

SISTEMA CONDUCTIVO: FICHA TECNICA

Proceso Instalación

- 1.- Preparación de soporte: Diamantado y aspirado de polvo.
- 2.- Corte y tratamiento de juntas con masilla epoxi y microárido de cuarzo.
- 3.- Imprimación epoxi Sikafloor 156 o Sikafloor 161 y colocación de rosetas de toma de tierra cada 100 m2



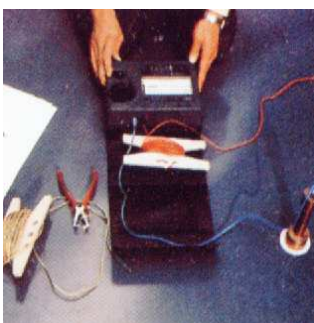
- 4.- Imprimación conductora Sikafloor 220 W Conductive.



- 5.- Autonivelante semiconductor Sikafloor 262 AS



- 6.- Prueba de conductividad



Descripción

Pavimento continuo Elite Conduct, conductivo según norma DIN IEC 61340-4-1 (Polimer Instiue, P 2061-3), constiuido por autonivelante epoxi previas imprimaciones de fondo y conductora, incluyendo la colocación de rosetas para su puesta a tierra.

Dónde y que soluciona este sistema

- Laboratorios y almacenes de líquidos Inflamables.
Impide formación de chispas de carga estática.
- Quirófanos en hospitales:
 - Asegura perfecto funcionamiento de instrumentos de medición.
 - Mayor durabilidad en las instalaciones.
 - Evita interrupciones en el funcionamiento de los quirófanos. Prácticamente nulo mantenimiento.
- Electrónica:
 - Impide el deterioro de componentes electrónicos sensibles durante proceso de fabricación y/o montaje.
 - Evita alteraciones en salas de ordenadores.
- Imprentas y fábricas de papel:
 - Evita la penetración de partículas de polvo en la tinta fresca y en las hojas de papel.

Datos Técnicos de sistema

- Espesor de sistema: 2,5 mm
- Resistencias mecánicas (a 7 Días, 20 °C):
 - A compresión: 80 N/mm2
 - A flexotracción: 40 N/mm2
- Comportamiento electrostático:
 - Resintencia a tierra $Re = 100 + E6 \text{ nm}$
 - (Según norma DIN IEC 61340-4-1)
- Adherencia al hormigón: $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ (Rompe el hormigón)
- Resistencias a la abrasión: 65 mg (CS 10/100/1000)
(Abrasión Taber DIN 53109)
- Dureza Shore D: 81 (DIN 53505)
- Resistencias térmicas:
 - Permanente : Calor seco a + 50 °C
 - Corto plazo: Hasta 7 días: Calor seco a +80 °C
 - Corto plazo: Hasta 12 horas: Calor seco a + 100 °C
 - Exposición ocasional a corto plazo a calor húmedo hasta +80 °C (por ejemplo, limpieza a vapor) sin exposición mecánica ni química simultánea.