



Gresmanca

GRES DE LA MANCHA

Catálogo general

General catalogue

20

Gresmanc

G R O U P

Favemanc
Ventilated facade systems

 **Gresmanc**
GRES DE LA MANCHA

 **KlinkerTech**

Construyendo
calidad de vida ””

www.gresmanc.com

ÍNDICE / INDEX



SERIE EVOLUTION	14-37	KLINKER TECH	134
WHITE STONE	16	PISCINAS / SWIMMING POOLS	136
GREY	22	INDUSTRIAL	148
BEIGE	30		
DECORADOS	36		
SERIE MADERA-WOOD	38-53		
TAIGA	40		
SAMARA	44		
VOLGA	48		
DECORADOS	52		
SERIE PIEDRA-STONE	54-71		
TUI	56		
BERMEO	60		
ZARAUTZ	66		
DECORADOS	70		
SERIE TERRA-GROUND	72-91		
GOBI	74		
DUNA	78		
LAREDO	82		
SAHARA	88		
DECORADOS	90		
SERIE VOLCANO	92-113		
ETNA	94		
TAMBORA	98		
FUJI	106		
SERIE QUIJOTE	114-133		
RODAMANTO	116		
NATURE	126		
MAMPERLÁN	132		

Gresmanc

G R O U P

Nuestra empresa...

Gres de La Mancha continúa con la labor emprendida por tres generaciones dedicadas a la fabricación y comercialización de productos cerámicos para la construcción. Su actividad se centra especialmente en la producción de Gres Extrusionado Klinker, con la marca Gresmanc, material cerámico esmaltado de alta resistencia, durabilidad y baja absorción, dando respuesta a los requerimientos más exigentes de los mercados nacionales e internacionales en la actualidad. La extraordinaria calidad de los productos Gresmanc y su completa gama de piezas especiales han convertido a la compañía en un referente a escala mundial, gracias a su apuesta permanente por la innovación para ofrecer a sus clientes los mejores resultados en diseño, calidad, funcionalidad y servicio.

Nuestra filosofía: "Construyendo Calidad de Vida"

Gresmanc combina la sabiduría de su origen tradicional y la destreza de la experiencia de tres generaciones previas, con la precisión que imprime la tecnología punta de sus procesos productivos y la permanente innovación de su departamento de I+D+i; que investiga y desarrolla nuevos materiales y productos hasta alcanzar la alta calidad de su producto final. Todo ello, unido a los mejores especialistas en diseño y decoración, aúna los cuatro conceptos clave de su filosofía empresarial: innovación, diseño y calidad.

Gresmanc tiene su domicilio social en el municipio de Los Yébenes, (Toledo, España), localidad en la que cuenta con distintos centros productivos y logísticos para la fabricación y distribución de sus extraordinarios productos cerámicos.

Our company...

Gres de La Mancha continues the work undertaken by three generations dedicated to the manufacture and commercialisation of ceramic products for construction. Its activity focuses particularly on the production of Extruded Clinker Stoneware, under the Gresmanc brand, a glazed ceramic material of great resistance and durability and low absorption, responding to the most demanding requirements of today's domestic and international markets. The extraordinary quality of Gresmanc's products and its complete range of special parts has made the company a reference worldwide, thanks to its ongoing commitment to innovation, in order to offer its clients the best results in design, quality, functionality and service.

Our philosophy: "Building Quality of Life"

Gresmanc combines the wisdom of its traditional origins and the skill and experience of three previous generations with the precision that comes from the cutting-edge technology of its production processes and the constant innovation of its R+D+i department, which researches and develops new materials and products to thus achieve the high quality of the firm's end products. All of this, together with the finest specialists in design and decoration, comprises the four key concepts of the company's business philosophy: innovation, design and quality.

Gresmanc's headquarters are in the municipal district of Los Yébenes (Toledo, Spain), where it has different production and logistics centres for the manufacture and distribution of its extraordinary ceramic products.



info@gresmanc.com / export@gresmanc.com



+34 925 322 522



www.gresmanc.com



*Building
quality of life*”



Certificados de calidad

Uno de los objetivos fundamentales de Gresmanc es ofrecer la máxima calidad a sus clientes. Es por ello que sus productos están sometidos a los más rigurosos controles y la compañía invierte de forma permanente en la tecnología más puntera, con el fin de alcanzar el nivel requerido de excelencia en toda su producción.

I+D+i

Gresmanc combina la tradición de generaciones en la fabricación de productos cerámicos con la más avanzada tecnología del momento. El Departamento de I+D+i, pilar estratégico de la compañía, desarrolla de forma continua nuevos productos y acabados a la altura de las exigencias estéticas, cualitativas y medioambientales de la nueva era de la edificación. Gresmanc contempla la innovación tecnológica como valor fundamental para la diferenciación de sus productos y servicios, lo que le permite mantener su nivel de excelencia en un entorno global muy competitivo.

Esta voluntad se pone de manifiesto mediante notables inversiones en equipamiento y tecnología punta, así como en la contratación de personal técnico altamente cualificado y con una dilatada experiencia en el sector, que han permitido dotar a la empresa de los medios adecuados para desarrollar su actividad.

NORMATIVA UNE-EN ISO

Gresmanc cumple con la Norma UNE-EN ISO 9001 de Gestión de Calidad, certificada a través de la empresa certificadora Bureau Veritas.

MARCADO CE

Gresmanc dispone de las certificaciones más exigentes tanto en todas las fases del proceso productivo como en las de diseño, así como las requeridas para los productos finales obtenidos. El Mercado CE indica la conformidad de un producto con las Directivas Comunitarias que exigen al fabricante, así como que el producto en cuestión cumple las Disposiciones Comunitarias relativas a su producción.

CONTROLES DE CALIDAD

Nuestro objetivo es ofrecer un producto con unas calidades y características técnicas muy superiores a las exigidas por la normativa para baldosas cerámicas UNE-EN 14411. Para ello, el departamento técnico de Gresmanc realiza unos rigurosos controles de calidad durante todas las fases del proceso productivo y controles adicionales en los laboratorios cerámicos acreditados más prestigiosos de Europa, como el Instituto de Tecnología Cerámica (ITC, Valencia), Laboratorio Cerámico Sebastián Carpi (Castellón), AITEMIN (Toledo), Applus-Lgai Technological Center (Barcelona), Laboratorio Baustoffprüfstelle Wismar GmbH (Alemania) y el Laboratorio CSTB en Francia.

Quality certificates

One of the fundamental goals of Gresmanc is to offer its clients the maximum quality. For this reason its products are subjected to the most rigorous checks and inspections and the company is permanently investing in leading-edge technology in order to achieve the required level of excellence in all its production.

R+D+i

Gresmanc combines the tradition of generations in the manufacture of ceramic products with the most advanced technology of the day. The R&D+I Department, one of the company's strategic pillars, is constantly developing new finishes and products meeting the aesthetic, qualitative and environmental demands of the new building age. Gresmanc contemplates technological innovation as the fundamental value for the differentiation of its products and services, enabling it to maintain its level of excellence in a highly competitive global setting. This is visible in its notable investments in leading-edge technology and equipment, as well as in the hiring of highly-qualified technical personnel with extensive experience in the sector, enabling the company to acquire the appropriate resources needed to engage in its activities.

UNE-EN ISO STANDARD

Gresmanc complies with the UNE-EN ISO 9001 Quality Management Standard, accredited by certification company Bureau Veritas.

CE MARKING

Gresmanc holds the most demanding certifications for all its manufacturing phases and also in the design stages, as well as those required for the end products obtained. The CE Mark indicates that a product complies with Community Directives binding on the manufacturer, and also that the product in question meets the Community Provisions on its manufacture.

QUALITY ASSURANCE

Our goal is to offer a product with technical qualities and characteristics far superior to those required under the UNE-EN 14,411 standard for ceramic tiles. To this end, Gresmanc's technical department conducts meticulous quality assurance testing throughout all the phases in the manufacturing process and additional checks at the most prestigious accredited ceramics laboratories in Europe, such as the Institute for Ceramics Technology (ITC, Valencia), the Sebastián Carpi Ceramics Laboratory (Castellón), AITEMIN (Toledo), Applus-Lgai Technological Center (Barcelona), Baustoffprüfstelle Wismar GmbH Laboratory (Germany) and the CSTB Laboratory in France.



GRES EXTRUSIONADO ANTIBACTERIANO

ANTIBACTERIAL EXTRUDED CLINKER

ES_ Active Plus, aplicado a nuestros productos cerámicos, destruye el metabolismo de las bacterias impidiendo su reproducción y, por tanto, la aparición de nuevas bacterias inmunes a su efecto (utilizando la misma técnica que ya emplea la propia naturaleza en el medio ambiente para eliminarlas).

La propiedad antibacteriana de Active Plus no se agota, se mantiene activa durante toda la vida útil de nuestra cerámica ya se incorpora a nivel nanométrico y no necesita de luz, ni ningún otro factor externo, para su funcionamiento.

EN_ Active Plus, applied to our ceramic products, destroys the metabolism of bacteria, preventing their reproduction and, therefore, the appearance of new bacteria immune to their effect (using the same technique that nature uses in the environment to eliminate them).

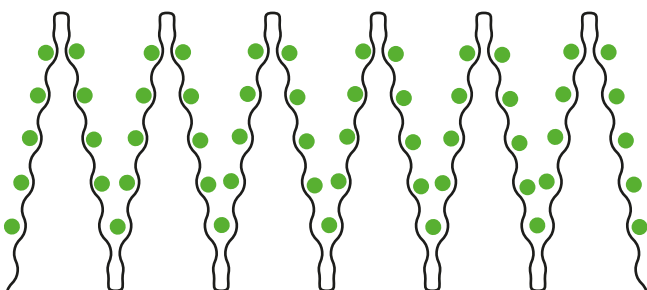
The antibacterial property of Active Plus does not run out, it remains active throughout the useful life of our ceramics, it is incorporated at the nanometer level and does not need light, nor any other external factor, for its operation.

Aplicación de Active Plus

Los resultados de los laboratorios demuestran que, gracias a la nanotecnología y a la estructura específica de la cerámica extrusionada de Gresmanc *(ver figura explicativa, que muestra cómo en las piezas extrusionadas se multiplica la superficie), la eficacia de Active Plus Natural es la más rápida del mercado porque actúa totalmente a nivel nanométrico.

Active Plus Application

Laboratories have shown that, thanks to nanotechnology and the specific characteristics of Gresmanc extruded ceramics *(see explanatory figure which shows that surface is multiplied in the extruded pieces), the effectiveness of Active Plus Natural is the fastest on the market because it acts completely at the nanometer level.



Superficie de cerámica extruída
Extruded clinker surface



Superficie de cerámica prensada
Pressed ceramic surface

Active Plus Sun - Efecto fotocatalítico.



Active Plus es un producto fotocatalítico que crea una película que impide la proliferación de bacterias. Actúa como principio activo en nuestros productos con beneficios antibacterianos, descontaminantes y de autolimpieza. >>Puedes ver el vídeo escaneando este código.

Active Plus Sun - photocatalytic effect.



Active Plus is a photocatalytic product that acts as an active ingredient in our products with antibacterial, self-cleaning and decontaminating benefits. The pieces in which Active Plus is applied are capable, in the presence of UV-A light, of initiating a nanoscale photocatalytic reaction resulting in three basic benefits. >>Watch the video scanning this code.

Efecto antibacteriano

Millones de bacterias nos rodean desde el momento en que nacemos, estando expuestos a diario a grandes cantidades de microorganismos nocivos para la salud que pueden provocarnos infecciones y otras enfermedades.

Un uso creciente de los nanomateriales se ha reportado en aplicaciones biológicas relacionadas con la medicina y productos sanitarios. Las nanoestructuras son capaces de potenciar las características físicas de diversos materiales, como son las propiedades antimicrobianas, además de la repelencia al agua, resistencia a la suciedad, etc.

Gresmanc también ha desarrollado y aplicado esta tecnología en sus productos para poder contribuir con sus materiales en lugares donde los cuidados higiénicos y sanitarios son esenciales: hospitales, colegios, vestuarios, piscinas, cocinas industriales y otras zonas que requieran una higiene extrema.

Nuestro producto garantiza la autoprotección completa de toda la superficie y actúa sin efecto de la luz ni de ningún otro factor externo como la temperatura o la humedad.

Durabilidad ilimitada. Utilizamos productos químicamente inertes que previenen e inhiben el crecimiento de microorganismos bacterianos. Son productos no tóxicos utilizados de manera generalizada en cosmética natural.

ISO 22196

Antibacterial effect

Million surround us from the moment we are born, being exposed daily to large amounts of microorganisms harmful to health that can cause infections and other diseases.

A growing use of nanomaterials has been reported in biological applications related to medicine and medical devices. Nanostructures are able to enhance the physical characteristics of various materials, such as antimicrobial properties, in addition to water repellency, resistance to dirt, etc.

Gresmanc has also developed and applied this technology in their products to be able to contribute with their materials in places where hygienic and sanitary care are essential: hospitals, schools, changing rooms, swimming pools, industrial kitchens, and other places that requires an extreme hygiene.

Unlimited durability. We use products chemically inert that prevent and inhibit the growth of bacterial microorganisms. They are non-toxic products widely used in natural cosmetics.

Our product guarantees complete self-protection of the entire surface and acts without the effect of light or any other external factor such as temperature or humidity.

ISO 22196

Usos recomendados / Recommended uses:



Industria química
Chemical Industry



Industria láctea
Dairy Industry



Industria cárnica
Meat Industry



Cocinas y restaurantes
Kitchens and restaurants



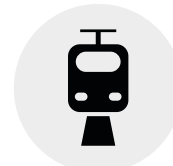
Hospitales
Hospitals



Centros deportivos
Sport centers



Spa y wellness
Spa and wellness



Estaciones y aeropuertos
Stations and airports

Extrusión

PROCESO DE PRODUCCIÓN

Gresmanc Group ofrece la más amplia gama de productos cerámicos para la construcción:

- Línea de pavimento residencial: Gresmanc.
- Línea de pavimentos técnicos de uso industrial y para piscina pública: KlinkerTech.
- Línea de sistemas de fachada ventilada: Favemanc.

Todos los productos de Gresmanc Group son fabricados mediante el proceso de extrusión y son cocidos tanto en horno túnel como en horno de rodillos según su naturaleza.

Arcillas de la más alta calidad son extrusionadas y cocidas a temperaturas superiores a 1250 °C en un largo y lento proceso de hasta 24 horas que permite la obtención de una extensa gama de piezas especiales de grandes espesores y altísimas prestaciones.

- Moldeado: las arcillas mezcladas con agua y otros minerales son compactadas y, bajo presión por vacío, empujadas a través de un molde que define la forma final de la pieza, pudiendo obtener los diferentes espesores requeridos.

La extrusión vertical permite piezas especiales de gran grosor como el peldaño y esquina fiorentina, molduras, bordes de piscina, etc., mientras que la extrusión horizontal permite la obtención de piezas de gran longitud como los paneles de fachada ventilada Favemanc.

Por el propio proceso productivo, la extrusión dota a las piezas de una estructura natural, laminada y homogénea que implica mayor resistencia y durabilidad que en productos prensados en seco. Esta estructura viene determinada por una relación entre el propio proceso y la unión de distintas materias primas y sus granulometrías.

Este aspecto cobra especial relevancia para satisfacer las altas exigencias de seguridad y antideslizamiento en ambientes industriales, donde el klinker industrial de Gresmanc Group muestra sus altas prestaciones frente a cualquier alternativa.

- Secado: un lento proceso de secado de 24h en cámaras informatizadas, facilita la pérdida de humedad previa al proceso de cocción de las piezas.
- Esmaltado: esmaltes cerámicos de gran calidad son utilizados para dotar de diseño a las colecciones de Gresmanc Group y así garantizar la durabilidad y la resistencia a la abrasión superficial de los acabados. El esmaltado facilita el bajo mantenimiento en el klinker de uso residencial. Todos nuestros esmaltes son antimanchas y antiácidos.
- Cocción: ciclos de hasta 24 horas con temperaturas superiores a 1250°C facilitan el proceso de vitrificación. Así, ofrecemos las altas prestaciones del klinker de Gresmanc Group como son: la baja absorción de agua, la resistencia al hielo, al choque térmico, a la abrasión profunda y gran resistencia a las manchas (no esmaltados), a la flexión y una alta carga de rotura.

Frente al proceso de producción en prensado, la extrusión permite la creación de infinidad de formas geométricas cerámicas para uso interior y exterior.

- Impresión inkjet: La instalación en nuestras líneas de producción de sistemas de impresión inkjet, permite a Gresmanc Group ofrecer los mejores diseños, gráficas y colores con la máxima calidad y detalle, sin que esto repercuta negativamente en las características técnicas de nuestros productos.

Gresmanc cuenta con una línea de producción para la fabricación exclusiva de piezas especiales. Dotada de la más avanzada tecnología, esta instalación permite la fabricación de miles unidades diarias de manera completamente industrial y su cocción en los mismos hornos que las piezas principales.

Resistencia, seguridad, funcionalidad, durabilidad y diseño son las características principales del klinker de Gresmanc Group.

PRODUCTION PROCESS

Gresmanc Group offers the widest range of ceramic products for construction:

- Residential pavement line: Gresmanc.
- Line of technical pavements for industrial and public pool use: KlinkerTech.
- Line of ventilated facade systems: Favemanc.

All Gresmanc Group products are manufactured by the extrusion process and are cooked in both tunnel oven and roller furnace according to their nature.

Clays of the highest quality are extruded and cooked at temperatures above 1250°C in a long and slow process of up to 24 hours that allows to obtain a wide range of special parts of great thicknesses and very high performance.

- Molding: the clays mixed with water and other minerals are compacted and, under vacuum pressure, pushed through a mold that defines the final shape of the piece, being able to obtain the different thicknesses required.

Vertical extrusion allows for special parts of great thickness such as the step and fiorentine corner, moldings, pool edges, etc., while the horizontal extrusion allows the obtaining of long pieces such as Favemanc ventilated facade panels.

Through the production process itself, the extrusion endows the pieces with a natural, laminated and homogeneous structure that implies greater strength and durability than in dry-pressed products. This structure is determined by a relationship between the process itself and the union of different raw materials and their granulometries.

This aspect takes on special importance to meet the high requirements of safety and anti-slip in industrial environments, where the industrial klinker of Gresmanc Group shows its high performance against any alternative.

- Drying: a slow drying process of 24h in computerized chambers, facilitates the loss of moisture prior to the cooking process of the parts.
- Enamel: High quality ceramic enamels are used to design The Collections of Gresmanc Group to ensure the durability and surface abrasion resistance of the finishes. Enamel facilitates low maintenance on the residential klinker. All our enamels are anti-stains and antacids.
- Cooking: cycles of up to 24 hours with temperatures above 1250°C facilitate the vitrification process. Thus, we offer the high performance of the klinker of Gresmanc Group as they are: low water absorption, resistance to ice, thermal shock, deep abrasion and high resistance to stains (not enamelled), bending and a high load of breakage.

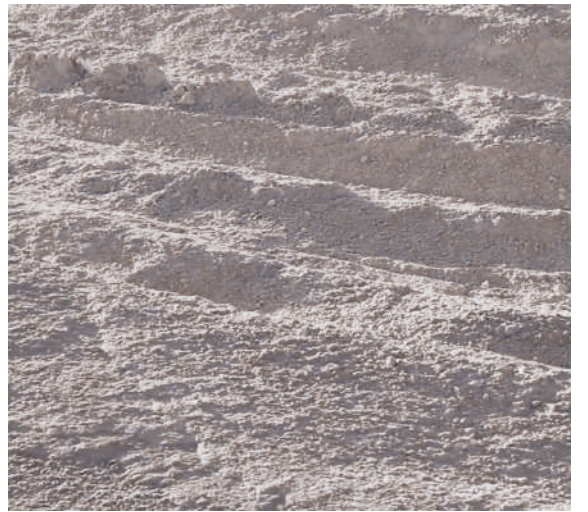
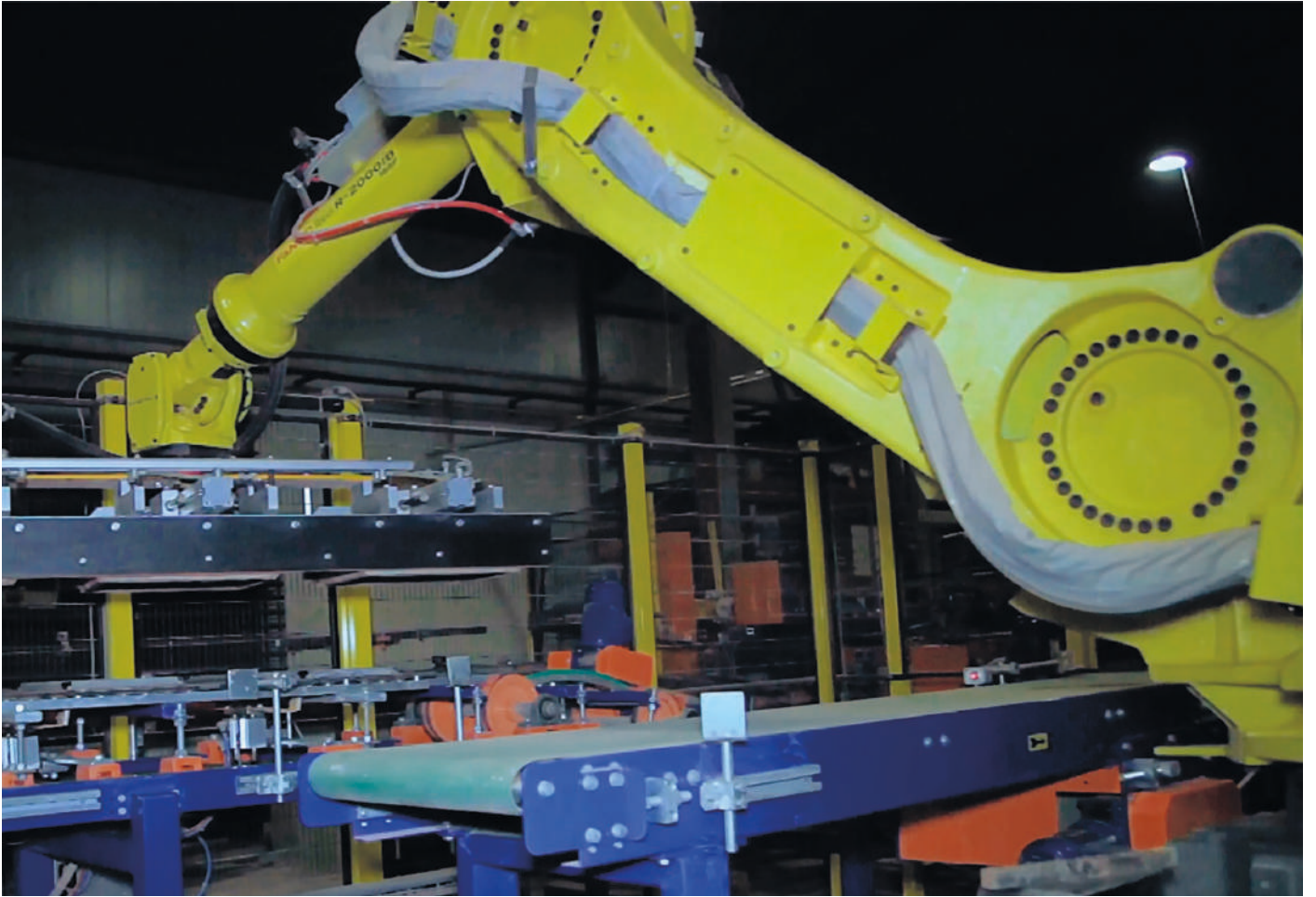
In the face of the production process in pressing, the extrusion allows the creation of countless ceramic geometric shapes for indoor and outdoor use.

- Inkjet printing: The installation in our production lines of inkjet printing systems, allows Gresmanc Group to offer the best designs, graphics and colors with the highest quality and detail, without this negatively impacting the characteristics techniques of our products.

Gresmanc has a production line for the exclusive manufacture of special pieces. Equipped with the most advanced technology, this installation allows the manufacture of thousands of units daily in a completely industrial way and their cooking in the same furnaces as the main parts.

Strength, safety, functionality, durability and design are the main features of the Gresmanc Group klinker.










Strength, safety, functionality and durability are the main features of gresmanc klinker.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL DATA

GRES EXTRUÍDO / EXTRUDED CLINKER

ISO 13006 - EN 14411




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS		NORMATIVA EN 14411 ISO 13006	KLINKER TECH INDUSTRIAL A1a	KLINKER TECH PISCINAS A1b	GRESMANC GENERAL A1b	GRESMANC SERIE EVO A1a/B1a
ISO 10545-2	Características dimensionales Dimensions and surface quality	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-3	 Absorción de agua Water absorption	Grupo A1a E < 0.5% Grupo A1b 0.5 < E < 3% Grupo B1a E < 0.5%	E < 0.4%	E ≤ 1%	E ≤ 2%	E ≤ 0.4 % E ≤ 0.4 %
ISO 10545-4	 Resistencia a la flexión Modulus of rupture	Grupo A1a ≥ 28 N/mm ² Grupo A1b ≥ 23 N/mm ² Grupo B1a ≥ 35 N/mm ²	33-45 N/mm ²	≥ 25 N/mm ² ≥ 35 N/mm ²	≥ 25 N/mm ²	≥ 28 N/mm ² ≥ 35 N/mm ²
ISO 10545-6	 Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas Resistance to deep abrasion natural tiles	≤ 275mm ³	125-200 mm ³			
ISO 10545-7	 Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmaltadas (P.E.I.) Resistance to superficial abrasion glazed tiles	-	IV	II-IV	II-IV	III-IV
ISO 10545-9	 Resistencia al choque térmico Thermal shock resistance	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-11	 Resistencia al cuarteo: Baldosas esmaltadas Crack resistance: Glazed tiles	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-12	 Resistencia a la helada Frost resistance	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-13	 Resistencia química Chemical resistance	Mínimo GB (glazed) Mínimo UB (natural)	GA/UA GLA/ULA GHA/UHA	GA GLA GHA	GA GLA GHA	GA GLA GHA
ISO 10545-14	 Resistencia a las manchas Stain resistance	Mínimo clase 3	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed

SEGURIDAD / SAFETY



Soft Tech
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3, tacto suave y fácil limpieza.
New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION			Coefficientes Antideslizamiento Resultados Non-slip coefficients Results
UNE ENV 12633		Resistencia al deslizamiento Rd (CTE) Anti-slip resistance (Pendulum test)	CLASE 3
DIN 51130		Norma para pie calzado Norm for shoe traffic areas	R10 - R11 - R12
DIN 51097		Norma para pie desnudo Norm for barefoot traffic areas	Clase A - B - C

DIN 51130 NORMA PARA PIE CALZADO NORMS FOR SHOE TRAFFIC	CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION		ÁNGULO DE INCLINACIÓN / ANGLE OF INCLINATION
		R9	3° - 10°
		R10>	> 10° - 19°
		R11>	> 19° - 27°
		R12>	> 27° - 35°

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa la prueba, camina sobre un plano inclinado de ángulo variable con pie calzado de suela normalizada. La superficie está continuamente impregnada con un agente lubricante. El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse, es la medida del ensayo. This test is conducted with a device whereby the pedestrian walks on a flat inclined surface, which is continuously impregnated with a lubricating agent. The test measures the level of inclination that permits secure non-slip staging.

DIN 51097 NORMA PARA PIE DESNUDO NORMS FOR BAREFOOT TRAFFIC AREAS	CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION		ÁNGULO DE INCLINACIÓN / ANGLE OF INCLINATION
		A	≥ 12°
		B	≥ 18°
		C	≥ 24°

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa el ensayo, camina descalza sobre un plano inclinado de pendiente variable. La superficie va revestida con las baldosas a ensayar y está continuamente impregnada de una solución jabonosa. El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo. This test is conducted with a device whereby the pedestrian walks over an inclines plane on varying inclines. The surface is covered with test tiles and is impregnated with a soap solution. The maximum level of inclination which still permits secure standing marks the test measure.

UNE ENV 12633:2003 MÉTODO DEL PÉNDULO PENDULUM TEST	RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (RD)		CLASE
	RD - 15		0
	15 < RD - 35		1
	15 < RD - 45		2
	RD > 45		3

Iconografía / Iconography:



Soff Tech
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3, tacto suave y fácil limpieza. New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.



Azulejos de revestimiento solo para la pared. Wall cladding tiles only.



Fuerza de rotura. Modulus of rupture.



Resistencia al choque térmico. Thermal shock resistance.



Suelos para usar sin zapatos. Tiles not to be trodden on only with bare feet.



Resistencia al deslizamiento Rd (CTE). Anti-slip resistance (Pendulum test).



Absorción de agua. Water absorption.



Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas. Resistance to deep abrasion natural tiles.



Resistencia a la helada. Frost resistance.



Norma para pie desnudo. Norm for barefoot traffic areas.



Resistencia al cuarteo: Baldosas esmaltadas. Crack resistance: Glazed tiles.



Resistencia a la flexión. Modulus of rupture.



P.E.I. Resistencia a la abrasión profunda de baldosas esmaltadas (P.E.I.) Resistance to deep abrasion glazed tiles.



Resistencia química. Chemical resistance.



Resistencia al deslizamiento con calzado. Sliding resistance with footwear.



Resistencia a las manchas. Stain resistance.

E

Serie

Evolution

ES - Colores claros, luminosos y gráficas elegantes. Piezas especiales disponibles. Indicado para revestir piscinas. Dispone de peldaños de hasta 1600 mm en diferentes formatos.

EN - Light colors, bright and elegant graphics, special pieces available, suitable for swimming pools. 1600 mm step tile is available in different formats

Características / Features



Resistencia a la helada.
Frost resistance.



Resistencia química.
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.
Stain resistance.



Soft Tech
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3 con tacto suave. De fácil limpieza y mantenimiento.

New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.



antibacterial
extruded clinker



Porcelain

mínima absorción / minimum absorption



Colores/Colors:

White Stone



Grey



Beige





WHITE STONE. BASE 625 x 310. PELDAÑO RECTO EVO 625, ESQUINA RECTA EVO, TABICA ONDULADA Y PASAMANOS.

White Stone

Serie Evolution



Resistencia a la helada.
Frost resistance.



Resistencia química.
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.
Stain resistance.



Soft Tech
C3 Antislip




antibacterial
extruded clinker



WHITE STONE. BORDE TÉCNICO. REJILLA CERÁMICA.



WHITE STONE. BORDE TÉCNICO. REJILLA CERÁMICA.

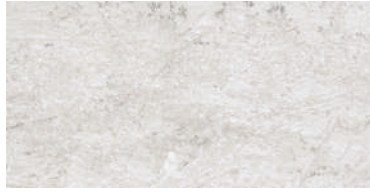


WHITE STONE. BASE 625 x 310 x 10.

BASES / FLOOR TILES



BASE
WS-555311
310 x 310 x 10



BASE
WS-550311
625 x 310 x 10

Bases King Size



BASE KING SIZE
WS-590311
600 x 600 x 11



BASE KING SIZE
WS-589311
1200 x 600 x 11

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES



ESQUINA RECTA EVO
WS-028312
317 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO
WS-556312
310 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO
WS-551312
625 x 317 x 40



ZANQUÍN RECTO EVO
Dcho. WS-152312
Izdo. WS-153312
305 x 270 x 86



CARTABÓN INTERIOR
PELDAÑO RECTO EVO
WS-569312
625 x 625 x 40



CARTABÓN EXTERIOR
PELDAÑO RECTO EVO
WS-570312
625 x 625 x 40



PELDAÑO RECTO EVO XL 1200-1600
WS-560312
1200-x 317 x 40
WS-586312
1200-1600 x 317 x 40



TAPA LATERAL
PELDAÑO RECTO
WS-591312
317 x 10 x 40



ESQUINA FIORENTINA
WS-027312
330 x 330 x 50



PELDAÑO FIORENTINO
WS-034312
310 x 330 x 50



ZANQUÍN FIORENTINO
Dcho. WS-150312
Izdo. WS-151312
288 x 270 x 86



PELDAÑO FIORENTINO XL 1200-1600
WS-566312
1200-x 330 x 50
WS-587312
1600 x 330 x 50



ZANQUÍN FIORENTINO XL
Dcho. WS-594312
Izdo. WS-595312
288 x 270 x 86

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES



TAPA LATERAL
PELDAÑO FIORENTINO
Dcho. WS-592312
Izdo. WS-593312
330 x 30 x 40



LOSETA CORTE
WS-563312
310 x 150 x 10



LOSETA CORTE
WS-552312
625 x 150 x 10



LISTELO CORTE
WS-553312
625 x 73 x 10



TRIÁNGULO CORTE
WS-144312
440 x 220 x 10
WS-562312
220 x 110 x 10



LISTELO CORTE
WS-564312
310 x 73 x 10



TACO CORTE
WS-554312
150 x 150 x 10



FRONTAL 1200
WS-557312
1200 x 150 x 10



RODAPIÉ
WS-040312
310 x 86 x 11



TABICA ONDULADA
WS-088312
310 x 150 x 22



TABICA G3
WS-087PAP3
310 x 150 x 22



PASAMANOS
WS-137312
245 x 150 (120 interior) x 33
WS-138312
245 x 190 (160 interior) x 33



MOLDURA RECTA II
WS-185312
310 x 86 x 15



BORDE TÉCNICO
WS-579312
625 x 330 x 23



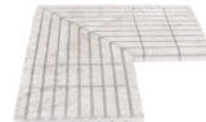
CARTABÓN EXTERIOR
WS-581312
625 x 625 x 23



CARTABÓN INTERIOR
WS-580312
625 x 625 x 23



REJILLA CERÁMICA
EVACUACIÓN: 19 m³/h
WS-RJC31-500
500 x 245 x 25



ESQUINA REJILLA
CERÁMICA
EVACUACIÓN: 19 m³/h
WS-C-RJC31
450 x 450 x 25



REJILLA CERÁMICA CURVABLE
EVACUACIÓN: 19 m³/h
WS-RJC31-500CU
500 x 245 x 25



ÁNGULO CURVO
WS-568312
310 x 43 / r=35



ESQUINA INTERIOR
ÁNGULO CURVO
WS-057312
43 x 43 / r=35



ESQUINA EXTERIOR
ÁNGULO CURVO
WS-056312
72 x 72 / r=35



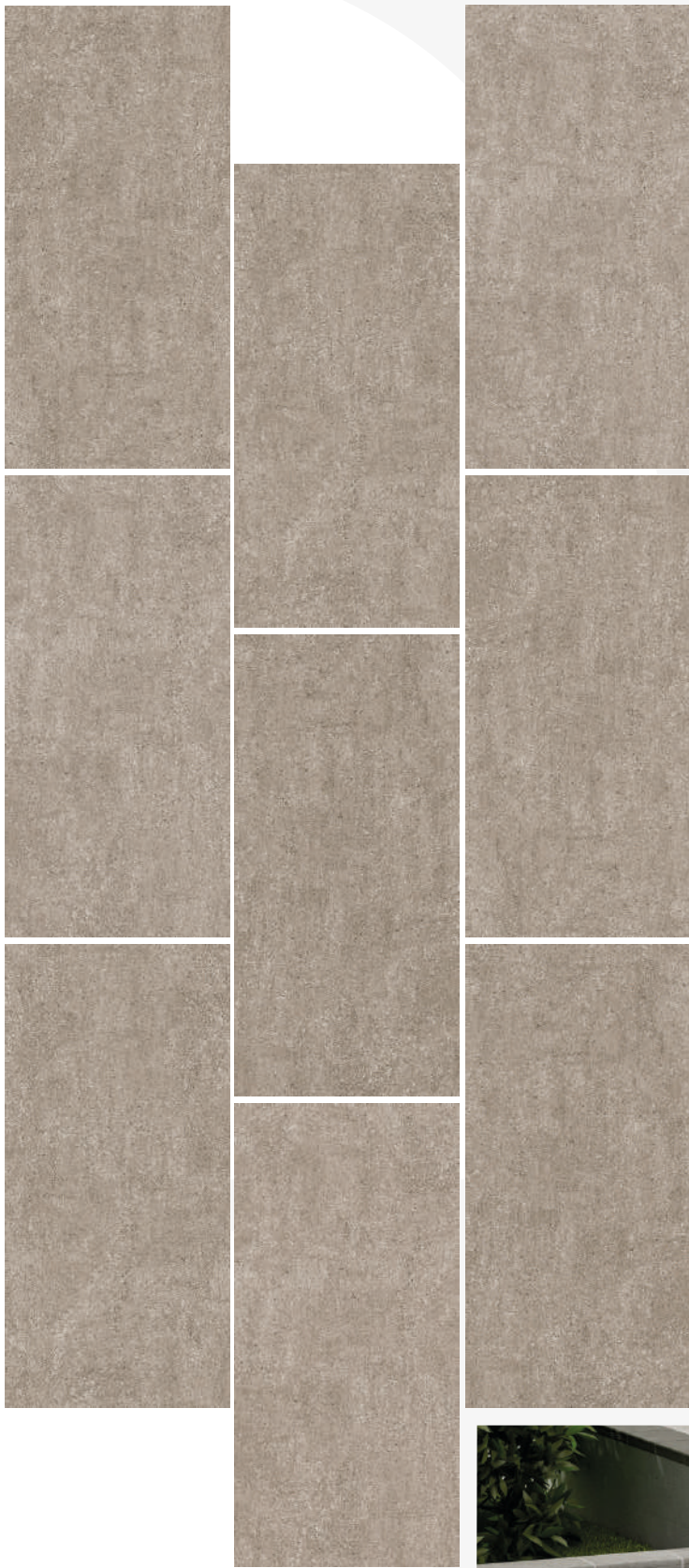
MEDIA CAÑA
WS-583312
310 x 52 / r=35



ESQUINA EXTERIOR
MEDIA CAÑA
WS-585312
r=35



ESQUINA INTERIOR
MEDIA CAÑA
WS-584312
72 x 72 / r=35



GREY. BASE 310 x 310. PELDAÑO RECTO EVO. FRONTAL, ZANQUÍN, PASAMANOS Y RODAPIÉ.

Grey

Serie Evolution



Resistencia a la helada.
Frost resistance.



Resistencia química.
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.
Stain resistance.



Soft Tech
C3 Antislip





GREY. PELDAÑO RECTO EVO. TABICA ONDULADA.



GREY. PELDAÑO RECTO EVO. TABICA ONDULADA.

BASES / FLOOR TILES



BASE
GR-555231
310 x 310 x 10



BASE
GR-550231
625 x 310 x 10

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES



ESQUINA RECTA EVO
GR-028232
317 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO
GR-556232
310 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO
GR-551232
625 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO 1200-1600
GR-560232
1200 x 317 x 40
GR-560232
1600 x 317 x 40



ZANQUÍN RECTO EVO
GR-152232 Drcho.
GR-153232 Izdo.
305 x 270 x 86



TAPA LATERAL RECTA EVO
GR-591232
317 x 10 x 40



CARTABÓN INT.
PELD. RECTO EVO
GR-569232
625 x 625 x 40



CARTABÓN EXT.
PELD. RECTO EVO
GR-570232
625 x 625 x 40



PELDAÑO FIORENTINO XL 1200-1600
GR-566232
1200 x 330 x 40
GR-587232
1600 x 330 x 40



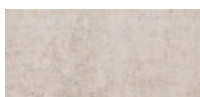
TAPA LATERAL FIORENTINO XL
GR-592232 Drcho.
GR-593232 Izdo.
330 x 30 x 40



ZANQUÍN FIORENTINO XL
GR-594232 Drcho.
GR-595232 Izdo.
288 x 270 x 86



TRIÁNGULO CORTE
GR-562232
220 x 110 x 10
GR-144232
440 x 220 x 10



LOSETA CORTE
GR-563232
310 x 150 x 10



LISTELO CORTE
GR-564232
310 x 73 x 10



LOSETA CORTE
GR-552232
625 x 150 x 10



LISTELO CORTE
GR-553232
625 x 73 x 10

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES



TACO CORTE
GR-554232
310 x 150 x 10



FRONTAL 1200
GR-557232
1200 x 140 x 10



TABICA ONDULADA
GR-088232
310 x 150 x 22



TABICA DOMUS G3
GR-087MAP3
310 x 150 x 20



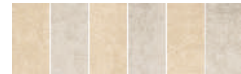
RODAPIÉ
GR-040232
310 x 86 x 11



MOLDURA RECTA II
GR-185232
310 x 86 x 15



PASAMANOS
GR-137232
245 x 150 (120 interior) x 33
GR-138232
245 x 190 (160 interior) x 33



CENEFA GB-1
GR/BE-131232
310 x 96 x 10



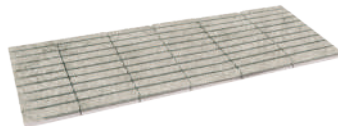
BORDE TÉCNICO
WS-579232
625 x 330 x 23



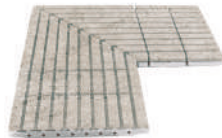
CARTABÓN EXTERIOR
WS-581232
625 x 625 x 23



CARTABÓN INTERIOR
WS-580232
625 x 625 x 23



REJILLA CERÁMICA
EVACUACIÓN: 19 m²/h
GR-RJC23-500
500 x 245 x 25



ESQ. REJILLA CERÁMICA
EVACUACIÓN: 19 m²/h
GR-C-RJC23
450 x 450 x 25



REJILLA CERÁMICA CURVABLE
EVACUACIÓN: 19 m²/h
GR-RJC23-500CU
500 x 245 x 25



ÁNGULO CURVO
GR-568232
310 x 43 / r=35



ESQ. INT. ÁNGULO CURVO
GR-057232
43 x 43 r=35



ESQ. EXT. ÁNGULO CURVO
GR-056232
72 x 72 r=35



MEDIA CAÑA
GR-583232
310 x 52 r=35



ESQ. INT. MEDIA CAÑA
GR-584232
72 x 72 r=35



ESQ. EXT. MEDIA CAÑA
GR-585232
r=35

DIFERENTES OPCIONES DE COLOCACIÓN / DIFFERENT PLACEMENT OPTIONS



GR-0 1 ZÓCALO GREY-RIANSARES - 1.885 x 1.055 mm.

BR-0 1 ZÓCALO BEIGE-RIANSARES - 1.885 x 1.055 mm.



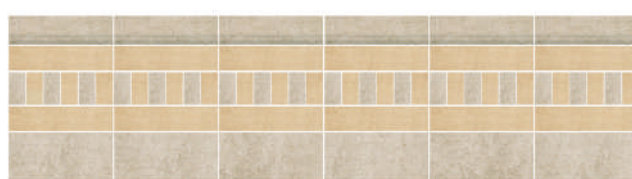
GR-0 2 ZÓCALO GREY-RIANSARES - 1.762 x 1.025 mm.

BR-0 2 ZÓCALO BEIGE-RIANSARES - 1.762 x 1.025 mm.



GB-0 2 ZÓCALO GREY - BEIGE - 1.762 x 920 mm.

BG-0 2 ZÓCALO BEIGE - GREY - 1.762 x 920 mm.

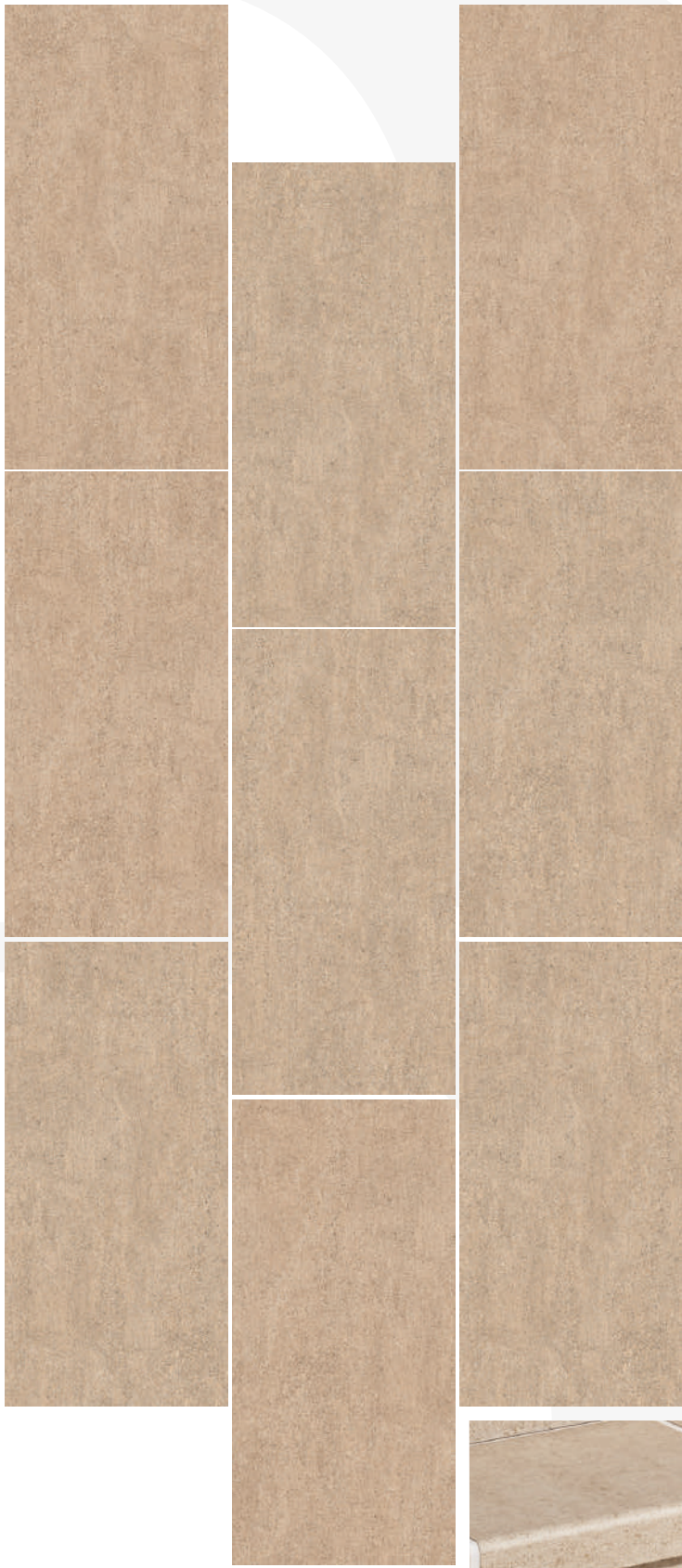


GB-0 1 ZÓCALO GB1 - GREY -BEIGE - 1.885 x 498 mm.

BG-0 1 ZÓCALO BG1 - BEIGE-GREY - 1.885 x 498 mm.







BEIGE. BASE 310 x 310. PELDAÑO RECTO EVO. LOSETA, ZANQUÍN, PASAMANOS Y RODAPIÉ.

Beige

Serie Evolution



Resistencia a la helada.
Frost resistance.



Resistencia química.
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.
Stain resistance.



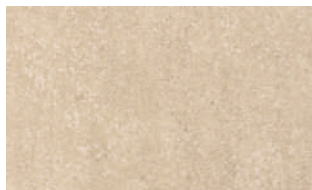
Soft Tech
C3 Antislip



BASES / FLOOR TILES



BASE
BE-555261
310 x 310 x 10



BASE
BE-550261
625 x 310 x 10

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES



ESQUINA RECTA EVO
BE-028262
317 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO
BE-556262
310 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO
BE-551262
625 x 317 x 40



PELDAÑO RECTO EVO 1200 - 1600
BE-560262
1200 x 317 x 40
BE-586262
1600 x 317 x 40



ZANQUÍN RECTO EVO
BE-152262 Drcho.
BE-153262 Izdo.
305 x 270 x 86



TAPA LATERAL RECTA EVO
BE-591262
317 x 10 x 40



CARTABÓN INT. PELD. RECTO EVO
BE-569262 Drcho.
625 x 625 x 40



CARTABÓN EXT. PELD. RECTO EVO
BE-570262
625 x 625 x 40



PELDAÑO FIORENTINO XL 1200 - 1600
BE-566262
1200 x 330 x 40
BE-587262
1600 x 330 x 40



ZANQUÍN FIORENTINO XL
BE-594262 Drcho.
BE-595262 Izdo.
288 x 270 x 86



TAPA LATERAL FIORENTINA XL
BE-592262 Drcho.
BE-593262 Izdo.
330 x 30 x 40



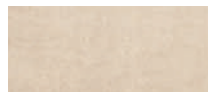
TRIÁNGULO CORTE
BE-562262
220 x 110 x 10
BE-144262
440 x 220 x 10



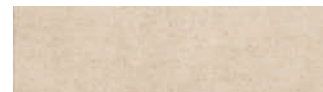
LISTELO CORTE
BE-564262
310 x 73 x 10



LISTELO CORTE
BE-553262
625 x 73 x 10



LOSETA CORTE
BE-563262
310 x 150 x 10



LOSETA CORTE
BE-552262
625 x 150 x 10

PIEZAS ESPECIALES / SPECIAL PIECES



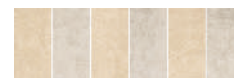
RODAPIÉ
BE-040262
310 x 86 x 11



MOLDURA RECTA II
BE-185262
310 x 86 x 15



PASAMANOS
BE-137262
245 x 150 (120 interior) x 33
BE-138262
245 x 190 (160 interior) x 33



CENEFA GB-1
GR/BE-131232
310 x 96 x 10



TACO CORTE
BE-554262
150 x 150 x 10



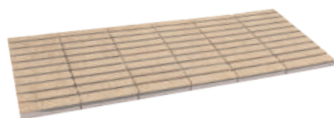
FRONTAL 1200
BE-557262
1200 x 150 x 10



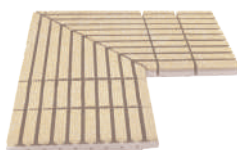
TABICA DOMUS G3
BE-087NAP3
310 x 150 x 20



TABICA ONDULADA
BE-088262
310 x 150 x 22



REJILLA CERÁMICA
EVACUACIÓN: 19 m³/h
BE-RJC26-500
500 x 245 x 25



ESQUINA REJILLA CERÁMICA
EVACUACIÓN: 19 m³/h
BE-C-RJC26
450 x 450 x 25



REJILLA CURVABLE
EVACUACIÓN: 19 m³/h
BE-RJC26-500CU
500 x 245 x 25 / radio int.=50 cm



ÁNGULO CURVO
BE-568262
310 x 43 r=35



ESQ. INT. ÁNGULO CURVO
BE-057262
43 x 43 r=35



ESQ. EXT. ÁNGULO CURVO
BE-056262
72 x 72 r=35



MEDIA CAÑA
BE-583262
310 x 52 r=35



ESQ. INT. MEDIA CAÑA
BE-584262
72 x 72 r=35



ESQ. EXT. MEDIA CAÑA
BE-585262
r=35



BEIGE. PELDAÑO RECTO EVO. BASE 310 x 310.



BEIGE. PELDAÑO RECTO EVO 1200, FRONTAL G7 1200, ZANQUÍN, RODAPIÉ, TAPA DE PELDAÑO.

M

Serie Madera / Wood

ES - Tonos madera de roble y madera envejecida. Piezas especiales disponibles. Indicado para revestir piscinas. Dispone de peldaño de 1200 mm en diferentes formatos.

EN - Oak colored wood and aged wood. Special pieces available. Suitable for coating swimming pools. 1200 mm step tile in different formats are available.

Características / Features



Resistencia a la helada.
Frost resistance.



Resistencia química.
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.
Stain resistance.



Soft Tech
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3 con tacto suave. De fácil limpieza y mantenimiento.

New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.



antibacterial
extruded clinker



Colores/Colors:

Taiga



Volga



Samara





TAIGA. BASE 625 x 310. PELDAÑO RECTO EVO 625. FRONTAL 625 x 150.