SECADORES DE AIRE DE ADSORCIÓN PARA UNA PRODUCTIVIDAD SUPERIOR

Serie CD+ (25-1400 l/s, 53-2968 cfm), serie BD+ (100-3000 l/s, 212-6360 cfm), serie XD+ (550-3600 l/s, 1165-7628 cfm)

Atlas Copco

Protección total para su aplicación

El aire comprimido limpio y seco es esencial para una amplia gama de aplicaciones industriales. Además, debe producirse de forma segura, rentable y eficiente. Los secadores de adsorción Atlas Copco protegen sus procesos y sistemas. Su robusto diseño garantiza una fiabilidad total y proporcionan un punto de rocío constante y estable a plena carga incluso durante una sobrecarga temporal.

ELECTRÓNICA

- El aire comprimido seco de alta calidad es imprescindible para eliminar impurezas microscópicas de las superficies de las placas y chips de ordenadores.
- Se evita la contaminación por humedad: sin oxidación en los micro terminales de tira.
- Un caudal continuo de aire comprimido seco con un punto de rocío tan bajo como -70 °C/100 °F.

ALIMENTOS Y BEBIDAS

- Una fuente fiable de aire comprimido seco para la preparación y el proceso de alimentos y bebidas.
- Se elimina cualquier tipo de humedad: así se garantiza el movimiento libre y fácil de los ingredientes o de los alimentos y bebidas.

GAS Y PETRÓLEO

- En las plataformas marinas, es particularmente esencial un aire comprimido seco y de alta calidad.
- Protección total de la continuidad de su producción.
- Un suministro continuo de aire comprimido seco, disponible 24/7, con un bajo punto de rocío.

INDUSTRIA FARMACÉUTICA

- Un caudal constante de aire comprimido seco y de alta calidad es vital en el proceso y fabricación de la mayoría de los medicamentos.
- Es fundamental eliminar cualquier humedad en la producción de productos farmacéuticos, ya que algunos materiales tienen una afinidad física a la humedad.

PROTEGIENDO SU REPUTACIÓN Y PRODUCCIÓN

El aire comprimido que entra en la red de aire está siempre saturado al 100%. Al enfriarse, esta humedad se condensa, lo que provoca daños en el sistema de aire y en los productos finales. Al eliminar la humedad del aire comprimido con un punto de rocío a presión (PRP) de -70 °C/-100 °F, los secadores de adsorción Atlas Copco evitan averías del sistema, paradas de producción y reparaciones costosas.

MÁXIMA FIABILIDAD

- Un punto de rocío a presión constante de hasta -70 °C/-100 °F en condiciones de plena carga.
- Un diseño probado y duradero de las válvulas que conmutan mejora significativamente la vida útil del secador.
- Un avanzado sistema de control y monitorización que garantiza la eficiencia de la producción.

MÁXIMA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Los secadores de adsorción Atlas Copco incorporan funciones de ahorro de energía para reducir la huella de carbono. Su baja caída de presión, inferior a 0,2 bar/2,9 psi, disminuye los costes de energía. La detección y control del punto de rocío adaptan el consumo energético a la carga real del secador. El punto de consigna ajustable de PRP le permite adaptar el secador a sus necesidades reales.

INSTALACIÓN SENCILLA E INTERVALOS DE MANTENIMIENTO PROLONGADOS

Estos secadores tienen unas dimensiones reducidas gracias a su innovador diseño "todo en uno". La instalación es muy rápida, ya que se suministran listos para usar, lo que minimiza las costosas paradas de producción. Todos los componentes internos son fácilmente accesibles para facilitar el mantenimiento. El uso de desecantes de alta calidad y válvulas duraderas prolonga los intervalos de mantenimiento más allá de los tres años estándar.

¿Cómo funciona un secador de adsorción?

El aire húmedo pasa directamente a través del desecante que adsorbe la humedad. El desecante tiene una capacidad de adsorción de humedad limitada, tras lo cual debe secarse o regenerarse. Para ello, la torre que contiene el desecante saturado se despresuriza y se expulsa el agua acumulada. El modo en que esto ocurre depende del tipo de secador de adsorción:

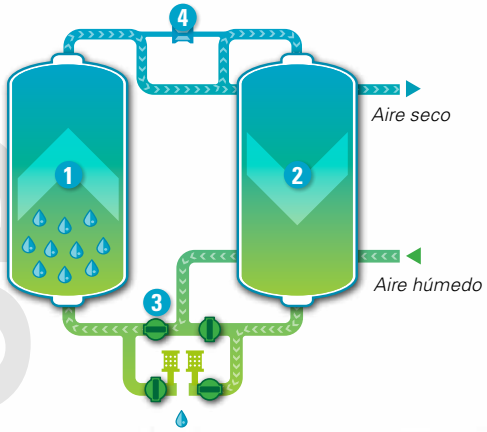
- Los secadores sin regeneración térmica usan sólo aire comprimido como purga.
- Los secadores con regeneración por soplante usan una combinación de aire de una soplante externa y calor.
- Los secadores regenerados por el calor de la compresión utilizan el calor de la compresión.

EL PROCESO DE SECADO

- El aire comprimido húmedo fluye, de la parte inferior a la superior, a través del desecante que adsorbe la humedad (1).

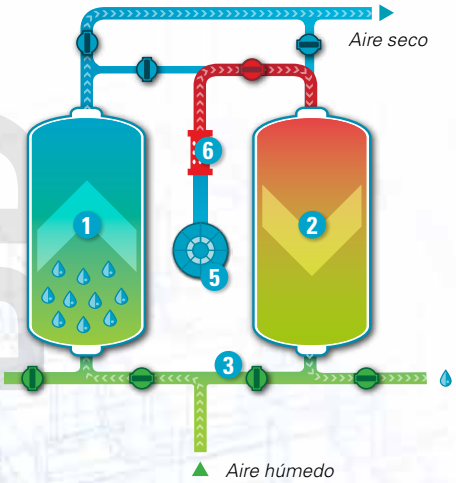
EL PROCESO DE REGENERACIÓN

Secadores de adsorción sin regeneración térmica:



- El aire seco de la salida de la torre de secado se expande a presión atmosférica y se envía a través del desecante saturado, forzando la expulsión de la humedad adsorbida (2) (4).
- Después de la desorción, la válvula de venteo cierra y el depósito se represuriza.

Secadores de adsorción con regeneración por soplante (con o sin refrigeración sin aire de purga):



- La soplante (5) aspira aire ambiente y lo sopla sobre el calentador externo (6). El aire caliente pasa después a través del desecante saturado (2), expulsando la humedad adsorbida, desde la parte superior a la inferior.

Refrigeración

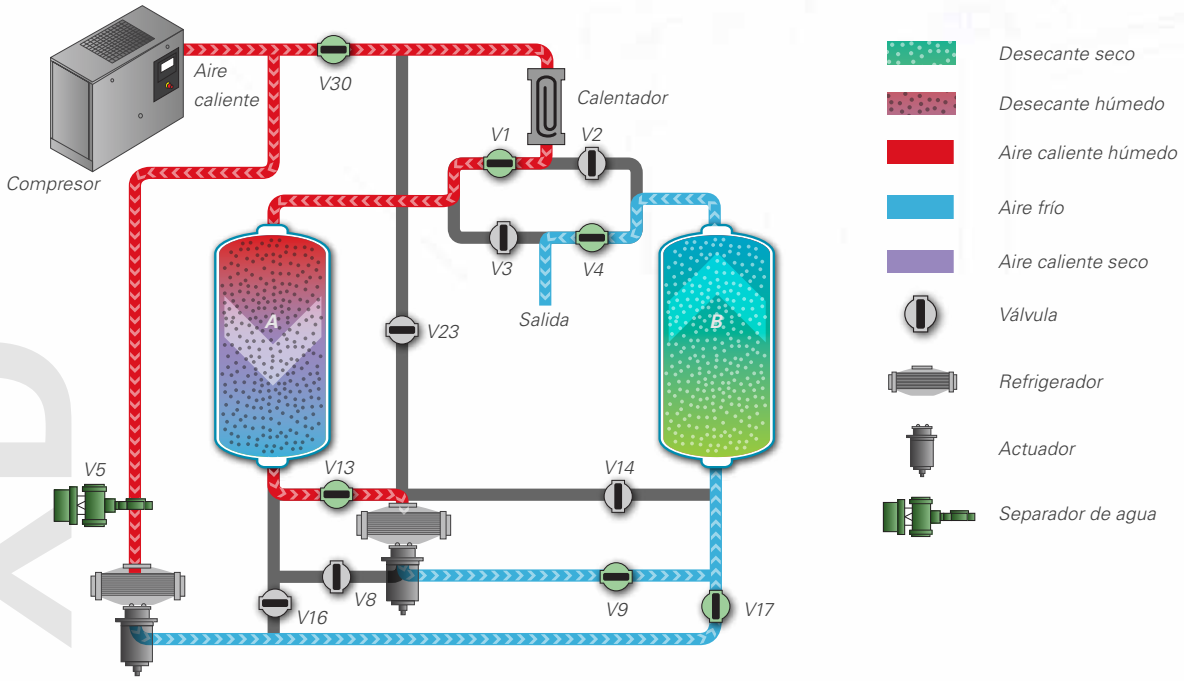
- **Sin aire de purga**: después del calentamiento, el desecante de la torre caliente se enfría. La refrigeración se realiza enviando aire desde el depósito caliente a un refrigerador y de vuelta a la torre caliente, desde la parte inferior a la superior.
- **Purga**: después del calentamiento, el desecante de la torre caliente se enfría. La refrigeración se realiza expandiendo el aire comprimido seco de la salida del depósito de adsorción a la torre reactivada caliente, desde la parte superior a la inferior.

CONMUTACIÓN

- Después de la regeneración, se conmutan las funciones de ambas torres (3).

Los secadores de adsorción XD⁺ de Atlas Copco utilizan el calor de la compresión de los compresores exentos de aceite para secar el aire comprimido. Este calor se emplea con eficacia para regenerar el desecante de alta calidad, lo que reduce significativamente los costes energéticos y operativos. Dado que puede eliminarse cualquier necesidad de suministro de energía exterior, la adsorción es con diferencia el método más económico de secado del aire comprimido

SECADORES DE ADSORCIÓN REACTIVADOS POR EL CALOR DE LA COMPRESIÓN (CON REFRIGERACIÓN SIN AIRE DE PURGA)



MULTITUD DE POSIBILIDADES

Modelos XD⁺-S:

Usan el calor de la compresión para la regeneración y tienen unos puntos de rocío de -10 °C a -20 °C, en función de las condiciones ambiente. Combinados con las altas temperaturas de salida de un compresor del ZR, los modelos XD⁺-S Purge pueden alcanzar un punto de rocío de -40 °C.

Ambos modelos están disponibles como variante de entrada sencilla y entrada doble.

Modelos XD⁺-G:

Combinan la adsorción reactivada por el calor de la compresión y calentadores internos para alcanzar un punto de rocío a presión constante de -40 °C / -70 °C o inferior, independientemente de las condiciones ambiente.

El secador de adsorción adecuado para cada aplicación

Para mantener la fiabilidad de los procesos de producción así como la calidad de los productos finales, es esencial contar con un sistema de aire comprimido seco. El aire sin tratar puede producir corrosión en las tuberías, averías prematuras de los equipos neumáticos y deterioro de los productos. Los secadores de adsorción Atlas Copco protegen sus sistemas y procesos produciendo un aire comprimido seco de alta calidad de manera fiable y energéticamente eficiente.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Los secadores de adsorción constan de dos torres llenas de desecante, como alúmina activada o silicagel. Mientras una torre seca el aire comprimido, la otra se regenera. Los secadores de adsorción pueden conseguir unos puntos de rocío a presión de hasta -40 °C/-40 °F y -70 °C/-100 °F. Los cuatro tipos de secador de adsorción más utilizados son: sin regeneración térmica, purga caliente, regeneración por soplante y calor de la compresión.

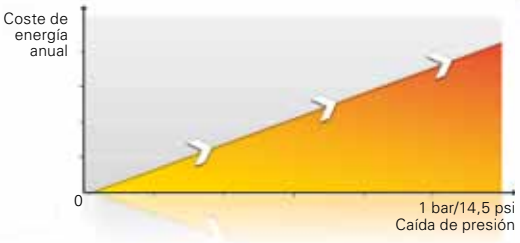
- **Los secadores sin regeneración térmica** utilizan una pequeña parte del aire comprimido seco para la regeneración.
- **Los secadores con purga caliente** utilizan una pequeña parte caliente del aire comprimido seco para la regeneración.
- **Los secadores con regeneración por soplante** utilizan aire ambiente calentado para la regeneración.
- **Los secadores de adsorción reactivados por el calor de la compresión** utilizan el calor de la compresión para secar el aire comprimido.

Eficiencia energética superior

El consumo de energía de un secador se debe principalmente a la caída de presión interna y al proceso de regeneración. Por tanto, la clave para diseñar secadores de adsorción es mantener la caída de presión al mínimo y desarrollar tecnologías que permitan que la regeneración sea lo más eficaz posible. Los secadores Atlas Copco están diseñados para una caída de presión interna inferior a 0,2 bar/2,9 psi y ofrecer el proceso de regeneración más eficiente.

LA BAJA CAÍDA DE PRESIÓN AHORRA ENERGÍA Y DISMINUYE LOS COSTES OPERATIVOS

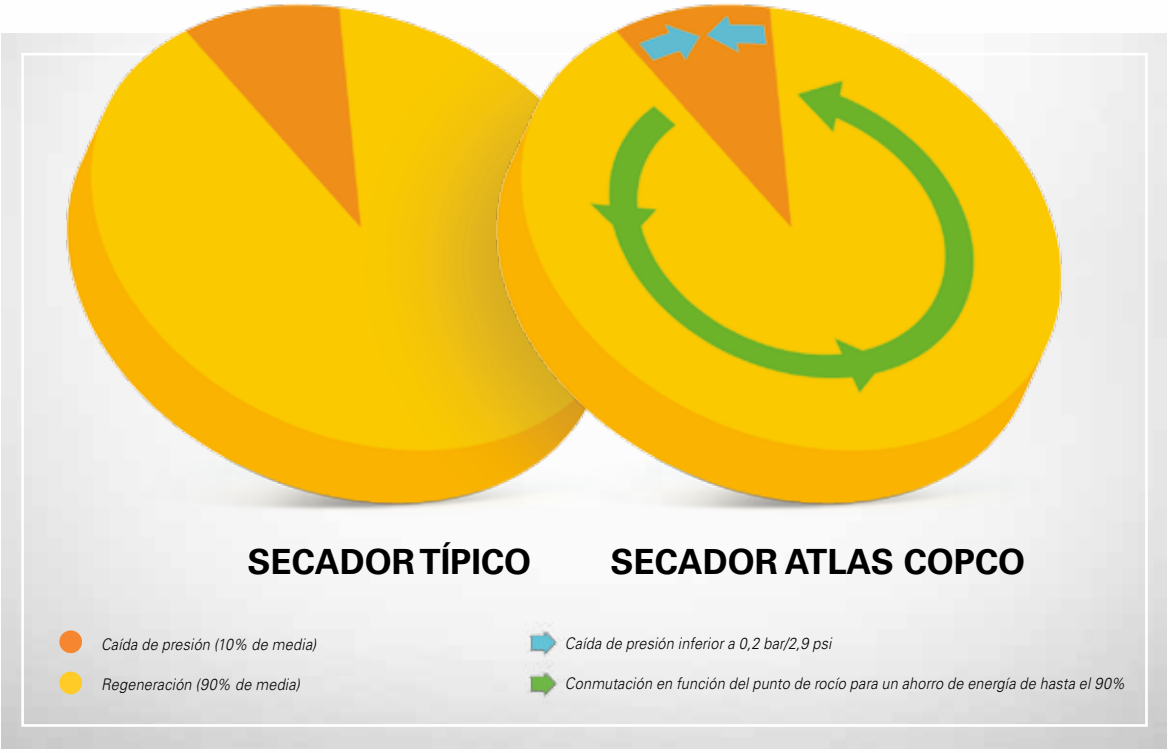
Si un secador de adsorción experimenta una alta caída de presión interna, la presión de descarga del compresor debe ajustarse a un valor más alto del necesario, lo cual hace que se consuma energía y aumenten los costes operativos. Por este motivo, Atlas Copco ha hecho todo lo posible por minimizar las caídas de presión en sus secadores. El resultado es que la mayoría de los secadores de adsorción CD⁺, BD⁺ y XD⁺ tienen una caída de presión inferior a 0,2 bar/2,9 psi.



REGENERACIÓN EFICAZ GRACIAS A LA CONMUTACIÓN EN FUNCIÓN DEL PUNTO DE ROCÍO

Los secadores de adsorción CD⁺, BD⁺ y XD⁺ de Atlas Copco incorporan un avanzado control de gestión de energía con conmutación integrada en función del punto de rocío. Esto hace que los secadores sean más eficientes y ahorren **hasta un 90%** de energía, según la instalación y el uso.

El principio es simple. Aunque el tiempo de regeneración permanece constante, el retardo antes de conmutar de una torre a otra se controla mediante el sensor PRP. Éste está conectado a un higrómetro que mide de forma precisa la humedad restante en el aire comprimido de salida. Tan pronto se alcance el nivel de PRP objetivo, el ciclo del secador que estaba en espera se reanudará conmutando a la torre de secado. Al retrasar los ciclos de esta manera, se obtiene un mayor ahorro de energía. Esto ocurre cuando las condiciones de trabajo son inferiores a las de referencia o el caudal fluctúa por debajo de la carga nominal máxima.



CD 25+-145+: Fiables y compactos

1 Cartuchos de desecante de alto rendimiento compactados mediante resorte

- Punto de rocío a presión de -40 °C/-40 °F de serie (-70 °C/-100 °F opcional).
- La malla filtrante prolonga la vida útil del silenciador evitando la salida de polvo durante la regeneración.
- Los cartuchos sobrellenados evitan el envejecimiento del desecante y picos de sobrecarga.
- Es posible el funcionamiento en posición horizontal.

2 Silenciadores sobredimensionados con válvulas de seguridad integradas

- Los silenciadores avanzados evitan la contrapresión, aumentan la eficiencia de purga, ofrecen protección en caso de obstrucciones a través de la válvula de seguridad integrada y reducen el nivel sonoro durante el venteo.

3 Bloque de válvulas de alta calidad con pocas piezas móviles

- Diseñado para minimizar la caída de presión y aumentar la fiabilidad.

4

Diseño protegido contra la corrosión

- La base, cabezales, paneles, válvulas y perfiles extruidos están protegidos frente a la corrosión, aumentando así la vida útil del secador.

5

Filtros

- Los prefiltros protegen el desecante de contaminación por aceite, aumentando su vida útil.
- El postfiltro protege la red del polvo de desecante para evitar su contaminación.
- Pueden montarse directamente en la entrada y salida del secador, para obtener una baja caída de presión.
- Fáciles de montar y mantener dado que no se requieren tuberías adicionales ni conexiones de filtro.

6

Avanzado sistema de control y monitorización

- Ciclos de control variables por temporizador definidos para alcanzar el PRP objetivo incluso a plena carga.
- Función de rearranque automático después de un fallo de suministro eléctrico con memoria sobre el estado del ciclo.
- Información completa del estado mediante LED, display y manómetros.
- Alarma y control remotos.
- Contacto de ahorro de purga: el secador puede detener el ciclo de purga en caso de señal de descarga/parada.
- Todos los controles están protegidos del agua y el polvo gracias al armario IP54.

7

Conmutación en función del punto de rocío (opcional)

- Monitorización real del PRP (higrómetro).
- Display de PRP en el controlador (y alarma).
- El secador sólo conmutará a la siguiente torre cuando el desecante esté saturado (en función de la entrada de PRP). Durante dicho periodo, el secador no consume aire de purga.

CD 110⁺-1400⁺:
Fiabilidad y disponibilidad sin precedentes

1 Desecante de alta calidad

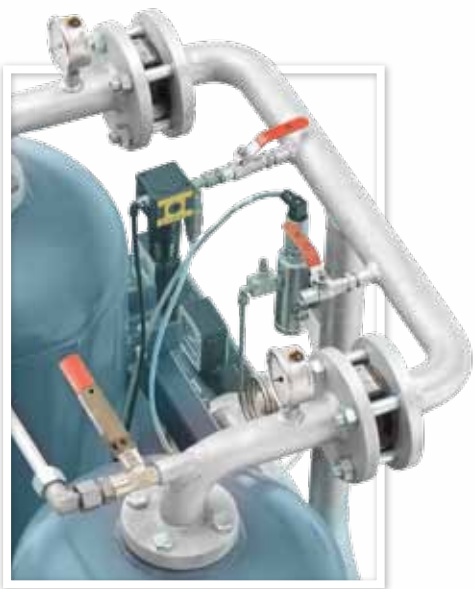
- Punto de rocío a presión de -40 °C/-40 °F de serie (-70 °C/-100 °F opcional).
- Hasta un 30% de sobrellenado adicional para ofrecer siempre un rendimiento constante incluso en condiciones difíciles, como altas temperaturas y sobrecargas temporales.

2 Válvulas de acero inoxidable

- Válvulas de mariposa de alto rendimiento, totalmente de acero inoxidable, con actuadores que garantizan una larga vida útil.

3 Silenciadores sobredimensionados con válvulas de seguridad integradas

- Los silenciadores avanzados evitan la contrapresión, aumentan la eficiencia de purga, ofrecen protección en caso de obstrucciones a través de la válvula de seguridad integrada y reducen el nivel sonoro durante el venteo.



4 Tuberías galvanizadas con conexiones embridadas

- Las tuberías con bridas simplifican el mantenimiento y minimizan los riesgos de fugas.
- Dimensionado de tuberías mejorado para asegurar una baja caída de presión, con una reducción del consumo de energía como resultado.

5

Filtros

- Los prefiltros protegen el desecante de contaminación por aceite, aumentando su vida útil.
- El postfiltro protege la red del polvo de desecante para evitar su contaminación.
- Pueden montarse directamente en la entrada y salida del secador, para obtener una baja caída de presión.
- Fáciles de montar y mantener dado que no se requieren tuberías adicionales ni conexiones de filtro.

6

Avanzado sistema de control y monitorización

- Instalado en un auténtico armario IP54, que permite un cableado más sencillo y mayor seguridad.
- Monitoriza todos los parámetros para asegurar la máxima fiabilidad de la instalación.

7

Conmutación en función del punto de rocío

- Monitorización real del PRP (higrómetro).
- Display de PRP en el controlador (y alarma).
- El secador sólo conmutará a la siguiente torre cuando el desecante esté saturado (en función de la entrada de PRP). Durante dicho periodo, el secador no consume aire de purga.

8

Diseño robusto y compacto

- Bastidor estándar, incluidas ranuras para carretilla elevadora y cáncamos de elevación para un manejo sencillo.
- Los amplios depósitos garantizan una velocidad de aire baja y un mayor tiempo de contacto.
- Las bridas que conectan los depósitos están integradas en las carcasas superior e inferior, lo que reduce la altura total de la unidad.

BD 100+-3000+:
Fiabilidad y rentabilidad insuperables

1

Desecante silicagel de larga duración

- El desecante silicagel de alta adsorción necesita menos energía de reactivación que otros agentes de secado.
- Lecho de desecante en dos capas; la capa inferior resistente al agua protege la capa superior de alto rendimiento.
- Punto de rocío a presión de -40 °C/-40 °F de serie (-70 °C/-100 °F opcional).
- Hasta un 30% de sobrellenado adicional para ofrecer siempre un rendimiento constante incluso en condiciones difíciles, como altas temperaturas y sobrecargas temporales.

2

Válvulas de acero inoxidable

- Válvulas de mariposa de alto rendimiento, totalmente de acero inoxidable, con actuadores que garantizan una gran vida útil.

3

Calentador de bajo consumo

- Su diseño de acero inoxidable garantiza una larga vida útil.
- El tubo niquelado del calentador lo protege de la corrosión.
- El calentador está instalado en un tubo aislado para aprovechar al máximo la energía.
- Hay disponibles depósitos aislados opcionales para reducir aún más las pérdidas de calor y aumentar la eficiencia global (de serie en la variante de -70 °C/-100 °F).

4

Tuberías galvanizadas con conexiones embridadas

- Las tuberías con bridas simplifican el mantenimiento y minimizan los riesgos de fugas.
- Dimensionado de tuberías mejorado para asegurar una baja caída de presión, con una reducción del consumo de energía como resultado.

5

Filtros

- Los prefiltros protegen el desecante de contaminación por aceite, aumentando su vida útil.
- El postfiltro protege la red del polvo de desecante para evitar su contaminación.
- Pueden montarse directamente en la entrada y salida del secador, para obtener una baja caída de presión.
- Fáciles de montar y mantener dado que no se requieren tuberías adicionales ni conexiones de filtro.

6

Avanzado sistema de control y monitorización

- Instalado en un auténtico armario IP54, que permite un cableado más sencillo y mayor seguridad.
- Monitorización de todos los parámetros para asegurar la máxima fiabilidad de la instalación.

7

Conmutación en función del punto de rocío

- Monitorización real del PRP (higrómetro).
- Display de PRP en el controlador (y alarma).
- El secador sólo conmutará a la siguiente torre cuando el desecante esté saturado (en función de la entrada de PRP). Durante dicho periodo, el secador no consume energía.

8

Diseño robusto y compacto

- Bastidor estándar, incluidas ranuras para carretilla elevadora y cáncamos de elevación para un manejo sencillo.
- Los amplios depósitos garantizan una velocidad de aire baja y un mayor tiempo de contacto.
- Las bridas que conectan los depósitos están integradas en las carcasas superior e inferior, lo que reduce la altura total de la unidad.

XD 550⁺-3600⁺: Tecnología avanzada y eficiencia energética en secado

1

Entrada de aire caliente

- Calor de la compresión utilizado para la regeneración.
- Consumo de energía nulo.

2

Válvulas de acero inoxidable

- Máxima eficiencia energética y prolongada vida útil.
- Inspección y mantenimiento sencillos.
- Baja caída de presión.
- Alta separación de agua.
- Los haces de tubos se pueden desatascar en su posición.

3

Calentadores internos de acero inoxidable*

- Al generar calor solamente cuando se necesita, se limitan las pérdidas de energía.
- Protección contra sobrecalentamiento y control por Elektronikon en cada haz de tubos.
- No es necesario que el aire caliente pase por ninguna válvula, lo que reduce la probabilidad de averías de válvulas.

** Sólo para variantes G*

4

Desecante resistente al agua

- Baja temperatura de desorción y reducido consumo de energía.
- Fácil llenado y acceso a través de bocas de hombre / bridas ciegas.
- Larga vida útil.

5

Purgadores de agua electrónicos con alarma de serie

- Sin pérdida de aire comprimido.
- Funcionamiento exento de mantenimiento y problemas.
- Los purgadores manuales permiten un servicio sencillo con las unidades en marcha.

6

Torres del secado

- Caída de presión reducida.
- Separador de agua integrado para reducir la carga de desecante y prolongar el ciclo de secado.
- Sobredimensionado.
- Tamiz de acero inoxidable de gran tamaño.
- Flujo interno invertido para la distribución óptima del caudal.

7

Conmutación en función del punto de rocío

- Monitorización real del PRP (higrómetro).
- Display de PRP en el controlador (y alarma).
- El secador sólo conmutará a la siguiente torre cuando el desecante esté saturado (en función de la entrada de PRP). Durante dicho periodo, el secador no consume energía.

Control y monitorización avanzados

El sistema de control y monitorización Elektronikon® de Atlas Copco supervisa de forma continua el secador de adsorción para garantizar la máxima productividad y rendimiento de su instalación.

INTERFAZ INTUITIVA

Este display gráfico en color de alta definición de 3,5", fácil de usar y disponible en 32 idiomas, cuenta con pictogramas e indicadores LED para eventos clave. El teclado está diseñado para resistir un trato severo en entornos exigentes.

DISPLAY DE MANTENIMIENTO COMPLETO

Entre los valiosos datos mostrados, se incluyen el indicador de plan de servicio y los avisos de mantenimiento preventivo.

CONTROL Y MONITORIZACIÓN

Visualización basada en Internet

El sistema Elektronikon® monitoriza y muestra parámetros clave, como el punto de rocío, la presión del depósito y la temperatura de entrada, e incluye un indicador de ahorro de energía. Asimismo, la visualización basada en Internet del secador es posible usando una simple conexión Ethernet.

SMARTLink*

- Un sistema de monitorización remota que le ayuda a optimizar su sistema de aire comprimido y ahorrar energía y costes.
- Ofrece una visión completa de la red de aire comprimido.
- Anticipa problemas potenciales con avisos por adelantado.

** Póngase en contacto con su representante de ventas local si desea más información.*

Optimice su sistema

ALCANCE DE SUMINISTRO

Circuito de aire	Válvulas de mariposa de acero inoxidable
	Tuberías de entrada y salida galvanizadas
	Bridas de entrada y salida de aire
	Tubo del calentador aislado y tubo de conexión a los depósitos*
Conexiones	Bridas DIN
	Bridas ANSI
Componentes eléctricos	Armario eléctrico premontado
	Sistema Elektronikon de control y monitorización
	Protección IP54
	Contactos libres de tensión para señales de alarma y aviso remotas
	Sensor y control de punto de rocío a presión
Estructura	Bastidor con ranuras para carretilla elevadora
	Cáncamos de elevación
Homologación mecánica	Homologación PED
	Homologación ASME

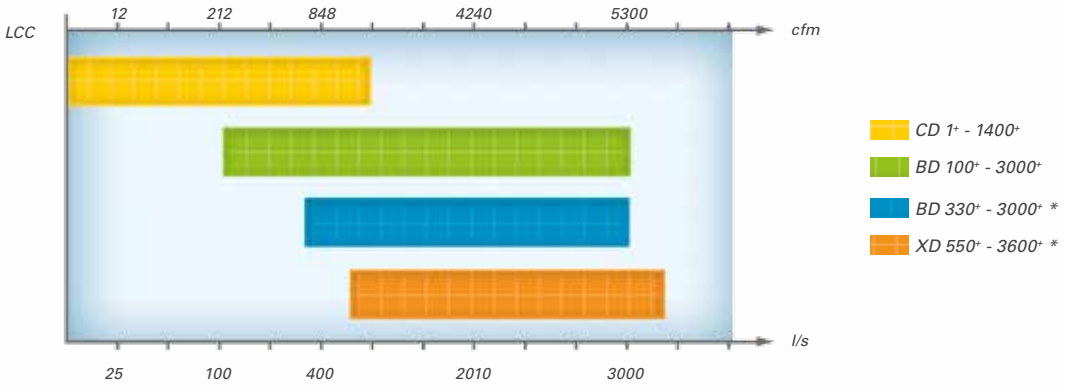
** No en CD⁺*

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES ADICIONALES

	CD1⁺ - CD25⁺	CD25⁺ - CD145⁺	CD100⁺ - CD300⁺	CD330⁺ - CD1400⁺	BD100 - BD300	BD330⁺ - BD3000⁺		XD 550⁺ - XD 3600⁺
					Purga	Purga	Sin aire de purga	
Presión máxima de trabajo 10 bar(g)	-	-	-	-	-	-	-	√
Presión máxima de trabajo 14,5 bar(e)/210 psig	-	√	O	O	√	O	O	-
Sensor y control PRP	O	√	√	√	√	√	√	√
Segunda lectura de PRP	-	-	-	O	-	O	O	O
Punto de rocío a presión de -70 °C/-100 °F	-	O	O	O	O	-	O	-
Paquete de prefiltro y postfiltro para compresores GA con inyección de aceite	-	√	√	O	√	O	O	-
Paquete de prefiltro y postfiltro para compresores Z exento de aceite	-	-	-	O	-	O	O	-
Conjunto de postfiltro	-	-	-	-	-	-	-	O
Válvulas de seguridad	-	-	- / √	O	√	O	O	√
Restrictor	-	- / O	O	O	O	O	O	O
Conexión GSM	-	-	-	O	-	O	O	-
Variante de alta temperatura de entrada	-	-	O	O	-	O	O	-
Variante de alta temperatura ambiente	-	-	-	-	-	O	O	O
Aislamiento de las torres del secador	-	-	-	-	O	O	O	O
Restrictor de purga optimizado (4/5,5/8,5/10 bar(e) - 58/80/123/145 psig)	-	√	O	O	-	O	-	-
Filtro de entrada de la soplante	-	-	-	-	O	O	O	-
Conexión de aire de pilotaje externo para una presión de entrada baja	-	-	-	-	-	O	O	O

- : No disponible *√ : De serie* *O: Opcional*

Gama de secadores de adsorción



** Refrigeración sin aire de purga*

Especificaciones técnicas

SECADORES DE ADSORCIÓN SIN REGENERACIÓN TÉRMICA

TIPO DE SECADOR	Caudal de entrada FAD 7 bar(e) / 100 psig(1)			Caída de presión (filtros excluidos)		Conexiones de entrada / salida	Tamaños de filtro (recomendado)			Dimensiones						Peso	
							Prefiltros		Postfiltro	mm			pulg.				
	l/s	m³/h	cfm	bar	psi	50 Hz: G/PN16 60 Hz: NPT/DN	1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	L	An.	Al.	L	An.	Al.	kg	lb
CD 1⁺	1	4	2	0,2	2,90	1/4"	N.A.	PD3	Integrado	106	172	540	7	4	21	7	15
CD 1,5⁺	1,5	5	3	0,2	2,90	1/4"	N.A.	PD3	Integrado	106	172	590	7	4	23	8	17
CD 2⁺	2	8	4	0,2	2,90	1/4"	N.A.	PD3	Integrado	106	172	720	7	4	28	9	19
CD 2,5⁺	2,5	9	5	0,2	2,90	1/4"	N.A.	PD3	Integrado	106	172	830	7	4	32	10	22
CD 3⁺	3	11	6	0,2	2,90	1/4"	N.A.	PD3	Integrado	106	172	855	7	4	33	11	24
CD 5⁺	5	18	11	0,2	2,90	½"	N.A.	PD9	Integrado	149	295	640	11	6	25	19	41
CD 7⁺	7	25	15	0,2	2,90	½"	N.A.	PD9	Integrado	149	295	730	11	6	28	22	48
CD 10⁺	10	36	21	0,2	2,90	½"	N.A.	PD9	Integrado	149	295	875	11	6	34	25	55
CD 12⁺	12	43	25	0,2	2,90	½"	N.A.	PD17	Integrado	149	295	1015	11	6	40	29	63
CD 17⁺	17	61	36	0,2	2,90	½"	N.A.	PD17	Integrado	149	295	1270	11	6	50	35	77
CD 22⁺	22	79	47	0,35	5,08	½"	N.A.	PD17	Integrado	149	295	1505	11	6	59	44	97
CD 25⁺	25	90	53	0,06	0,87	½"	DD32	PD32	DDp32	550	201	1233	21,7	7,9	48,5	50	110
CD 30⁺	30	108	64	0,085	1,23	½"	DD32	PD32	DDp32	550	201	1233	21,7	7,9	48,5	50	110
CD 35⁺	35	126	74	0,095	1,38	½"	DD32	PD32	DDp32	550	201	1478	21,7	7,9	58,2	60	132
CD 50⁺	50	180	106	0,35	5,08	1"	DD60	PD60	DDp60	550	201	1846	21,7	7,9	72,7	80	176
CD 60⁺	60	216	127	0,12	1,74	1"	DD60	PD60	DDp60	550	364	1233	21,7	14,3	48,5	100	220
CD 70⁺	70	252	148	0,16	2,32	1"	DD60	PD60	DDp60	550	364	1479	21,7	14,3	58,2	120	265
CD 80⁺	80	288	170	0,12	1,74	1 ½"	DD120	PD120	DDp120	550	364	1846	21,7	14,3	72,7	160	353
CD 100⁺	100	360	212	0,35	5,08	1 ½"	DD120	PD120	DDp120	550	364	1846	21,7	14,3	72,7	160	353
CD 145⁺	145	522	307	0,35	5,08	1 ½"	DD150	PD150	DDp150	550	526	1846	21,7	20,7	72,7	240	529
CD 110⁺	110	396	233	0,12	1,74	1 ½"	DD120	PD120	DDp120	950	728	1695	37,4	28,7	66,7	340	750
CD 150⁺	150	540	318	0,16	2,32	1 ½"	DD150	PD150	DDp150	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	415	915
CD 185⁺	185	666	392	0,2	2,90	1 ½"	DD175	PD175	DDp175	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	445	981
CD 250⁺	250	900	530	0,14	2,03	2"	DD280	PD280	DDp280	1106	960	1816	43,5	37,8	71,5	600	1323
CD 300⁺	300	1080	636	0,19	2,76	2"	DD280	PD280	DDp280	1173	1116	1854	46,2	43,9	73,0	650	1433
CD 330⁺	330	1188	700	0,1	1,45	DN80	DD425+	PD425+	DDp425+	1088	1776	2537	43	69,92	99,88	950	2109
CD 400⁺	400	1440	848	0,1	1,45	DN80	DD425+	PD425+	DDp425+	1088	1776	2537	43	69,92	99,88	1030	2287
CD 550⁺	550	1980	1166	0,1	1,45	DN80	DD550+	PD550+	DDp550+	1091	1884	2592	43	74,17	102	1310	2908
CD 850⁺	850	3060	1802	0,1	1,45	DN100	DD850+	PD850+	DDp850+	1259	2359	2655	50	92,87	104,5	2120	4706
CD 1100⁺	1100	3960	2332	0,1	1,45	DN100	DD1100+	PD1100+	DDp1100+	1259	2472	2637	50	97,32	103,8	2600	5772
CD 1400⁺	1400	5040	2968	0,11	1,60	DN125	DD1400+	PD1400+	DDp1400+	1428	2693	2576	56	106	101,4	3700	8215

SECADORES DE ADSORCIÓN CON REGENERACIÓN POR SOPLANTE

TIPO DE SECADOR	Caudal de entrada FAD 7 bar(e)/100 psig(1)t			Consumo medio de energía		Caída de presión (filtros excluidos)		Conexiones de entrada/salida	Tamaños de filtro (recomendado)			Dimensiones						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	bar	psi	50 Hz: G/PN16 60 Hz: NPT/DN	Prefiltros		Postfiltro	mm			pulg.			kg	lb
									1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	L	An.	Al.	L	An.	Al.		
Refrigeración con aire de purga																			
BD 100+	100	360	212	2,2	2,97	0,2	2,9	1 1/2"	DD120	PD120	DDp120	1250	770	1720	49	30,31	68	640	1421
BD 150+	150	540	318	3,3	4,5	0,2	2,9	1 1/2"	DD150	PD150	DDp150	1300	870	1770	51	34,25	70	680	1510
BD 185+	185	666	392	3,5	4,7	0,2	2,9	1 1/2"	DD175	PD175	DDp175	1300	870	1770	51	34,25	70	710	1576
BD 250+	250	900	530	4,8	6,5	0,2	2,9	2"	DD280	PD280	DDp280	1345	955	1816	53	37,6	71	775	1721
BD 300+	300	1080	636	5,7	7,7	0,2	2,9	2"	DD280	PD280	DDp280	1425	1010	1853	56	39,76	73	820	1821
BD 330+	330	1188	700	9,3	12,6	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	DDp425+	1764	1024	2558	69	40,31	100,7	1190	2642
BD 400+	400	1440	848	10,2	13,8	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	DDp425+	1764	1024	2558	69	40,31	100,7	1300	2886
BD 550+	550	1980	1166	12	16,2	0,12	1,74	80	DD550+	PD550+	PD550+	1884	1024	2612	74	40,31	102,8	1620	3597
BD 850+	850	3060	1802	17,1	23,1	0,12	1,74	100	DD850+	PD850+	DDp850+	2359	1175	2702	93	46,26	106,4	2600	5773
BD 1100+	1100	3960	2332	24,2	32,7	0,12	1,74	100	DD1100+	PD1100+	DDp1100+	2472	1175	2681	97	46,26	105,6	3040	6750
BD 1400+	1400	5040	2968	33	44,55	0,1	1,45	150	DD1400+	PD1400+	DDp1400+	2720	2199	2548	107	86,57	100,3	4100	9103
BD 1800+	1800	6480	3816	39	52,65	0,16	2,32	150	DD1800+	PD1800+	DDp1800+	2793	2199	2548	110	86,57	100,3	4700	10435
BD 2200+	2200	7920	4664	55	74,25	0,22	3,19	150	DD2200+	PD2200+	DDp2200+	2993	2199	2548	118	86,57	100,3	5600	12434
BD 3000+	3000	10800	6360	69	93,15	0,18	2,61	150	DD3000+	PD3000+	DDp3000+	3350	2417	2893	132	95,16	113,9	7600	16874
Refrigeración sin aire de purga																			
BD 330+	330	1188	700	8,6	11,6	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	DDp425+	1764	1024	2558	69	40,31	100,7	1420	3135
BD 400+	400	1440	848	10,7	14,4	0,12	1,74	80	DD425+	PD425+	DDp425+	1764	1024	2558	69	40,31	100,7	1545	3430
BD 550+	550	1980	1166	13,2	17,8	0,12	1,74	80	DD550+	PD550+	DDp550+	1884	1024	2612	74	40,31	102,8	1910	4241
BD 850+	850	3060	1802	23,4	31,6	0,12	1,74	100	DD850+	PD850+	DDp850+	2359	1175	2702	93	46,26	106,4	2960	6572
BD 1100+	1100	3960	2332	32,4	43,7	0,12	1,74	100	DD1100+	PD1100+	DDp1100+	2472	1175	2681	97	46,26	105,6	3490	7749
BD 1400+	1400	5040	2968	37	50,0	0,1	1,45	150	DD1400+	PD1400+	DDp1400+	2720	2639	2548	107	103,9	100,3	4450	9880
BD 1800+	1800	6480	3816	45	60,8	0,16	2,32	150	DD1800+	PD1800+	DDp1800+	2793	2663	2548	110	104,8	100,3	5050	11213
BD 2200+	2200	7920	4664	62	83,7	0,22	3,19	150	DD2200+	PD2200+	DDp2200+	2993	2775	2548	118	109,3	100,3	5950	13211
BD 3000+	3000	10800	6360	79	106,7	0,18	2,61	150	DD3000+	PD3000+	DDp3000+	3350	2923	2893	132	115,1	113,9	7950	17651

SECADORES DE ADSORCIÓN REACTIVADOS POR EL CALOR DE LA COMPRESIÓN

TIPO DE SECADOR	Caudal de entrada FAD 7 bar(e)/100 psig(1)					Caída de presión (filtros excluidos)		Conexiones de entrada/salida	Tamaños de filtro (recomendado)	Dimensiones						Peso	
	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	bar	psi	50 Hz: G/PN16 60 Hz: NPT/DN	Postfiltro	mm			pulg.			kg	lb
									1 µm	L	An.	Al.	L	An.	Al.		
XD 550+	550	1980	1166	3,4	4,59	0,39	5,655	80	DDp550+	1884	1589	2612	74,2	62,6	103	2196	4876
XD 850+	850	3060	1802	5,1	6,9	0,39	5,655	100	DDp850+	2359	1936	2752	92,9	76,2	108	3320	7371
XD 1100+	1100	3960	2332	6,5	8,8	0,39	5,655	100	DDp1100+	2473	1936	2734	97,4	76,2	108	3835	8515
XD 1400+	1400	5040	2968	8,4	11,3	0,35	5,075	150	DDp1400+	4120	2290	2556	162	90,2	101	5921	13146
XD 1800+	1800	6480	3816	10,8	14,6	0,35	5,075	150	DDp1800+	4120	2292	2560	162	90,2	101	6550	14543
XD 2200+	2200	7920	4664	13,2	17,8	0,35	5,075	150	DDp2200+	4120	2292	2680	162	90,2	106	7365	16353
XD 3000+	3000	10800	6360	18	24,3	0,35	5,075	200	DDp3000+	5617	2724	2866	221	107	113	9531	21162
XD 3600+	3600	12960	7632	21,6	29,2	0,35	5,075	200	DDp4000+	5617	2724	2866	221	107	113	10390	23069

(1) FAD en condiciones de referencia:
Temperatura del aire ambiente: 35 °C
Humedad relativa ambiente: 60%
Presión efectiva de entrada de aire comprimido: 7 bar
Temperatura de entrada del aire comprimido: 20 °C (120 °C para XD+)
Humedad relativa de entrada del aire comprimido: 100%
Temperatura del agua de refrigeración: 26,7 °C
Las dimensiones anteriores son solamente indicativas. Antes de calcular el espacio necesario para la instalación, consulte siempre los planos de dimensiones oficiales.

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.

LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

www.atlascopco.com

2935 4628 11 – Impreso en Bélgica – Sujeto a modificaciones sin previo aviso. No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.