

Atlas Copco

Compresores industriales de pistón



LE/LT/LF

Lubricados y exentos de aceite (1,5-15 kW / 2-20 CV)



Atlas Copco



Capacidad total, responsabilidad total

En el corazón de su negocio, Atlas Copco suministra aire comprimido de calidad, logrando una capacidad de funcionamiento inigualable. Desde la generación del aire comprimido hasta el punto de uso, puede elegir entre nuestra amplia gama de productos para crear un completo sistema de aire comprimido adaptado a sus necesidades. Todos los productos Atlas Copco están diseñados para integrarse a la perfección y garantizar el mayor nivel de fiabilidad y de eficiencia energética. Como resultado, Atlas Copco puede asumir toda la responsabilidad de su instalación de aire comprimido con la garantía de la mayor calidad. Con una presencia mundial en más de 160 países, podemos proporcionar un servicio inigualable para mantener y mejorar continuamente el rendimiento de su sistema de aire comprimido.

Con el respaldo de 100 años en la vanguardia del aire comprimido, los productos de Atlas Copco ofrecen la mejor calidad y eficiencia. Nuestro objetivo es ser la primera opción y la primera elección (First in Mind—First in Choice®). Por ese motivo, Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, impulsado por su afán de satisfacer y superar las expectativas de los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

***Nuestro compromiso es mejorar su
productividad a través de la interacción
y la innovación.***

Rendimiento fiable de alta calidad

¿Busca una solución de aire comprimido de alto rendimiento y duradera para su aplicación industrial específica? Diseñados cuidando hasta el mínimo detalle, los compresores de aire de la serie L de Atlas Copco destacan por su fiabilidad excepcional y mantenimiento mínimo. Al incorporar tecnología de última generación, la serie L genera las temperaturas de funcionamiento más bajas de la industria a la vez que ofrece aire de calidad extraordinaria.



UNA VARIEDAD DE VENTAJAS

- Diseño de automoción y materiales de alta calidad para un **rendimiento** y una **vida útil extraordinariamente larga**.
- Fiabilidad excepcional para **aplicaciones industriales de trabajos pesados**.
- **Tiempo de inactividad reducido** gracias a un servicio rápido y sencillo.
- Amplio alcance de producto para **adaptarse a sus necesidades exactas**.
- Caudal fiable de aire comprimido **directamente al punto de uso**.
- **Instalaciones compactas** gracias a la refrigeración óptima, el diseño de aluminio y el accionamiento directo.
- **Uso independiente** o **fácil integración** en su producto OEM (Fabricante de equipo original).



EL COMPRESOR DE PISTÓN ÓPTIMO

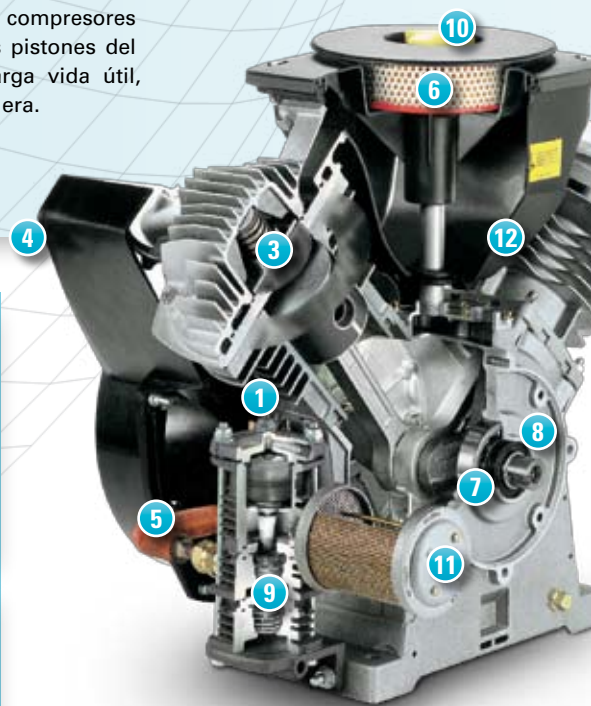
Al ser uno de los primeros diseños, los compresores de pistón se encuentran entre los más versátiles y de mayor rendimiento. Puntos fuertes:

- Gracias a su diseño sencillo y robusto y al principio de funcionamiento, los compresores de pistón son la mejor solución cuando se necesita aire comprimido en las más duras condiciones.
- Mantenimiento sencillo gracias a piezas fácilmente accesibles para realizar el servicio.
- Sin necesidad de un tratamiento especial (separación de aceite) ni filtrado de aceite ya que no hay contacto directo con éste.
- Mayor fiabilidad y vida útil gracias al menor riesgo de formación de condensado.
- Los compresores de pistón pueden funcionar en un amplio rango de presiones de trabajo. La presión máxima de trabajo de la serie L de Atlas Copco es de 30 bar (435 psi).



Alcance de suministro estándar

La serie L es el mejor producto de la amplia gama de compresores de pistón Atlas Copco. La gama L tiene los mejores pistones del mercado debido a la combinación exclusiva de larga vida útil, fiabilidad y rendimiento en una unidad compacta y ligera.



MÁXIMO RENDIMIENTO

- 1 **Cilindros de estilo automovilístico** de aleación de aluminio con alto contenido de silicio y un acabado de bajas tolerancias que permite una lubricación extraordinaria, unas holguras extremadamente bajas y un arrastre de aceite mínimo.
- 2 **Accionamiento directo:** sin pérdidas por transmisión.

FÁCIL MANTENIMIENTO

- 3 **Válvulas de disco de entrada/salida:** exclusivas y de fácil servicio, las válvulas son discos anulares flexibles de acero inoxidable.

FUNCIONAMIENTO ÓPTIMO

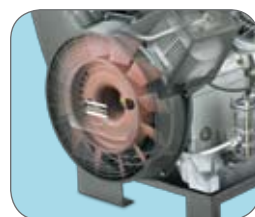
- 4 **Ventilador de refrigeración:** ventilador de alta capacidad en una cubierta de protección, que proporciona una refrigeración directa óptima de los cilindros y de los refrigeradores posterior e intermedio.

ALTA FIABILIDAD

- 5 **Refrigerador posterior/refrigerador intermedio:** refrigerador combinado de salida de aleación de aluminio y tubería del refrigerador posterior de cobre aleteado para unidades de una etapa, y refrigerador intermedio adicional para unidades de dos etapas.

LARGA VIDA ÚTIL DEL COMPRESOR

- 6 **Filtro de aspiración de aire:** filtro de entrada de aire de gran superficie y fácil de sustituir, reduce los contaminantes y prolonga la vida del compresor.
- 7 **Rodamientos de bolas para trabajos pesados:** seleccionados para servicio intenso y una larga vida útil.
- 8 **Cáster y culatas con aletas de aleación de aluminio:** poseen unas excelentes características de refrigeración, el cáster y las culatas proporcionan una larga vida útil y un funcionamiento eficaz.
- 9 **Válvula antirretorno o válvula de descarga industrial:** diseñadas para resistir condiciones extremas y altas presiones de trabajo. La válvula de descarga se utiliza junto con un arrancador Y/D y un motor especial para reducir el par de arranque. El resultado es una mayor vida del compresor y del motor así como un esfuerzo limitado de su suministro eléctrico.



FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

- 10 **Silenciador de aspiración del tipo Venturi:** bajo nivel sonoro garantizado.
- 11 **Silenciador:** utilizado en unidades con válvula de descarga. El nivel sonoro se mantiene bajo en todo momento.
- 12 **Diseño en V del bloque compresor:** el cigüeñal equilibrado dinámicamente y el robusto ventilador de fundición reducen la vibración.



FUNCIONAMIENTO LIMPIO

- ➔ **Respiradero del cárter en LE y LT**
- ➔ **LF: la solución definitiva de pistón exento de aceite**



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El compresor mueve un pistón en el interior de un cilindro a través de una biela y un cigüeñal.

Compresión en 1 etapa (LE y LF):

El aire filtrado se introduce en ambos cilindros a través de la válvula de aspiración. El pistón es impulsado a través de la biela fijada al cigüeñal equilibrado. El aire se comprime en el cilindro que sale a través de la válvula de salida cuando se alcanza la presión requerida de 10 bar (145 psi).

Compresión en 2 etapas (LT):

El aire filtrado se introduce en un solo cilindro. Este cilindro de baja presión alimenta al segundo cilindro (de alta presión) que aumenta la presión hasta alcanzar el nivel requerido de 15, 20 ó 30 bar (218, 290 ó 435 psi). Entre las 2 etapas, un refrigerador intermedio reduce la temperatura de compresión, dando como resultado una mayor eficiencia de compresión.

Disposición de accionamiento:

La disposición estándar es el accionamiento directo con motor eléctrico. Sin embargo, el bloque compresor también puede ser accionado directamente por un motor hidráulico, un motor diesel o de gasolina, y se encuentra disponible un kit para disposición de accionamiento por correa.

Regulación eléctrica:

La regulación eléctrica estándar tiene lugar por medio de un presostato que arranca/para el compresor a las presiones preajustadas. Todas las unidades también se suministran con un relé de sobrecarga. En los modelos estándar, las culatas se despresurizan siempre si la unidad se detiene a través del presostato. En las unidades con arranque directo, esto se realiza a través de la válvula de descarga neumática situada en el interior de la caja del presostato. Las unidades con arranque Y/D se suministran con válvula de descarga industrial y válvula solenoide para despresurizar las culatas tanto en la parada como en el arranque de la unidad. El arranque del compresor sin contrapresión, junto con el motor especial Y/D, reduce drásticamente la intensidad de arranque. Es necesario un armario eléctrico para gestionar el funcionamiento del motor entre estrella y triángulo a fin de controlar la válvula de descarga industrial. Para más detalles, consulte la información general del modelo.

	CV	KW	FUNCIÓN ANTIRRETORNO	FUNCIÓN DE DESCARGA	REGULACIÓN DE PRESIÓN	INTERRUPTOR ON/OFF	PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA	RELÉ CON TEMPORIZADOR Y/D	INDICADOR DEL TEMPORIZADOR
DOL	2-7,5	1,5-5,5	CV		Presostato			N/A	N/A
Y/D	5,5-20	4-15		UV	Presostato		Armario eléctrico		

Aire versátil para numerosas aplicaciones

Tanto si elige una unidad estándar o una diseñada específicamente para las necesidades de su OEM, la gama L de Atlas Copco ofrece la solución más compacta y fiable para una gran variedad de aplicaciones. Desde cañones de nieve, aire de arranque para embarcaciones hasta aplicaciones ferroviarias, los compresores de la serie L le ofrecen una flexibilidad excepcional, el mayor alcance de productos y una duración máxima.



DISEÑO COMPACTO Y AHORRO DE ESPACIO

El bloque compresor que está acoplado directamente al motor se fabrica utilizando materiales ligeros de la industria automovilística que proporcionan unas excelentes características de refrigeración: ideal para integración cuando el espacio es limitado. Todos los compresores de la serie L tienen una configuración de 2 cilindros en V que proporciona unos bajos niveles de vibración en todos los tamaños, mientras que el respiradero del cárter (tanto en LE como en LT) garantiza que en el cárter no se genere aire que contenga aceite.



EXPERIENCIA RECONOCIDA

Con el respaldo de décadas de experiencia en una gran variedad de industrias específicas como la naval o la ferroviaria, Atlas Copco puede ofrecer soluciones de aire comprimido como la gama L de compresores que incluye la certificación de los organismos de clasificación oficiales.



OPCIÓN EXENTA DE ACEITE

En casi todas las aplicaciones, la contaminación del suministro de aire puede ocasionar una merma seria del rendimiento y aumentar los costes de mantenimiento en términos de reparaciones y pérdida de productividad. El innovador compresor LF exento de aceite de Atlas Copco está concebido

para proporcionar un aire de la mejor calidad y satisfacer las crecientes demandas de calidad, con un coste razonable para aquellas aplicaciones que no permiten la presencia de aceite.





Diseñada para soportar un uso continuo en entornos industriales de trabajos pesados, la gama L de Atlas Copco incluye todo lo que necesita para dotar a su sistema de una fuente fiable de aire comprimido de alta calidad. Gracias a la prolongada vida útil y el bajo mantenimiento, los costes de funcionamiento y el tiempo de parada se reducen al mínimo absoluto.



FIABILIDAD EXCEPCIONAL

Gracias a su diseño único y robusto y a la combinación de materiales de la industria automovilística, el compresor L ofrece un mayor rendimiento y una vida más prolongada. El mantenimiento es sencillo y los componentes y puntos de servicio son fácilmente accesibles. Los costes operativos son limitados y las averías prácticamente se han eliminado, garantizando la continuidad de su producción. La gama de compresores de pistón L se prueba empleando los métodos más rigurosos de la industria. Puede sentirse tranquilo en todo momento: se llevan a cabo estrictos procedimientos de certificación y prueba para garantizar que el aire suministrado cumpla las normas más exigentes de control de calidad. Para reducir aún más cualquier tipo de contaminación dentro de su proceso y proteger sus equipos, Atlas Copco presenta una gama completa de filtros y secadores de aire comprimido.



CONSTRUIDO PARA DURAR

- Diseñado empleando herramientas e instalaciones de tecnología punta.
- Basado en años de extensa labor de investigación y desarrollo.
- Fabricado con los métodos de producción más avanzados de la industria.



PRESENCIA MUNDIAL

Como proveedor de soluciones, Atlas Copco está comprometido con usted como cliente OEM y con su cliente final. Garantizamos la calidad de sus soluciones de aire comprimido a través de la interacción e innovación en cualquier parte del mundo. Nuestra presencia en el mercado postventa y nuestra gama de productos está diseñada para añadir el máximo valor para nuestros clientes, garantizando una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus equipos de aire comprimido con los costes de explotación más bajos posibles. Ofrecemos esta garantía de servicio completa a través de nuestra extensa organización postventa, en línea con nuestra filosofía de líder mundial en aire comprimido.

Satisfacemos sus necesidades específicas

En Atlas Copco ofrecemos la gama de productos más amplia de la industria para ayudarle a conseguir el sistema más eficiente de aire comprimido. Tanto si trabaja en una gran planta de producción o en un entorno pequeño, con una

gama completa de compresores L entre los que elegir, podrá satisfacer sus necesidades específicas y optimizar al mismo tiempo su proceso de producción.

→ LE LUBRICADO CON ACEITE

Compresor alternativo lubricado con aceite de una sola etapa diseñado para funcionar a una presión máxima de 10 bar (145 psi) y con capacidades de 3,4 a 31,7 l/s a 50 Hz; 8,3 a 78,8 cfm a 60 Hz.

→ LT LUBRICADO CON ACEITE

Compresor alternativo lubricado con aceite de dos etapas diseñado para funcionar a una presión máxima de 15, 20 ó 30 bar (218, 290 o 435 psi) y con las siguientes capacidades:

15 bar (218 psi): de 3,1 a 11,7 l/s a 50 Hz; 7,6 a 23,1 cfm a 60 Hz.

20 bar (290 psi): de 2,1 a 18,0 l/s a 50 Hz; 5,7 a 44,3 cfm a 60 Hz.

30 bar (435 psi): de 2,5 a 17 l/s a 50 Hz; 6,6 a 41,7 cfm a 60 Hz.

→ LF EXENTO DE ACEITE

Compresores alternativos de una etapa exentos de aceite, diseñados para funcionar a una presión de trabajo máxima de 10 bar (145 psi) y con capacidades de 3,1 a 15,5 l/s a 50 Hz; 7,6 a 38,6 cfm a 60 Hz.

Versatilidad óptima

Los compresores de la gama L exentos de aceite y lubricados están disponibles en diferentes variantes para satisfacer las necesidades específicas de un amplio abanico de

usuarios finales. Están disponibles como unidades “base”, con la posibilidad de añadir numerosas opciones estándar, para adaptarse a los requisitos de cada aplicación.

► L BLOQUE



El corazón del compresor L es un bloque compresor de aluminio al estilo de la industria automovilística, ligero y compacto, diseñado para ofrecer el mejor rendimiento. Junto con la disposición de accionamiento directo, convierte al bloque compresor L en la solución perfecta para aplicaciones OEM. Siguiendo el arrancador recomendado y la regulación de arranque/parada*, el bloque L está disponible con conexión simple, válvula antirretorno o válvula de descarga industrial conectada a la tubería del refrigerador posterior del bloque.

► L UNIDAD MOTO-COMPRESOR

En una unidad moto-compresor, el bloque compresor L se acciona directamente con un motor eléctrico IP55/aislamiento clase F. Hay disponibles varios motores tanto para arranque directo como para arranque Y/D. El arranque directo se puede combinar con una válvula antirretorno simple (S) o con una válvula antirretorno industrial (CV). El arranque Y/D es habitual en unidades de 4 kW (5,5 CV) y siempre se combina con una válvula de descarga industrial (UV). En las versiones con unidad moto-compresor el alcance de suministro para unidades de arranque directo contiene un presostato (con interruptor on/off, protección contra sobrecarga y válvula de descarga), suministrados por separado. En las versiones con unidad moto-compresor Y/D, sólo se incluye la válvula solenoide, no el presostato ni el armario eléctrico.



► L MONTADO SOBRE BANCADA



Con variante montada sobre bancada, la unidad moto-compresor L está disponible montada sobre bastidor con regulación de conexiones para el arranque/parada de la unidad. Además, se montan una manguera flexible y un manómetro para conectar la unidad montada sobre bancada al consumidor o a la red de aire. Las unidades montadas sobre bancada siempre se suministran con válvula antirretorno industrial o válvula de descarga, no con la válvula antirretorno simple. Las unidades con arranque Y/D se suministran con armario eléctrico. Éste contiene un transformador para la tensión de mando de 230/1 si el voltaje de la unidad $\leq$ 230/1, 230/3 o 400/3/50. Para 400/3/50 se supone que hay disponible una línea neutra de la red eléctrica.

► UNIDAD COMPLETA L

En el modelo de unidad completa L, se monta sobre el depósito una unidad de potencia.

Los tamaños de depósito estándar son:

1,5 - 4 kW (2 - 5,5 CV): 90 litros

4 - 15 kW (5,5 - 20 CV): 250 litros

Opciones: 250 - 475 litros

Los depósitos están disponibles con diferentes homologaciones: CE, ASME, SQL, MOM, AS1210. Diríjase a la persona de contacto para obtener más información acerca de las homologaciones que están disponibles para cada depósito.



► L FULL FEATURE

En la versión Full Feature, se monta sobre el depósito un secador frigorífico de Atlas Copco.

Tamaños del depósito:

1,5 - 4 kW (2 - 5,5 CV): 250 litros

4 - 7,5 kW (5,5 - 10 CV): 475 litros

Las versiones Full Feature están disponibles de 1,5 a 7,5 kW (de 2 a 10 CV).



► L TRANSPORTABLE

Se trata de unidades de potencia montadas sobre un bastidor especial con 2 depósitos integrados de 10 litros, ruedas y barra elevadora. Debido al reducido volumen del depósito, las unidades transportables pueden funcionar en modo de descarga utilizando una válvula de pilotaje especial.

Las unidades L transportables están disponibles con motor eléctrico (1,5 - 15 kW / 2 - 20 CV) y con motor de gasolina (2,2 - 7,5 kW / 3 - 10 CV).



* Arrancador recomendado y regulación de arranque/parada:

DOL + válvula antirretorno simple	1,5 - 2,2 kW / 2 - 3 CV	Máximo 15 bar (218 psi)
DOL + válvula antirretorno industrial	4 - 5,5 kW / 5,5 - 7,5 CV	
Y/D + válvula de descarga industrial	4 - 15 kW / 5,5 - 20 CV	

Opciones

		LF	LE	LT	Bloque	Moto- compresor	Sobre bancada	Unidad completa	Full Feature	Transpor- table
	Cubierta insonorizada (no se puede combinar con un filtro de aspiración para trabajos pesados)	•	•	•			•	•		
	El interruptor de nivel de aceite bajo cierra el contacto (NA) / abre el contacto (NC)		•	•	•	•	•	•	•	•
	Filtro de aspiración para trabajos pesados	•	•	•		•	•	•	•	
	Secador de adsorción CD de Atlas Copco	•	•	•				•		
	Purga de drenaje neumática	•	•	•				•	•	
	Purgador electrónico con temporizador	•	•	•				•	•	
	Drenaje interetapas			•	•	•	•	•	•	•
	Elemento calentador + termistores en bobinados del motor	•	•	•		•	•	•	•	•
	Kit de ruedas (en depósito de 90/250 litros)	•	•	•				•		
	Actualización del depósito de 250-475 litros	•	•	•				•	•	
	Depósito vertical de 250 litros (LE 2-5)	•	•	•				•	•	



▲ Cubierta insonorizada



▲ Filtro de aspiración para trabajos pesados



▲ Purgador electrónico con temporizador

Están disponibles kits de servicio y aceite Atlas Copco para mantenimiento específico en compresores alternativos.
Deben respetarse los intervalos de servicio predefinidos para lograr un funcionamiento continuo sin problemas y una prolongada vida útil.

Especificaciones técnicas

TIPO DE COMPRESOR	Presión máxima de trabajo*		FAD a presión de trabajo normal y 1500 rpm (50 Hz)			FAD a presión de trabajo normal y 1800 rpm (60 Hz)			Potencia instalada recomendada		Nivel sonoro dB(A)**	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	Sin insonorizar	Montado sobre bancada, insonorizado
10 BAR LF												
LF 2-10	10	145	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	82/84	67/69
LF 3-10	10	145	4	0,24	8,5	4,6	0,28	9,7	2,2	3	83/85	68/70
LF 5-10	10	145	8,2	0,49	17,4	9,1	0,55	19,3	4	5,5	83/85	68/70
LF 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	84/86	72/74
LF 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	86/88	74/76
10 BAR LE												
LE 2-10	10	145	3,4	0,2	7,2	3,9	0,23	8,3	1,5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4,4	0,26	9,3	5,1	0,31	10,8	2,2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8,4	0,5	17,8	9,7	0,58	20,6	4	5,5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11,7	0,7	24,8	13,6	0,82	28,2	5,5	7,5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15,7	0,94	33,3	18,2	1,04	38,6	7,5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	23,9	1,43	50,7	28,7	1,70	60,8	7,5	10	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	31,7	1,90	67,2	37,2	2,26	78,8	7,5	10	88/89	76/78
15 BAR LT												
LT 2-15	15	218	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-15	15	218	4,0	0,25	8,5	4,7	0,28	10	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-15	15	218	6,7	0,4	14,2	7,9	0,47	16,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-15	15	218	9,2	0,56	19,5	10,9	0,65	23,1	5,5	7,5	80/81	68/70
LT 10-15	15	218	11,7	0,7	24,8	-	-	-	7,5	10	81/--	68
20 BAR LT												
LT 2-20	20	290	2,1	0,13	4,5	2,7	0,16	5,7	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-20	20	290	2,9	0,17	6,1	3,6	0,22	7,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-20	20	290	5	0,3	10,6	6,3	0,38	13,3	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-20	20	290	6,7	0,4	14,2	8,4	0,5	17,8	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-20	20	290	9,1	0,55	19,3	13,6	0,82	28,8	7,5	10	81/83	68/70
LT 15-20	20	290	15,1	0,91	29,1	17,7	1,06	37,5	11	15	86/89	75/83
LT 20-20	20	290	18	1,08	38,1	20,9	1,25	44,3	15	20	86/88	78/81
30 BAR LT												
LT 3-30	30	435	2,5	0,15	5,3	3,1	0,19	6,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-30	30	435	4,4	0,26	9,3	5,5	0,33	11,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-30	30	435	6,4	0,38	13,6	8	0,48	17	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-30	30	435	8,5	0,51	18	-	-	-	7,5	10	81/--	68/--
LT 15-30	30	435	9,3	0,56	19,7	11,1	0,67	23,5	11	15	85/89	76/85
LT 20-30	30	435	17	1,02	36	19,7	1,18	41,7	15	20	86/88	80/83

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi).
- Temperatura de aire de entrada y de refrigerante 20°C, 68°F.

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 10 bar a 7 bar.
- Versiones de 15 bar a 12 bar.
- Versiones de 20 bar a 20 bar.
- Versiones de 30 bar a 30 bar.

Tamaño del depósito: versiones de 10, 15 y 20 bar (218, 290 y 435 psi):
90, 250 y 475 litros (24, 66 y 125 galones USA)

Tensiones estándar disponibles:

50 Hz: monofásico 230 V, trifásico 230, 400, 500 V
60 Hz: monofásico 230 V, trifásico 230, 460, 380, 575 V



Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice®) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio.

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.