

Tecnología innovadora de iones de litio

Maniobrable y compacto gracias a las reducidas dimensiones de la estructura delantera

Peso total bajo

Manipulación sencilla e intuitiva de la batería

Alta disponibilidad para el servicio gracias a la carga rápida e intermedia



EJE 112i

Transpaleta eléctrica de barra timón (1.200 kg)

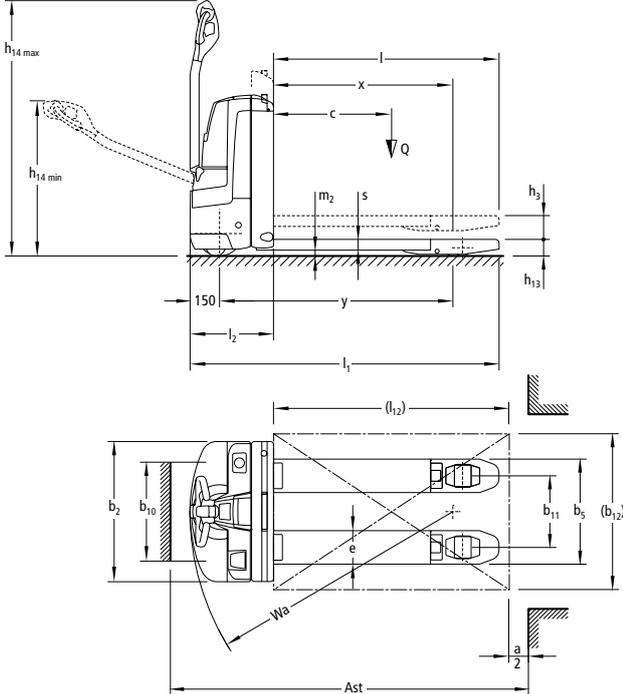
El modelo EJE 112i aúna la robustez y la rentabilidad de la transpaleta eléctrica de barra timón con las ventajas de la tecnología de iones de litio. De este modo, el clásico servicio local y el transporte en camión resultan aún más atractivos.

La principal ventaja reside en el diseño de la batería y en un habitáculo de la misma notablemente reducido. Gracias a ello, puede lograrse una medida mínima de estructura delantera (l2) de sólo 425 mm y el peso total de la máquina incluida la batería desciende hasta sólo 315 kg (con una capacidad de carga de 1.200 kg). Por ello, se simplifica considerablemente la utilización en los espacios más reducidos, así como en zonas sensibles al peso, como p. ej. en plataformas elevables. Esto es posible gracias a la aplicación de la novedosa tecnología de

iones de litio. La batería, que pesa algo más de 14 kg y tiene forma de maletín, permite una manipulación sencilla, ergonómica e intuitiva. Mediante la capacidad de carga rápida y de carga intermedia mediante un cargador desarrollado específicamente para este fin, se posibilita la utilización flexible incluso en servicios de varios turnos. La batería sin mantenimiento garantiza una alta disponibilidad. La interacción de las celdas de batería individuales es supervisada por el sistema de gestión de baterías de Jungheinrich y garantiza un servicio seguro.

El modelo EJE 112i se basa en los componentes de la serie EJE 116-120 de Jungheinrich, de eficacia demostrada y de larga vida útil.

EJE 112i



Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		EJE 112i
				batería integrada
	1.3	Tracción		Eléctrico
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recogepedidos		Conductor a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	1,2
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600
	1.8	Distancia a la carga	x mm	911
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1.186
Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg	315
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	557 / 958
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	246 / 69
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		PU / PU
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	Ø 230 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	Ø 85 x 110 / 85 x 85
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 100 x 40
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		1x 2/2 oder 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	508
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	368
Dimensiones básicas	4.4	Elevación	h ₃ mm	122
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha min./máx.	h ₁₄ mm	797 / 1.313
	4.15	Altura bajada	h ₁₃ mm	85
	4.19	Longitud total	l ₁ mm	1.575
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ mm	425
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	720 / 720
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	55 / 172 / 1.150
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ mm	540
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ mm	30
	4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 transversalmente	Ast mm	1.805
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	1.855	
4.35	Radio de giro	W _a mm	1.370	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	6 / 6
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,04 / 0,05
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,05 / 0,05
	5.7	Capacidad de ascenso con/sin carga	%	10 / 20
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	1,0
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%	kW	1,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 40
	6.5	Peso de la batería	kg	14
Otros	8.1	Tipo de mando		AC SpeedControl
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	70

Aprovechar las ventajas



Maleta de la batería 40 Ah



Cambio de batería por el lateral



Cargador integrado

Tecnología innovadora de iones de litio

El modelo EJE 112i aún la robustez y la rentabilidad de la transpaleta eléctrica de barra timón con las ventajas de la tecnología de iones de litio:

- Máquina corta y maniobrable.
- Maleta de la batería manejable y ligera para un cambio de batería rápido y ergonómico.
- Tiempos de carga breves: Por primera vez, una batería en versión estándar se puede cargar en menos tiempo del que tarda en descargarse.
- Capacidad de carga intermedia: Incluso en pausas de trabajo breves, la batería puede aumentar su capacidad de forma notable.
- El sistema de gestión de baterías de Jungheinrich permite que la aplicación se realice en condiciones de servicio óptimas.

Máquina pequeña y compacta

Gracias a su estructura delantera extremadamente corta, el modelo EJE 112i puede maniobrar de manera óptima en zonas de almacenaje estrechas. Por ello, el modelo EJE 112i es muy compacto y puede manejarse fácilmente incluso en espacios reducidos.

- Longitud incluyendo la parte posterior de las horquillas (medida l2) sólo 425 mm.
- Maniobrar con la barra timón levantada con velocidad reducida.

- Sólo 315 kg de peso total, incluida la batería.

Manipulación ergonómica y sencilla de la batería

Manejable y con forma de maleta con asas integradas, la batería es extremadamente fácil de manipular.

- La máquina dispone de un cajón que facilita la colocación de la batería.
- Apertura del cajón de la batería pulsando un botón.
- Elevado confort durante el cambio de batería gracias a su peso aproximado de tan sólo 14 kg.
- Compartimento de la batería integrado en el cargador.

Se suprime el mantenimiento de la batería

La batería de iones de litio no necesita mantenimiento. Se suprimen los costes de personal para el mantenimiento que requerían las baterías de ácido de plomo, así como los costes de la compleja infraestructura de carga (p. ej. salas de carga, ventilación, etc.).

Trabajo ergonómico

El cabezal de la barra timón está adaptado de manera óptima a las necesidades ergonómicas del operario:

- Sistema cromático definido, así como pulsadores con símbolos resistentes a los roces para un manejo intuitivo.

- Inclinación de la empuñadura adaptada a la postura de la mano del operario.
- Pulsador de marcha lenta en la parte inferior del cabezal de la barra timón, para una buena accesibilidad durante la marcha con barra timón en posición vertical.
- Sistema de sensores sin contacto con clase de protección IP 65, por lo que se dispone de una óptima seguridad frente a averías.
- Pulsador basculante para un manejo adecuado con cualquier posición de la barra timón.

Tecnología de máquinas probada

La tecnología trifásica proporciona una notable reducción de los costes operativos a largo plazo:

- Motor de tracción trifásico sin mantenimiento y sin escobillas de carbón.
- Fácil acceso a todos los grupos gracias al capó delantero de una pieza con solo dos tornillos.
- Protección segura, p. ej. frente al polvo y la humedad, mediante el encapsulado de la dirección y de la clavija según IP 54.
- ProTraLink: Menor desgaste de la rueda de apoyo al subir diagonalmente a la rampa, gracias a la compensación de nivel. Ambas ruedas de apoyo se encuentran siempre a la misma altura por medio de una unión mecánica. La rueda de apoyo inferior no choca con nada y no resulta dañada.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España
S.A.U. y las fábricas alemanas
de Norderstedt y Moosburg
están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich
cumplen los requisitos de
seguridad europeos.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.