

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVOS CON INYECCIÓN DE ACEITE

GA 30+-90/GA 37-90 VSD
(30-90 kW/40-125 hp)



Atlas Copco





LA SOLUCIÓN INTELIGENTE DEFINITIVA, IMPULSADA POR LA EFICIENCIA

Los compresores GA 30+90 de Atlas Copco le ofrecen una sostenibilidad, fiabilidad y rendimiento excepcionales, a la vez que minimizan el coste total de propiedad. La gama de tres tipos de compresores superiores (GA VSD, GA+ y GA) le ofrece la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades, con propuestas de valor claras. Construidos para trabajar incluso en los entornos más difíciles, estos compresores mantendrán su producción en marcha de forma eficiente.



GA VSD

EXTRAORDINARIO AHORRO DE ENERGÍA

- Exclusiva tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) integrado, para lograr un ahorro de energía medio del 35%.
- El mejor rango de regulación de la industria y selección de presión flexible: 4-13 bar.
- Arranque bajo presión del sistema gracias al motor VSD especial, sin tiempos de funcionamiento en vacío.
- El ciclo de ahorro del secador integrado reduce su consumo eléctrico hasta en un 60%.
- El controlador inteligente Elektronikon® Gráfico con pantalla en color de alta definición, mantiene el punto de consigna y minimiza las caídas de presión.

GA+

EL MEJOR RENDIMIENTO DE LA INDUSTRIA

- Aire libre suministrado líder del sector y bajo consumo de energía.
- Motores IE3 / NEMA de alta eficiencia combinados con un elemento de compresión de alto rendimiento.
- Baja emisión de ruido que permite instalar la unidad en el lugar de trabajo.
- El secador frigorífico integrado con refrigerante ecológico R410A reduce el espacio de instalación y las caídas de presión.
- Controlador inteligente Elektronikon® Gráfico con pantalla en color de alta definición.

GA

COMPRESOR DE ALTA CALIDAD

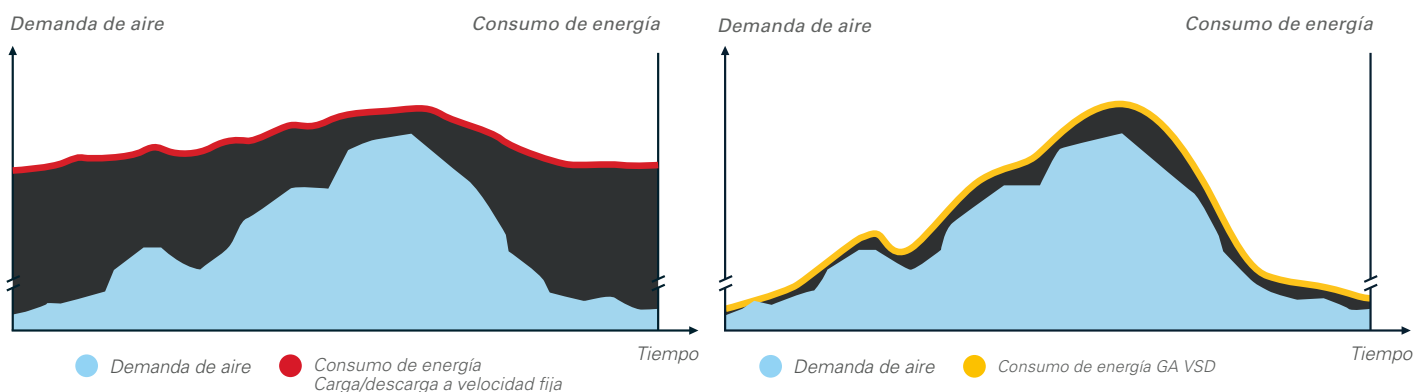
- Máximo aire libre suministrado.
- Motores IE2 / NEMA de alta eficiencia junto con un elemento de compresión de alto rendimiento.
- Calidad superior con la mínima inversión inicial.
- El ecológico y eficiente secador R410A integrado reduce las necesidades de espacio de instalación y las caídas de presión.
- Eficacia del controlador Elektronikon® con conectividad, garantizada.

VSD: REDUZCA SUS COSTES DE ENERGÍA

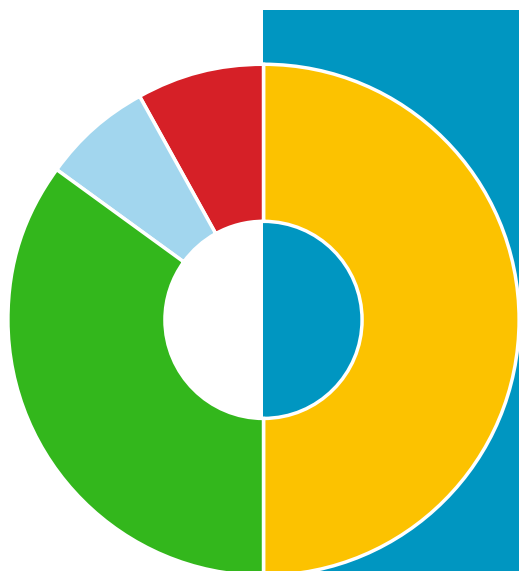
Más del 80% del coste del ciclo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Además, la generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. Para reducir los costes de energía, Atlas Copco introdujo la tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) en la industria del aire comprimido. El VSD permite lograr grandes ahorros energéticos y proteger a la vez el medio ambiente para las generaciones futuras. Gracias a las continuas inversiones en esta tecnología, Atlas Copco ofrece la gama más amplia de compresores de velocidad variable VSD del mercado.

¿Por qué la tecnología de accionamiento de velocidad variable de Atlas Copco?

- Ahorro de energía medio del 35% durante las fluctuaciones de producción y con un extenso rango de regulación.
- El controlador Elektronikon® Gráfico integrado controla la velocidad del motor y el convertidor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de funcionamiento en vacío ni pérdidas por venteo durante funcionamiento normal.
- Con el motor VSD especial, el compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistemas sin necesidad de descargar.
- Evita las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/EC).



En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores, como la hora del día, la semana o incluso el mes. Extensas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido demuestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en la demanda de aire.



Ahorro de energía medio del 35%

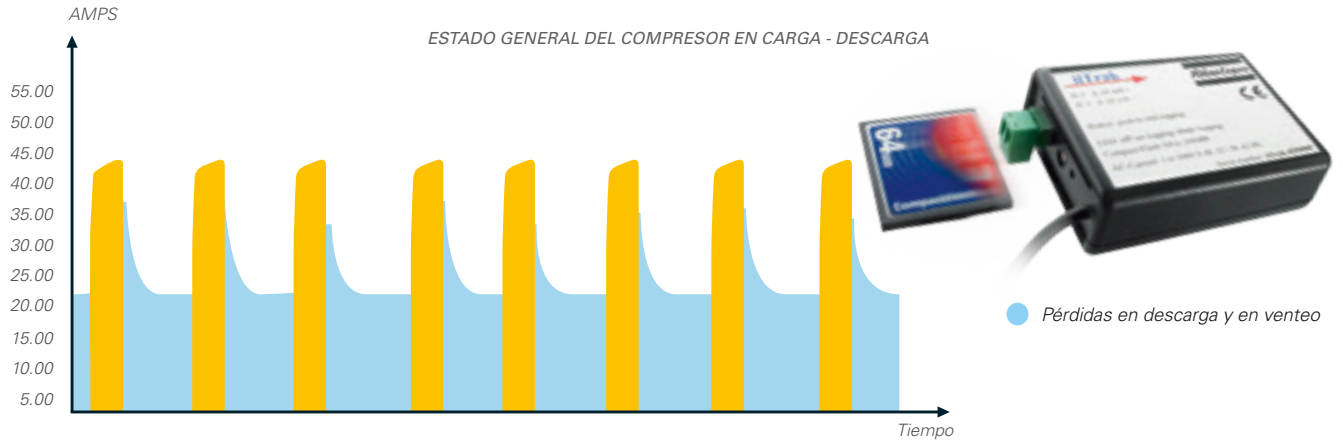
La tecnología GA VSD de Atlas Copco sigue de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. El resultado es un ahorro de energía medio del 35%. El coste del ciclo de vida de un compresor se puede reducir en un 22% de media. Además, la menor presión del sistema con el GA VSD reduce drásticamente el consumo de energía en toda la producción.

Coste total del ciclo de vida del compresor

- Energía
- Ahorros de energía con VSD
- Inversión
- Mantenimiento

Cómo la tecnología GA VSD ahorra energía

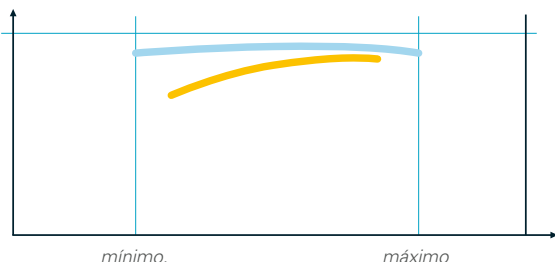
Póngase en contacto con su representante local de Atlas Copco para realizar una auditoría de su sistema de aire comprimido. Podemos efectuar una simulación de medición en tiempo real y elaborar un informe de auditoría con recomendaciones para lograr ahorros adicionales y dimensionar el sistema de acuerdo con sus necesidades de aire comprimido.



¿Qué tiene de exclusivo el GA VSD integrado de Atlas Copco?

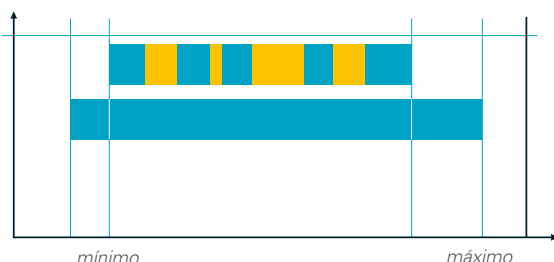
- 1** El Elektronikon® controla tanto el compresor como el convertidor integrado, lo cual garantiza la máxima seguridad de la máquina dentro de los parámetros.
- 2** La selección de presión flexible de 4 a 13 bar con el engranaje electrónico reduce los costes de electricidad.
- 3** Motor eléctrico especial diseñado específicamente para operación VSD. Los rodamientos están protegidos contra corrientes inducidas. Tanto el motor como el convertidor están perfectamente integrados para lograr la máxima eficiencia en todo el rango de velocidad.
- 4** Motor eléctrico diseñado específicamente para velocidades de trabajo bajas, con una clara atención a los requisitos de refrigeración del motor y del compresor.
- 5** Todos los compresores GA VSD de Atlas Copco han sido probados y certificados conforme a las normas EMC. Las fuentes externas no influyen en el funcionamiento del compresor, ni este afecta al funcionamiento de otros instrumentos por emisiones o a través de la línea de suministro eléctrico.
- 6** Las mejoras mecánicas garantizan que todos los componentes funcionen por debajo de los niveles de vibración críticos en todo el rango de velocidad del compresor.
- 7** Un convertidor de frecuencia muy eficiente en un armario frío con sobrepresión garantiza un funcionamiento estable a temperaturas ambiente de hasta 50 °C/122 °F*.
* Estándar hasta 46 °C/114,8 °F.
- 8** Sin “ventanas de velocidad crítica” que puedan hacer peligrar los ahorros de energía y la presión estable de la red. El rango de regulación del compresor se maximiza hasta un 80-85%.
- 9** La refrigeración forzada del armario prolonga la vida útil de los componentes eléctricos gracias a la sobrepresión y la reducida entrada de polvo.
- 10** La banda de presión de la red se mantiene dentro de 0,10 bar, 1,5 psi.

Eficiencia combinada de motor/convertidor



● Solución integrada ● Solución no integrada

Rango de funcionamiento



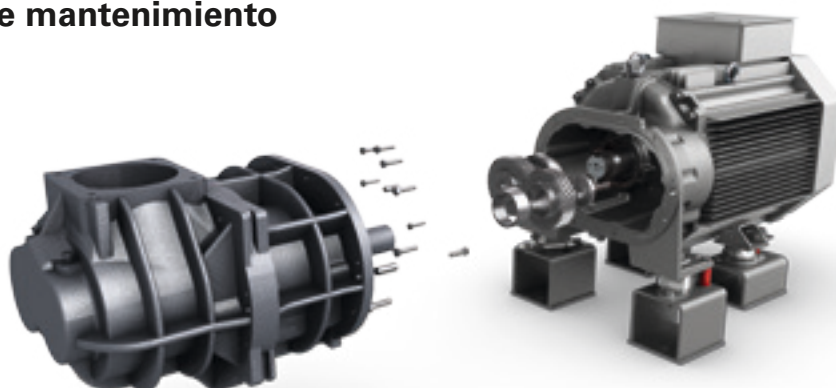
● Ventanas de velocidad ● Atlas Copco solución integrada

ALTA FIABILIDAD Y ENERGÍA INTELIGENTE

1

Sistema de accionamiento libre de mantenimiento

- 100% exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Adecuado para ambientes severos.
- Disposición de accionamiento de alta eficiencia; sin pérdidas en acoplamientos ni por deslizamiento.
- Estándar hasta 46 °C/115 °F y para la versión de alta temperatura ambiente 55 °C/131 °F.
- Standard up to 46°C/115°F and for high ambient version 55°C/131°F.



2

Motores eléctricos IE3 / NEMA de alta eficiencia

- IP55, aislamiento Clase F, aumento de temperatura B.
- Rodamiento del lado opuesto al de accionamiento, engrasado de por vida.
- Diseñado para un funcionamiento continuo en ambientes severos.

3

Robusto filtro de aceite roscado

- Alta eficiencia; elimina partículas hasta un 300% más que un filtro convencional.
- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.

4

Sistema de bloqueo inteligente de la aspiración (SIL) para compresores GA VSD

- Excelente diseño de válvula controlada por vacío y presión de aire con una mínima caída de presión y sin muelles.
- Arranque/parada inteligente que elimina la contrapresión del vapor de aceite.

9

10

1

2



5

Refrigerador de aceite y refrigerador posterior sobredimensionados independientes

- Bajas temperaturas de salida del elemento, lo que garantiza una larga vida útil del aceite.
- El separador mecánico elimina casi el 100% de los condensados.
- Sin fungibles.
- Elimina la posibilidad de choques térmicos en los refrigeradores.
- No consumables.





11

Secador R410A integrado de alta eficiencia

- Convertidor diseñado por Atlas Copco para los compresores GA VSD.
- Grado de protección IP5X.
- Una carcasa robusta de aluminio, para un funcionamiento sin problemas en las condiciones más adversas.
- Menos componentes: compacto, sencillo y fácil de usar.

10

Convertidor NEOS

- Convertidor diseñado por Atlas Copco para los compresores GA VSD.
- Grado de protección IP5X.
- Una carcasa robusta de aluminio, para un funcionamiento sin problemas en las condiciones más adversas.
- Menos componentes: compacto, sencillo y fácil de usar.



9

Refrigeración reforzada del armario

- El armario con sobrepresión minimiza la entrada de polvo conductivo.
- Los componentes eléctricos se mantienen a baja temperatura, lo que prolonga su vida útil.

8

Elektronikon® para monitorización remota

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, programas de mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina.

7

Filtro de aspiración de aire para trabajos pesados

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Presión de entrada diferencial para mantenimiento preventivo, al mismo tiempo que se minimiza la caída de presión.



6

Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Bypass manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon® del compresor, con funciones de aviso/alarma.



UN GRAN AVANCE EN MONITORIZACIÓN Y CONTROL

El regulador Elektronikon® de última generación ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.



Mayor sencillez de uso

- Pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Display gráfico de los parámetros clave (día, semana, mes) y 32 ajustes de idioma.
- Visualización de los compresores basada en Web mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Función de segunda parada retardada mostrada en pantalla e indicación de ahorros VSD.
- Indicación gráfica del plan de servicio, control remoto y funciones de conectividad.
- Licencia opcional disponible para controlar hasta 6 compresores instalando el controlador integrado opcional.



Monitorización en línea y móvil

Monitorice sus compresores a través de Ethernet con los nuevos controladores Elektronikon®. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, parada del compresor y programas de mantenimiento. Está disponible una aplicación de Atlas Copco para teléfonos iPhone/Android así como para tabletas iPad y Android. Tendrá la monitorización de su sistema de aire comprimido al alcance de la mano a través de su propia red segura.

Controlador integrado de compresores opcional

Con una simple licencia, instale el controlador de compresores integrado y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores.



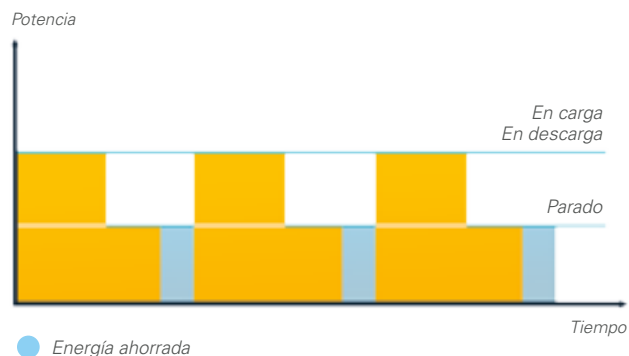
Doble banda de presión y segunda parada retardada

La mayoría de los procesos de producción crean niveles fluctuantes de demanda de aire, lo cual puede generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. Utilizando el controlador Elektronikon® estándar o gráfico, puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los costes en caso de tiempos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS) hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como se mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se reduce al mínimo.

Sin DSS



Con DSS



Ciclo de ahorro del secador integrado

La tecnología del ciclo de ahorro reduce el consumo de energía de los secadores frigoríficos integrados controlando el ventilador en aplicaciones de carga ligera. Usando un sensor de ambiente para monitorizar la presión de punto de rocío requerida,

el Elektronikon® arranca y detiene el secador cuando el compresor ha parado, minimizando el consumo de energía y protegiendo el sistema de aire contra la corrosión.

EXCELENCIA EN CALIDAD DE AIRE INTEGRADA

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas de suciedad que pueden dañar el sistema de aire y contaminar el producto final, además del riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido. Los costes de mantenimiento pueden superar con creces los costes del tratamiento del aire. Nuestros compresores ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evita costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protege la calidad de sus productos.

Ahorre dinero y proteja el medio ambiente

Evite el riesgo de corrosión y fugas del sistema, y asegure una eliminación eficaz y segura de los condensados sin tratar, todo dentro de las normas ISO 14001.

CERO AGOTAMIENTO DE LA CAPA DE OZONO



Un ahorro de energía medio del 50% con secadores integrados R410A

- El empleo del eficiente refrigerante R410A reduce los costes operativos.
- El refrigerante R410A reduce el potencial de calentamiento global en una media del 50%.
- Características ecológicas; cero agotamiento de la capa de ozono.
- El exclusivo control del ciclo de ahorro, con sensor de temperatura ambiente y basado en la carga del secador y la humedad relativa del aire comprimido, ahorra energía a carga parcial.
- Tecnología de flujo cruzado del intercambiador de calor, con una reducida caída de presión.
- Pérdida cero de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Punto de rocío a presión de 3 °C (humedad relativa del 100% a 20 °C).

Pureza integrada

Los filtros DD/PD opcionales y el secador frigorífico integrado (IFD) eliminan eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de

calidad prolonga la vida del equipo aguas abajo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

Grado de calidad ISO*	Tamaño de partículas de suciedad	Punto de rocío a presión**	Concentración de aceite
3..4	3 micras	-	3 ppm
3.4.4	3 micras	+3°C, 37°F	3 ppm
2.4.2	1 micra	+3°C, 37°F	0.1 ppm
1.4.1	0.01 micras	+3°C, 37°F	0.01 ppm

* Los valores de la tabla reflejan los límites máximos de acuerdo con la temperatura y el grado de calidad ISO.

** Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100% a 20 °C/68 °F.



WORKPLACE: AIRE COMPRIMIDO EN EL PUNTO DE USO

Con su funcionamiento extremadamente silencioso y la integración del equipo de tratamiento de aire y condensado, el GA⁺ ofrece la máxima versatilidad para su producción. El diseño integrado del compresor permite colocarlo en el espacio de producción, generando un gran ahorro de energía para su empresa.



Costes de instalación bajos

- El GA⁺ puede funcionar junto al punto de uso, eliminando la necesidad de una sala de compresores especial.
- El GA⁺ se suministra listo para usar, minimizando las paradas de producción y reduciendo los costes de instalación.
- El equipo de filtración está integrado, lo que reduce la necesidad de tener costosas tuberías externas y minimiza las caídas de presión.
- Todo esto es posible gracias al bajo nivel sonoro.

Menores costes de energía y mantenimiento

- Con menos tuberías externas, el GA⁺ minimiza la caída de presión en el sistema, lo cual puede reducir los costes de energía.
- El sistema de filtración produce aire limpio para evitar la corrosión de la red, minimizando los costes de energía, reparación y mantenimiento.
- El GA⁺ funciona a la presión más baja posible del sistema para reducir los costes de energía gracias al avanzado sistema de monitorización Elektronikon®

Gestión de condensado integrada

- OSCi es una eficiente solución integrada que elimina el aceite del condensado.
- El arrastre del aceite contenido en el condensado puede dañar el medio ambiente.
- El condensado tratado protege el agua, la fauna y los ecosistemas.
- El agua residual es inofensiva y puede verterse en un sistema de alcantarillado, reduciendo así los costes de eliminación.

OPTIMICE SU SISTEMA

Algunas aplicaciones pueden necesitar o beneficiarse de sistemas más complejos de control o tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles que se integran fácilmente.

		GA 30*-90	GA 37-90 VSD
Tratamiento de aire	Juego de filtros integrado de clase 1*	✓	✓
	Juego de filtros integrado de clase 2*	✓	✓
	Bypass del secador*	✓	✓
Condensado	OSCi	✓	✓
Protección	Bandeja de aceite	✓	✓
	Calentador del motor	-	✓
	Calentador del motor + termistores	✓	-
	Válvula de corte de agua**	✓	✓
	Relé de secuencia de fases (GA 55-90)	✓	-
	Termostato tropical	✓	-
	Protección contra congelación	✓	✓
	Armario NEMA 4	✓	-
	Armario NEMA 4X	✓	-
	Prefiltro	✓	✓
	Monitorización avanzada	✓	✓
	Brida de salida ANSI	✓	✓
	Brida de salida DIN	✓	✓
Obras públicas	Protección contra la lluvia	✓	-
	Interruptor general de alimentación eléctrica	✓	✓
	Dispositivo de elevación	✓	✓
	Motor sobredimensionado (excepto GA 45* y GA 90)	✓	-
Comunicación	Relés ES 100***	✓	✓
	AIReconnect	✓	✓
	Actualización a Elektronikon® Gráfico (sólo para GA 37 a GA 75)	✓	-
	ES4i/ES6i (para Elektronikon® Gráfico)	✓	✓
	Módulo de expansión de E/S digitales	✓	✓
Aceites	Aceite Food Grade	✓	✓
	Aceite Roto – Xtend duty (8000 horas)	✓	✓
Opciones generales	Prueba de funcionamiento presenciada	✓	✓
	Recuperación de energía	✓	✓
	Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado	✓	✓
	Regulación modulada	✓	-
	Versión para alta temperatura ambiente (HAV 55 °C, 131 °F)****	✓	✓
	Adaptador para red IT/TT	-	✓

✓ : Estándar • : Opcional - : No disponible

*Sólo unidades FF.

** Unidades refrigeradas por agua.

*** Incluye contactos libres de potencial: motor en marcha, carga/descarga del compresor.

**** Unidades FF máx. 50 °C, 122 °F.

Recuperación de energía integrada

Hasta el 90% de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta el 75% de esa potencia absorbida para

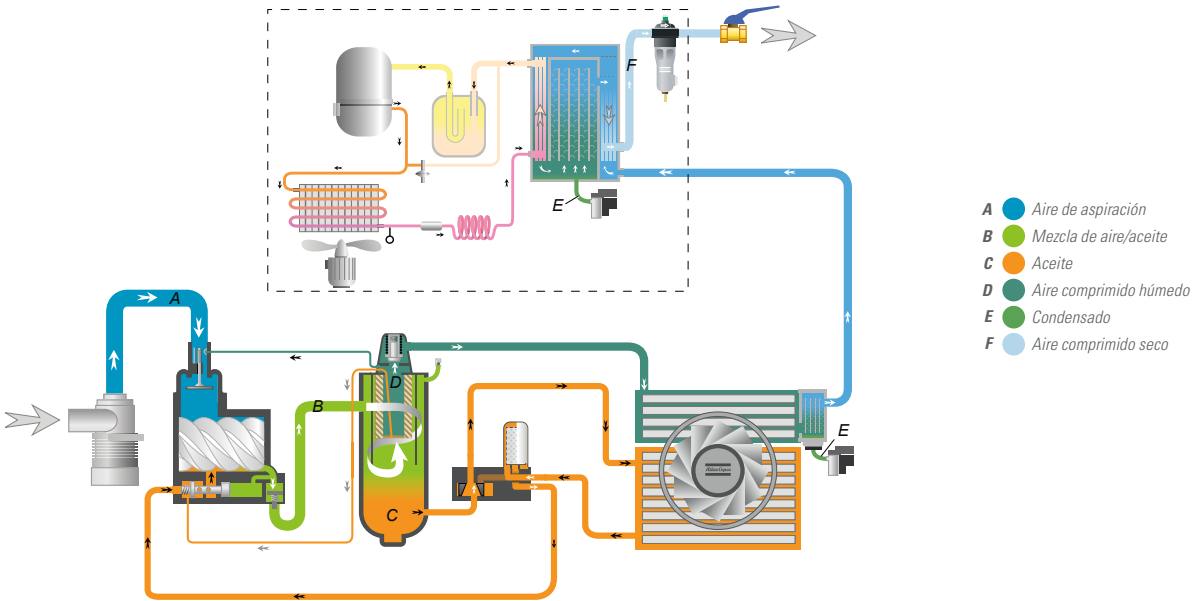
sistemas de calefacción o circuitos de agua caliente, sin ninguna influencia en el rendimiento del compresor. Con una utilización eficiente de la energía recuperada se consigue un importante ahorro energético y una rápida recuperación de la inversión.



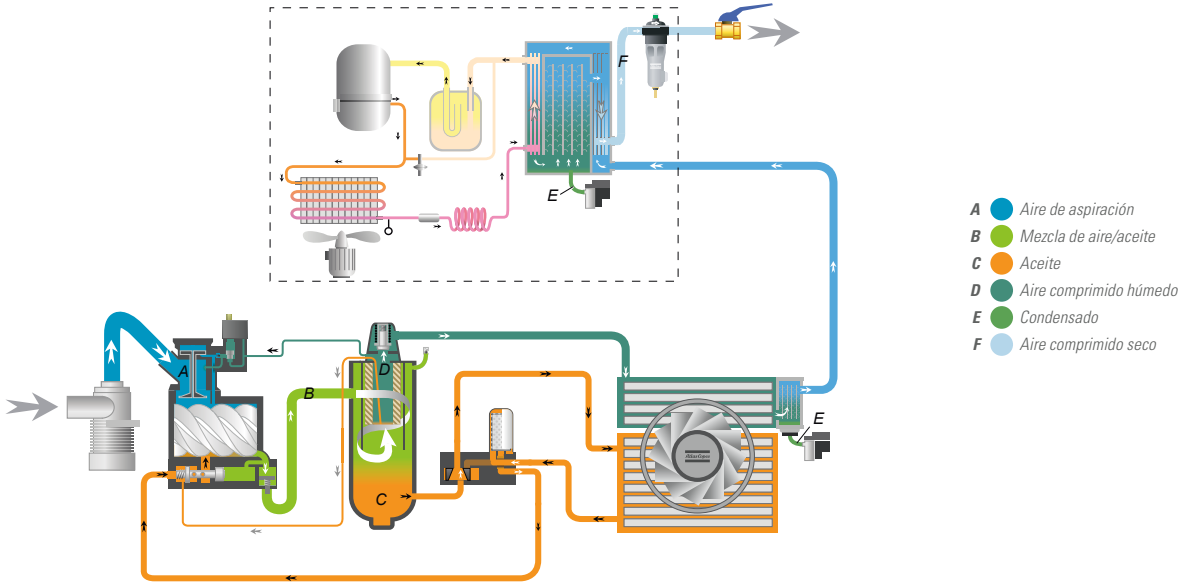
- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres, etc.
- Calentamiento de procesos industriales.
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias.
- Comedores y cocinas grandes.
- Industria alimentaria.
- Industrias química y farmacéutica.
- Procesos de secado.

DIAGRAMAS DE FLUJO

ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE: GA VSD



VELOCIDAD FIJA: GA+Y GA



GA 37, 45 VSD Anchura 1766 mm, 69,5"
 GA 30+, 37+, 45+ Profundidad 970 mm, 38,2"
 GA 37, 45 Altura 1800 mm, 70,9"

GA 55, 75, 90 VSD Anchura 2248 mm, 88,5"
 GA 55+, 75+ Profundidad 1080 mm, 42,5"
 GA 55, 75, 90 Altura 1955 mm, 76,9"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 30+-90

(VERSIONES 50 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace		Peso, WorkPlace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV		kg	lb	kg	lb
GA 30+	7.5	7.5	109	99	5.9	209	30	40	65	817	1801	898	1980
	8.5	8.5	123	90	5.4	191	30	40	65	817	1801	898	1980
	10	10	145	82	4.9	175	30	40	65	817	1801	898	1980
	13	13	189	71	4.3	151	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	7.5	7.5	109	115	6.9	243	37	50	69	905	1994	820	1807
	8.5	8.5	123	106	6.4	225	37	50	69	905	1995	820	1808
	10	10	145	100	6.0	213	37	50	69	905	1995	820	1808
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37+	7.5	7.5	109	122	7.3	258	37	50	65	902	1989	987	2176
	8.5	8.5	123	118	7.1	250	37	50	65	902	1989	987	2176
	10	10	145	102	6.1	216	37	50	65	902	1989	987	2176
	13	13	189	85	5.1	180	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	7.5	7.5	109	137	8.2	291	45	60	72	894	1971	979	2158
	8.5	8.5	123	127	7.6	268	45	60	72	894	1971	979	2158
	10	10	145	117	7.0	248	45	60	72	894	1971	979	2158
	13	13	189	102	6.1	217	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45+	7.5	7.5	109	149	8.9	315	45	60	66	970	2138	1060	2337
	8.5	8.5	123	139	8.3	295	45	60	66	970	2138	1060	2337
	10	10	145	128	7.7	270	45	60	66	970	2138	1060	2337
	13	13	189	106	6.4	225	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	7.5	7.5	109	169	10.2	359	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	8.5	8.5	123	159	9.5	336	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	10	10	145	148	8.9	313	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	13	13	189	126	7.6	267	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	7.5	7.5	109	184	11.1	390	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	8.5	8.5	123	174	10.4	369	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	10	10	145	156	9.5	331	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	13	13	189	126	7.6	267	55	75	66	1358	2994	1458	3214
GA 75	7.5	7.5	109	226	13.5	478	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	8.5	8.5	123	209	12.6	444	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	10	10	145	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	13	13	189	162	9.7	344	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75+	7.5	7.5	109	248	14.9	526	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	8.5	8.5	123	235	14.1	497	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	10	10	145	210	12.6	445	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	13	13	189	177	10.6	375	75	100	68	1413	3115	1533	3380
GA 90	7.5	7.5	109	281	16.9	596	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	8.5	8.5	123	275	16.5	582	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	10	10	145	250	15.0	529	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	13	13	189	216	13.0	458	90	125	73	1425	3142	1545	3406

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, edición 4

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20 °C, 68 °F

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 8,5 bar a 8 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

** Nivel de presión acústica continuo equivalente ponderado A, en el puesto de trabajo, Lp WSA (re 20 µPa) dB (con una incertidumbre de 3 dB).

Valores determinados de acuerdo con la normativa de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614.

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia:

2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 30+-90

(VERSIONES 60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace		Peso, WorkPlace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV		kg	lb	kg	lb
GA 30+	100	7.4	107	100	6.0	212	30	40	65	817	1801	898	1980
	125	9.1	132	91	5.4	192	30	40	65	817	1801	898	1980
	150	10.8	157	82	4.9	174	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	175	12.5	181	75	4.5	158	30	40	65	817	1801	898	1980
	100	7.4	107	116	7.0	246	37	50	69	905	1995	820	1808
	125	9.1	132	108	6.5	229	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37+	150	10.8	157	96	5.8	204	37	50	69	905	1995	820	1808
	175	12.5	181	87	5.2	185	37	50	69	905	1995	820	1808
	100	7.4	107	120	7.2	255	37	50	65	905	1995	987	2176
GA 45	125	9.1	132	111	6.6	234	37	50	65	905	1995	987	2176
	150	10.8	157	100	6.0	212	37	50	65	905	1995	987	2176
	175	12.5	181	91	5.4	192	37	50	65	905	1995	987	2176
GA 45+	100	7.4	107	139	8.3	294	45	60	72	894	1971	979	2158
	125	9.1	132	128	7.7	271	45	60	72	894	1971	979	2158
	150	10.8	157	118	7.1	250	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 55	175	12.5	181	105	6.3	222	45	60	72	894	1971	979	2158
	100	7.4	107	146	8.8	310	45	60	66	970	2138	1060	2337
	125	9.1	132	134	8.0	284	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55+	150	10.8	157	126	7.5	266	45	60	66	970	2138	1060	2337
	175	12.5	181	111	6.7	236	45	60	66	970	2138	1060	2337
	100	7.4	107	174	10.5	369	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 75	125	9.1	132	154	9.3	327	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	150	10.8	157	142	8.5	300	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	175	12.5	181	128	7.7	272	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 75+	100	7.4	107	184	11.0	390	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	125	9.1	132	166	10.0	352	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	150	10.8	157	141	8.5	299	55	75	67	1358	2994	1458	3214
GA 90	175	12.5	181	229	13.7	485	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	100	7.4	107	200	12.0	424	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	125	9.1	132	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1359	2996
GA 90 VSD	175	12.5	181	169	10.1	358	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	100	7.4	107	248	14.9	525	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	125	9.1	132	227	13.6	481	75	100	69	1413	3115	1533	3380
GA 90 VSD	150	10.8	157	204	12.3	433	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	175	12.5	181	182	10.9	385	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	100	7.4	107	289	17.4	613	90	125	74	1425	3142	1545	3406
GA 90 VSD	125	9.1	132	267	16.0	565	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	150	10.8	157	250	15.0	530	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	175	12.5	181	228	13.7	484	90	125	74	1425	3142	1545	3406

* Consulte las referencias para 50 Hz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 37-90 VSD

(VERSIONES 50/60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo		Capacidad FAD*						Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace		Peso, WorkPlace Full Feature	
			l/s		m³/min		cfm								
	bar(e)	psig	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	kW	CV	dB(A)	kg	lb	kg	lb
GA 37 VSD	4	58	26.0	124	1.6	7.4	55	263	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	7	102	26.0	123	1.6	7.4	55	260	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	10	145	25.8	107	1.5	6.4	55	226	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	13	189	40.3	87	2.4	5.2	85	185	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
GA 45 VSD	4	58	26.0	146	1.6	8.8	55	310	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	7	102	26.0	145	1.6	8.7	55	307	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	10	145	25.8	128	1.5	7.7	55	271	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	13	189	40.3	107	2.4	6.4	85	226	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
GA 55 VSD	4	58	32.4	197	1.9	11.8	69	418	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	7	102	26.0	175	1.6	10.5	55	371	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	10	145	25.4	155	1.5	9.3	54	328	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	13	189	37.0	129	2.2	7.7	78	273	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
GA 75 VSD	4	58	37.8	250	2.3	15.0	80	529	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	7	102	37.4	250	2.2	15.0	79	530	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.1	219	2.9	13.2	102	465	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	13	189	58.3	182	3.5	10.9	124	386	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
GA 90 VSD	4	58	37.0	293	2.2	17.6	78	621	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	7	102	39.4	292	2.4	17.5	84	619	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.3	257	2.9	15.4	102	545	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	13	189	59.4	214	3.6	12.9	126	454	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo E, edición 4
Presión máxima de trabajo para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig)

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Somos conscientes de las responsabilidades que tenemos con nuestros clientes, el medio ambiente y las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

