

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVOS CON INYECCIÓN DE ACEITE

GA 15-26 / GA 11+-26+ / GA VSD+ 15-37
(11-37 kW/20-50 CV)



Atlas Copco



Atlas Copco

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA TODAS SUS NECESIDADES DE AIRE COMPRIMIDO

Los compresores de tornillo con inyección de aceite GA de Atlas Copco le ofrecen un rendimiento y fiabilidad líderes del sector, así como un bajo coste de propiedad. Atlas Copco pone a su disposición una gama de compresores de tres categorías que satisfará todos sus requisitos a la perfección. Los GA 15-26 son compresores de aire fiable y que ofrecen alta calidad por la menor inversión inicial. Los GA 11+30 proporcionan un rendimiento superior dentro del sector de compresores de velocidad fija. Nuestros productos estrella, los GA 15-37 VSD+, son compresores exclusivos de avanzada tecnología con un rendimiento y ahorros energéticos sin precedentes.



GA 15-26 COMPRESORES COMPACTOS Y ECONÓMICOS

- Calidad superior acorde a la gama GA y facilidad de servicio óptima con la menor inversión inicial.
- Aire seco de buena calidad gracias al secador de aire integrado.
- Control total y eficiencia garantizada con el controlador Elektronikon®.

GA 11+30 RENDIMIENTO DE TECNOLOGÍA PUNTA

- Aire libre suministrado excepcional.
- Consumo de energía y emisiones de ruido líderes del sector.
- Aire seco de alta calidad garantizado gracias al secador integrado.
- Monitorización y mantenimiento sencillos gracias al controlador Elektronikon® Graphic con pantalla en color de alta definición.

GA 15-37 VSD+ EXTRAORDINARIOS AHORROS DE ENERGÍA

- Ahorros medios de energía del 50% en comparación con los compresores tradicionales de velocidad fija gracias a la avanzada tecnología de accionamiento de velocidad variable*.
- Selección de presión flexible: 4-13 bar.
- Aire seco de máxima calidad con el menor coste energético gracias a la nueva gama de secadores integrados.
- Monitorización y mantenimiento sencillos gracias al controlador Elektronikon® Graphic con pantalla en color de alta definición.
- El innovador diseño vertical minimiza el espacio de suelo necesario y optimiza la facilidad de servicio.

GA 15-26: COMPRESORES COMPACTOS Y ECONÓMICOS

Diseñados para enfrentarse a los retos diarios, los compresores GA de Atlas Copco de alto rendimiento montados sobre depósito superan cualquier solución existente para la industria ligera. Listos para suministrar aire de alta calidad, mantienen la red de aire limpia y la producción, en marcha.



1 Elemento y motor robustos

- El elemento de compresión de los GA 15-26, el más usado de su clase, se combina con un motor de eficiencia IE3/NEMA Clase 1.
- Aumento del rendimiento en un 2-3% gracias al tren de engranajes en comparación con los sistemas accionados por correa.
- Tren de engranajes para una fiabilidad líder de su clase y un mantenimiento limitado.



2 Monitorización avanzada

- Monitorización con tecnología punta que utiliza una sencilla conexión Ethernet, gracias al controlador Elektronikon® con servidor integrado.
- Indicaciones de servicio y aviso, detección de errores y parada del compresor.
- Controlador Elektronikon® Graphic opcional para funciones de monitorización remota mejoradas e indicaciones de tiempo de servicio.

5 Fácil instalación

- Auténtica solución "lista para funcionar", es la máquina ideal para empresas de instalación y fabricantes OEM.
- Opciones: secador integrado, filtros de aire y depósito de 500 L montado de fábrica.
- Transporte sencillo mediante carretilla elevadora.
- Tamaño realmente compacto.

3 Depósito de aceite de alta tecnología

- Protección contra la contaminación por aceite: arrastre de aceite extremadamente bajo gracias al diseño vertical del depósito de aceite.
- Pérdidas de aire comprimido extremadamente bajas durante el ciclo de carga/descarga gracias al tamaño minimizado del depósito de aceite.



4 Soluciones Quality Air integradas

- El secador integrado evita el condensado y la corrosión en la red. Hay disponibles filtros opcionales para una calidad de aire de hasta la clase 1 conforme a la norma ISO (<0,01 ppm).
- Separador de agua incluido de serie.
- Ahorros de energía adicionales gracias al purgador electrónico del secador sin pérdidas.



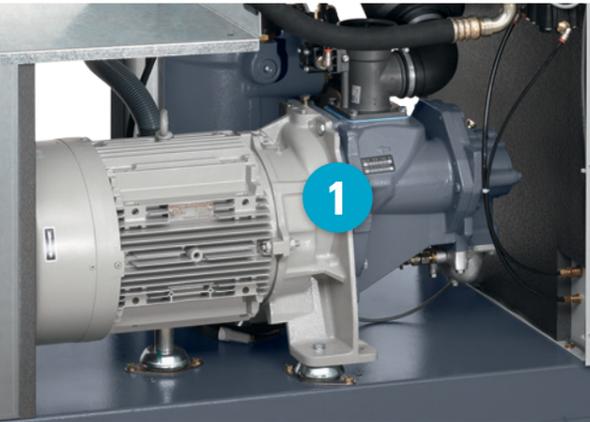
GA 11+-30: RENDIMIENTO LÍDER DEL SECTOR

Rediseñados para batir récords, los compresores industriales GA 11+-30 tienen la mejor capacidad de suministro de aire del a industria. Estas soluciones todo en uno ofrecen aire de alta calidad con los mínimos costes operativos, así como amplias posibilidades de monitorización.



3 Control avanzado

- Controlador Elektronikon® Graphic de alta tecnología con indicaciones de aviso, para del compresor y programa de mantenimiento.
- Control centralizado opcional de hasta 6 compresores mediante Elektronikon®.



1 Conjunto de transmisión y motor fiables

- La transmisión por engranajes sin mantenimiento maximiza la durabilidad.
- El motor y el conjunto de transmisión están engrasados de por vida para evitar una relubricación inadecuada.
- Gracias al diseño global y al nuevo elemento compresor, el aire libre suministrado ha aumentado entre un 6 y un 17%, y el consumo de energía se ha reducido entre un 3 y un 12%.



2 Armario eléctrico

- Gracias a la temperatura reducida del armario, se duplica la vida útil de los componentes eléctricos.
- El relé de secuencia de fases, de serie en el armario eléctrico, evita los daños.

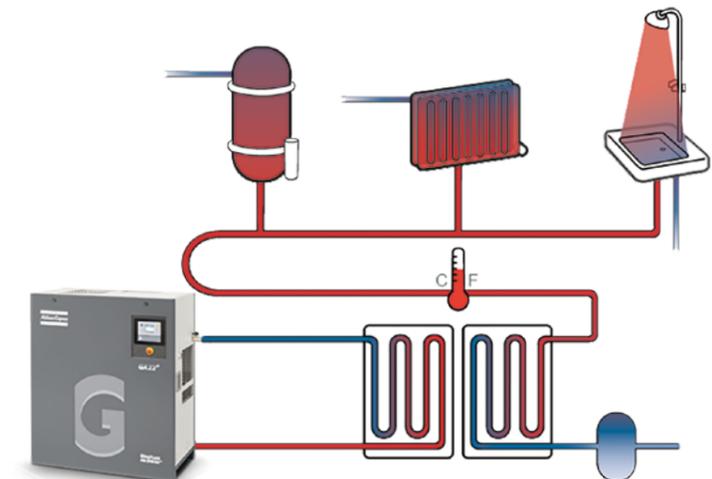


4 Soluciones Quality Air

- Gama de secadores integrados con intercambiador de calor a contraflujo, separador de agua integrado y ciclo de ahorro del secador opcional.
- El secador integrado se puede equipar con filtros opcionales DD y PD, que limitan el arrastre de aceite a 0,01 ppm.
- Separación de agua de casi el 100% en todas las condiciones gracias al purgador electrónico de serie sin pérdida de aire, combinado con el separador de agua integrado en el refrigerador posterior.

5 Funciones de ahorro de energía

- Sistema opcional de recuperación de energía.
- Ciclo de ahorro del ventilador opcional que reduce el consumo de energía.



GA 15-37 VSD+: EXTRAORDINARIOS AHORROS DE ENERGÍA

Con su innovador diseño vertical, los GA 15-37 VSD+ de Atlas Copco representan un hito revolucionario en la industria de los compresores. Vienen de serie con accionamiento de velocidad variable+, un motor compacto y unas reducidas dimensiones gracias a su diseño propio y a la tecnología iPM (motor de imanes permanentes). Los GA VSD+ reducen el consumo de energía en una media del 50%, con unos tiempos productivos garantizados incluso en las condiciones de trabajo más difíciles.



5

Robusto separador/filtro de aceite

- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.
- Mantenimiento sencillo.

6

Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Incluido de serie.
- Eficaz eliminación del condensado sin pérdida de aire comprimido.
- Derivación manual integrada para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.



7

Controlador Elektronikon®

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización del estado en línea.
- Display gráfico de los parámetros clave (día, semana, mes) y 32 ajustes de idioma.

8

Válvula de entrada Centinela

- Sin supresor de aspiración.
- Sin pérdidas por venteo.
- Sin mantenimiento.



9

Armario VSD+

- VSD+ superior a las máquinas con funcionamiento en vacío.
- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.
- Accionamiento especial para motores con tecnología iPM.
- Inductancia CC 5% de serie.
- Disipación de calor del inversor en compartimento separado.



1

Motor de imanes permanentes interiores (IPM)

- Altísima eficiencia: superior a IE3.
- Diseño compacto y adaptado para una refrigeración por aceite óptima.
- Diseñado en nuestras propias instalaciones de Bélgica.
- IP66 en lugar de IP55.
- No se necesita flujo de aire de refrigeración.
- Rodamiento del motor lubricado con aceite: sin necesidad de (re) engrase, mayor tiempo productivo.

2

Elemento

- Fabricado por Atlas Copco.
- Robusto y silencioso.

3

Transmisión directa

- Diseño vertical, menos piezas.
- Con refrigeración por aceite, diseño sellado.
- Sin engranajes, correas ni retén del eje.
- Compacto: espacio de suelo reducido en un 60%.

4

Ventilador innovador

- Basado en las tecnologías más vanguardistas.
- Cumplimiento de la directiva ERP2015 sobre eficiencia.
- Bajos niveles sonoros.





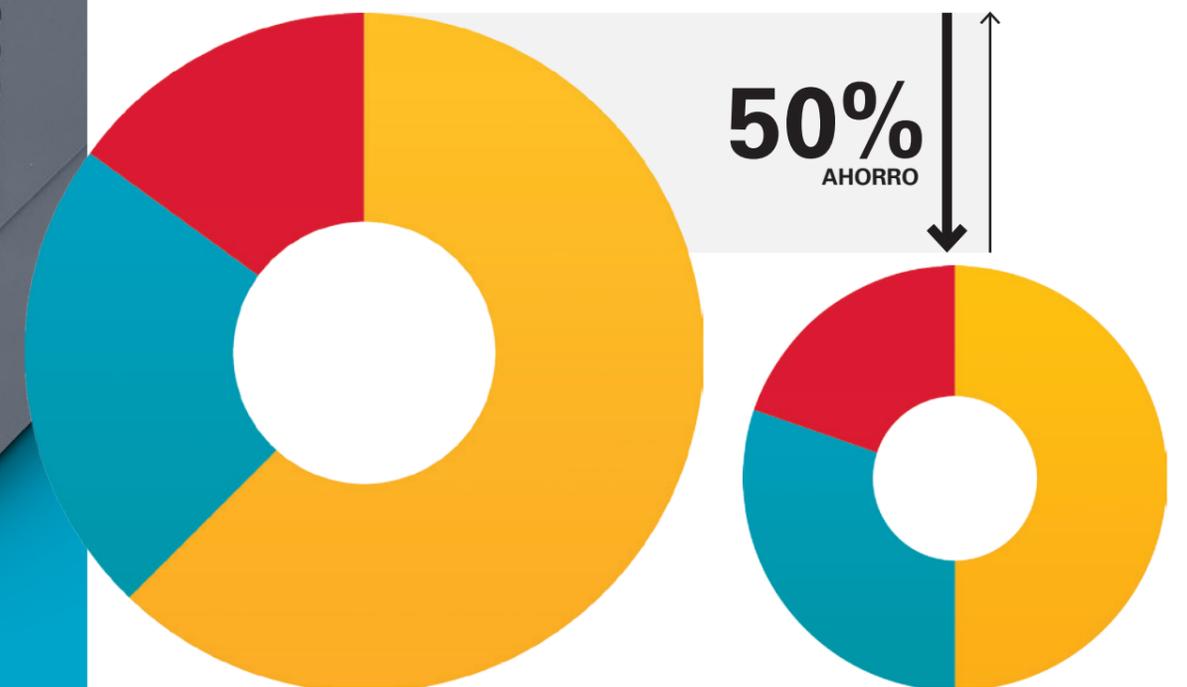
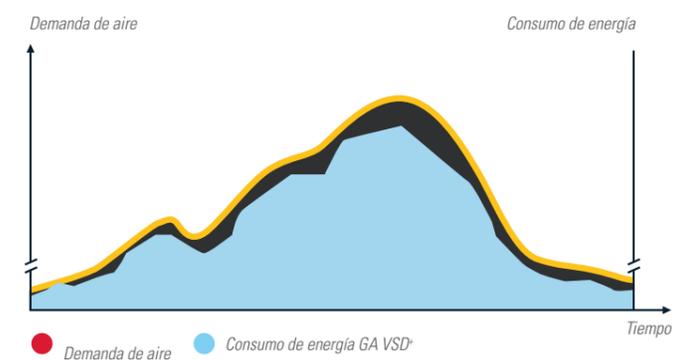
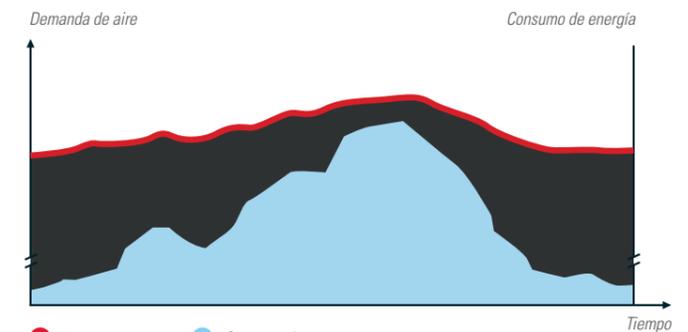
VSD+ PARA UN AHORRO DE ENERGÍA MEDIO DEL 50%*

La tecnología GA de accionamiento de velocidad variable* (VSD+) de Atlas Copco sigue de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Combinado con el innovador diseño del motor iPM (de imanes permanentes), permite un ahorro de energía medio del 50% y una reducción media del 37% del coste del ciclo de vida de un compresor. El VSD+ funciona con motores de imanes permanentes de diseño propio.

¿Por qué la tecnología de accionamiento de velocidad variable* de Atlas Copco?

- Ahorro de energía medio del 50% con un amplio rango de caudal (20-100%).
- El controlador Elektronikon® Graphic integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de trabajo en vacío ni pérdidas por venteo durante el funcionamiento.
- Con el motor VSD+ especial, el compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/CE).

En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores, como la hora del día, la semana o incluso el mes. Extensas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido demuestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en la demanda de aire.



GA de velocidad fija

GA VSD+

● Energía

● Inversión

● Mantenimiento

* En comparación con compresores de velocidad fija, basado en las mediciones realizadas por un organismo independiente de auditorías energéticas.

UN GRAN AVANCE EN MONITORIZACIÓN Y CONTROL

El controlador Elektronikon® de última generación ofrece una gran variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.



GA 15-26: controlador Elektronikon®

- Mayor sencillez de uso: sistema de navegación intuitivo con pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.
- Fácil de actualizar.
- Mayor fiabilidad: teclado más duradero.

Características clave:

- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Función de segunda parada retardada.
- Opción de actualización al controlador Elektronikon® Graphic avanzado.

GA 11+30 y GA 15-37 VSD+: controlador Elektronikon® Graphic avanzado

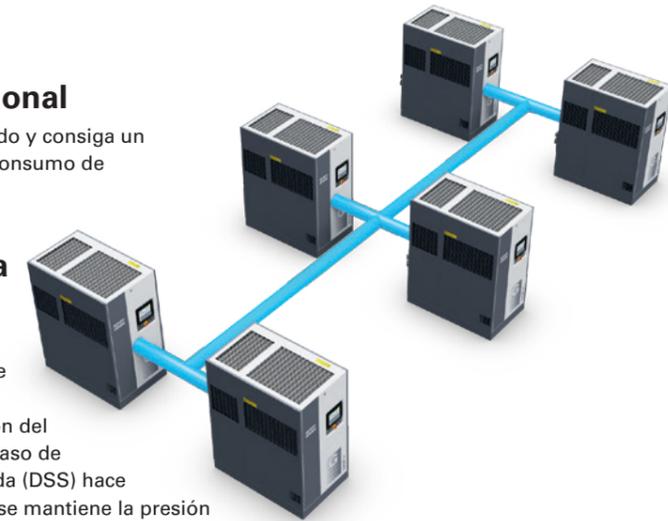
- Sencillez de uso mejorada: pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización de los compresores basada en Internet mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Mayor fiabilidad: interfaz de usuario nueva, sencilla y multilingüe, y teclado duradero.

Características clave:

- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Doble banda de presión.
- Más flexibilidad: cuatro programas semanales diferentes que se pueden programar para un periodo de 10 semanas consecutivas.
- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro de VSD.
- Indicación gráfica del plan de servicio.
- Funciones de conectividad y control remoto.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores instalando el controlador integrado opcional.

Controlador de compresores integrado opcional

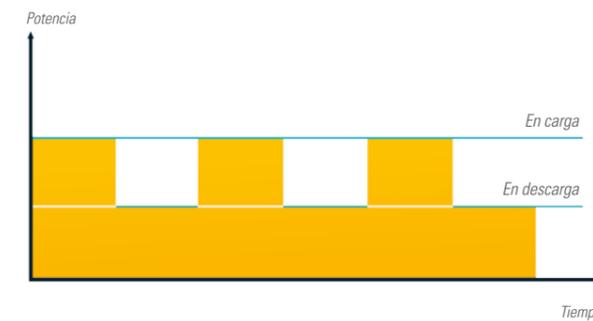
Con una simple licencia, instale el controlador de compresores integrado y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores VSD.



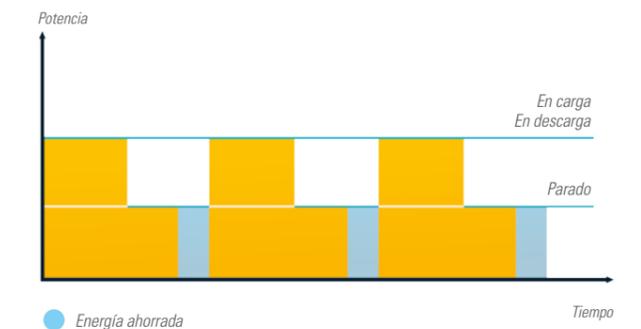
Doble punto de ajuste de presión y segunda parada retardada

La mayoría de los procesos de producción crean niveles fluctuantes de demanda, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. Utilizando el controlador Elektronikon® estándar o Graphic, puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los costes en caso de tiempos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS) hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como se mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se reduce al mínimo.

Sin DSS

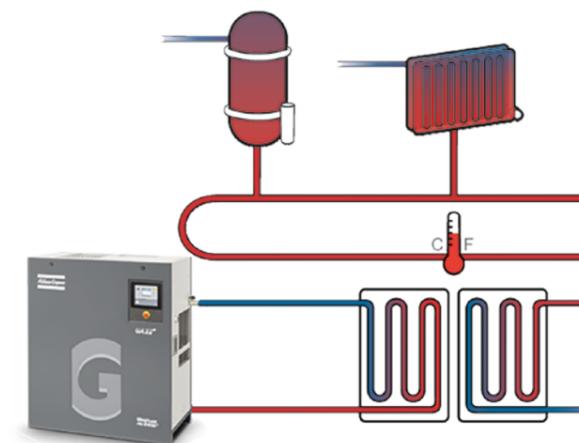


Con DSS



Recuperación y ahorro de energía

Hasta el 90% de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta ~ 75% de esa potencia absorbida para sistemas de calefacción o circuitos de agua caliente sin ninguna influencia negativa en el rendimiento del compresor. Con una utilización eficiente de la energía recuperada, se consigue un importante ahorro energético y una rápida recuperación de la inversión.



Aplicaciones

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres...
- Calentamiento de procesos industriales
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias
- Comedores y cocinas grandes
- Industria alimentaria
- Industrias química y farmacéutica
- Procesos de secado

EXCELENCIA EN CALIDAD DE AIRE

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema neumático y contaminar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Los compresores GA ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evita costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protege a la vez la calidad de sus productos.

Pureza integrada

Muchos de los compresores de Atlas Copco (versión Full Feature) incluyen un secador integrado que elimina eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

Principales ventajas de las nuevas soluciones de secador integrado

- Gracias al ciclo de ahorro, que se basa en un sensor de ambiente adicional, el secador se parará cuando se alcance el punto de rocío normal, lo que significa que se pueden recuperar 2/3 de la potencia del secador (de serie en GA VSD*, opcional para GA*).
- Disponible en distintas variantes que le permitirán conseguir un aire de alta calidad en todas las condiciones ambientales.
- El intercambiador de calor con separador de agua integrado minimiza la energía necesaria para alcanzar una determinada calidad del aire.
- Punto de rocío a presión a 3° en GA* y GA VSD* (humedad relativa del 100% a 20 °C, 5 °C en GA).
- El potencial de calentamiento global del secador se ha reducido en un 44%. Esto se debe no solo a las propiedades ecológicas del tipo de refrigerante R134a sino también a que se necesita un volumen menor (válido tanto para GA* como para GA VSD*).
- Se puede equipar con filtro UD+ opcionales, para obtener la calidad de aire exacta para su aplicación específica. (PD+ & DD+ para GA 15-26)



| | CLASE DE CALIDAD ISO* | TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD | PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN DEL AGUA EN GA** | PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN DEL AGUA EN GA*** | CONCENTRACIÓN DE ACEITE |
|---|-----------------------|----------------------------------|---|--|-------------------------|
| Unidad Pack | 3.-4 | 3 micras | - | - | 3 ppm |
| Unidad Full Feature | 3.4.4 | 3 micras | +5 °C, 41 °F | +3 °C, 37 °F | 3 ppm |
| Unidad Full Feature con filtro de clase 2 integrado | 2.4.2 | 1 micra | +5 °C, 41 °F | +3 °C, 37 °F | 0,1 ppm |
| Unidad Full Feature con filtro de clase 1 integrado | 1.4.1 | 0,01 micras | +3°C, 37°F | +3 °C, 37 °F | 0,01 ppm |

* Los valores de la tabla son los límites máximos de acuerdo con la clase de calidad ISO respectiva.

** Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100% a 20 °C/68 °F.

ADAPTADO A SUS NECESIDADES

Algunas aplicaciones pueden necesitar o beneficiarse de opciones adicionales y de sistemas más complejos de control y de tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles de fácil integración que proporcionan aire comprimido de alta calidad a un coste mínimo.

| | GA 15-26 | GA 11*-30 | GA 15-37 VSD* |
|---|----------|-----------|---------------|
| Filtro integrado de clase 1 | • | • | • |
| Filtro integrado de clase 2 | • | • | • |
| Derivación del secador | • | • | • |
| Separador de aceite/agua OSD integrado | - | • | • |
| Purgador de agua electrónico (EWD) en refrigeradores | • | ✓ | ✓ |
| Purgador EWD del depósito de aire | • | - | - |
| Bandeja de aceite | - | • | • |
| Calentador del motor | • | - | - |
| Calentador del motor + termistores | - | • | • |
| Relé de secuencia de fases | • | ✓ | ✓ |
| Termostato tropical | • | • | - |
| Protección contra congelación | • | • | • |
| Filtro de entrada de aire para trabajos pesados | • | • | • |
| Ciclo de ahorro del secador | - | • | ✓ |
| Prefiltro de entrada del compresor | • | • | • |
| Protección contra la lluvia | - | • | • |
| Interruptor general de alimentación eléctrica | • | • | • |
| Dispositivo de elevación | - | • | • |
| Armario Nema 4 y Nema 4X (próximo lanzamiento) | - | • | • |
| Relés para selector de secuencia ES100 | - | • | - |
| Licencia de control central para 4 (ES4i) o 6 (ES6i) máquinas (con controlador Graphic) | • | • | • |
| Controlador Elektronikon® Graphic* | • | ✓ | ✓ |
| Aceite de grado alimentario | • | • | • |
| Aceite Roto-Xtend duty | • | • | • |
| Recuperación de energía | • | • | • |
| Regulación modulada | - | • | - |
| Versiones para temperatura ambiente alta (55 °C para versiones Pack, 50 °C para FF) | - | • | - |
| Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado (próximo lanzamiento) | - | - | - |
| Ciclo de ahorro del secador | • | • | • |

* Opcional para GA 30.

✓ : De serie • : Opcional - : No disponible

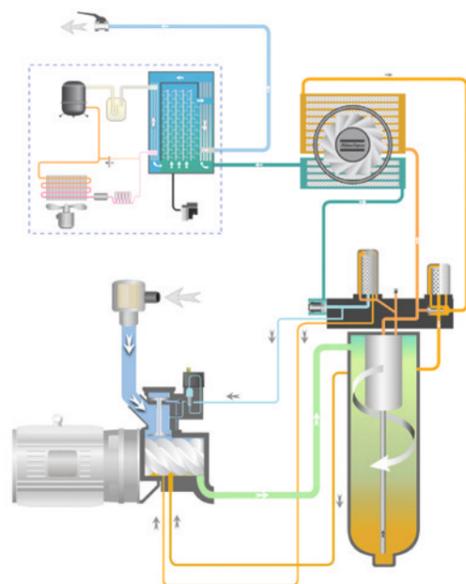
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 15-26

| TIPO DE COMPRESOR | Presión máx. de trabajo | | | | Capacidad FAD* | | | Potencia instalada del motor | | Nivel sonoro** | Peso (kg) | | |
|----------------------|-------------------------|------|------------------------|------|----------------|-------|-------|------------------------------|------|----------------|-----------|------------------------|-------|
| | WorkPlace | | WorkPlace Full Feature | | | | | | | | WorkPlace | WorkPlace Full Feature | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m³/h | cfm | kW | CV | | | | dB(A) |
| Versión 50 Hz | | | | | | | | | | | | | |
| GA 15 | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 45,7 | 164,2 | 96,9 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| | 8 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 43,6 | 157 | 92,4 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 37,85 | 136,2 | 80,2 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 32,4 | 116,6 | 68,7 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| GA 18 | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 56,5 | 203,4 | 119,8 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| | 8 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 52,5 | 189 | 111,3 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 47 | 169,2 | 99,6 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 39,5 | 142,2 | 83,7 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| GA 22 | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 64,6 | 232,6 | 137 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| | 8 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 62,4 | 224,6 | 132,3 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 54,2 | 195,1 | 114,9 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 47,6 | 171,4 | 101 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| GA 26 | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 72,8 | 262,1 | 154,3 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| | 8 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 70,5 | 253,8 | 149,5 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 66,1 | 238 | 140,1 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 56,2 | 202,3 | 119,1 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| Versión 60 Hz | | | | | | | | | | | | | |
| GA 15 | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 45,4 | 163,4 | 96,2 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 41,5 | 149,4 | 88 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 38,2 | 138,5 | 81 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 30,9 | 111,2 | 65,5 | 15 | 20 | 65 | 375 | 529 |
| GA 18 | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 56,5 | 203,4 | 119,8 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 51,8 | 186,5 | 109,8 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 45,6 | 164,2 | 96,7 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 41 | 147,6 | 86,9 | 18,5 | 25 | 67 | 464 | 559 |
| GA 22 | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 66 | 237,6 | 139,9 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 59,2 | 213,1 | 125,5 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 53,7 | 193,3 | 113,8 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 47,8 | 172,1 | 101,3 | 22 | 30 | 68 | 480 | 575 |
| GA 26 | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 74,3 | 267,5 | 157,5 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 69,2 | 249,1 | 146,7 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 62,5 | 225 | 132,5 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 57,6 | 207,4 | 122,1 | 26 | 35 | 69 | 490 | 585 |



GA 15-26 (STANDARD)
 H1: 1558 mm, 61"
 H2: 932 mm, 37"
 L1: 1853 mm, 73"
 L2: 1285 mm, 51"
 W: 680 mm, 27"

GA 15-26 (FULL FEATURE)
 H: 1558 mm, 61"
 L: 1853 mm, 73"
 W: 680 mm, 27"



- Aire de aspiración
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite
- Aire comprimido húmedo
- Condensado
- Aire seco
- Refrigerante gaseoso
- Refrigerante líquido
- Aire comprimido sin agua libre
- Aire comprimido seco
- Agua
- Mezcla de refrigerante gas/líquido
- Refrigerante gas caliente, alta presión
- Refrigerante gas frío, baja presión
- Refrigerante líquido a alta presión
- Refrigerante líquido a baja presión

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 15-37 VSD+

| TIPO DE COMPRESOR | Presión máxima de trabajo | | Capacidad FAD* mín.-máx. | | | Potencia instalada del motor | | Nivel sonoro** | Peso (kg) | |
|-------------------|---------------------------|------|--------------------------|------------|------------|------------------------------|----|----------------|-----------|------------------------|
| | WorkPlace | | l/s | m³/h | cfm | kW | CV | | WorkPlace | WorkPlace Full Feature |
| | bar(e) | psig | | | | | | | | |
| GA 15 VSD* | 5,5 | 80 | 7,2-42,3 | 25,9-152,3 | 15,2-89,6 | 15 | 20 | 64 | 199 | 288 |
| | 7 | 102 | 7,1-41,8 | 25,6-150,5 | 15,0-88,6 | 15 | 20 | 64 | 199 | 288 |
| | 9,5 | 138 | 6,8-35,5 | 24,5-127,8 | 14,4-75,2 | 15 | 20 | 64 | 199 | 288 |
| | 12,5 | 181 | 7,3-27,9 | 26,3-100,4 | 15,5-59,1 | 15 | 20 | 64 | 199 | 288 |
| GA 18 VSD* | 4 | 58 | 15,1-63,9 | 54,4-230 | 32-135,4 | 18 | 25 | 67 | 367 | 480 |
| | 7 | 102 | 14,9-62,5 | 53,6-225 | 31,6-132,4 | 18 | 25 | 67 | 367 | 480 |
| | 9,5 | 138 | 17,1-53,6 | 61,6-193 | 36,2-113,6 | 18 | 25 | 67 | 367 | 480 |
| | 12,5 | 181 | 16,4-43,5 | 59-156,6 | 34,7-92,2 | 18 | 25 | 67 | 367 | 480 |
| GA 22 VSD* | 4 | 58 | 15,3-76,9 | 55,1-276,8 | 32,4-162,9 | 22 | 30 | 67 | 363 | 485 |
| | 7 | 102 | 15-75,1 | 54-270,4 | 31,8-159,1 | 22 | 30 | 67 | 363 | 485 |
| | 9,5 | 138 | 17,3-65,2 | 62,3-234,7 | 36,7-138,2 | 22 | 30 | 67 | 363 | 485 |
| | 12,5 | 181 | 17,1-54,1 | 61,6-194,8 | 36,2-114,6 | 22 | 30 | 67 | 363 | 485 |
| GA 26 VSD* | 4 | 58 | 14,9-86,3 | 53,6-310,7 | 31,6-182,9 | 26 | 35 | 67 | 373 | 490 |
| | 7 | 102 | 14,5-85,5 | 52,2-307,8 | 30,7-181,2 | 26 | 35 | 67 | 373 | 490 |
| | 9,5 | 138 | 17-78,4 | 61,2-282,2 | 36-166,1 | 26 | 35 | 67 | 373 | 490 |
| | 12,5 | 181 | 16,4-64,5 | 59-232,2 | 34,7-136,7 | 26 | 35 | 67 | 373 | 490 |
| GA 30 VSD* | 4 | 58 | 15,1-98 | 54,4-352,8 | 32-207,7 | 30 | 40 | 67 | 376 | 500 |
| | 7 | 102 | 15-97,4 | 54-350,6 | 31,8-206,4 | 30 | 40 | 67 | 376 | 500 |
| | 9,5 | 138 | 17,1-85,6 | 61,6-308,2 | 36,2-181,4 | 30 | 40 | 67 | 376 | 500 |
| | 12,5 | 181 | 16,7-72 | 60,1-259,2 | 35,4-152,6 | 30 | 40 | 67 | 376 | 500 |
| GA 37 VSD* | 4 | 58 | 15,3-116,5 | 55,1-419,4 | 32,4-246,8 | 37 | 50 | 67 | 376 | 500 |
| | 7 | 102 | 14,8-115 | 53,3-414 | 31,4-243,7 | 37 | 50 | 67 | 376 | 500 |
| | 9,5 | 138 | 17,1-102,3 | 61,6-368,3 | 36,2-216,8 | 37 | 50 | 67 | 376 | 500 |
| | 12,5 | 181 | 16,4-86,7 | 59-312,1 | 34,7-183,7 | 37 | 50 | 67 | 376 | 500 |

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217 ed. 4 2009, anexo E, última edición.
 ** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con ISO 2151: 2004 utilizando ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).

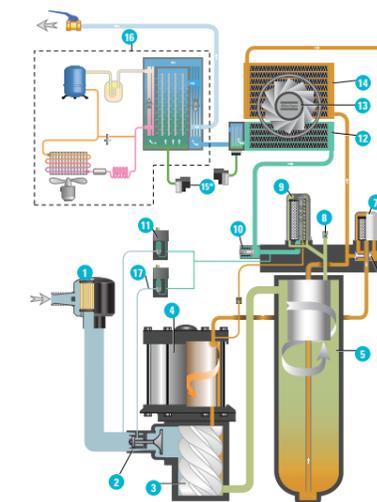
Condiciones de referencia:
 - Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi).
 - Temperatura de entrada del aire 20 °C, 68 °F.

FAD medido a las presiones efectivas de trabajo siguientes:
 - 5,5 bar(e)
 - 7 bar(e)
 - 9,5 bar(e)
 - 12,5 bar(e)
 Presión máxima de trabajo:
 - 13 bar(e) (188 psig)



GA 15 VSD+ (STANDARD/FULL FEATURE)
 H: 1420 mm, 56"
 L: 630 mm, 25"
 W: 610/985 mm, 24/39"

GA 18-37 VSD+ (STANDARD/FULL FEATURE)
 H: 1590 mm, 63"
 L: 780 mm, 31"
 W: 811/1273 mm, 32/50"



- Aire comprimido húmedo
- Condensado
- Aire comprimido seco
- Aire de aspiración
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite
- 1 Filtro de aspiración
- 2 Válvula Sentinel
- 3 Elemento de tornillo
- 4 Motor de imanes permanentes interiores (IPM)
- 5 Depósito de aire/aceite
- 6 Válvula de derivación termostática
- 7 Filtro de aceite
- 8 Válvula de seguridad
- 9 Separador de aceite
- 10 Válvula de presión mínima
- 11 Válvula solenoide
- 12 Refrigerador posterior
- 13 Ventilador
- 14 Refrigerador de aceite
- 15 Purgador electrónico (* montado en el refrigerador posterior en los modelos sin secador)
- 16 Secador (opción Full Feature)
- 17 Ciclo de prevención del condensado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 11+ - 30 (VERSIONES DE 50 HZ)

| TIPO DE COMPRESOR | Presión máx. de trabajo | | | | Capacidad FAD* | | | Potencia instalada del motor | | Nivel sonoro** | Peso (kg) | | |
|-------------------|-------------------------|------|------------------------|------|----------------|------|-------|------------------------------|------|----------------|-----------|------------------------|-------|
| | WorkPlace | | WorkPlace Full Feature | | | | | | | | WorkPlace | WorkPlace Full Feature | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m³/h | cfm | kW | CV | | | | dB(A) |
| GA 11+ | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 35,8 | 128,9 | 75,9 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| | 8,5 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 33,8 | 121,7 | 71,7 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 30,3 | 109,1 | 64,2 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 25,2 | 90,7 | 53,4 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| GA 15+ | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 46,9 | 168,8 | 99,4 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| | 8,5 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 43,8 | 157,7 | 92,9 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 39,8 | 143,3 | 84,4 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 32,8 | 118,1 | 69,5 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| GA 18+ | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 58,1 | 209,2 | 123,2 | 18,5 | 25 | 65 | 440 | 500 |
| | 8,5 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 54,3 | 195,5 | 115,1 | 18,5 | 25 | 65 | 440 | 500 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 48,7 | 175,3 | 103,2 | 18,5 | 25 | 65 | 440 | 500 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 41,1 | 148,0 | 87,1 | 18,5 | 25 | 65 | 440 | 500 |
| GA 22+ | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 68,2 | 245,5 | 144,6 | 22 | 30 | 66 | 455 | 515 |
| | 8,5 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 64,5 | 232,2 | 136,7 | 22 | 30 | 66 | 455 | 515 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 58,1 | 209,2 | 123,2 | 22 | 30 | 66 | 455 | 515 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 50,7 | 182,5 | 107,5 | 22 | 30 | 66 | 455 | 515 |
| GA 26+ | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 79,8 | 287,3 | 169,2 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| | 8,5 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 76,2 | 274,3 | 161,5 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 69,3 | 249,5 | 146,9 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 60,1 | 216,4 | 127,4 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| GA 30 | 7,5 | 7,5 | 109 | 7,3 | 105 | 90,0 | 324,0 | 190,8 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |
| | 8,5 | 8,5 | 116 | 8,3 | 120 | 86,4 | 311,0 | 183,2 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |
| | 10 | 10 | 145 | 9,8 | 141 | 79,8 | 287,3 | 169,2 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |
| | 13 | 13 | 189 | 12,8 | 185 | 68,7 | 247,3 | 145,6 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 11+ - 30 (VERSIONES DE 60 HZ)

| TIPO DE COMPRESOR | Presión máx. de trabajo | | | | Capacidad FAD* | | | Potencia instalada del motor | | Nivel sonoro** | Peso (kg) | | |
|-------------------|-------------------------|------|------------------------|------|----------------|------|-------|------------------------------|------|----------------|-----------|------------------------|-------|
| | WorkPlace | | WorkPlace Full Feature | | | | | | | | WorkPlace | WorkPlace Full Feature | |
| | bar(e) | psig | bar(e) | psig | l/s | m³/h | cfm | kW | CV | | | | dB(A) |
| GA 11+ | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 37,0 | 133,2 | 78,4 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 32,0 | 115,2 | 67,8 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| | | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 29,3 | 105,5 | 62,1 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 25,3 | 91,1 | 53,6 | 11 | 15 | 63 | 410 | 455 |
| GA 15+ | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 48,3 | 173,9 | 102,4 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 42,9 | 154,4 | 90,9 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 39,4 | 141,8 | 83,5 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 33,9 | 122,0 | 71,9 | 15 | 20 | 64 | 420 | 470 |
| GA 18+ | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 59,6 | 214,6 | 126,4 | 18,5 | 25 | 66 | 440 | 500 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 53,3 | 191,9 | 113,0 | 18,5 | 25 | 66 | 440 | 500 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 47,8 | 172,1 | 101,3 | 18,5 | 25 | 66 | 440 | 500 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 42,5 | 153,0 | 90,1 | 18,5 | 25 | 66 | 440 | 500 |
| GA 22+ | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 70,3 | 253,1 | 149,0 | 22 | 30 | 67 | 455 | 515 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 62,9 | 226,4 | 133,3 | 22 | 30 | 67 | 455 | 515 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 56,9 | 204,8 | 120,6 | 22 | 30 | 67 | 455 | 515 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 52,3 | 188,3 | 110,9 | 22 | 30 | 67 | 455 | 515 |
| GA 26+ | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 81,2 | 292,3 | 172,1 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 74,1 | 266,8 | 157,1 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 67,4 | 242,6 | 142,9 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 60,7 | 218,5 | 128,7 | 26 | 35 | 67 | 525 | 595 |
| GA 30 | 100 | 7,4 | 107 | 7,2 | 104 | 90,1 | 324,4 | 191,0 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |
| | 125 | 9,1 | 132 | 8,9 | 128 | 84,1 | 302,8 | 178,3 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |
| | 150 | 10,8 | 157 | 10,3 | 149 | 77,1 | 277,6 | 163,5 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |
| | 175 | 12,5 | 181 | 12,3 | 178 | 70,1 | 252,4 | 148,6 | 30 | 40 | 68 | 540 | 610 |

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, última edición.
** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

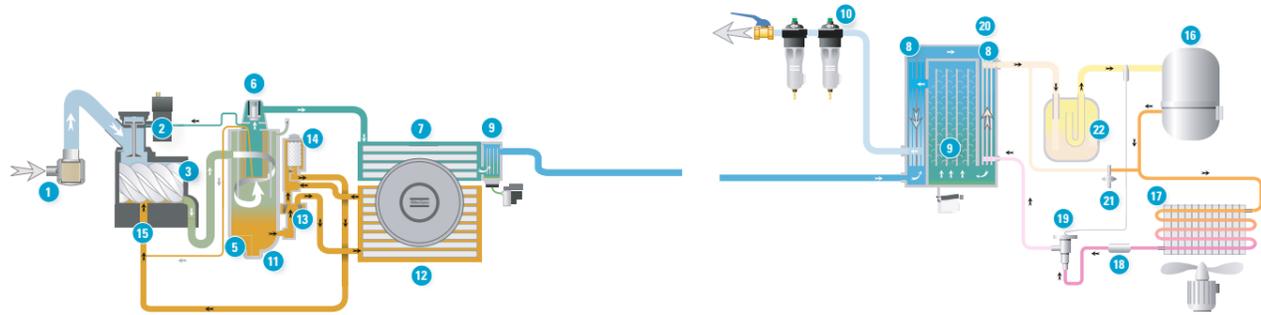
Condiciones de referencia:
• Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
• Temperatura de entrada del aire 20 °C, 68 °F

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:
• Versiones de 7,5 bar a 7 bar
• Versiones de 8 bar a 8 bar
• Versiones de 10 bar a 9,5 bar
• Versiones de 13 bar a 12,5 bar

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 11+ - GA 15+ - GA 18+ - GA 22+ - GA 26+ - GA 30 en condiciones de referencia 2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F

Standard

Versión Full Feature (FF)



Circuito de aire

- 1 Filtro de entrada de aire
- 2 Válvula de aspiración de aire
- 3 Elemento de compresión
- 4 Válvula antirretorno
- 5 Depósito separador de aire/aceite
- 6 Válvula de presión mínima
- 7 Refrigerador posterior
- 8 Intercambiador de calor aire/aire
- 9 Separador de agua con purgador
- 10 Filtros DD/PD (opcionales)

Flujo de aceite

- 11 Aceite
- 12 Refrigerador de aceite
- 13 Válvula de derivación termostática
- 14 Filtro de aceite
- 15 Válvula de parada de aceite

Flujo de refrigerante

- 16 Compresor de refrigerante
- 17 Condensador
- 18 Secador/filtro de refrigerante líquido
- 19 Válvula de expansión termostática
- 20 Evaporador
- 21 Válvula de derivación de gas caliente
- 22 Acumulador



GA 11+ - GA 22+

H: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
W: 692 mm, 27"

GA 26+ - GA 30

H: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
W: 865 mm, 34"

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

