

¿Quiere obtener la máxima maniobrabilidad y eficiencia energética?

Le ofrecemos carretillas contrapesadas eléctricas triciclo/ de cuatro ruedas con recuperación de energía y con capacidad de carga de hasta 2.000 kg.

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.





JUNGHEINRICH
EFG 320

JUNGHEINRICH

La elección está en su mano.

En versión triciclo o de 4 ruedas.

Nuestras carretillas contrapesadas eléctricas, en versión triciclo y de 4 ruedas, equipadas con tecnología de corriente trifásica de última generación, son carretillas de alto rendimiento, cuyas prestaciones marcan la diferencia:

- Acceso lateral a la batería
- Dirección eléctrica
- Palanca de mando con SOLO-PILOT y MULTI-PILOT
- Gestión innovadora de batería
- Sistemas de ayuda al conductor
- Cinco programas de trabajo ajustables
- Freno de estacionamiento de activación automática

La principal diferencia:

Las carretillas triciclo de la serie 2 de Jungheinrich cuentan con dos ruedas gemelas, las cuales le ofrecen la máxima maniobrabilidad.

Nuestras carretillas de 4 ruedas de la serie 3 disponen de un eje oscilante con anclaje alto para la máxima estabilidad sobre suelos irregulares.

El uso que le vaya a dar decidirá qué modelo representa la mejor solución económica para usted y la que se adapta mejor a sus necesidades.



La ventaja del triciclo

Para cualquier lugar con suelos nivelados, donde se requiera la máxima maniobrabilidad en condiciones de espacio muy reducidas, existe una única solución rentable. Es la carretilla triciclo con dos ruedas gemelas y eje de dirección para giros de 180° sobre un punto.



La ventaja de las 4 ruedas

Siempre que sea necesaria la máxima estabilidad y seguridad de marcha, cuando se circule sobre baches y suelos irregulares, las carretillas de 4 ruedas con eje oscilante de anclaje alto muestran sus ventajas. El eje oscilante absorbe también grandes irregularidades de la calzada y distribuye la carga de manera segura entre las cuatro ruedas.

Sus ventajas: la tecnología de corriente trifásica de última generación.

Elevada eficiencia energética

Gracias al rendimiento optimizado y a la recuperación de energía en frenado, las carretillas elevadoras de Jungheinrich pueden trabajar hasta dos turnos con una sola carga de batería. Sus ventajas: En muchos casos, es posible prescindir de una estación de carga grande o de baterías de recambio.

Aumento del rendimiento en el despacho de mercancías

Los pares de giro elevados, la ausencia de revoluciones en vacío y de pérdida de velocidad garantizan un comportamiento de marcha dinámico y el mayor rendimiento en el despacho de mercancías. Sus ventajas: una expedición de mercancías mucho más rápida o, incluso, una reducción de su flota de carretillas elevadoras.

Campos de aplicación diversos

Los motores eléctricos, blindados según la clase de protección IP 54, permiten el uso en entornos en los que únicamente podían usarse carretillas elevadoras con motor de combustión. Ni el polvo, ni el agua, ni siquiera los productos químicos consiguen detener a las EFG de las series 2 y 3 de Jungheinrich.

Dirección eléctrica

- Reducción de las vueltas del volante
- Disminución del tamaño del volante
- Demanda mínima de fuerza
- Mayor espacio para las piernas gracias a la estrecha columna de dirección
- Ausencia de ruidos del sistema hidráulico



EFG 216:

La más eficiente de su clase

Cuatro carretillas. 10 kWh para cada una.

¿Cuál de ellas saca el máximo partido?

Vea la respuesta en YouTube:



www.youtube.com/jungheinrichag



JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH
EFG 216k

07-31

07-30

07-28

07-31-3

07-31-3

Sus ventajas: gestión innovadora de la batería.



Servicio de dos turnos sin cambio de batería

- Servicios de dos turnos normales sin cargar gracias a la elevada eficiencia energética
- Carga y mantenimiento sencillos de la batería gracias a la apertura lateral de la puerta
- Fácil manejo de la batería gracias a la extracción lateral de la batería
- Protección en arranque con batería no asegurada mediante el dispositivo de seguridad de la batería

Servicio de tres turnos con cambio de batería SnapFit

Los modelos EFG de las series 2 y 3 convencen gracias a las soluciones rentables y adaptadas a sus necesidades, también en la manipulación de sus baterías:

- Extracción lateral flexible de las baterías en todos los tamaños por medio de transpaleta o grúa
- Procedimiento de cambio sencillo e intuitivo con poco esfuerzo
- Extracción segura de la batería mediante el guiado de a bordo, posiciones finales aseguradas y fijación por medio de SnapFit



Dos pedales laterales para abrir o cerrar la conexión con el carro de batería.

Sistema de cambio de batería SnapFit (opcional)

SnapFit es un sistema de cambio de batería seguro, rentable y de fácil manejo. Puede utilizarse sin esfuerzo en cualquiera de nuestras transpaletas. El adaptador universal para baterías de 48 V y 80 V se puede conectar y desconectar fácilmente, sin necesidad de herramientas.



8

JUNGHEINRICH

Sus ventajas: la ergonomía que potencia el rendimiento.

Sentarse mejor significa trabajar mejor

- Acceso a baja altura y suelo de cabina plano
- Amplio espacio para las piernas gracias a la dirección eléctrica y a la estrecha columna de dirección
- La columna de dirección y el reposabrazos con regulación intuitiva sin etapas hacen posible la adaptación a conductores de todos los tamaños
- Vibraciones minimizadas gracias al módulo de puesto del conductor «Floating Cab», colocado sobre amortiguadores que minimizan las sacudidas
- Disposición de pedales como en los automóviles (pedal doble opcional)
- Generación de ruido extremadamente baja
- Manera de trabajar ergonómica
- Buena visibilidad en marcha atrás gracias a que el asiento puede girarse 15° hacia la derecha (EFG 220 y EFG 316–320)

La postura de la UE al respecto

Para la protección de sus conductores, la Unión Europea ha aprobado la directiva «2002/44/CE Vibraciones». De este modo, la UE regula el volumen total de «vibraciones humanas» a las que puede estar expuesto un empleado en su puesto de trabajo durante un día.

El empresario es el único responsable del cumplimiento de esta directiva. También en este tema queremos ayudarle. Con carretillas equipadas de serie con optimización de vibraciones, que ofrecen una productividad mayor con tiempos de marcha más prolongados sin sobrepasar los valores límite.



Las múltiples posibilidades de ajuste garantizan un trabajo completamente relajado y con un mínimo de vibraciones. Hasta 2/3 del total de las vibraciones quedan amortiguadas.





SOLO-PILOT en el reposabrazos:

Control con los dedos

- SOLO-PILOT fijado al asiento, lo cual permite una posición relajada del brazo
- El reposabrazos se puede posicionar individualmente, independientemente del ajuste del asiento
- Manejo preciso de la función de marcha/elevación únicamente con los dedos, sin necesidad de mover la mano
- Las palancas digitales tienen la misma funcionalidad que las palancas manuales convencionales
- Cómodo apoyo para la palma de la mano
- Combinación de todas las funciones hidráulicas, así como del claxon y del conmutador de dirección de marcha, en una unidad de mando central



Palanca de control MULTI-PILOT

Todas las funciones hidráulicas, así como la selección del sentido de la marcha y el claxon, se controlan con el MULTI-PILOT. Todo con una mano y sin esfuerzo, sin la molestia de tener que desplazar la mano. El brazo, mientras tanto, descansa cómodamente sobre el soporte regulable horizontal y verticalmente.

El resultado: con enorme facilidad, el conductor consigue mayor agilidad y precisión en el apilado y desapilado, así como al maniobrar y al transportar cargas. También es posible la realización de dos funciones al mismo tiempo, como elevación e inclinación hacia atrás.

Sus ventajas: un concepto de seguridad bien integrado.

Seguridad en las curvas gracias al Curve Control/ Drive Control

Curve Control reduce automáticamente la velocidad de marcha al tomar curvas, dependiendo del grado del ángulo de giro. El frenado por electromotor interviene independientemente del programa de marcha seleccionado y mantiene a un nivel bajo y constante las fuerzas centrífugas que afectan a conductor, carga y máquina. Sus ventajas: se reduce de manera efectiva el peligro de balanceo o incluso de vuelco de la carretilla.

Drive Control (opcional) reduce la velocidad de marcha adicionalmente, a partir de una altura de elevación definida.

Prevención de riesgos laborales mediante el Lift Control (opcional)

Además de las medidas de seguridad del Drive Control, el Lift Control proporciona:

- Reducción automática de la velocidad de inclinación del mástil a partir de una altura de elevación definida
- Indicador del ángulo de inclinación



Control de acceso mediante el Access Control (opcional)

Access Control no libera el funcionamiento de la carretilla elevadora hasta que haya reconocido el código de acceso como válido y se hayan activado consecutivamente los detectores de asiento ocupado y de cierre del cinturón.

Seguridad en pendientes mediante el freno de estacionamiento automático

Por ejemplo, si su conductor retira el pie del acelerador en una rampa, la carretilla contrapesada se detiene automáticamente sin necesidad de activar el freno. Al iniciar la marcha, el freno se suelta automáticamente y el vehículo comienza a moverse suavemente, sin rodar hacia atrás. Sus ventajas: mayor seguridad y manejo más fácil.

Programas de trabajo/marcha seleccionables individualmente

Tan versátiles como variados son los requisitos en el servicio diario: cinco programas diferentes de trabajo/marcha que ofrecen óptimas posibilidades de adaptación a cada uso particular que usted vaya a darle.

Protección antideflagrante para zonas de riesgo

En muchas áreas industriales, existe un elevado riesgo de explosión debido a la presencia de gases, líquidos y polvos inflamables. Para estos entornos específicos, le ofrecemos las carretillas contrapesadas eléctricas con protección antideflagrante, de acuerdo con la directiva 94/9/CE (también conocida como ATEX 95), que garantizan un servicio seguro en estos casos.





¿Sí o no?

Las decisiones a la hora de invertir son simples, pero no fáciles. Nosotros le proporcionamos datos que le facilitan dichas decisiones:

BestInvest

Las carretillas eléctricas triciclo y de cuatro ruedas de Jungheinrich reducen sus costes de explotación a largo plazo hasta en un 20%. Con multitud de ventajas técnicas y ergonómicas que reducen al mínimo el Total Cost of Operations (TCO), es decir, todos los gastos desde la adquisición hasta la retirada de la carretilla. Nosotros queremos representar todo ello con BestInvest. Para que convierta sus costes en inversiones productivas. Para que tome su mejor decisión al invertir.

Estanterías a medida para carretillas elevadoras a medida

Le ofrecemos la solución completa: una planificación integral del almacén que concibe estanterías y carretillas como un sistema que trabaja «mano a mano». Desde la planificación, pasando por el proyecto CAD hasta la entrega de llaves. Desde estanterías de suelo y plataformas, hasta sistemas de almacenaje a gran altura. Desde el asesoramiento hasta el servicio técnico, pasando por la construcción. Todo de un solo proveedor.

Red de servicio técnico propia

En cinco delegaciones y varios puntos de apoyo en España están a su disposición más de 150 técnicos del servicio post-venta. Cada uno de ellos es un profesional multidisciplinar: montador, electricista, especialista en electrónica e hidráulica. Y generalmente se presenta en sus instalaciones en un plazo de 4 horas.

Servicios financieros propios

Le ofrecemos multitud de soluciones a medida, que se adaptan de modo óptimo a sus condiciones marco económicas, fiscales y con vistas al balance, incluso si éstas cambian a lo largo del tiempo. Esto le permite tener más libertad de movimiento y reaccionar con flexibilidad. Su asesor técnico estará encantado de calcular la solución óptima para sus retos.

Un 25% menos de CO₂ en 10 años.

En los últimos 10 años, hemos reducido notablemente las emisiones de CO₂ en todo nuestro programa de carretillas. Concretamente, un 25% en nuestras carretillas elevadoras eléctricas y en las diésel/de gas propulsor. Y más de un 35% en las preparadoras verticales y en las carretillas para pasillo estrecho y en las de mástil retráctil. Con una serie de innovaciones tecnológicas que marcan la diferencia en lo referente a emisiones de CO₂.

Emisiones de CO₂ notablemente reducidas implican costes energéticos igualmente reducidos.

Las innovaciones tecnológicas para la reducción de las emisiones de CO₂ imperan en todo nuestro ciclo de producto: desde la fabricación hasta la adaptación, pasando por la utilización. Especialmente en la fase de utilización – en la que se generan más del 80% de las emisiones–, nuestras soluciones de alta tecnología fijan el marco de referencia. Aproveche esta ventaja y hágala suya: para reducir drásticamente sus costes energéticos y conseguir una mayor capacidad en la expedición de mercancías. Para más información:

www.jungheinrich.es/balance-ambiental

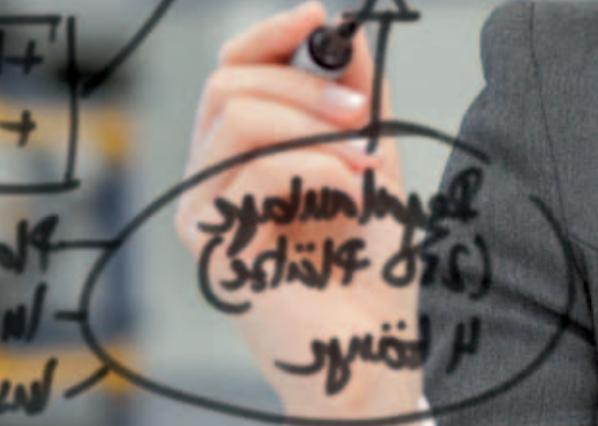
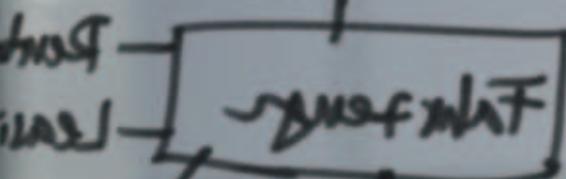
Balance ambiental de producto certificado por TÜV

La TÜV-Nord ha analizado el balance y lo ha certificado conforme a la norma DIN EN ISO 14040. Por ello respondemos al lema «Balance ambiental de producto certificado».





Ext. Verantwortl.?



En cumplimiento de la Ley Orgánica 15/1999 de 13 de diciembre de protección de datos de carácter personal, Jungheinrich de España, S.A.U. le informa de que sus datos personales son incluidos en ficheros titularidad de Jungheinrich de España, S.A.U. y de Jungheinrich AG, cuya finalidad exclusiva es la gestión de clientes y acciones de prospección comercial. En caso de no recibir comunicación expresa en sentido contrario en un plazo prudencial (un mes), entenderemos que Vd. presta su conformidad al tratamiento de sus datos con las finalidades indicadas y a que Jungheinrich pueda mantenerle informado sobre los productos y servicios de la empresa que puedan resultar de su interés.

Para ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición previstos en la ley puede dirigirse mediante carta a Jungheinrich de España, S.A.U., Ref. Protección de datos, Pol. Ind. El Barcelonés, C/ Hostal del Pi, 9, 08630 Abrera (Barcelona).



Escanee este código QR y obtenga más información sobre nuestras contrapesadas eléctricas

ISO 9001 Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas.
ISO 14001



Las carretillas de Jungheinrich cumplen las normativas de seguridad europeas.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200
Fax 937 738 221

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
Fax 937 738 239

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es


Machines. Ideas. Solutions.