

Carretilla elevadora de alto rendimiento con eficiencia energética óptima

Rendimiento del vehículo específico para su uso mediante las variantes de rendimiento Efficiency y Drive&Lift Plus

Dirección paramétrica (opcional)

Cambio lateral de la batería con SnapFit

Concepto de manejo adaptable individualmente

Puesto de trabajo integral orientado al conductor



## EFG 425k/425/430k/430/S30

Carretilla eléctrica de 4 ruedas (2.500/3.000 kg)

Con nuestro concepto tecnológico Pure Energy conseguimos la mejor eficiencia energética a la máxima potencia. Gracias a la aplicación de la tecnología de corriente trifásica más avanzada en combinación con el mando compacto y el grupo del sistema hidráulico, reducimos el consumo significativamente, al mismo tiempo que aumenta el rendimiento en el despacho de mercancías. Esto es lo que demuestran las mediciones según el ciclo VDI: Con el máximo rendimiento en el despacho de mercancías, nuestra nueva EFG de la serie 4 consume hasta un 10 % menos de energía que cualquier modelo equivalente de la competencia.

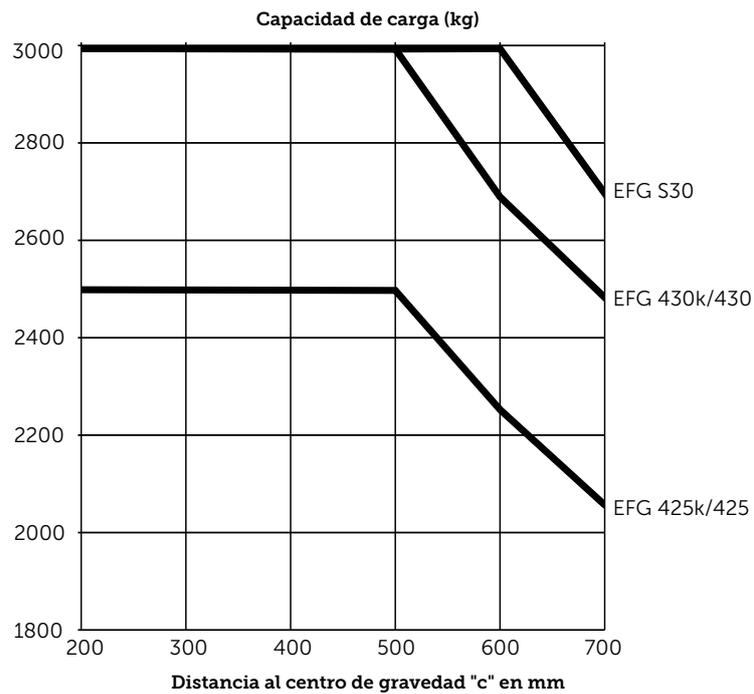
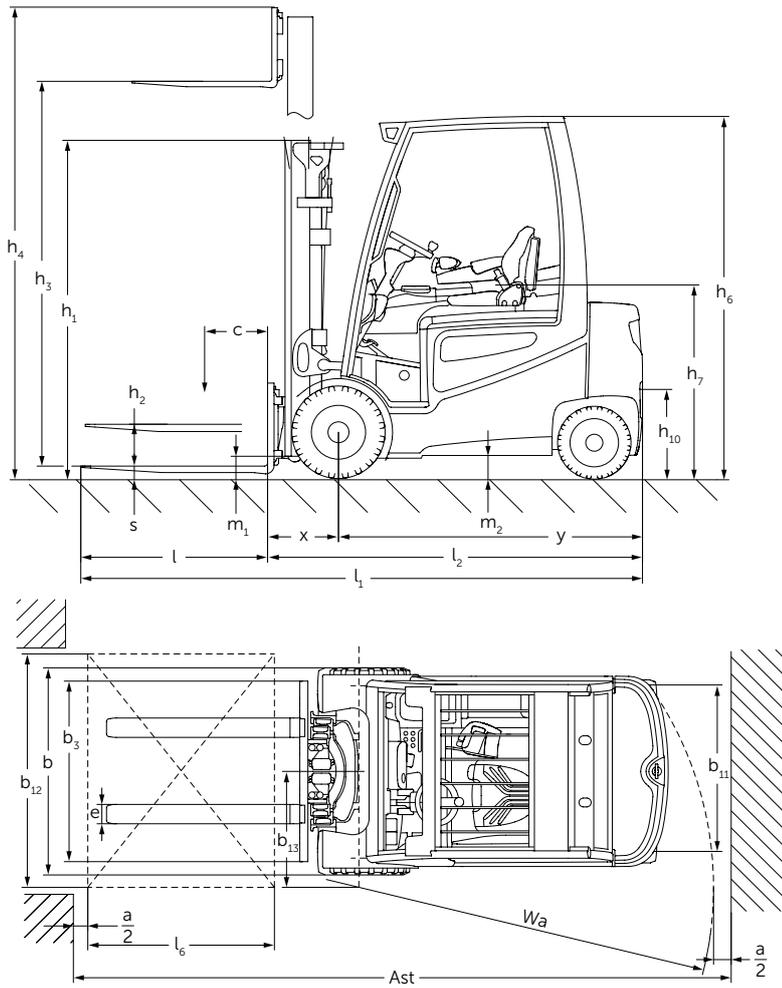
La configuración adaptada a las necesidades de los vehículos con velocidades de marcha y de elevación variables de los módulos Efficiency y Drive&Lift Plus le solucionará el transporte y las tareas de apilado adaptados a sus necesidades con una

eficiencia energética óptima.

La columna de dirección y el reposabrazos, con regulación intuitiva sin etapas, hacen posible la adaptación a conductores de todos los tamaños. Gracias al ajuste de un punto mediante dos ejes regulables, el ajuste resulta especialmente sencillo.

El contorno del vehículo está cerrado en el lado derecho del conductor. Esto garantiza la máxima rigidez y estabilidad para toda la construcción. De forma adicional, esto supone también la base para una gran variedad de bandejas: desde sujetavasos en dos tamaños, pasando por una carpeta sujetapapeles, hasta cavidades de distintos tamaños para, por ejemplo, papeles o el smartphone. Así, hay espacio disponible para todo aquello que el conductor necesita para trabajar en buenas condiciones durante todo su turno.

# EFG 425k/425/430k/430/S30



# EFG 425k/425/430k/430/S30

Versiones estándar de mástil EFG 425k/425/430k/430/S30								
	Elevación $h_3$	Altura de mástil replegado $h_1$		Elevación libre $h_2$		Altura de mástil extendido $h_4$		Inclinación de mástil hacia delante/atrás $\alpha/\beta$ (°)
	(mm)	(mm)		(mm)		(mm)		
		EFG 425k / 425	EFG 430k / 430 / S30	EFG 425k / 425	EFG 430k / 430 / S30	EFG 425k / 425	EFG 430k / 430 / S30	
Doble ZT	2900	2125	2122	150	150	3502	3659	6/8
	3100	2225	2222	150	150	3702	3859	6/8
	3300	2325	2322	150	150	3902	4059	6/8
	3500	2425	2422	150	150	4102	4259	6/8
	3700	2525	2522	150	150	4302	4459	6/8
	4000	2675	2672	150	150	4602	4759	6/8
	4300	2875	2872	150	150	4902	5059	6/8
4500	2975	2972	150	150	5102	5259	6/8	
Doble ZZ	3100	2190	2187	1609	1448	3680	3839	6/8
	3300	2290	2287	1709	1548	3880	4039	6/8
	3500	2390	2387	1809	1648	4080	4239	6/8
	3700	2490	2487	1909	1748	4280	4439	6/8
	4000	2640	2637	2059	1898	4580	4739	6/8
Triple DZ	4400	2090	2087	1509	1348	4980	5139	6/8
	4700	2190	2187	1609	1448	5280	5439	6/5.5
	5000	2290	2287	1709	1548	5580	5739	6/5.5
	5500	2490	2487	1909	1748	6080	6239	6/5.5
	6000	2690	2687	2109	1948	6580	6739	6/5.5
	6500	2890	2887	2309	2148	7080	7239	6/3
	7000	3090	3087	2509	2348	7580	7739	6/3
7500	3290	3287	2709	2548	8080	8239	6/3	

# Datos técnicos según VDI 2198

		Jungheinrich				
		EFG 425k	EFG 425	EFG 430k		
Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)				
	1.2	Denominación de tipos del fabricante				
	1.3	Tracción		Eléctrico		
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Asiento		
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	2,5	2,5	3
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	500		
	1.8	Distancia a la carga	x mm	425	425 <sup>1)</sup>	447
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.575	1.720	1.575
	Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg	4.770	4.680
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás	kg	6.440 / 830	6.590 / 590	7.360 / 910
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	2.450 / 2.320	2.720 / 1.960	2.530 / 2.730
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		SE		
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	225 / 75-10	225 / 75-10	250 / 60-12
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	180 / 70-8	180 / 70-8	200 / 50-10
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		2X / 2		
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> mm	990	990	950
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> mm	940		
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás		$\alpha/\beta$ °	
4.2		Altura del mástil de elevación (sin extender)	h <sub>1</sub> mm	2.225	2.225	2.222
4.3		Elevación libre		h <sub>2</sub> mm		
4.4		Elevación		h <sub>3</sub> mm		
4.5		Altura de mástil extendido		h <sub>4</sub> mm		
4.7		Altura del tejadillo (cabina)		h <sub>6</sub> mm		
4.8		Altura del asiento/altura de plataforma		h <sub>7</sub> mm		
4.12		Altura de enganche		h <sub>10</sub> mm		
4.12.1		2ª altura de enganche		mm		
4.19.4		Longitud total incl. longitud de horquilla		l <sub>1</sub> mm		
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas		l <sub>2</sub> mm		
4.21		Ancho total		b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm		
4.22		Medidas de las horquillas		s/e/l mm		
4.23		Porta horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		2A		
4.24		Ancho carro portahorquillas		b <sub>3</sub> mm		
Prestaciones		5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s		
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s		
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga		N		
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga		N		
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga		%		
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga		%		
	5.9.1	Tiempo de aceleración con/sin carga (en 10 m)		S		
	5.10	Freno de servicio		mecánico		
	Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.		kW	
6.2		Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW		
6.3		Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		A 43536		
6.4		Tensión de la batería/capacidad nominal K5		V/Ah		
6.5		Peso de la batería		kg		
		Dimensiones de la batería largo/ancho/alto		mm		
6.6		Consumo energético según ciclo VDI		kWh/h		
6.8		Consumo energético con máx. rendimiento en el despacho de mercancías		kWh/h		
Otros	8.1	Tipo de mando		Impuls/AC		
	8.2	Presión de trabajo para implementos		bar		
	8.3	Caudal para implementos		l/min		
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor		dB (A)		
	8.5	Enganche para remolques, clase/tipo DIN		DIN 15170-H		

<sup>1)</sup> + 10 mm con mástil DZ

<sup>2)</sup> 60 ciclos de trabajo VDI/h



# EFG 425k/425/430k/430/S30



# Aprovechar las ventajas



Cambio de batería por el lateral



DUO-PILOT



Puesto de trabajo ergonómico



MULTI-PILOT

## Pure Energy

Con nuestro concepto tecnológico Pure Energy, conseguiremos la mejor eficiencia energética con el máximo rendimiento en el despacho de mercancías:

- La tecnología de corriente trifásica más avanzada.
- Mando compacto.
- Grupo del sistema hidráulico.
- Mando adaptado a las necesidades de los sistemas hidráulicos / motores.

## Paquetes de equipamiento

El vehículo idóneo para cada aplicación. Los paquetes de rendimiento Efficiency y Drive&Lift Plus lo hacen posible:

Paquete Efficiency:

- Curve Control de Jungheinrich.

Paquete Drive&Lift-Plus:

- Paquete de rendimiento con mayores velocidades de marcha y elevación.

## Dirección paramétrica

Dirección eléctrica con dirección dinámica en función del programa de marcha seleccionado.

- Minimización de movimientos de dirección involuntarios.
- Mayor espacio para las piernas gracias a la reducida columna de dirección.
- Eficiencia energética aún más mejorada.
- Rendimiento de despacho más optimizado.

## Cambio de batería por el lateral

- Un único sistema de cambio de batería para todos los modelos de 48 y 80V.
- Sistema de cambio simple, rápido y seguro.

## Concepto de manejo adaptable individualmente

- Cinco programas de marcha parametrizables para elegir.
- Ajuste en continuo del reposabrazos y columna de dirección en dos direcciones axiales.
- Tres elementos de mando diferentes para elegir.
- Asignación ajustable de las palancas y los ejes de los elementos de mando.
- Manejo con pedal simple o doble.

## Puesto de trabajo orientado al conductor

El concepto ergonómico del puesto del conductor garantiza una conducción relajada y sin cansancio:

- Acceso bajo y acentuado con espacio plano para los pies.
- Columna de dirección estrecha con mucho espacio para rodillas y piernas.
- Pantalla de TFT en color, con contraste fuerte, de alta resolución y con simbología intuitiva.
- Paquete de perfiles agrupados de manera compacta con una claridad excelente
- Visión libre a través de lunetas sin marco, así como una disposición optimizada de las cadenas y las mangueras.
- Concepto de bandejas orientado al conductor para un proceso de trabajo intuitivo
- Gran reposabrazos con regulación angular, con diferentes tejidos de funda y guantera amplia
- Puerto USB para suministro externo de tensión
- Mínimas vibraciones gracias al desacoplamiento entre la cabina y el chasis

## Seguridad

Una gran dinámica de traslación y un alto rendimiento requieren asimismo una seguridad avanzada:

- Reducción de la velocidad de marcha en las curvas gracias al sistema Curve Control de Jungheinrich.
- El freno de estacionamiento automático evita el retroceso involuntario de la máquina en las rampas o pendientes (opcional).
- Máxima estabilidad gracias a un centro de gravedad extremadamente bajo y al eje oscilante con anclaje alto.

Una serie de sistemas de asistencia para el conductor (opcional) ofrece una seguridad adicional para el conductor, para la carretilla elevadora y para la mercancía:

- Access Control: el control de acceso que no permite conducir la carretilla hasta que no se haya cumplido con una secuencia de mecanismos de seguridad:
  1. Código de acceso válido.
  2. Interruptor de asiento cerrado.
  3. Cinturón de seguridad abrochado.
- Drive Control: El control de velocidad de marcha que reduce automáticamente la velocidad de marcha, tanto al tomar las curvas, como a partir de una altura de elevación definida.
- Lift Control: el control de velocidad de elevación que, adicionalmente a la reducción de la velocidad de marcha, reduce también automáticamente la velocidad de inclinación del mástil de elevación a partir de una altura de elevación definida. El ángulo de inclinación se muestra en un display separado.

**Jungheinrich de España, S.A.U.**

Polígono Industrial El Barcelonés  
C/ Hostal del Pi, 9  
08630 Abrera (Barcelona)  
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895

[info@jungheinrich.es](mailto:info@jungheinrich.es)  
[www.jungheinrich.es](http://www.jungheinrich.es)

Jungheinrich de España  
S.A.U. y las fábricas alemanas  
de Norderstedt Moosburg y  
Landsberg están certificadas. **ISO 9001**  
**ISO 14001**

Las carretillas de Jungheinrich  
cumplen los requisitos de  
seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.