIA PRIMA DE ORIGEN NATURAL. SIN OLOR, DE COLOR CLARO, EL PRODUCTO ES COMPLETAMENTE BIODEGRADABLE Y NO ES NOCIVO. EL USO DE LA SERIE NATUR 77 EVITA COMPLETAMENTE REALIZAR VISITAS MÉDICAS PERIÓDICAS POR EL RIESGO RELATIVO AL USO DE ACEITES MINERALES.

LA SERIE NATUR 77 ADEMÁS TIENE UN ÓPTIMO PODER LUBRICANTE UNIDO A UNA PRESIÓN EXTREMA Y UNA BUENA ACCION REFRIGERANTE QUE PROPORCIONA EL MÁXIMO RESULTADO, CON UN AVANCE FUERTE Y CON EL TIPO DE UTENSILIO EN USO, EVITANDO QUEMADURAS Y AGARROTAMIENTO.

LA SERIE NATUR 77 AYUDA A REDUCIR HUMO, DE BAJA VOLATIBILIDAD QUE REDUCE NOTABLEMENTE EL VAPOR, UNA NOTABLE ESTABILIDAD QUÍMICA PARA EVITAR POLIMERIZACIÓN O DEGRADACIÓN DEL PRODUCTO EN SERVICIO; POR ÚLTIMO Y NO MENOS IMPORTANTE NATUR 77 TIENE LA CARACTERÍSTICA DE AUTOEXTINGUIRSE INMEDIATAMENTE FRENTE A UN POSIBLE INCENDIO.

NATUR 77 ES UN FLUIDO INTEGRAL EN GENERAL UN ADITIVO, CON ELEVADO PODER ANTIDESLIZANTE DE NOTABLE RESISTENCIA A LA PRESIÓN EXTREMA QUE, UTILIZÁNDOLO EN UTENSILIOS O EN METAL CERÁMICO, PERMITE AUMENTAR LA VELOCIDAD DE AVANCE RESPECTO A LOS PARAMETROS HABITUALES DE FUNCIONAMIENTO. EL USO DE NATUR 77 ELIMINA EL HUMO QUE SE FORMARÍA CON EL ACEITE TRADICIONAL AL INCREMENTAR LA VELOCIDAD DE AVANCE. EL NATUR 77 ES IDONEO PARA UTILIZARLO EN MAQUINARIA QUE UTILIZA EL SISTEMA DE CORTE TIPO "GLEASON" Y "FELLOWS". EN EL NATUR 707 EP ESTÁ COMPLETAMENTE AUSENTE EL CLORO Y SUS DERIVADOS.

VEGETABLE OIL NATURAL – 77

INTEGRAL LUBRICANT OF NATURAL ORIGINS

ILC TECHNICAL DEPARTMENT HAS SET A SERIES OF LUBRICANT/COOLANT OF NATURAL ORIGINS CALLED NATURAL 77 SERIES, WITH THE PRECISE AIM OF IMPROVING DRAMATICALLY THE WORKING ENVIRONMENT CONDITIONS AND IN THE MEANWHILE TO SUPPLY CUTTING TOOLS PERFORMANCES HIGHER TO THAT ACHIEVABLE WITH THE USE OF TRADITIONAL CUTTING NEAT MINERAL OILS. NATURAL 77 SERIES IS WHOLLY FREE FROM ANY LUBRICANT MINERAL OIL AND IT IS COMPOSED TOTALLY BY SYNTHETIC ESTERS DERIVED FROM RAW MATERIALS OF NATURAL ORIGINS. ODOURLESS, LIGHT-COLOURED, THESE PRODUCTS ARE WHOLLY BIODEGRADABLE AND ABSOLUTELY NON-TOXIC, THE USE OF NATURAL 77 SERIES AVOIDS TOTALLY THE RISK DUE TO THE USE OF MINERAL OILS AND CONSEQUENTLY THE PERIODICAL MEDICAL VISIT.

IN ADDITION, NATURAL 77 SERIES HAS AN EXCEPTIONAL LUBRICANT POWER COMBINED WITH EXTREME PRESSURE PREROGATIVES AND A GOOD COOLING ACTION WHICH KEEPS IT SUITABLE TO OBTAIN MAXIMAL RESULTS WITH STRONG FEEDS AND WITH THE TYPE OF WORKING TOOL, AVOIDING GASSINGS AND SEIZING-UP.

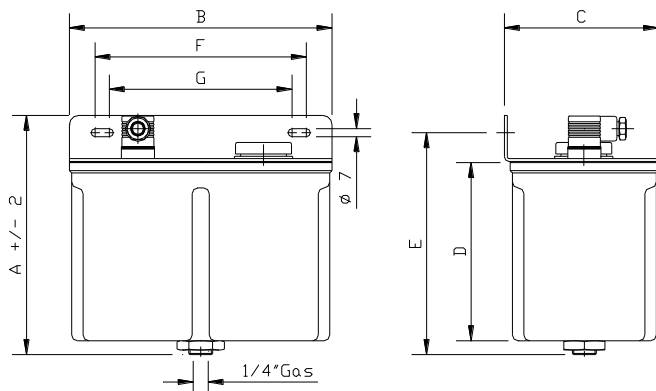
NATURAL 77 SERIES HAS EVEN THE PREROGATIVE TO REDUCE SMOKES, HAS LOW VOLATILITY WHICH REDUCES NOTEWORTHY STEAM REDUCTION, SUCH AN EXCELLENT CHEMICAL STABILITY TO AVOID POLYMERISATION OR DEGRADATION OF THE USING PRODUCT; LAST, BUT NOT THE LEAST, NATURAL 77 HAS THE CHARACTERISTIC OF AUTO EXTINGUISHING IMMEDIATELY AT THE ARISING OF A FIRE TRIGGER.

NATURAL 77 IS A NEAT FLUID WITH COMPLEX ADDITIVATION, WITH VERY HIGH ANTI-WELDING POWER AND CONSPICUOUS EXTREME PRESSURE RESISTANCE, AND, USED WITH TOOLS OR CERAMIC METAL INSERTS, IT ALLOWS TO DOUBLE THE FEED SPEED IN COMPARISON WITH THE USUAL PARAMETERS OF USAGE. THE USE OF NATURAL 77 AVOIDS SMOKES THAT WOULD DEVELOP WITH TRADITIONAL OILS DURING THE INCREASING FEED SPEEDS MENTIONED ABOVE. FURTHERMORE, NATURAL 77 IS SUITABLE TO BE USED ON GEAR-CUTTING MACHINES USING BOTH CUTTING SYSTEMS SUCH AS "GLEASON" AND SLOTTING MACHINE SUCH AS "FELLOWS". NATURAL 77 IS ALSO WHOLLY FREE OF CHLORINE AND ITS DERIVATIVES.

PRODUCTO PRODUCT	PESO ESPECÍFICO A 15 °C KG/L SPECIFIC GRAVITY AT 15 °C KG/L	VISCOSIDAD cSt A 40 °C VISCOSITY cSt A 40 °C	PUNTO DE INFLAMACIÓN °C FLASH POINT °C
NATURAL 77	0.928	68	290
CÓDIGO / CODE	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION		UDS / Q. TY
30.600.6	5 L ACEITE VEGETAL NATURAL 77 / 5 L VEGETABLE OIL NATURAL 77		1



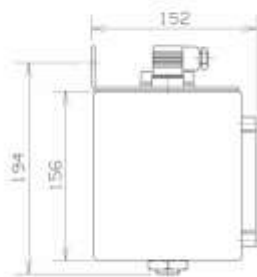
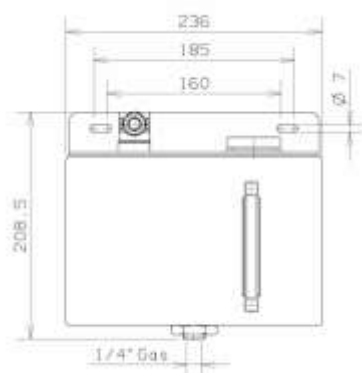
**COMPONENTES
DEPÓSITOS**



**COMPONENTS
RESERVOIRS**

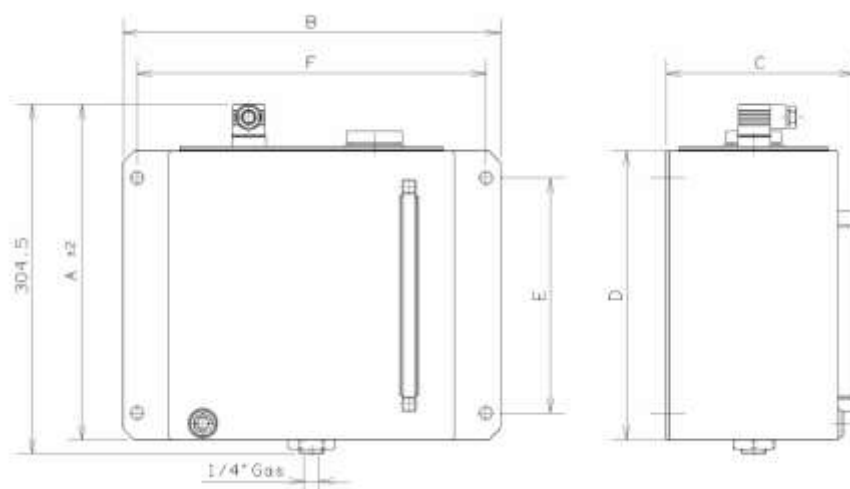


CÓDIGO <i>CODE</i>	CAPACIDAD – L <i>CAPACITY - L</i>	NIVEL ELÉCTRICO <i>LOW LEVEL SWITCH</i>	A MM	B MM	C MM	D MM	E MM	F MM	G MM
A72.079263	1.2 Poliéster / <i>Polyester</i>		161	148	123	108	146	132	125
A72.079264	2.2 Poliéster / <i>Polyester</i>		213	148	123	160	198	132	125
A72.079265	3.6 Poliéster / <i>Polyester</i>		208	230	135	155	193	185	160
A72.079269	6.0 Nylon		303	230	135	250	288	185	160
A72.079260	1.2 Poliéster / <i>Polyester</i>	***	161	148	123	108	146	132	125
A72.079261	2.2 Poliéster / <i>Polyester</i>	***	213	148	123	160	198	132	125
A72.079262	3.6 Poliéster / <i>Polyester</i>	***	208	230	135	155	193	185	160
A72.079268	6.0 Nylon	***	303	230	135	250	288	185	160



CÓDIGO <i>CODE</i>	CAPACIDAD – L <i>CAPACITY - L</i>	NIVEL ELÉCTRICO <i>LOW LEVEL SWITCH</i>
A72.079399	3.6 Metálico / <i>Metallic</i>	***
A72.079399.SL	3.6 Metálico / <i>Metallic</i>	



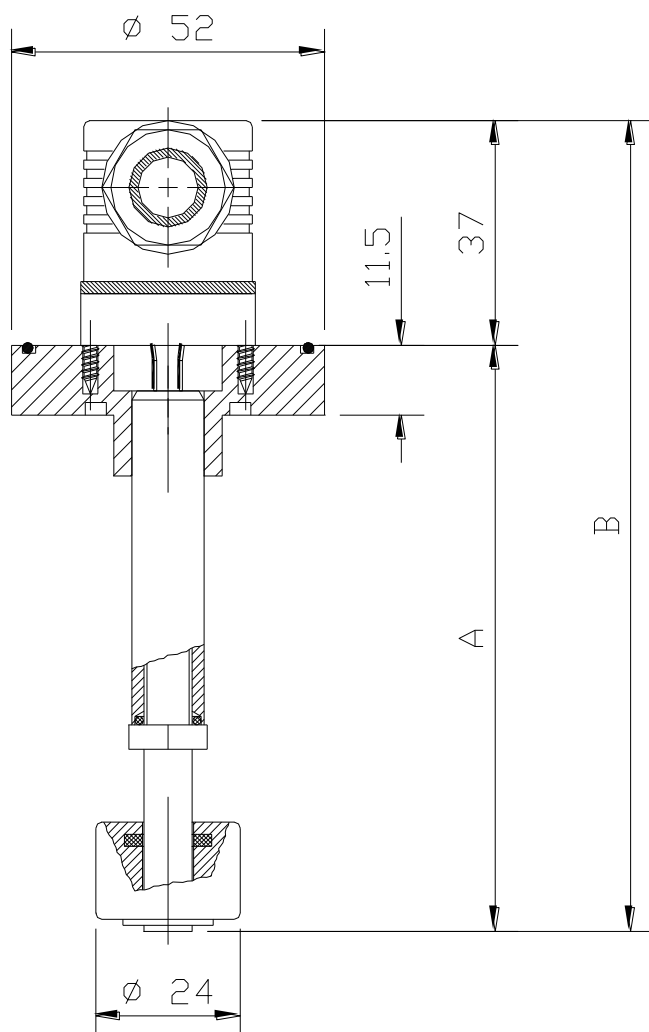


CÓDIGO CODE	CAPACIDAD – L CAPACITY - L	NIVEL ELÉCTRICO LOW LEVEL SWITCH	A MM	B MM	C MM	D MM	E MM	F MM
A72.079415	8.0 Metálico / <i>Metallic</i>	***	305	330	163	252	205	305
A72.079324	12.0 Metálico / <i>Metallic</i>	***	305	355	196	252	205	330
A72.079420	50.0 Metálico / <i>Metallic</i>	***	452	560	266	400	300	530
A72.079415.SL	8.0 Metálico / <i>Metallic</i>		282	330	163	252	205	305
A72.079324.SL	12.0 Metálico / <i>Metallic</i>		282	355	196	252	205	330
A72.079420.SL	50.0 Metálico / <i>Metallic</i>		429	560	266	400	300	530



**COMPONENTES
NIVEL ELÉCTRICO**

**COMPONENTS
LOW LEVEL SWITCHES**



CÓDIGO CODE	DEPÓSITO L RESERVOIR L	A MM	B MM
A70.094040	1.20	97	133.5
A70.094029	2.20	144	181
A70.094029	3.60	144	181
A70.094037	6.00	240	277

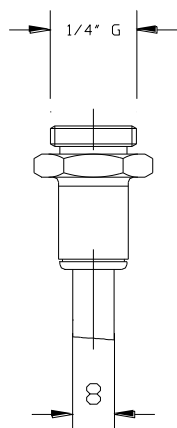


COMPONENTES

RACOR AUTOMÁTICO PARA CONECTAR
EL DEPÓSITO A UN TUBO DE 8 MM

RACOR RECTO
STRAIGHT FITTING

A92.106123

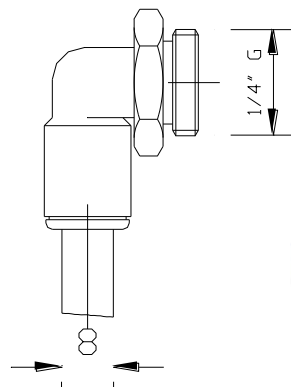


COMPONENTS

PUSH-IN FITTINGS TO CONNECT RESERVOIR OUTLET TO AN 8
MM TUBE

RACOR CODO
ELBOW FITTING

A92.106248

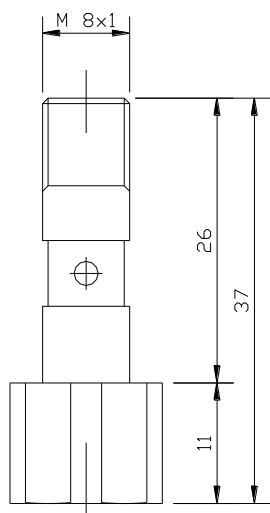


TORNILLO UNIÓN 1 O 2 BOMBAS

UNA BOMBA

ONE PUMPS

A51.106208

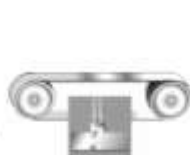
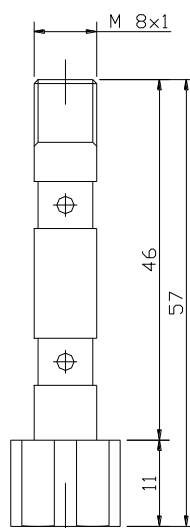


ADAPTORS FOR MINI LUBETOOLS WITH 1 OR 2 PUMPS

DOS BOMBAS

TWO PUMPS

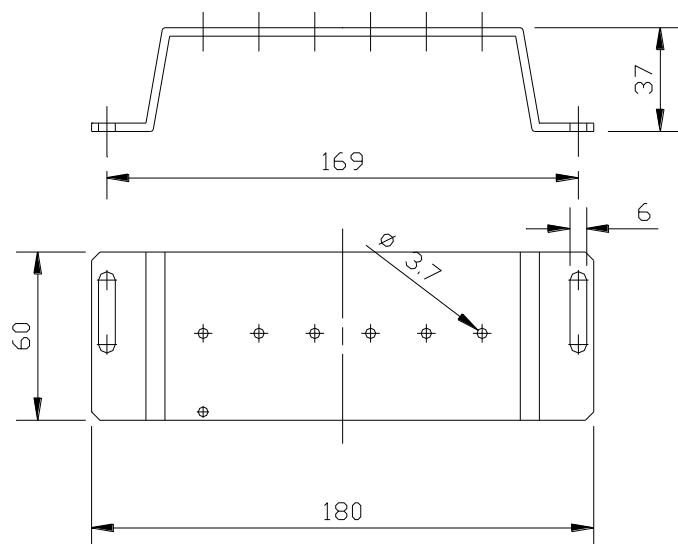
A51.106215



ESCUADRA MONTAJE BOMBAS (DE 1 A 6 BOMBAS)

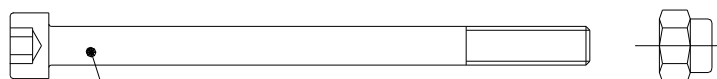
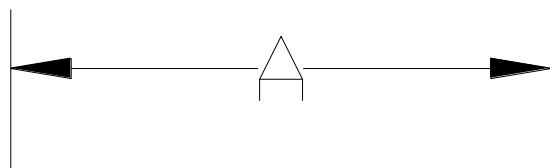
BRACKET TO INSTALL THE BASE PUMPS (FROM 1 TO 6 PUMPS)

A85.120401



TIRANTES PARA UNIÓN BASE BOMBA

TIE-RODS TO JOIN THE PUMP BASES



M5x UNI 5931



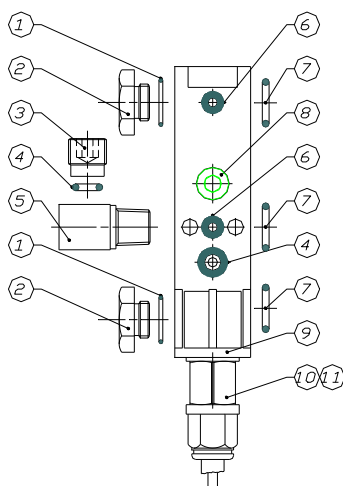
CÓDIGO CODE	SALIDAS OUTLETS	A
A70.093167 (x2)	2	35
A70.093168 (x2)	3	55
A70.093169 (x2)	4	75
A70.093170 (x2)	5	95
A70.093171 (x2)	6	115



BASE BOMBA
EL CÓDIGO A70.093165 SE SUMINISTRA CON TODOS
LOS ELEMENTOS INDICADOS

PUMP BASE
THE CODE A70.093165 IS COMPLETE OF ALL THE ITEMS
SHOWED IN THE BELOW DRAWING

A70.093165

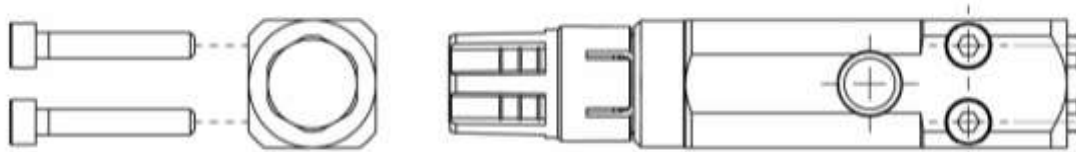


POS.	CÓDIGO CODE	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
1	A92.127109	"O"-RING 11x1	"O"-RING 11x1
2	A51.096055	TAPÓN	PLUG
3	A73.087010	TAPÓN	PLUG
4	A92.127108	"O"-RING 2018	"O"-RING 2018
5	03.231.0	CODO CUADRADO 90º	ELBOW ADAPTOR
6	A92.127106	"O"-RING 2010	"O"-RING 2010
7	A92.127109	"O"-RING 2037	"O"-RING 2037
8	UNI5931-M5X25	TORNILLO M5x25 UNI 5931	SCREW M5x25 UNI 5931
9	A83.082081	BASE SIMPLE	SINGLE BASE
10	A70.093219	RACOR DESCARGA + TUBO COAXIAL DE 5 M - 6 MM	DELIVERY FITTING + 5 M COAXIAL TUBE - 6 MM
11	A70.093228	RACOR DESCARGA + TUBO COAXIAL DE 5 M - 8 MM	DELIVERY FITTING + 5 M COAXIAL TUBE - 8 MM

MICRO BOMBA NEUMÁTICA A INSTALAR SOBRE LA BASE

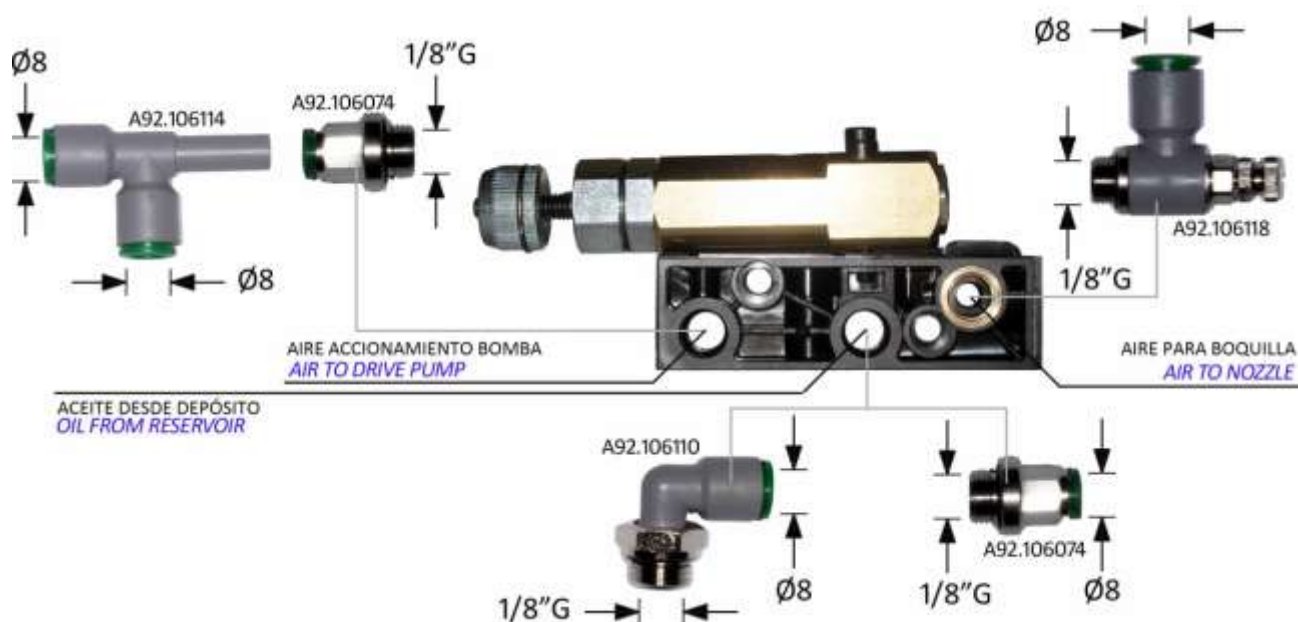
MICRO PNEUMATIC PUMP TO BE INSTALLED ON THE BASE

A70.093463



RACORDAJE PARA LA BASE

FITTINGS FOR PUMP BASE



BOQUILLA CON RACOR 6 MM

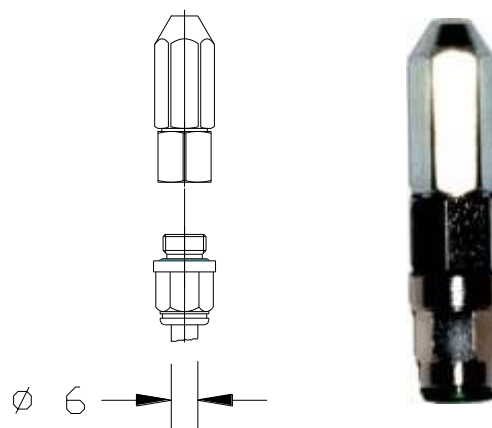
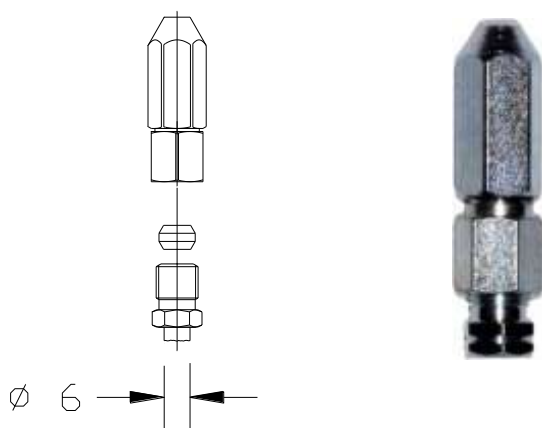
NOZZLE COMPLETE OF FITTING FOR TUBE 6 MM

TUERCA Y BICONO DOBLE CONO | NUT AND OLIVE FITTING

RACOR AUTOMÁTICO | PUSH-IN FITTING

A70.093172

A70.093180

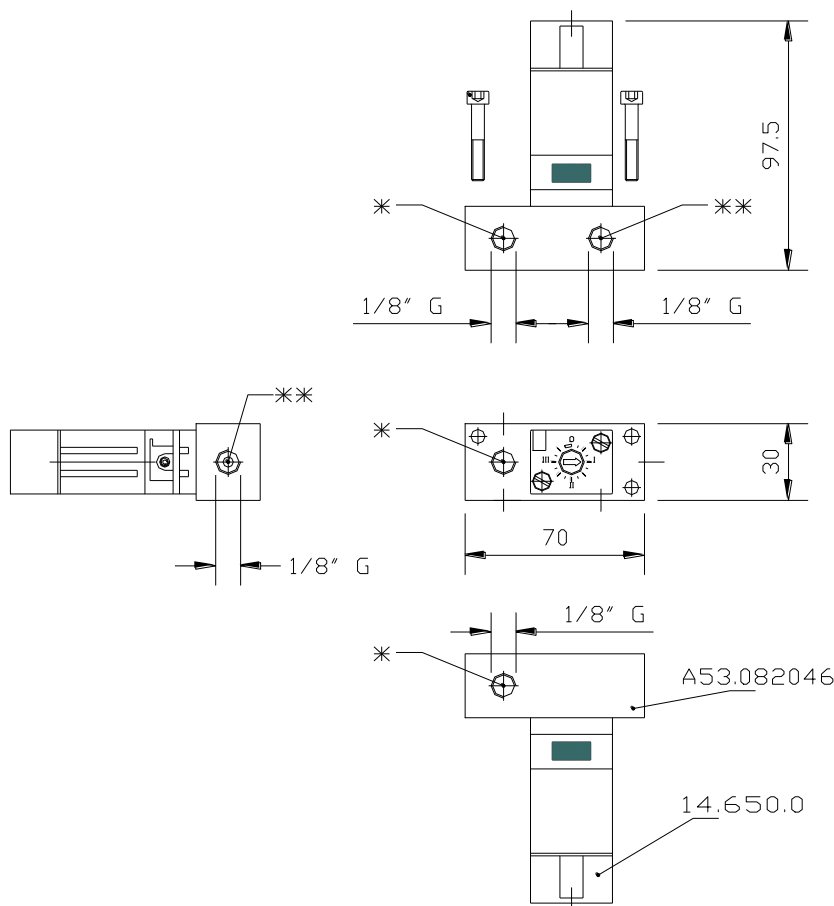


GENERADOR DE FRECUENCIA CON BASE

FREQUENCY GENERATOR COMPLETE OF BASE

A72.079243

**	AIRE PARA LA BOMBA	AIR FOR PNEUMATIC PUMPS
*	AIRE PARA LA BOQUILLA	AIR FOR NOZZLE



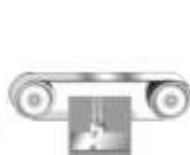
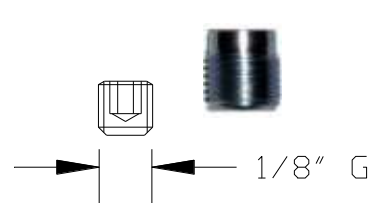
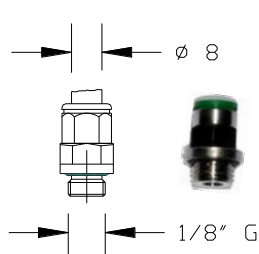
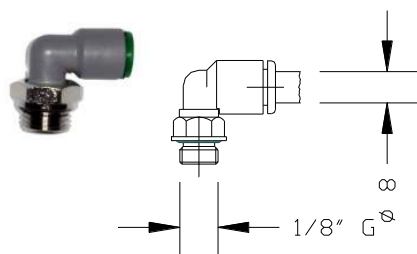
RACORDAJE BASE Y TAPÓN

BASE FITTINGS AND PLUG

A92.106110

A92.106074

A92.087058



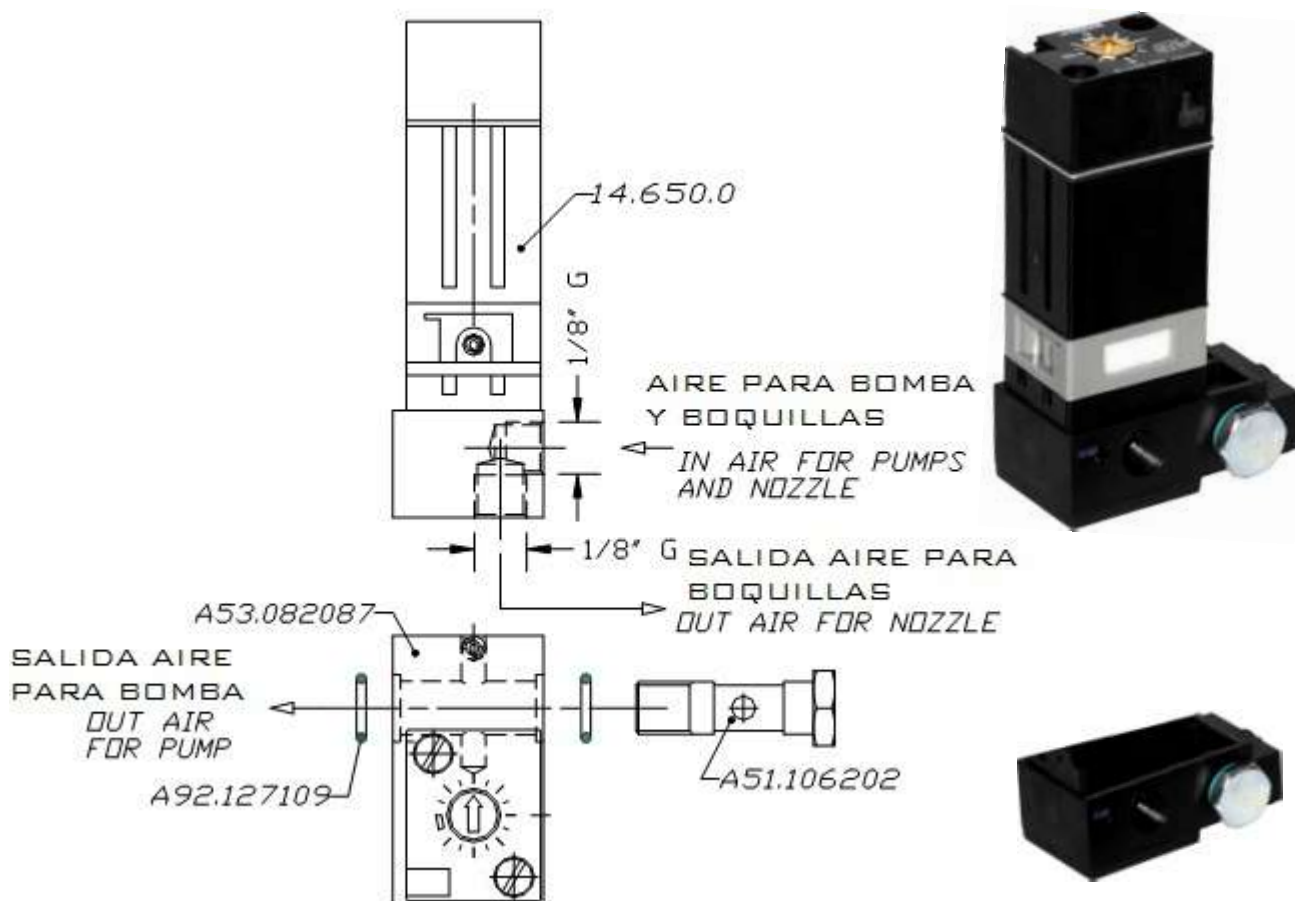
GENERADOR DE FRECUENCIA CON BASE

FREQUENCY GENERATOR COMPLETE OF BASE

ESTA VERSIÓN SE UTILIZA PARA LA SERIE MINI CON UNA O DOS BOMBAS

THIS IS USED FOR THE MINI VERSION WITH ONE OR TWO PUMPS

A72.079321



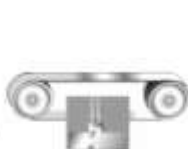
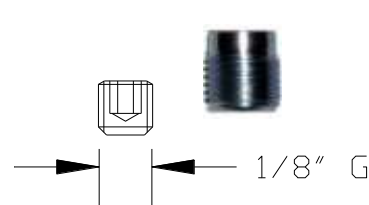
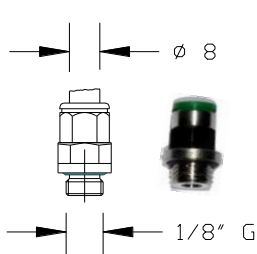
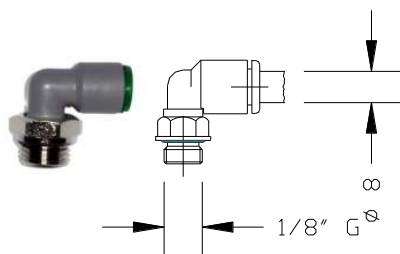
RACORDAJE BASE Y TAPÓN

BASE FITTINGS AND PLUG

A92.106110

A92.106074

A92.087058



ELECTROVÁLVULA

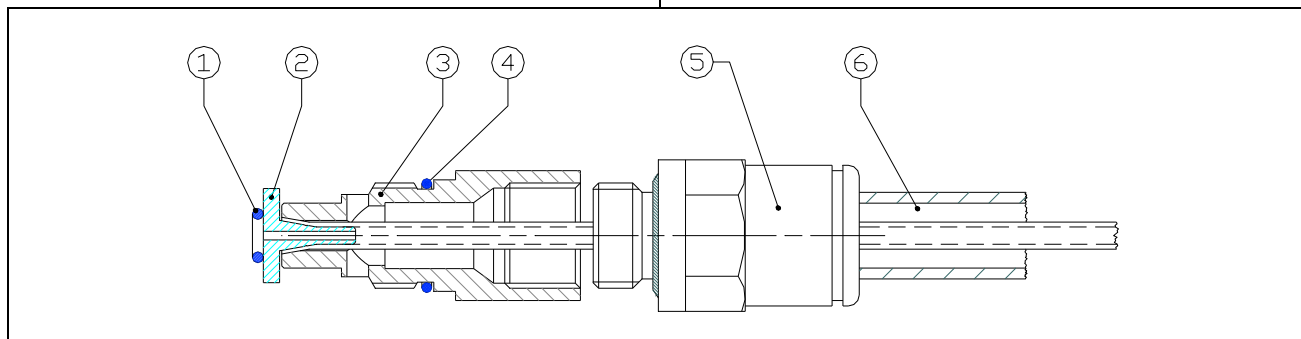
SOLENOID VALVES

Código <i>Code</i>	Descripción	<i>Description</i>	Foto <i>Image</i>
14.660.0	Electroválvula	<i>Solenoid valve</i>	
14.660.1	Bobina 24 V DC	<i>Coil 24 V DC</i>	
14.660.2	Bobina 115 V AC	<i>Coil 115 V AC</i>	
14.660.3	Bobina 230 V AC	<i>Coil 230 V AC</i>	
14.660.4	Bobina 24 V AC	<i>Coil 24 V AC</i>	
14.663.5	Electroválvula	<i>Solenoid valve</i>	
14.660.1	Bobina 24 V DC	<i>Coil 24 V DC</i>	
14.660.2	Bobina 115 V AC	<i>Coil 115 V AC</i>	
14.660.3	Bobina 230 V AC	<i>Coil 230 V AC</i>	
14.660.4	Bobina 24 V AC	<i>Coil 24 V AC</i>	
14.662.5	Electroválvula	<i>Solenoid valve</i>	
14.662.1	Bobina 24 V DC	<i>Coil 24 V DC</i>	
14.662.2	Bobina 115 V AC	<i>Coil 115 V AC</i>	
14.662.3	Bobina 230 V AC	<i>Coil 230 V AC</i>	
14.662.4	Bobina 24 V AC	<i>Coil 24 V AC</i>	



**TUBO COAXIAL CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA
PARA LA BASE DE LA BOMBA**

**COAXIAL HOSES COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND
NOZZLE FOR THE PUMP BASE**



CODIFICACIÓN

CODES TO ORDER

Mt	Ø6	Ø8	Ø10
1,5	A70.093458	---	---
3	A70.093453	---	---
4	A70.093438	---	---
5	A70.093219	A70.093228	A70.093475
6	A70.093253	A70.093257	---
7	A70.093254	A70.093258	---
8	A70.093255	A70.093259	---
9	A70.093256	A70.093260	---
10	A70.093250	A70.093249	A70.093476
15	A70.093412	A70.093418	A70.093477
20	---	A70.093469	A70.093478
25	---	---	A70.093479
30	---	A70.093470	A70.093471





POS	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION	CÓDIGO - CODE
1	"O"-RING 3x1	O"-RING 3x1	A92.127034
2	BOQUILLA PARA BASE	NOZZLE FOR PUMP BASE	A52.090051
3	ADAPTADOR	ADAPTOR	A51.106104
4	"O"-RING 8x1	"O"-RING 8x1	A73.127065
5	RACOR RECTO AUTOMÁTICO	PUSH-IN FITTING	*
6	TUBO COAXIAL	COAXIAL HOSE	**

	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION	CÓDIGO - CODE
*	RACOR AUTOMÁTICO 1/8" TUBO 6 MM	PUSH-IN FITTING 1/8" HOSE 6 MM	A92.106113
*	RACOR AUTOMÁTICO 1/8" TUBO 8 MM	PUSH-IN FITTING 1/8" HOSE 8 MM	A92.106074
*	RACOR AUTOMÁTICO 1/4" TUBO 10 MM	PUSH-IN FITTING 1/4" HOSE 10 MM	03.214.0 + A92.106191

**			
Mt	Ø6	Ø8	Ø10
1	70.150.1	70.160.1	70.170.1
2	70.150.2	70.160.2	70.170.2
3	70.150.3	70.160.3	70.170.3
4	70.150.4	70.160.4	70.170.4
5	70.150.5	70.160.5	70.170.5
6	70.150.6	70.160.6	70.170.6
7	70.150.7	70.160.7	70.170.7
8	70.150.8	70.160.8	70.170.8
9	70.150.9	70.160.9	70.170.9
10	70.151.0	70.161.0	70.171.0
11	70.151.1	70.161.1	70.171.1
12	70.151.2	70.161.2	70.171.2
13	70.151.3	70.161.3	70.171.3
14	70.151.4	70.161.4	70.171.4
15	70.151.5	70.161.5	70.171.5
16	70.151.6	70.161.6	70.171.6
17	70.151.7	70.161.7	70.171.7
18	70.151.8	70.161.8	70.171.8
19	70.151.9	70.161.9	70.171.9
20	70.152.0	70.162.0	70.172.0
21	70.152.1	70.162.1	70.172.1
22	70.152.2	70.162.2	70.172.2
23	70.152.3	70.162.3	70.172.3
24	70.152.4	70.162.4	70.172.4
25	70.152.5	70.162.5	70.172.5
30	70.153.0	70.163.0	70.173.0



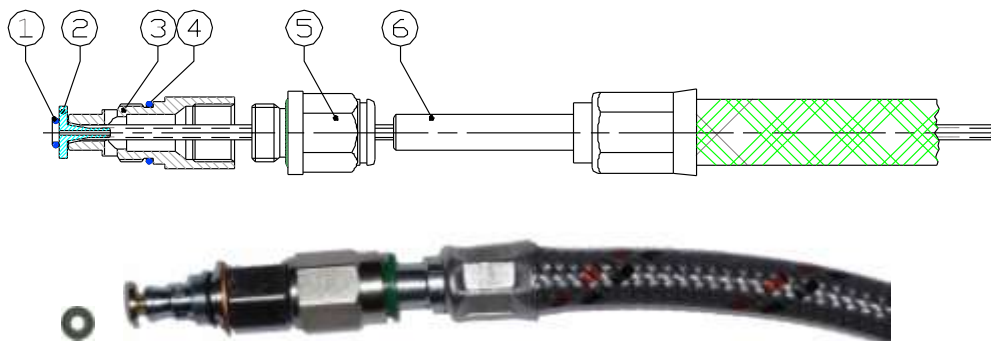
García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

TUBO COAXIAL METÁLICO CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA

METALLIC COAXIAL HOSES COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE



CODIFICACIÓN

CODES TO ORDER

CÓDIGO-CODE	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
A70.093351	1 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	1 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093352	2 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	2 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093353	3 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	3 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093354	4 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	4 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093355	5 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	5 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093356	6 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	6 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093357	7 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	7 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093358	8 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	8 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093359	9 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	9 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093360	10 M TUBO COAXIAL TERMINAL 8 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	10 M COAXIAL HOSE TERMINAL 8 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE





A70.093341	1 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	1 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093342	2 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	2 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093343	3 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	3 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093344	4 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	4 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093345	5 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	5 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093346	6 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	6 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093347	7 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	7 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093348	8 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	8 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093349	9 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	9 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE
A70.093350	10 M TUBO COAXIAL TERMINAL 6 MM CON RACORDAJE, ADAPTADOR Y BOQUILLA PARA LA BASE DE LA BOMBA	10 M COAXIAL HOSE TERMINAL 6 MM COMPLETE OF FITTING, ADAPTOR AND NOZZLE FOR THE PUMP BASE

POS	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION	CÓDIGO - CODE
1	"O"-RING 3x1	O"-RING 3x1	A92.127034
2	BOQUILLA PARA BASE	NOZZE FOR PUMP BASE	A52.090051
3	ADAPTADOR	ADAPTOR	A51.106104
4	"O"-RING 8x1	"O"-RING 8x1	A73.127065
5	RACOR RECTO AUTOMÁTICO	PUSH-IN FITTING	★
6	TUBO COAXIAL	COAXIAL HOSE	★

	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION	CÓDIGO - CODE
★	RACOR AUTOMÁTICO 1/8" TUBO 8 MM	PUSH-IN FITTING 1/8" HOSE 8 MM	A92.106074
★	RACOR AUTOMÁTICO 1/8" TUBO 6 MM	PUSH-IN FITTING 1/8" HOSE 6 MM	A92.106113



García Marín System, S.L.

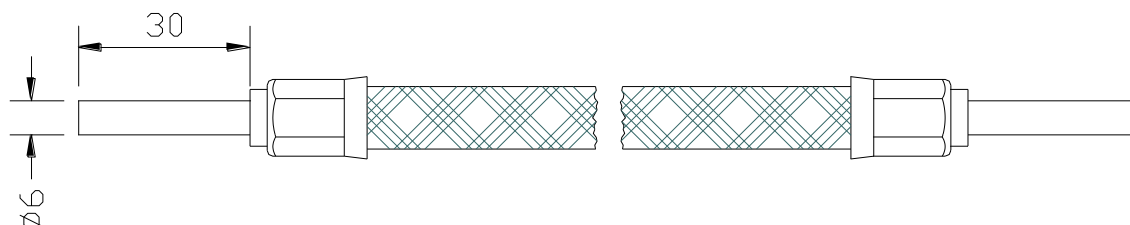
P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net

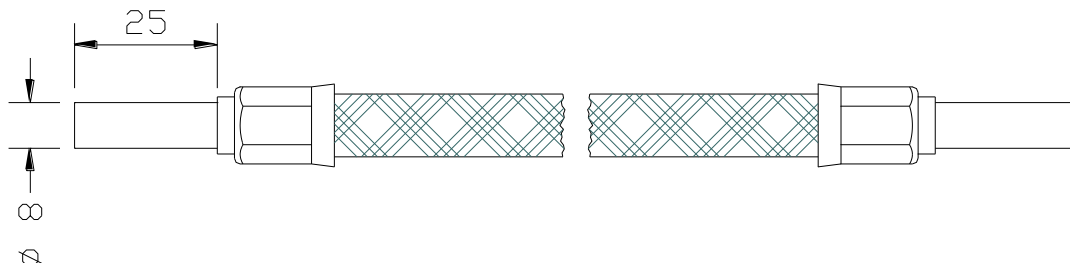


TUBO METÁLICO FLEXIBLE

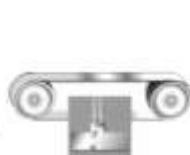
METALLIC FLEXIBLE HOSES



**	CODIFICACIÓN TUBERÍA FLEXIBLE METÁLICA	CODES TO ORDER METALLIC FLEXIBLE HOSES
30.616.0.01000	1 M TUBO METÁLICO 6 MM	1 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.02000	2 M TUBO METÁLICO 6 MM	2 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.03000	3 M TUBO METÁLICO 6 MM	3 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.04000	4 M TUBO METÁLICO 6 MM	4 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.05000	5 M TUBO METÁLICO 6 MM	5 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.06000	6 M TUBO METÁLICO 6 MM	6 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.07000	7 M TUBO METÁLICO 6 MM	7 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.08000	8 M TUBO METÁLICO 6 MM	8 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.09000	9 M TUBO METÁLICO 6 MM	9 M METALLIC HOSE 6 MM
30.616.0.10000	10 M TUBO METÁLICO 6 MM	10 M METALLIC HOSE 6 MM



**	CODIFICACIÓN TUBERÍA FLEXIBLE METÁLICA	CODES TO ORDER METALLIC FLEXIBLE HOSES
30.618.0.01000	1 M TUBO METÁLICO 8 MM	1 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.02000	2 M TUBO METÁLICO 8 MM	2 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.03000	3 M TUBO METÁLICO 8 MM	3 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.04000	4 M TUBO METÁLICO 8 MM	4 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.05000	5 M TUBO METÁLICO 8 MM	5 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.06000	6 M TUBO METÁLICO 8 MM	6 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.07000	7 M TUBO METÁLICO 8 MM	7 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.08000	8 M TUBO METÁLICO 8 MM	8 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.09000	9 M TUBO METÁLICO 8 MM	9 M METALLIC HOSE 8 MM
30.618.0.10000	10 M TUBO METÁLICO 8 MM	10 M METALLIC HOSE 8 MM



García Marín System, S.L.

P.I. Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net



RACORDAJE

FITTINGS

		TUBO HOSE	4 MM	TUBO HOSE	6 MM	TUBO HOSE	8 MM	TUBO HOSE	10 MM
	1/8" G	A92.106165		A92.106113		A92.106074			
	1/8" G	A92.106218		A92.106195		A92.106110			
	1 / 4" G			A92.106133		A92.106123		A92.106191	
	1 / 4" G			A92.106224		A92.106248		A92.106199	



García Marín System, S.L.

P.I.Can Petit c/Puigbarral nº34 nave i - 08227 Terrassa - Bcn (Spain)

Tel +34 93 785 42 45 Fax +34 93 785 41 01 email : gm@gmsystem.net www.gmsystem.net