

SPLIT PARED

INVERTER NOVA SERIE N R-32



MODELOS
 KSTI 09N/25 NOVA
 KSTI 12N/35 NOVA
 KSTI 18N/50 NOVA
 KSTI 24N/71 NOVA

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONAL

NOVEDAD 2021

CARACTERÍSTICAS		KSTI 09N/25 NOVA		KSTI 12N/35 NOVA		KSTI 18N/50 NOVA		KSTI 24N/71 NOVA	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.638	2.931	3.517	3.810	5.275	5.568	7.034	7.327
	Min/Máx	909/3400	821/3.370	1.114/4.162	1.084/4.220	1.817/6.125	1.377/6.741	2.081/7.948	1.162/8.792
	Kcal/h	2.269	2.521	3.025	3.277	4.536	4.788	6.049	6.301
CONSUMO ELÉCTRICO	W	732 (100-1.240)	733 (120-1.200)	1.213 (130-1.580)	1.088 (100-1.680)	1.539 (140-2.360)	1.480 (200-2.410)	2.345 (160-2.960)	2.035 (260-3.140)
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15°/50°	-15°/30°	-15°/50°	-15°/30°	-15°/50°	-15°/30°	-15°/50°	-15°/30°
EER	W/W	3,71		3,06		3,40		2,71	
COP	W/W	4,13		3,66		3,55		3,05	
SEER		6,3 (A+++)		6,1 (A+++)		7,1 (A+++)		6,1 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA)		5,4 (A+++)		5,1 (A+++)		5,2 (A+++)		5,2 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA INTERM.)		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)	

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	325/360/466	314/430/540	540/680/840	662/817/980
NIVEL SONORO					
POTENCIA SONORA (H)	dB(A)	54	55	55	59
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	25/32/38,5	25/34,5/40,5	30/37/44	34,5/42/44,5
DIMENSIONES (mm)	Ancho	805	805	957	1.040
	Profundo	194	194	213	220
	Alto	285	285	302	327
PESO NETO	Kg	7,6	7,6	10	12,3

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,18	3,18	5,27	4,73	6,9	6,4	10,2	10,2
INTENSIDAD MÁXIMA	A	10		10		13,5		17,5	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	55,5/62		56/63		56/61		59,5/67	
DIMENSIONES (mm)	Ancho	720		720		800		845	
	Profundo	270		270		333		363	
	Alto	495		495		554		702	
PESO NETO	Kg	23,2		23,2		34		51,5	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.750		1.800		2.500		3.000	
TIPO EXPANSIÓN		Capilar		Capilar		Capilar		Expansión electrónica	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	550	550	1.000	1.600
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"		1/4"	
	Gas	3/8"		3/8"	
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vert.	10		20	
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	25		30	
DISTANCIA PRECARGADA	m	5		5	
CARGA ADICIONAL	g/m	12		12	

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x2,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO		4000006209	4000006212	4000006218	4000006224

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



ACS TODO EL AÑO

Permite producir agua caliente sanitaria todo el año mediante grupo frigorífico tanto en temporada de verano como de invierno.



MODO NOCHE



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor.



MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

Incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión.



CONTROL PARO/MARCHA

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.



BOMBA DC INVERTER



GAS REFRIGERANTE R-134a



SEER MUY ALTO



FILTROS



CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.



INDICADOR FILTROS SUCIOS



MODO FRIO HASTA 50 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50 °C.



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.



MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



TERMOSTATO DE PARED



TEMPERATURA ACS

Hasta 65 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE SOLAR TÉRMICA



RESISTENCIA ELÉCTRICA

Incorporada de serie.



MONO Y MULTI COMPATIBLE

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.



BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ



MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación.



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.



MÓDULO MODBUS



TEMPERATURA ACS

Hasta 62 °C (sin resistencia eléctrica).



USO FUENTE TÉRMICA AUXILIAR



COMPRESOR ROTATIVO DC



DETECCIÓN DE FUGAS

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.



CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD

ICONOS INDUSTRIAL



SOLO FRÍO



BOMBA DE CALOR



SOLO FRÍO

con quemador de gas



BOMBA DE CALOR

con quemador de gas (2 combustibles)



RECUPERACIÓN DE CALOR



CONDENSADO POR AGUA



RESISTENCIA ELÉCTRICA



REFRIGERANTE R410A



COMPRESOR HERMÉTICO scroll



VENTILADOR AXIAL del condensador



VENTILADOR CENTRÍFUGO



VENTILADOR ELECTRÓNICO EC PLUG FAN