

Carretilla elevadora de alto rendimiento con eficiencia energética óptima

Dirección electrohidráulica para una mejora del confort de manejo

Cambio lateral de la batería con SnapFit

Concepto de manejo adaptable, rápido e intuitivo

Diseño de bandejas orientado al conductor

El mástil compacto para la mejor visibilidad



EFG 316k/316/318k/318/320

Carretilla eléctrica de 4 ruedas (1.600/1.800/2.000 kg)

Con nuestro concepto tecnológico Pure Energy conseguimos la mejor eficiencia energética a la máxima potencia. Gracias a la aplicación de la tecnología de corriente trifásica más avanzada y al compacto grupo hidráulico, reducimos el consumo significativamente, al mismo tiempo que aumenta el rendimiento en el despacho de mercancías. Esto es lo que demuestran las mediciones según el ciclo VDI: al mayor rendimiento posible en el despacho de mercancías, nuestras nuevas EFG de las series 2 y 3 consumen hasta un 15 % menos de energía que los modelos equivalentes de la competencia.

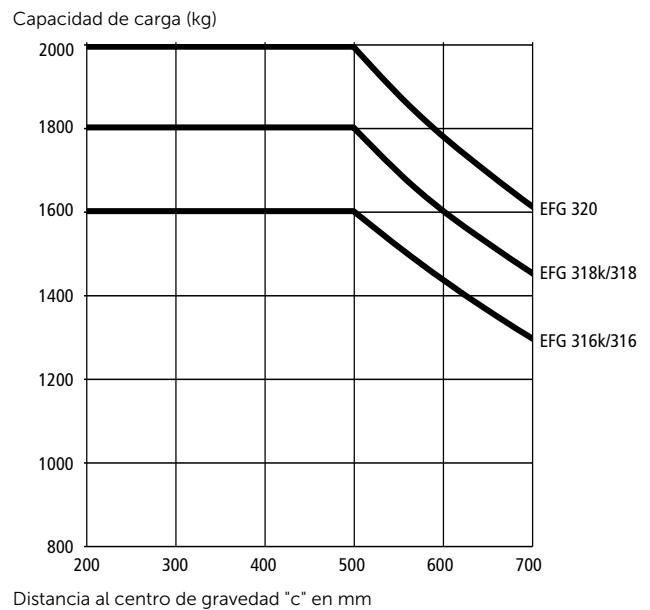
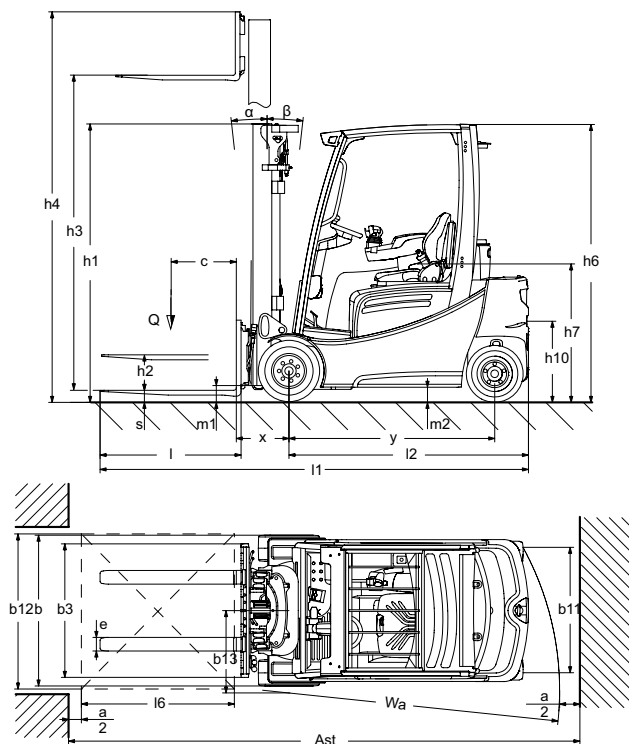
Los programas de trabajo acordes a todo tipo de aplicaciones de los vehículos con velocidades variables de marcha y elevación solventan las tareas de transporte y apilado con una eficiencia energética óptima. La columna de dirección y el reposabrazos, con regulación intuitiva sin etapas, hacen posible la adaptación a conductores de cualquier estatura. Gracias

al ajuste de un punto mediante dos ejes regulables, el ajuste resulta especialmente sencillo. El cambio de la batería resulta tan fácil como repostar: tres opciones distintas de cambio de batería facilitan el trabajo a todos los usuarios, incluso en el servicio a tres turnos.

El diseño técnico convence por la construcción robusta y estable, la facilidad del servicio técnico y la tecnología que marca las pautas del futuro.

- Construcción robusta con guardabarros de acero, tapas de acero e iluminación protegida.
- Bastidor cerrado (también debajo de la batería) para un mayor grado de estabilidad y protección.
- Componentes sin mantenimiento (por ejemplo, freno y transmisión).
- Tecnología que marca las pautas del futuro, con faros halógenos y diodos luminosos.

EFG 316k/316/318k/318/320



Modelos con mástiles de elevación estándar EFG 316k/316/318k/318/320									Tabla de capacidades de carga (kg)		
	Elevación h ₃ (mm)	Altura de mástil replegado h ₁ (mm)		Elevación libre h ₂ (mm)		Altura de mástil extendido h ₄ (mm)		Inclinación de mástil hacia delante/atrás α/β (°)	c=500 sin desplazador lateral, simple bandaje sólido		
		EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320	EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320	EFG 316k / 316	EFG 318k / 318 / 320		EFG 316k / 316	EFG 318k / 318	EFG 320
Doble ZT	3000	2060	2067	150	150	3590	3612	7/6	1600	1800	2000
	3100	2110	2117	150	150	3690	3712	7/6	1600	1800	2000
	3300	2210	2217	150	150	3890	3912	7/7	1600	1800	2000
	3500	2310	2317	150	150	4090	4112	7/7	1600	1800	2000
	3700	2410	2417	150	150	4290	4312	7/7	1600	1800	2000
	4000	2560	2567	150	150	4590	4612	7/7	1600	1800	2000
	4500	2810	2817	150	150	5090	5112	7/7	1600	1800	2000
Doble ZZ	2900	1965	1972	1375	1330	3490	3542	7/6	1600	1800	2000
	3100	2065	2072	1475	1430	3690	3742	7/6	1600	1800	2000
	3180	2105	2112	1515	1470	3770	3822	7/6	1600	1800	2000
	3300	2165	2172	1575	1530	3890	3942	7/7	1600	1800	2000
	3500	2265	2272	1675	1630	4090	4142	7/7	1600	1800	2000
	3700	2365	2372	1775	1730	4290	4342	7/7	1600	1800	2000
	4000	2515	2522	1925	1880	4590	4642	7/7	1600	1800	2000
Triple DZ	4250	1975	1982	1385	1340	4840	4892	7/6	1600	1800	2000
	4400	2025	2032	1435	1390	4990	5042	7/6	1600	1800	2000
	4640	2105	2112	1515	1470	5230	5282	7/5	1600	1800	2000
	4700	2125	2132	1535	1490	5290	5342	7/5	1600	1800	2000
	4800	2165	2172	1575	1530	5390	5442	7/5	1600	1800	2000
	5000	2235	2242	1645	1600	5590	5642	7/5	1600	1800	2000
	5500	2415	2422	1825	1780	6090	6142	7/5	1350	1500	1500
	6000	2585	2592	1995	1950	6590	6642	7/5	1150	1300	1300
	6500	2765	2772	2175	2130	7090	7142	7/5	950	1100	1100

Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich				
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320
	1.3	Tracción		Eléctrico				
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepe- didos		Asiento				
Pesos	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	1,6	1,6	1,8	1,8	2
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	500				
	1.8	Distancia a la carga	x mm	344	344	364	364	364
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.400	1.508	1.400	1.508	1.508
Ruedas/chasis	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg	2.994	2.965	3.159	3.130	3.290
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	3.995 / 599	4.033 / 532	4.413 / 546	4.437 / 493	4.753 / 537
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	1.362 / 1.632	1.474 / 1.491	1.399 / 1.760	1.512 / 1.618	1.503 / 1.787
	3.1	Bandaje		SE(L) / SE(L)	SE(L) / SE(L)	SE / SE	SE / SE	SE / SE
Dimensiones básicas	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10	200 / 50-10	200 / 50-10
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	16 x 6-8				
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		2x/2				
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	904	904	914	914	914
Prestaciones	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	830				
	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás	α/β °	7/6				
	4.2	Altura del mástil de elevación (sin extender)	h ₁ mm	2.060	2.060	2.067	2.067	2.067
	4.3	Elevación libre	h ₂ mm	150				
Sistema eléctrico	4.4	Elevación	h ₃ mm	3.000				
	4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ mm	3.590	3.590	3.612	3.612	3.612
	4.7	Altura del tejadillo (cabina)	h ₆ mm	2.040				
	4.8	Altura del asiento/altura de plataforma	h ₇ mm	920				
Otros	4.12	Altura de enganche	h ₁₀ mm	410				
	4.12.1	2ª altura de enganche	mm	580				
	4.19	Longitud total	l ₁ mm	3.140	3.248	3.140	3.248	3.248
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	1.990	2.098	1.990	2.098	2.098
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	1.060	1.060	1.120	1.120	1.120
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	40 / 100 / 1.150				
	4.23	Porta horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		2A				
	4.24	Ancho carro portahorquillas	b ₃ mm	980				
	4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁ mm	97	97	105	105	105
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	100				
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	3.403	3.526	3.403	3.526	3.526
	4.33.5	Ancho del pasaje de trabajo con palet de 800 x 1200 (longitudinalmente)	Ast mm	3.599	3.725	3.599	3.725	3.725
	4.35	Radio de giro	W _a mm	1.859	1.985	1.859	1.985	1.985
	4.36	Distancia mínima del centro de giro	b ₁₃ mm	498	562	498	562	562
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	17 / 17				
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,49 / 0,6	0,49 / 0,6	0,44 / 0,55	0,44 / 0,55	0,4 / 0,55
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55 / 0,55				
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga	N	2.150 / 2.450	2.100 / 2.450	2.000 / 2.300	2.000 / 2.300	1.900 / 2.300
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga	N	12.700 / 12.700	12.700 / 12.700	12.400 / 12.200	12.400 / 12.200	12.300 / 12.000
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga	%	12 / 20				
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga	%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	25 / 35	24 / 35
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	S	3,8 / 3,4	3,8 / 3,4	3,9 / 3,5	3,9 / 3,5	4 / 3,5
Sistema eléctrico	5.10	Freno de servicio		eléctrico/mecánico				
	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	4,5 / 4,5				
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%	kW	11,5				
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		A 43531				
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750	48 / 750
	6.5	Peso de la batería	kg	855	1.025	855	1.025	1.025
		Dimensiones de la batería largo/ancho/alto	mm	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 630 / 627	830 / 738 / 627	830 / 738 / 627
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	4,3 ¹⁾	4,5 ¹⁾	4,8 ¹⁾	4,8 ¹⁾	5 ¹⁾
	6.7	Capacidad de transbordo de mercancías	t/h	128	128	136	136	144
	6.8	Consumo energético con máx. rendimiento en el despacho de mercancías	kWh/h	5	5	5	5	5,5
Otros	8.1	Tipo de mando		Impuls/AC				
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar	200				
	8.3	Caudal para implementos	l/min	25				
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	67				
	8.5	Enganche para remolques, clase/tipo DIN		DIN 15170/H				

¹⁾ 60 ciclos de trabajo VDI/h, tolerancias +/- 10 % posibles

Aprovechar las ventajas



Pure Energy

Con nuestro concepto tecnológico Pure Energy conseguimos la mejor eficiencia energética a la máxima potencia.

La tecnología de corriente trifásica más avanzada.

- Mando compacto.
- Grupo hidráulico compacto.
- Mando adaptado a las necesidades de los sistemas hidráulicos / motores.

Puesto de mando confortable

El puesto del conductor con su configuración ergonómica permite trabajar de forma concentrada y sin cansarse durante todo un largo turno de trabajo:

- dirección eléctrica de fácil manejo con menores esfuerzos de dirección, giros de volante reducidos y un volante más pequeño.
- La eliminación de los componentes hidráulicos en la zona de las rodillas reduce los ruidos de dirección y ofrece más espacio para las piernas.
- Columnas de dirección regulables en altura e inclinación.
- Manipulación especialmente confortable mediante la integración de todos los mandos relevantes en el apoyo brazos de oscilación solidaria (regulable en altura y profundidad).
- Mínimas vibraciones gracias al desacoplamiento de la cabina y del chasis ("Floating Cab").
- Instrumentos indicadores perfectamente distribuidos y de fácil lectura.
- Visión libre sobre la carga gracias a una disposición optimizada de las cadenas y mangueras.
- Perfiles agrupados de manera compacta con una visibilidad excelente.

Gestión profesional de la batería

Acceso lateral a la batería:

- sistemas de cambio de batería individuales con transpaleta, carretilla o grúa.
- Carga fácil que requiere poco espacio gracias a la apertura de puerta lateral.
- Fácil puesta a disposición para trabajos de mantenimiento.
- Transporte horizontal seguro.

Sistema de frenos sin mantenimiento

Tres sistemas de frenos sin mantenimiento aseguran un frenado seguro y cómodo:

- freno por motor para un frenado sin desgaste y generador mediante el pedal acelerador en servicio normal.
- Freno de estacionamiento automático para detener la carretilla de forma segura en las rampas.
- Freno de disco sin mantenimiento para un frenado máximo mediante pedal en situaciones de peligro.

Motores sin mantenimiento

La nueva generación de motores de corriente trifásica convence por su comportamiento de marcha silencioso y preciso a todos los niveles de potencia.

- Par alto para ciclos de trabajo rápidos.
- Lubricación de por vida de los componentes principales.
- Dos motores de tracción individuales con un acceso más fácil en los trabajos del servicio técnico.
- Protección contra polvo y chorros de agua según IP 54.

Sistemas de seguridad

La elevada dinámica de traslación y el alto rendimiento también requieren un

alto grado de seguridad.

Por este motivo, las EFG de las serie 2 y 3 ofrecen numerosos dispositivos de seguridad:

- Desactivación de las funciones hidráulicas si no está ocupado el asiento.
- El freno de estacionamiento automático evita el retroceso involuntario en rampas o pendientes (también con el motor apagado).
- Reducción automática de la velocidad de marcha en las curvas gracias a Curve Control de Jungheinrich.
- Indicador de velocidad de marcha.

Una serie de sistemas de asistencia para el conductor (opcional) ofrece una seguridad adicional para el conductor, para la carretilla elevadora y para la mercancía:

- Access Control: el control de acceso que no permite conducir la carretilla hasta que no se haya cumplido con una secuencia de mecanismos de seguridad:

1. Autorización de acceso válida.
2. Interruptor de asiento cerrado.
3. Cinturón de seguridad abrochado.

- Drive Control: el control de velocidad de marcha que reduce automáticamente la velocidad de marcha tanto al tomar las curvas, como a partir de una altura de elevación definida.
- Lift Control: el control de velocidad de elevación que, adicionalmente a la reducción de la velocidad de marcha, reduce también automáticamente la velocidad de inclinación del mástil de elevación a partir de una altura de elevación definida. El ángulo de inclinación se muestra en un display separado.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España
S.A.U. y las fábricas alemanas
de Norderstedt y Moosburg
están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich
cumplen los requisitos de
seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.