



K REPORT

SEPT.
2015



**COLEGIOS EFICIENTES
Y SALUDABLES CON KNAUF**

SUMARIO

03	EDITORIAL
04	OBRA DE REFERENCIA: COLEGIO ALEMÁN (MADRID)
08	COLEGIO MONTESSORI (LOGROÑO)
12	ESPECIAL VUELTA AL COLE CON KNAUF
22	OBRAS DE REFERENCIA, EN BREVE
24	COMPROMETIDOS CON... LA CALIDAD Y LA SEGURIDAD EN LA ESCUELA
31	PRODUCTO
36	CAMBIO EN LA DIRECCIÓN GENERAL DE KNAUF
38	AGENDA

EDITORIAL

VUELTA AL COLE. AL COLE SOSTENIBLE Y EFICIENTE CON KNAUF

Se acaba el verano, llega septiembre y un año más, no nos queda más remedio que entrar en rutina. Para muchos, esta rutina no empieza hasta que los más pequeños de cada casa vuelven al colegio.

Unos colegios que, además de una buena oferta educativa, unos servicios e instalaciones adecuados, cada vez buscan más la calidad, la eficiencia energética y la sostenibilidad de sus edificaciones. En este sentido, Knauf ofrece sistemas y soluciones que hacen que los colegios sean confortables, más respetuosos con el medio ambiente y preparados para tener una larga vida útil.

Uno de los aspectos más importantes en un centro educativo, ya sea guardería, colegio, instituto o universidad, es la calidad acústica. Desde luego, ello no va a impedir que los alumnos hablen o hagan ruido con sus juegos, pero sí que unos materiales de calidad que tengan un buen comportamiento acústico, van a garantizar que, gracias a la absorción del sonido, no entre ruido de la calle, no se propague entre las distintas instalaciones o de un aula a otra.

Pero además de los ruidos, en este tipo de instalaciones educativas, hay que cuidar otros aspectos como el diseño o el confort, teniendo en cuenta variables como el control de la temperatura y la calidad del aire anterior. Y, por supuesto, no nos olvidamos de la seguridad. Los materiales instalados en un centro educativo tienen que tener una gran resistencia al fuego y actuar en el caso de incendio, como barreras cortafuegos que proporcionen un mayor tiempo de evacuación.

También nos gustaría destacar, en último lugar, que este tipo de edificios se proyectan con el fin de que pervivan muchos años, por lo que los materiales deben tener una gran durabilidad, para ayudar a que la vida útil del centro sea mayor, y se conserve en las mejores condiciones, garantizando su eficiencia energética que se traducirá en ahorro energético y en unas menores emisiones contaminantes.

No lo decimos sólo nosotros. Los expertos coinciden en que aquellos centros educativos que cuentan con abundante luz exterior, una buena ventilación, control acústico y programas de educación ambiental, incrementan el rendimiento de los estudiantes hasta un 25%. Por eso en este nuevo, K Report, especial "Vuelta al cole" mostramos centros educativos de vanguardia que han empleado materiales, sistemas y soluciones Knauf para conseguir que se cumplan todos estos criterios imprescindibles.

Nosotros también iniciamos un nuevo curso escolar con nuestras mochilas cargadas de ilusión y ganas de trabajar. Con cambios en la dirección general, como también veréis en este número, nos ponemos manos a la obra para seguir aportando calidad, conocimientos y experiencia. ¡Bienvenidos de nuevo!



COLEGIO ALEMÁN (MADRID)

Calificado como “el mayor proyecto de construcción civil de la República Federal Alemana en el extranjero” por el Ministerio de Cultura de Alemania, el Colegio Alemán de Madrid da forma, a través de su arquitectura, a toda una filosofía educativa basada en la apertura y el intercambio como modo de integración, donde la luz, el espacio y el respeto del medioambiente son pilares.

En una entrevista para el periódico de Montecarmelo, su director, Frank Müller explicaba así esta fusión de ideas y arquitectura: “Un ejemplo de cómo la estructura se adapta a nuestra filosofía es la importancia que se le ha dado a la luz, a la transparencia y a la apertura a todo el espacio verde.

Pero además el Colegio Alemán es modelo de sostenibilidad, ya que ha sido diseñado para ahorrar energía y minimizar su impacto ambiental a lo largo de toda su vida útil—no obstante, ha sido galardonado con el Premio Arquitectura y Energía del Ministerio Federal alemán de Economía en 2011—, por lo que a la hora de su construcción ha primado la utilización de materiales eficientes y sostenibles, como los sistemas Knauf, presentes en multitud de variantes (Aquapanel, Cleaneo, FireBoard, Diamant...) en toda la obra.

CONSTRUIR “A LA ALEMANA” EN ESPAÑA.

Aulario de Primaria y de Secundaria (con capacidad para unos 1.500 alumnos), cantina, cafetería, salón de actos, gimnasio de usos múltiples, zona administrativa, vestuarios, aparcamiento subterráneo y una Escuela Infantil para unos 300 niños. Con 27.063 m² útiles construidos, en un solar de más 34.500 m², el centro ha sido concebido como una enorme estructura de edificios conectados entre sí a través de claustros interiores y espacios comunes donde descansar, intercambiar experiencias y disfrutar de la naturaleza, ya que están orientados hacia la sierra madrileña. Una

obra de enormes proporciones que ha diseñado el equipo de arquitectos del estudio Grüntuch Ernst Planungsgesellschaft GmbH, tras ganar el concurso de proyectos lanzado por el Gobierno de la República Federal Alemana (promotor de la obra) y que ha contado con un presupuesto cercano a los 60 millones de euros.

Así pues tenemos un promotor alemán, un estudio de arquitectura alemán y un proyecto alemán... es decir, otra forma de hacer y entender la construcción, que empieza por el empleo de determinado tipo de materiales, como los sistemas Knauf (un básico en Alemania) presentes en todo el centro escolar.

Este modo de trabajar se lo han tenido que trasladar a sus compañeros españoles, ya que el proyecto ha contado para su ejecución con el apoyo la constructora Dragados España (Grupo ACS). La instalación de los sistemas Knauf ha corrido a cargo de los profesionales de la empresa instaladora Plenum Quality, mientras que el suministro del material ha sido contratado con Teopsa, empresa especializada en la distribución de materiales para construcción en seco, aislamientos y protección pasiva al fuego desde 1992 y distribuidor oficial de Knauf GmbH.

“Trabajar en esta obra ha sido todo un reto en sí mismo”, afirma Matías Rubio, responsable de Obra de la instaladora Plenum Quality. “Para empezar, las soluciones debíamos darlas nosotros no el arquitecto. Él nos indicaba las características y nosotros le decíamos qué íbamos a instalar”, recuerda el jefe de obra. “¡Nos ha tocado construir a la alemana! ¿Que qué significa esto? Pues que, además de trabajar bajo revisión facultativa extranjera, hemos instalado sistemas que se salen de los estándares tradicionales en la construcción de tabiques. ¡Hemos tratado prácticamente todo el catálogo de Knauf!”.



PROMOTOR: Gobierno de la República Federal Alemana.
 SUPERFICIE TOTAL: 27.063 m².
 COSTE DE LA OBRA: 56€ millones.
 ARQUITECTO: Grüntuch Ernst Planungsgesellschaft GmbH.
 CONSTRUCTORA: Dragados España (Grupo ACS).
 DISTRIBUIDORA: Teopsa.
 INSTALADORA: Plenum Quality.
 SISTEMA: Sistemas de PYL, sistemas mixtos con Aquapanel Indoor (3.000 m²).
 FINALIZACIÓN DE LA OBRA: abril 2015.

El centro ha sido calificado como “el mayor proyecto de construcción civil de la República Federal Alemana en el extranjero”



Y es que hay que tener en cuenta que una de las características de este proyecto es la creación de un conjunto de instalaciones sostenibles, eficientes y respetuosas con el entorno, pero que, además, sean capaces de soportar una gran actividad y desgaste ofreciendo el máximo de calidad, confort y seguridad. Los productos y sistemas de Knauf contribuyen a conseguir edificios comprometidos con el medioambiente y con las personas, gracias a la innovación en sus materiales y a su estricta política de producción.

SOLUCIONES POCO HABITUALES, PARA RETOS COMUNES.

¿Cuáles son los retos habituales a los que se enfrenta todo centro escolar? Acústica, resistencia, seguridad, salud y fácil mantenimiento. Estos son, a grandes rasgos, los principales problemas a los que se debe dar solución en todo centro educativo. Y el Colegio Alemán no es una excepción.

Lo que sí es excepcional es la forma en la que han dado solución a estos desafíos. "Hemos instalado sistemas que no son en absoluto los habituales", explica Matías Rubio, responsable de Obra de la instaladora Plenum Quality. "Por ejemplo, para zonas con un alto grado de humedad (como los vestuarios), hemos instalado Aquapanel Indoor con tratamiento Q4. Esto no es lo normal (en 32 años que llevo en la profesión sólo he instalado Indoor dos veces en interior), ya que lo que se suele hacer es emplear placa impregnada. Sin embargo, en el Colegio Alemán se colocaron cerca de 3.000 m² de este sistema".

El sistema de tabiques Knauf Aquapanel Indoor está compuesto por de una estructura metálica y placas de yeso laminado atornilladas en cada cara. La estructura metálica va fijada a la construcción original y constituyen un soporte para el montaje de las placas. Se emplea en interiores, sobre todo donde existe un alto grado de humedad, como sanitarios, baños, vestuarios, etc. ya que es 100% resistente al agua. Asimismo, ofrece un excelente aislamiento sonoro y térmico para las tuberías y crea superficies sólidas y muy duraderas donde se pueden instalar cargas pesadas. Además, permite gran variedad de acabados, como el tradicional alicatado de los baños, pintura lisa GRC o acabado Q4, como en el caso del Colegio Alemán.

Las placas Aquapanel Indoor son resistentes a los golpes y a la humedad (los tabiques expuestos a la acción del agua deben ser impermeabilizados, para evitar la penetración del agua). Existen tres tipos de placa Knauf Aquapanel Indoor: W381.es y W382.es para divisiones interiores, y W386.es para tabique técnico. El sistema W386.es está integrado por tabiques con doble estructura paralela, para conducciones de fontanería. Llevan dos placas Knauf Aquapanel en cada cara.

Ha sido galardonado con el Premio Arquitectura y Energía del Ministerio Federal alemán de Economía en 2011

La estructura metálica va fijada a la construcción original y constituyen un soporte para el montaje de las placas. En el hueco entre las placas se puede colocar lana mineral para lograr un mayor aislamiento térmico y acústico.

Junto al sistema Aquapanel Indoor, en el colegio se contemplaron otras soluciones Knauf para hacer frente a esos pequeños desafíos que son comunes a todos los centros escolares:

■ Acústica.

En un colegios muchos son los lugares donde el nivel de ruido puede llegar a ser tan elevado que puede constituir una molesta fuente de distracciones. Para solucionarlo se ha contado, entre otros, con el sistema para techos Cleano de Knauf. Éste ofrece altas prestaciones acústicas, al tiempo que reduce las sustancias nocivas y los malos olores. Además, la sencillez y versatilidad de su diseño permite su instalación en combinación con cualquier otro tipo de placas Knauf. El sistema para techos Knauf Cleano cumple la norma DIN 18032-3, lleva protección antiincendios F30 o F90 y, además, tienen resistencia al impacto de balones.

■ Resistencia.

Empujones, golpes, rozaduras, chinchetas, etc. La vida de una pared en un centro escolar es muy dura, debe aguantarlo todo. Además, tiene que garantizar el mejor aislamiento acústico, protección en caso de incendio y resistencia ante la humedad. Por este motivo, la empresa instaladora del Colegio Alemán, Plenum Quality, no dudó en proponer la instalación de productos Knauf



como la placa Diamant DFH11. Este producto integra en una sola placa las cualidades de la placa Cortafuego, Impregnada y Alta Dureza. Puede ser utilizada en cualquier campo, en interior, como aplacado de cierre de los sistemas de construcción en seco, donde se requiera una mayor resistencia al fuego, alto aislamiento acústico, resistencia superficial mejorada o zonas con humedad.

■ Seguridad.

Todos los sistemas instalados en el Colegio Alemán son resistentes al fuego y actúan como protección pasiva en caso de incendio, reduciendo el riesgo de propagación de las llamas y ayudando a ganar unos valiosos minutos para la evacuación del centro. Pero quizá de todos los sistemas y productos Knauf empleados en el centro, el que merece especial atención en este capítulo es la placa Fireboard. Ésta se caracteriza por ser incombustible, garantizando una protección al fuego en locales con riesgo de incendio elevado, como cafeterías o cantinas, como las que alberga el Colegio Alemán. Además, todos los sistemas Knauf son resistentes y fáciles de mantener. Son seguros, sostenibles y eficientes, y contribuyen a mejorar la salud del alumnado gracias a su incidencia sobre factores nocivos como el ruido, los malos olores, la humedad, etc.

El este mes de septiembre, el centro abre sus puertas por primera vez en Montecarmelo. En octubre, el ministro de Asuntos Exteriores de Alemania presidirá la inauguración oficial de esta institución singular, que ha demostrado que en la enseñanza la innovación se puede conseguir también con la arquitectura.



ARQUITECTOS: Martín Sáenz y Víctor García
-n232 Arquitectura.
ARQUITECTA ASOCIADA: Patricia Savi.
DIRECCIÓN DE OBRA: Joaquín Aguado.
CONSTRUCTORA: OCISA.
DISTRIBUIDOR: Tabiques y Techos R.S.L.
INSTALADORES: MTT .
SISTEMAS: Techo Cleaneo: 700 m²
Techo Hidrófugo: 200 m²
Techo estándar: 400 m²
Trasdosado directo con Omega: 1.200 m²



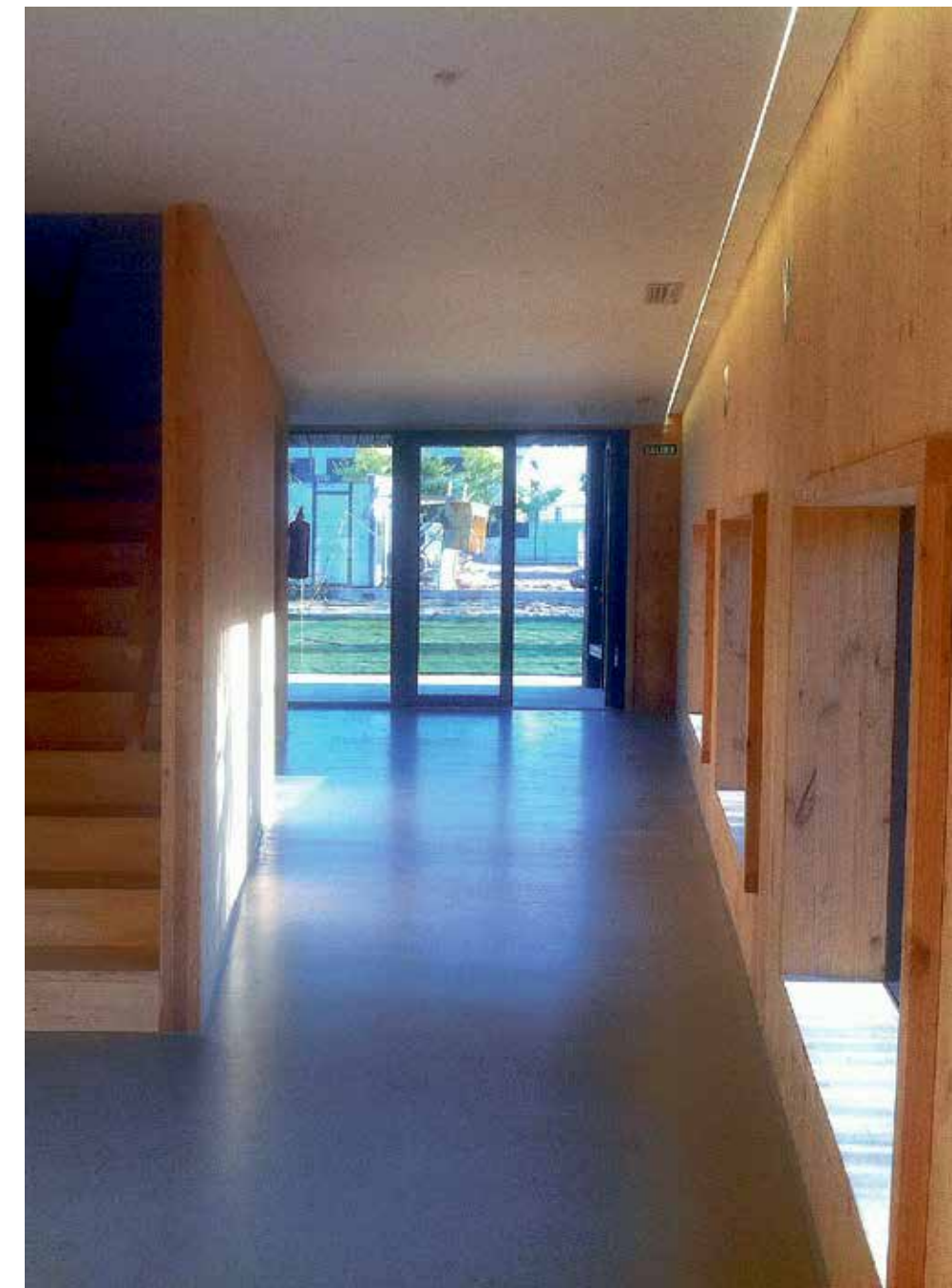
COLEGIO MONTESSORI (LOGROÑO)

Un exterior de madera y un interior de placas de yeso laminado. Eso es lo que encontrarán los alumnos del nuevo Colegio Montessori de Logroño que abre sus puertas por primera vez este mes de septiembre. El nuevo centro escolar, para alumnos de entre 15 meses y 6 años (el próximo curso admitirá niños de hasta 12 años), ha supuesto una inversión de 600.000 euros.

Se levanta sobre una parcela de 1.694 metros cuadrados, una concesión del ayuntamiento de Logroño, muy interesado en que la multinacional Montessori contase con un centro en la capital y que desarrollase allí su reconocido sistema de enseñanza.

Pero no sólo el programa educativo es novedoso. Los materiales elegidos y las características diseñadas por el equipo del estudio n 232 Arquitectura hacen que este centro se sitúe a la vanguardia de colegios modernos y construidos con criterios de eficiencia energética. Martín Saénz, Víctor García y Patricia Savi (arquitecta asociada), y contando en la dirección de obra con Joaquín Aguado, tenían muy clara la forma en la que debían de trabajar para poder entregar el proyecto en un corto plazo de tiempo y satisfacer al cliente.

“Sostenibilidad y durabilidad de los materiales”, apunta Martín Saénz cuando se le pregunta por los factores que definen este proyecto. Según el arquitecto “no es la primera vez que trabajamos con un material como la madera y siempre nos ha permitido ejecutar proyectos en un tiempo que sería imposible con otro tipo de material y a la vez cumplir con todos los criterios de sostenibilidad, eficiencia energética y ahorro que buscábamos”.





“Llevamos trabajando con Knauf desde hace mucho tiempo. Tener la garantía de calidad y durabilidad que aportan sus sistemas nos hace estar tranquilos y seguros con el resultado del proyecto”.

Para este arquitecto la garantía de calidad era fundamental para los promotores del centro educativo, “en un edificio de estas características es fundamental que los materiales sean duraderos, ya que está pensado para un uso intensivo por parte de los alumnos y tiene que pervivir en perfectas condiciones durante muchos años”.

Y esta y no otra, ha sido la razón que les ha llevado a elegir materiales Knauf para los interiores del edificio. Se han instalado más de 2.500 metros cuadrados de placas de yeso laminado de Knauf. Sobre todo se han buscado

las grandes prestaciones que ofrecen los sistemas de techos de la compañía, que actúan como una barrera frente a los ruidos y ayudan a que los inmuebles en los que se instala sean mucho más silenciosos.

Además de 400 metros cuadrados de techo estándar, se han instalado 700 metros cuadrados de techos con la tecnología Cleano, que reduce las sustancias nocivas y los malos olores y que se basa en la combinación de yeso y ceolita, un tipo de roca volcánica que se encuentra en la naturaleza.



También se ha elegido el techo ignífugo de Knauf, recubierto de un tejido de fibra de vidrio no combustible. Estas placas tienen una gran resistencia al fuego y una notable capacidad para actuar como cortafuegos.

Por último se han instalado 1.200 metros cuadrados de trasdosados directos con Omega, un perfil de 0,6 mm de espesor que cuenta con un tratamiento anticorrosión. Este perfil, que evita el contacto directo de la placa con el techo, está fabricado con chapa galvanizada de acero, ya que es fundamental que tengan calidad, dureza y resistencia.

“Con Knauf no nos la jugamos. Llevamos mucho tiempo usando sus sistemas y lo hacemos con la tranquilidad de la garantía que aportan estos productos, que cumplen todos los requisitos buscados tanto por el cliente, como por nosotros: calidad, durabilidad, sostenibilidad y eficiencia energética”.

“Se han instalado más de 2.500 metros cuadrados de placas de yeso laminado de Knauf, buscando, sobre todo las grandes prestaciones que ofrecen los sistemas de techos de la compañía”



A las ventajas y prestaciones que aportan los sistemas de techos Knauf, hay que sumarle un diseño basado en los estándares de la arquitectura bioclimática, la bioconstrucción y en los edificios de consumo casi nulo, porque el respeto medioambiental y el ahorro de energía ha sido otra de las obsesiones de este equipo que es consciente de la importancia de edificar de forma eficiente y sin atentar contra el entorno.

El equipo de n 232 Arquitectura diseñó un sistema prefabricado de paneles estructurales de madera que ha permitido que el proyecto se ejecute de forma limpia, rápida y sistematizada. De esta forma se han reducido la generación de residuos y los recursos utilizados en el proceso de edificación.

La distribución de los sistemas y productos Knauf la llevó a cabo Tabiques y Techos R.S.L.

ARQUITECTO: Ana López Baldán
 ARQUITECTOS COLABORADORES: Joaquín López Baldán y M^o José Muñoz Palma.
 DISTRIBUIDORA E INSTALADORA: Tabiques y Techos R. S.L.
 CONSTRUCTORA: Ecay Construcciones
 SISTEMAS KNAUF: 190 m² Techo Cleaneo.
 9.000 m² trasdosado directo con Omega.
 1.200 m² tabiquería con doble placa y perfilera.
 350 m² Aquapanel outdoor para porches de los patios y recubrimiento de vigas exteriores.
 400 m² bandejas metálicas de 60*60 perforada en pasillos.

COLEGIO IRABIA-IZAGA (CENDEA DE GALAR)



En Cordovilla, en la Cendea de Galar (municipio navarro cercano a Pamplona) abre sus puertas este mes de septiembre el Colegio Concertado Irabia-Izaga, un gran centro escolar con capacidad para 1.020 alumnas, que contará un alario de tres plantas y semisótano, zona deportiva, espacio para usos administrativos, además de zonas verdes, y un aparcamiento.

La obra, que ha llevado a cabo la Constructora Ecay Construcciones, con el concurso de los arquitecto Ana López Baldán, Joaquín López Baldán y M^o José Muñoz Palma, ha supuesto una inversión de 10 millones de euros y se ha realizado en un plazo de 14 meses.

Para llevar a cabo un proyecto de estas características y envergadura el grupo de arquitectos responsable de la obra decidió contar con los sistemas y soluciones Knauf, "por su relación calidad-precio, las prestaciones, versatilidad y dureza de un material que va a tener que soportar un gran uso", destaca la arquitecta Ana López Baldán. Para ella ésta ha sido su primera experiencia con Knauf, marca a la que llegó a través de las recomendaciones de otros compañeros "que me hablaron muy bien. Luego hice averiguaciones y encontré que los sistemas Knauf me ofrecían una solución adecuada a los distintos retos del proyecto", explica.

¿Y cuáles han sido estos desafíos? Como en todo centro escolar que se precie, el principal reto ha sido la acústica.



En un colegio donde se espera que acudan más de 1.000 alumnos garantizar un correcto aislamiento, evitando que los ruidos de los pasillos se filtren en las aulas al tiempo que se garantiza que en el interior la voz del profesor será escuchada con claridad, es fundamental para garantizar la buena marcha del proceso educativo. Es decir, que los alumnos no se distraigan y saquen el máximo provecho a la clase. "Por este motivo contamos con sistema para techos Cleaneo, donde se aúnan excelentes prestaciones acústicas con una gran versatilidad en cuanto al diseño se refiere y una gran resistencia".

Junto al sistema Cleaneo, también se instalaron 9.000 m² de trasdosado directo con perfil Omega. Éste evita el contacto directo de la placa con el forjado del techo, creando una pequeña cámara de aire que, además, constituye una buena protección contra el fuego (al ser el yeso un material no combustible).

La partición se llevó a cabo con tabiquería de doble placa y perfilera (1.200m²), que instaló, la empresa Tabiques y Techos R. SL. Y para las zonas más húmedas, como los porches de los patios, se empleó Aquapanel Outdoor por su alta resistencia a la humedad, su resistencia y su fácil instalación.

Con la apertura de este colegio se completa una oferta educativa de gran tradición en la comunidad, ya que el primer centro Irabia-Izaga se levantó en 1964 en Rochapea.



COLEGIO SAN IGNACIO DE LOYOLA (MADRID)



Los vecinos de Torrelodones están de enhorabuena. Este mes de junio finalizaban las obras del Colegio Concertado San Ignacio de Loyola, lo que ha puesto punto y final a una aventura en tres partes que se inició en el año 2011 con la construcción de todo el aulario correspondiente a Educación Infantil (de 0 a 5 años).

El centro se ubica en la zona noroeste de Madrid, dando servicio a las poblaciones de Majadahonda, Las Rozas, Las Matas, Torrelodones, Galapagar, Colmenarejo, Hoyo de Manzanares y Villalba. Todos estos municipios han experimentado en los últimos años un gran crecimiento demográfico, lo que ha llevado a la necesidad de crear unas infraestructuras y dotaciones con las que cubrir la demanda de la población.

En 2013 se completó la II fase con la construcción de 4.482 m² de instalaciones para dar cabida a 18 aulas de Primaria (de 6 a 11 años). Y ahora, en junio de 2015, la constructora Acciona Infraestructuras SA y la empresa Esprosa Ingenieros Consultores S.L. daban por finalizado el centro escolar con la ejecución de su III fase: 8.200 m² de superficie para albergar 16 aulas de Educación Secundaria; 6 aulas para Bachillerato; la biblioteca; los laboratorios; el teatro para 400 butacas, y un pabellón polideportivo cubierto.

DE PANEL SYSTEM A KNAUF PYL

Para llevar a cabo la construcción de trasdosados de fachadas, tabiquería interior y separación de aulas, pasillos y laboratorios (medianería), la empresa responsable de la obra pensó en el sistema Panel System. Sin embargo, finalmente se



ARQUITECTOS: Cristina del Río Villegas y Concha Sánchez Maíllo.
 CONSTRUCTORA: Acciona Infraestructuras S.A.
 INGENIERÍA DE INSTALACIONES: Esprosa. Ingenieros Consultores S.L.
 PROMOTOR: Arzobispado de Madrid.
 DISTRIBUIDORA KNAUF: Teopsa.
 SISTEMAS KNAUF: PYL.

optó por la instalación de Placa de Yeso Laminada (PYL) de Knauf por sus altas prestaciones térmicas, su facilidad de instalación –lo que ahorra tiempo y dinero a la hora de llevar a cabo un proyecto–, su versatilidad y su gran eficiencia energética.

Especialmente determinante a la hora de elegir los sistemas Knauf PYL fue su excepcional comportamiento ante el ruido. En un aula, un profesor debe elevar la voz para hacerse oír por encima del murmullo del alumnado; murmullo que en ocasiones se convierte en auténtico griterío lo que afecta negativamente en el rendimiento escolar y en la salud del docente. Los sistemas Knauf permite una correcta regulación de la acústica, reduciendo el tiempo de reverberación y logrando que el campo sonoro sea lo más difuso posible.

Los resultados los disfrutarán los alumnos que comienzan sus clases este mes de septiembre.



COLEGIO AMERICANO DE MADRID (ARAVACA)

El sistema WM311C.es de Aquapanel ha sido el elegido por el estudio de arquitectura Luis Gayarre para la ampliación del Colegio Americano de Madrid, situado en Aravaca, en el municipio de Pozuelo de Alarcón.

Los propietarios de este prestigioso colegio querían tener unas instalaciones deportivas acordes con el edificio principal en el que desarrollan su programa bilingüe de enseñanza.

Elegido cada año entre los 10 mejores colegios de España, acoge en sus aulas a cerca de 800 alumnos de 50 países distintos de todo el mundo. Pero el centro privado quería, además, dotar a las instalaciones de un excelente centro

polideportivo. El gimnasio cuenta con una pista deportiva con capacidad para 120 personas, vestuarios y salas de ejercicios, además de nuevos laboratorios. En total, el Colegio Americano de Madrid ha sumado a sus instalaciones existentes más de 3.130 metros cuadrados.

Para el cerramiento exterior de la fachada ligera, el reconocido estudio de arquitectura eligió un sistema de Aquapanel que está compuesto por dos hojas separadas por una cámara de aire con sus respectivos canales y montantes de acero con un alto grado de galvanizado, que permiten una gran resistencia a la corrosión y el aislamiento correspondiente según el ancho de la perfilería elegida en cada una de las hojas.



ARQUITECTO: Luis Gayarre Ruiz de Galarreta
CONSTRUCTORA: Ferrovial.
DISTRIBUIDOR: Teopsa .
INSTALADORES: Steelboard.
SISTEMAS: Aquapanel WM311C.es
Acabado de Alucoil

Para la hoja de cerramiento se utiliza como panel exterior la placa Aquapanel, basada en cemento Portland con aditivos aligerantes no orgánicos, en este caso un acabado de la compañía Alucoil. En la parte interior de este sistema se emplea una doble placa de yeso laminado Knauf.

Y es que este sistema dotaba al nuevo edificio de todo cuanto buscaban sus proyectistas, un buen nivel acústico y capacidad de aportar eficiencia energética que se tradujese en un ahorro de energía, respetando el entorno medioambiental en el que está situado el centro educativo desde 1961.

Mediante este tipo de fachada se consigue un elevado ahorro en el tiempo de instalación, reduciendo los costes de andamiaje y mano de obra, y un gran aumento de superficie útil en los edificios, algo muy importante en un centro educativo en el que cada metro cuadrado tiene una utilidad destacada.

Las cifras de aislamiento térmico (0,25 W/m²K) y acústico (65 dB) de este sistema son muy altas y además, entre la placa y la perfilería se instala una lámina llamada Tyvek que garantiza la impermeabilización de la fachada a la vez que permite que esta transpire. Este sistema de fachadas tiene una resistencia al fuego de 60 minutos, lo que favorecería que las llamas no se propagasen durante más de una hora, dando tiempo a la evacuación de los alumnos hasta la llegada de los servicios de extinción.

En definitiva, con la instalación del sistema de fachada WM311C.es de Aquapanel, el nuevo Colegio Americano de Madrid cuenta con unas instalaciones modernas, seguras, eficientes energéticamente, con un buen comportamiento térmico y acústico. Unas instalaciones a la altura de un centro educativo que ha recibido numerosas distinciones y que está considerado el mejor centro de enseñanza en inglés de la Comunidad de Madrid.



ARQUITECTO: Tomàs J. Guiarte Gimeno
 CONSTRUCTORA: Obrascón Huarte Laín, S.A. (OHL)
 DISTRIBUIDOR: Comercial Techos Calabuig SL.
 INSTALADORES: Vedatplak-2 S. L.
 SISTEMAS:
 Tabiques Knauf 2x15+70+2x5/400 LM: 3.100 m²
 Trasdosados Knauf: 2x15+70/400 LM: 5.050 m²
 Techos Continuos Knauf: 2.700 m²
 Techos Continuos Knauf Cleaneo: 600 m²

CEIP LES TERRETES (EL TORRENT, VALENCIA)

El pasado curso 2014-15 entró en funcionamiento el Colegio Público de Educación Infantil y Primaria (CEIP) Les Terretes, en el municipio de El Torrent (Valencia).

El colegio se ubica en una parcela de 12.695 m² que lleva el mismo nombre y que desde principios del siglo XX se empleaba como zona de ocio, ya que era muy habitual que los niños y jóvenes

acudiesen a este emplazamiento a volar el típico "Catxirulo" en Pascua. También los mayores hacía buen uso de este solar o, para ser más exactos, de la tierra del mismo, utilizada para limpiar utensilios de cocina.

El crecimiento de la población, llevó a la comunidad a comenzar a reclamar la construcción de un nuevo centro escolar que pudiese hacer frente al incremento de la demanda.

Tras 20 años de peticiones y estudios, en septiembre de 2014 abrió las puertas este nuevo colegio público, el más grande de la Comunidad Valenciana, con una superficie total construida de 5.475 m². El CEIP es de línea 3 (tres aulas por curso) y cuenta con capacidad para 810 alumnos, repartidas en 9 unidades de Infantil y 18 de Primaria.

La construcción del centro corrió a cargo la constructora Obrascón Huarte Laín SA (OHL), cuyo arquitecto Tomàs J. Guiarte Gimeno no lo dudó y apostó por los sistemas Knauf para solventar uno de los problemas más habituales de los centros escolares: la acústica.

Y es que 810 niños de entre 3 y 11 años son muchos niños, y mucho ruido. Para reducirlo y, además, mejorar la calidad del aire interior sin comprometer el diseño del centro, se apostó por la instalación del 600 m² de placa Cleaneo de Knauf. Este sistema para techos continuos ofrece altas prestaciones acústicas, al tiempo que reduce las sustancias nocivas y los malos olores gracias a su especial composición de yeso y zeolita, lo que lo hace especialmente indicado para este tipo de instalaciones, donde la salud y la seguridad de los menores es lo más importante.

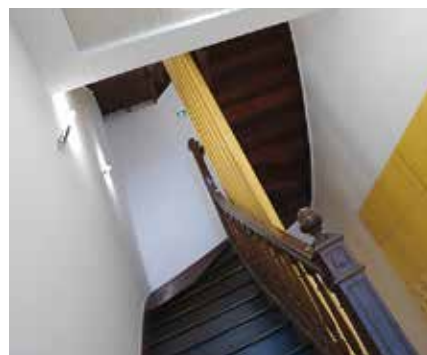
El arquitecto también contó con Knauf para la construcción de las aulas y de la zona de administración. Un total de 3.100 m² de tabiques y 5.050 m² de trasdosados Knauf, fueron instalados por Vedatplak-2, una empresa con una amplia experiencia en la instalación de placa de yeso.



SISTEMAS KNAUF EMPLEADOS EN EL CENTRO

- 1.- Tabiques Knauf 2x15+70+2x5/400 LM
Aprox. 3.100 m²
- 2.- Trasdosados Knauf: 2x15+70/400 LM
Aprox. 5.050 m²
- 3.- Techos Continuos Knauf:
Aprox. 2.700 m²
- 4.- Techos Continuos Knauf Cleaneo:
Aprox. 600 m²

La distribución de los sistemas y productos Knauf la llevó a cabo Techos Calabuig.



GUARDERÍA LA CÔTE (FRANCIA)



CONFORT ACÚSTICO Y MATERIALES SOSTENIBLES PARA LOS MÁS PEQUEÑOS DE LA CASA

La fabricación de los tableros de la línea Organic de Fibralth se realiza exclusivamente en la fábrica de Knauf Fibres situada en La Côté, una localidad de la región de Franco Condado, en el distrito francés de Lure-Nord.

Así, y como no podía ser de otra forma, este material ha sido elegido para la construcción de una guardería donde muchos de los empleados de la fábrica llevan a sus pequeños.

Para la construcción se han valorado todas las cuestiones que hay que tener en cuenta cuando se proyectan centros educativos: confort térmico y acústico, eficiencia energética, materiales durables y sostenibles y que en caso de incendio puedan actuar como barrera cortafuegos. Con los más pequeños hay que extremar las precauciones y buscar la excelencia y la alta calidad en la edificación.

Siguiendo estos criterios, para los techos de esta guardería se han instalado unos 350 metros cuadrados de placas desmontables Organic D Colors, de la gama Fractal Poetry y en tono Oxygen, que además están personalizados con "smileys" como parte de la decoración de este alegre centro infantil.

Techos con una combinación de los sistemas Cleaneo y Fibralth, dos conceptos distintos de diseño pero que tienen una ventaja en común: la gran absorción acústica que proporcionan. Y es que, cuando hablamos de bebés y niños de uno y dos años, el silencio es una de las cosas que más se valoran. Es importante que los ruidos no entren desde el exterior y que tampoco se propaguen de aula en aula para no perturbar las importantes horas de sueño.

Las placas de Fibralth son completamente adecuadas para colegios y centros infantiles. A sus cualidades en acústica,

hay que sumar una gran resistencia y durabilidad, así como un excelente comportamiento mecánico ante las condiciones ambientales, la humedad y el propio paso del tiempo.

Estas placas están compuestas por lana de madera muy fina que está mineralizada y cubierta por una capa de argamasa, lo que intensifica sus propiedades, pero sin alterar el aspecto estético y natural de la madera.

Pese a su alma de madera, Fibralth recibe un tratamiento durante su proceso de producción que le otorga una alta resistencia al fuego. Gracias a su composición 100% natural de fibras de conífera no emite ningún compuesto orgánico volátil, lo que ayuda a preservar la salubridad del ambiente y la salud de los pequeños que duermen, juegan y aprenden en esta guardería.



OBRAS DE REFERENCIA, EN BREVE

CEIP MONTNEGRE



AÑO 2009.
POBLACIÓN: Sant Celoni.
ARQUITECTO: Albert Quingles.
CONSTRUCTORA D'Aro.
DISTRIBUIDOR: Materials Aïllants.
SISTEMAS: Knauf Aquapanel WL 121C y WL 122C.
DESCRIPCIÓN: Entre los años 2008 y 2010 se procedió a la ampliación de este Centro de Enseñanza Pública en la localidad barcelonesa de Sant Celoni, en el Vallés Oriental. El equipo de Albert Quingles y la Constructora D'Aro eligieron sistemas Aquapanel de Knauf para ampliar el antiguo centro, con un nuevo edificio de espacios comunes, pero conservando la emblemática fachada.

AÑO 2009.
POBLACIÓN: Sant Esteve de Sesrovires.
ARQUITECTO: Miguel Menéndez-Morán Reverte (C2M arquitectos).
CONSTRUCTORA: Construcciones Ferratur.
INSTALADOR: Polivas.
SISTEMA: Aquapanel Outdoor.
DESCRIPCIÓN: Ubicado a unos 25 kilómetros de Barcelona. A la hora de edificar este colegio se dio prioridad a que se integrase en el entorno rural y paisajístico del municipio. Todas las fachadas de los distintos edificios de este complejo educativo están ejecutadas con el sistema de doble hoja con doble placa de yeso en el trasdado. Sobre la placa Aquapanel, y aprovechando su garantía de planicidad, se aplicó un mortero monocapa.

AGORA PORTAL INTERNATIONAL SCHOOL



AÑO 2014.
POBLACIÓN: Lebrija (Sevilla).
CONSTRUCTORA: ACSA.
INSTALADORA: AMS.
SISTEMA: Placas Estándar, Impregnadas, Cortafuegos y Cleano.
DESCRIPCIÓN: 450 niños del municipio sevillano de Lebrija se han beneficiado de la construcción de un nuevo colegio. La Constructora ACSA ha empleado distintos tipos de Placa Knauf para la construcción de 24 aulas, biblioteca, sala de usos múltiples y gimnasio con vestuarios.

CEIP NEBRIXA



INSTITUTO ESTEVE ALBERT



AÑO 2015.
POBLACIÓN: Sant Vicenç de Montalt.
ARQUITECTO: NAO Estudi d'arquitectura.
CONSTRUCTORA: Benito Arno e Hijos. Constructora Arno.
DISTRIBUIDOR: PLB.
INSTALADOR: Espais BCN.
SISTEMA: Knauf Aquapanel WE321. Aquapanel+SATE.
DESCRIPCIÓN: Este mes de septiembre comienza el primer curso escolar en el Instituto Esteve Albert en la provincia de Barcelona. El estudio de arquitectura NAO eligió los sistemas Aquapanel para la realización de las fachadas de este centro educativo que tendrá capacidad para 400 alumnos.

AÑO 2015.
POBLACIÓN: Montgat.
ARQUITECTO: Alonso&Balaguer.
CONSTRUCTORA: Pérez Vilora SA.
INSTALADOR: Coorplac.
DISTRIBUIDOR PLB.
SISTEMAS: Knauf Diamant.
DESCRIPCIÓN: La Placa Knauf Diamant ha sido la elegida por el Estudio Alonso & Balaguer como uno de los sistemas incluidos en la construcción del Nuevo Colegio Hamelin Internacional Laie. Este moderno centro educativo de 22.000 metros cuadrados contará con 67 aulas. Además, tendrá un comedor escolar, un restaurante-cafetería, y un polideportivo con gimnasio, piscina y un campo de fútbol reglamentario.

COLEGIO HAMELIN INTERNACIONAL LAIE



COLEGIO BUEN CONSEJO



AÑO 2015.
POBLACIÓN: Madrid.
ARQUITECTOS: Serta Arquitectos.
CONSTRUCTORA: Dragados.
DISTRIBUIDORA: Teopsa.
SISTEMAS KNAUF: Cleano Perforación Cuadrada 12/25Q con lana mineral.
DESCRIPCIÓN: El estudio de Serta Arquitectos ha elegido sistemas Knauf para la ampliación del Colegio Buen Consejo, ubicado en Madrid y que pertenece a la orden de los Agustinos. En total se han edificado un moderno polideportivo, nuevas aulas y un salón de actos. En todos los pasillos la empresa constructora ha instalado techos Cleano con Perforación Cuadrada que dotan a los inmuebles en los que se instala de una gran absorción acústica.

LA CALIDAD Y LA SEGURIDAD DE TODOS NUESTROS SISTEMAS

“CUALQUIER EMPRESA QUE QUIERA TENER RECORRIDO TIENE QUE APOSTAR POR LA CALIDAD”

Calidad y seguridad, dos palabras que para Knauf GmbH siempre deben ir de la mano. Y más si hablamos de centros escolares. Estas instalaciones deben soportar cada día un enorme desgaste derivado de la acción de miles de alumnos y profesores, que pasan muchas horas entre sus paredes. Carreras, golpes, gritos... colegios e institutos tienen que estar preparados para todo y por ello es fundamental emplear en su construcción materiales de gran calidad, seguros, sostenibles y robustos.

Knauf trabaja para ofrecer sistemas y productos adaptados a las necesidades de estos centros; más seguros, pero también más saludables. Como explica Hugo Ávalos, director de I+D en Knauf GmbH, “la apuesta por la calidad y la mejora continua forma parte de la naturaleza de esta organización, que considera necesarias a las normas técnicas para que todos los actores puedan jugar con las mismas reglas”.

Hugo Ávalos se incorporó a Knauf hace 20 años y actualmente es Director de I+D. Esta área es la que supervisa la correcta implantación de los sistemas de gestión, así como el desarrollo técnico, los ensayos y la implantación de sistemas de construcción en seco con placas de yeso laminado. Con anterioridad, fue Responsable de Control de calidad en la empresa de ingeniería ICYFSA, y también trabajó en el Departamento Técnico, control y auscultaciones de estructuras del Instituto Técnico de Materiales y Construcciones (INTEMAC).

K.R.- *Calidad y seguridad son lo primero, ¿cómo se controla y garantiza esta calidad a lo largo del proceso productivo?*

El concepto de calidad está completamente integrada en cada departamento y cada proceso porque nuestra filosofía es que cada uno de los profesionales que trabajan en Knauf, en su puesto de trabajo, sea el principal artífice de que la calidad se produzca.

Cuando implantamos el sistema de gestión de la calidad hace 15 años, reunimos a todo el personal de la empresa para involucrarles y siempre hemos contado con el compromiso del Director Gerente, que de hecho participa activamente en los procesos de auditoría.

Hugo Ávalos es Ingeniero Civil por la Universidad de Ciencias Físicas y Matemáticas Asunción, de Paraguay, e Ingeniero de Caminos por la Universidad Politécnica de Madrid. Se incorporó a Knauf hace 20 años y actualmente es Director de I+D.





“La instalación es tan importante como la calidad del producto en sí”.

El sistema nació con una Dirección de Calidad, que fue quien desarrolló el sistema de gestión, definió procesos y procedimientos. Para ello contábamos con representantes en las fábricas. Las primeras certificaciones fueron de producto, Placas de Yeso Laminado, para posteriormente lograr la certificación de perfiles, hasta llegar a obtener la certificación de la empresa con la Norma ISO 9001. Posteriormente, se incorporó un responsable de Sostenibilidad, con un equipo de trabajo, que ha realizado las adaptaciones correspondientes hasta alcanzar las certificaciones de ecodiseño, medio ambiente, y seguridad y salud en el trabajo.

Actualmente, tenemos un Sistema Integrado de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente (SIG) con una Dirección encargada del desarrollo y definición de los procesos y procedimientos, pero cada trabajador realiza sus controles de forma autónoma. Además, contamos con 43 certificados de Marca N para placas de yeso laminado y perfiles metálicos.

K.R.- ¿Qué elementos considera claves para la implantación con éxito de un sistema de gestión de calidad? ¿Qué influencia tiene el estar integrado en un grupo de implantación mundial?

El elemento clave es la voluntad de la Dirección de intentar mejorar siempre, sin esto es muy complicado implantar con éxito. Porque al principio cuesta mentalizar a los trabajadores y para esta tarea es fundamental que la gerencia de la organización deje claro que hay una voluntad expresa de la organización hacia la calidad.

En nuestro caso, pertenecer a un grupo nos da una responsabilidad mayor, porque tenemos que defender un status de calidad que ya tiene la casa central. Knauf tiene un referencial propio “Knauf Quality Standard” que es muy exigente. De la misma forma, desde el grupo se han fijado directrices y políticas ambientales encaminadas a compatibilizar nuestras actividades con el mayor respeto al medio ambiente, desde la extracción de materias primas hasta el término de la vida útil de nuestros productos.

“La calidad se tiene que ver como algo global que incluye también medio ambiente y seguridad laboral”

K.R.- En la redacción de las futuras versiones de ISO 9001 e ISO 14001 se enfatiza la compatibilidad entre los distintos sistemas de gestión. ¿Qué nivel de convergencia ve actualmente entre ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS?

Creemos que calidad se tiene que ver como algo global que incluye también medio ambiente y seguridad laboral. Además, gestionar las áreas por separado crea más trabajo. Hasta hace dos años, nosotros trabajábamos esas áreas de forma independiente. De hecho, la implantación de ISO 14001 y OHSAS 18001 la hicimos en paralelo y esto nos creó un problema porque nos dimos cuenta de que había muchos aspectos en común. Así que hace dos años decidimos unificar todo en un sistema de gestión, actualmente ya está integrado calidad y medio ambiente y nos falta seguridad y salud en el trabajo, que fue el último sistema que implantamos. Entendemos que las nuevas normas tienen una estructura y una orientación tendientes a facilitar las integraciones de los sistemas, y eso es de nuestro agrado.

K.R.- ¿Qué papel considera que ha tenido la normalización en el desarrollo de la aplicación de políticas de calidad y seguridad en la construcción? ¿Qué esperan de AENOR y de ISO en este campo?

En Knauf somos defensores de la normalización y por ello creemos que tiene un papel fundamental. La directriz que tenemos desde la casa de Alemania es hacer productos de calidad y que todo el sector haga lo mismo. Después vendrá la disputa por los costes/precios, pero es fundamental que la competencia económica no conlleve bajadas en los niveles de calidad. Y para que todos podamos jugar con las mismas reglas, necesitamos normas técnicas.



De hecho, allí donde Knauf no ha encontrado un referencial normativo, la compañía ha buscado soluciones alternativas promoviendo en el ámbito europeo, con el apoyo de entidades acreditadas, la elaboración de Documentos Guías (CUAP) de procedimientos para asegurar la correcta evaluación del producto y obtener con ello el mercado CE.



Por otra parte, es importante que las normas nazcan de experiencias reales, porque su puesta en marcha muchas veces requiere de cambios estructurales en las empresas y tampoco podemos perder de vista el objetivo principal de nuestras actividades: fortalecer a la empresa y conseguir un elevado nivel de fidelidad de los clientes.

K.R.- En un mercado cada vez más global, con clientes y oferta de todo el mundo, ¿qué relevancia adquiere la calidad y la innovación a la hora de lograr organizaciones competitivas?

Es clave. Hoy lo que marca la diferencia entre una empresa y otra es la calidad que da, tanto en sus productos como en servicios. Las empresas preocupadas por el desarrollo, la investigación, la búsqueda constante de calidad, son las mejor preparadas para encarar el futuro. Cualquier empresa que quiera tener un recorrido tiene que apostar por esto.

K.R.- ¿Cómo influye la implantación del Ecodiseño en los productos que elaboran?

Es una herramienta que nos permite mejorar cada producto que analizamos, y nos abre un nuevo campo de actuación, no solamente buscando la optimización de materiales desde el punto de vista económico, sino también desde el ambiental.

“Una vez que el trabajador está mentalizado en la calidad, comienza a sentir la satisfacción por su aportación al sistema”

A) Para implantar ecodiseño analizamos el ciclo de vida total del producto: desde la materia prima hasta cómo va a responder nuestro producto una vez instalado; los consumos necesarios para su instalación; cómo va a favorecer o influir sobre las viviendas que llevan nuestros productos desde el punto de vista de la eficiencia energética, y cómo se va a reciclar. Actualmente, se están realizando proyectos en obra para ver cómo se puede recuperar el producto, para esa información trasladarla a la fase de fabricación.

K.R.- Tan importante como la fabricación es la instalación de los productos y sistemas Knauf, sobre todo para garantizar todas sus prestaciones y la seguridad en el resultado final. ¿Cómo gestionan este factor teniendo en cuenta que en la percepción de calidad de sus productos por el cliente final ésta cumple un papel clave?

La instalación es tan importante como la calidad del producto en sí, y por eso nosotros hacemos una apuesta muy fuerte en este campo. Ofrecemos cursos gratuitos a los instaladores de nuestros materiales y sistemas que son impartidos por personal de la empresa. Damos, además, un amplio soporte a técnicos y arquitectos. Tenemos expertos en acústica, fuego, estática y laboratorios de ensayos muy modernos, donde se investiga sobre materiales y prestaciones de los sistemas constructivos.

K.R.- ¿En qué consiste la estrategia de Desarrollo Sostenible 3K?

Es una estrategia corporativa que está enfocada desde tres puntos de vista: el producto que fabricamos, la instalación o puesta en obra, y la implicación con la sociedad. En el primer apartado, procuramos que nuestro producto sea eficiente y respetuoso con el medio ambiente. En el



segundo, analizamos el ciclo de vida y cómo se instalan los productos para promover una arquitectura más sostenible. En lo que respecta a responsabilidad social, promovemos actividades en nuestras fábricas de sensibilización tanto con nuestro personal como con la comunidad en la que estamos.

Esta estrategia 3K surgió como plataforma para dar a conocer actividades que ya se estaban desarrollando internamente. Es muy importante contar lo que haces, especialmente en empresas que son líderes en sectores y son espejos en los que se miran otros.

K.R.- ¿Cómo ve el momento actual del sector de la construcción? ¿Cómo cambiará su desarrollo futuro respecto al que conocimos antes de empezar la crisis?

Este año se empieza a apreciar una mejoría.. No es ni mucho menos los niveles del pasado, pero vuelve a haber movimiento en el sector. Si bien se ha hablado de intentos de cambios en el modelo productivo español, dependiente de la construcción, esto no se ha hecho y con seguridad,

será el sector que seguirá tirando de la economía española. Afortunadamente, nuestro producto es muy versátil, tanto para obra nueva como para reformas. Gracias a ello, no ha sufrido la crisis como otros productos.

En España, somos tres los principales fabricantes de Placas de Yeso laminado, y trabajamos de forma conjunta en lo que a normalización se refiere. Para ello hemos creado la Asociación de Fabricantes de Placas de Yeso Laminado, integrada dentro de ATEDY con el objetivo de aunar esfuerzos en esta área, como forma de crecer y de ayudar al sector de la construcción a buscar unos referentes de calidad.

K.R.- ¿Qué esperan de una entidad de certificación?

Orientación y reconocimiento. Es bueno poder someter las ideas y los procesos de la empresa al análisis de un tercero para que éste valore tanto los esfuerzos como la importancia de las metas definidas. Además, es importante que el organismo de certificación tenga credibilidad. Para nosotros AENOR es un gran referente.

SHEETROCK®

La auténtica tapa VERDE



**PROMOCIÓN
10+1**

POR LA COMPRA
DE 10 CUBOS
LLÉVATE OTRO GRATIS

**PROMOCIÓN
40+6**

POR LA COMPRA
DE 40 CUBOS
LLÉVATE 6 GRATIS

PVP: 17,73€/cubo

Promoción válida hasta fin de año 2015

AQUAPANEL INDOOR

LAS VENTAJAS DE AQUAPANEL TAMBIÉN PARA EL INTERIOR

Los sistemas Aquapanel® de Knauf son capaces de dar una respuesta eficaz, rápida y estética a cada uno de los requerimientos que plantea la ejecución de una fachada, logrando un importante ahorro de tiempo y dinero, además de conseguir una alta eficiencia desde el punto de vista energético.

Pero además del exterior, esta placa también está pensada para interiores. Aquapanes Indoor también está compuesta de cemento Portland mezclado con fibras y aditivos. Es un material fuerte, reforzada en ambas caras con mallazo de fibra. Las testas vienen cortadas y los bordes redondeados y reforzados (Easy Edge). Totalmente impermeable, es ideal para baños, duchas, vestuarios, Spa's, balnearios, piscinas y apta para ser alicatada. Expuestas al agua, las placas no se ablandan, oxidan ni crean hongos.



Ventajas

Ofrece importantes ventajas también en zonas de uso intenso público o privado. Es un sistema muy resistente a los impactos con importantes ventajas en el aislamiento acústico y resistencia al fuego. Permite cualquier tipo de acabado. Knauf ofrece también la opción de dar un acabado sedoso y elegante con el mortero Acabado Q4 Finish. Es un mortero de superficie en base de cemento, mejorado con aditivos.

Certificados

Los sistemas Aquapanel® cuentan con sus respectivos Documentos de Adecuación al Uso (DAU) del ITeC (Instituto Tecnológico de Construcción de Cataluña), donde se recogen los datos referentes a los distintos exámenes térmicos, acústicos y de fuego; durabilidad e impermeabilidad, así como los imprescindibles ensayos estructurales.

"Aquapanel Indoor es un material fuerte, reforzado en ambas caras con mallazo de fibra. Totalmente impermeable, es ideal para baños, duchas, vestuarios, spas, balnearios o piscinas"

FIBRALITH, UNA PLACA DE MADERA ORGÁNICA PARA TECHOS SOSTENIBLES



Las placas de Fibralth están formadas por lana de madera muy fina procedentes de bosques de coníferas. La lana de madera está mineralizada y cubierta por una capa de argamasa compuesta por cemento y cal blanca, lo que incrementa sus propiedades sin afectar a su aspecto estético y natural.

Ventajas

Entre las principales cualidades de esta nueva gama, Knauf resalta sus prestaciones térmicas, su gran resistencia y durabilidad, así como un excelente comportamiento mecánico ante las condiciones ambientales, el paso del tiempo y la humedad.

Fibralth actúa como un excelente aislante acústico con una gran capacidad para la absorción del sonido. Además, el tratamiento recibido por Fibralth durante su proceso de producción, le otorgan una alta resistencia al fuego.

Pero si algo destaca de este material es su sostenibilidad y su aporte a la eficiencia energética de aquellos inmuebles en los que se instala. Por una parte, su elevado índice de reflectancia lumínica maximiza la aportación que se obtiene de la luz natural y minimiza las necesidades de luz artificial, algo realmente importante para el ahorro energético de nuestros hogares. Además, gracias a su composición 100% natural de fibras de conífera no emite ningún compuesto orgánico volátil (COV).

Presentaciones

- Organic: Lana de madera que se adapta perfectamente a locales que precisan corrección acústica y resistencia mecánica.
- Organic Twin: Placa multicapa con un alma de lana de roca de alta densidad (15 mm) y dos paramentos de lana de madera muy fina. Esta placa es ideal para locales en los que la corrección acústica es fundamental (aulas, teatros, espacios públicos, etc.).
- Fibralth está disponible en dos colores: Organic Puro y Organic Grafito

Certificados

Las placas de fibralth cumplen con las exigencias de la norma UNE EN 13168:2009 a efectos del mercado CE.

ACERMI (Association pour la Certification des matériaux isolants) ha certificado sus propiedades térmicas.

PEFC (Programa de reconocimiento de Sistemas de Certificación Forestal) ha certificado que estas placas se obtienen de bosques que cuentan con una gestión sostenible.

PLACA DIAMANT, ALTO RENDIMIENTO Y DURABILIDAD

La placa Diamant está compuesta por un alma de yeso especial impregnado y cartón de altas prestaciones en cada cara, color azul. Está diseñada para zonas de alto tránsito de edificios públicos, como escuelas, hospitales, hoteles, estaciones, oficinas y locales comerciales, así como para viviendas.

Ventajas

Knauf Diamant cumple con todas las exigencias constructivas en una sola placa y logra una calidad sin precedentes para construir espacios resistentes y durables, con la máxima protección contra el fuego y mayor aislamiento acústico.

Su núcleo de alta densidad y el cartón reforzado en ambas caras de la placa le proporcionan el doble de resistencia mecánica que las placas comunes. Además también tiene una gran capacidad de carga (60 kilos por fijación directa).

Esta placa tiene las mismas características frente a los incendios que las placas cortafuego y resiste al fuego de 60 a 120 minutos.

Está impregnada con un tratamiento hidrófugo, lo que las hace resistentes a la humedad y las salpicaduras, por lo que son aptas para utilizarlas en baños, vestuarios y cocinas.



Tiene un excelente comportamiento acústico pudiendo alcanzar los 70 dB de aislamiento.

Presentación

Las placas Diamant miden 1,20 por 2,4 metros y se presentan en dos espesores: 12,5 y 15 mm, de 12,8 kg/m² y 15,5 kg/m² de peso, respectivamente. Se trabajan e instalan de forma similar al resto de los sistemas Knauf y tienen la misma plasticidad a la hora del diseño. Pueden aplicarse en tabiques y revestimientos, tanto en construcciones nuevas como en rehabilitación.

Certificaciones

La línea Diamant cumple con las exigencias de la norma UNE EN 520:2005 + A1 y está certificada por AENOR.

Esta placa está diseñada para zonas de mucho tránsito como escuelas, hospitales, oficinas, estaciones, etc.

SISTEMA PARA TECHOS ACÚSTICOS KNAUF CLEANEO

LA SOLUCIÓN MÁS SEGURA Y SALUDABLE AL PROBLEMA DEL RUIDO

El sistema para techos Knauf Cleaneo ofrece altas prestaciones acústicas, al tiempo que reduce las sustancias nocivas y los malos olores (contribuyendo a mejorar la salubridad del ambiente) gracias a su especial composición de yeso y zeolita. Además, la sencillez y versatilidad de su diseño permite su instalación en combinación con cualquier otro tipo de placas Knauf.

Ventajas

Aislamiento acústico. Según sea la estancia en la que se instalen, el sistema para techos Cleaneo se adaptan a los requerimientos de acústica demandados. Centros escolares, oficinas, viviendas, auditorios o gimnasios... Para cada necesidad de aislamiento acústico existe un tipo exacto de perforación: perforada rectilínea, alternada, aleatoria y ranurada, permitiendo dar a los techos unas excelentes cualidades tanto decorativas como acústicas.

Calidad del Aire Interior. Otra de estas ventajas es la mejora en la calidad del aire, pues los techos acústicos absorbentes reducen las sustancias nocivas y los malos olores gracias a la nueva tecnología para las placas de yeso de Knauf.



Versatilidad. Las distintas opciones de perforado otorgan a estas placas una libertad de diseño inigualable. Permiten que puedan instalarse combinadas con cualquier otro tipo de placas Knauf, facilitando la instalación de artefactos luminosos y respetando la estética señalada por el proyectista.

Usos

La facilidad para dar formas a las placas y el tipo de tratamiento de juntas, permite la construcción de techos continuos acústicos de cualquier tipo, sin importar la forma del techo original. Esta versatilidad, sumada a sus especiales características hacen que este sistema sea especialmente adecuado para ambientes con mucho uso y ruido como aulas, pasillos, zonas administrativas, comedores, etc.

Certificaciones

El sistema para techos Knauf Cleaneo cumple la norma DIN 18032-3 y tienen resistencia al impacto de balones.

Todos los sistemas y productos Knauf cuentan con el certificado en Ecodiseño expedido por AENOR.

Cleaneo ofrece altas prestaciones acústicas, al tiempo que reduce las sustancias nocivas y los malos olores.

01 KNAUF COLABORA CON LA ENSEÑANZA

KNAUF


DÍA DEL ÁRBOL.

Cada año, nuestros compañeros de las fábricas de Escúzar y Guixers celebran el Día del Árbol con los alumnos de los centros escolares de la localidad. Cerca de 600 menores visitan nuestras fábricas en Granada y Tarragona, para compartir una entretenida jornada donde se les explica las características de la flora de la zona, se les invita a almorzar y, como broche final, se les ayuda en la plantación de varios centenares de especies vegetales como espino blanco o romeros.

CHARLAS EN EL COLEGIO.

Fomentar la conciencia social y ambiental en todas nuestras prácticas forma parte de los valores fundamentales de Knauf. Por este motivo, y fieles a nuestro compromiso, dedicamos parte de nuestro esfuerzo a implicarnos con las comunidades locales donde estamos establecidos, fomentando las actividades con colegios, institutos y universidades.

De esta manera, y desde hace ya varios años, hemos puesto en marcha divertidas actividades formativas, en las que los colegios de la zona son los principales protagonistas.

Además, a título individual, algunos de nuestros compañeros colaboran con los centros escolares de su zona impartiendo charlas sobre el yeso, la construcción en seco, la sostenibilidad y la eficiencia energética. Las charlas siempre van acompañadas de divertidos ejemplos y muestras, para que los menores se acerquen de manera sencilla a estos conceptos complejos. El éxito es tal, que año tras año la actividad se repite... aunque se incrementa el grado de dificultad.

CON LA UNIVERSIDAD.



Knauf GmbH también colabora con las universidades para la cesión de materiales, documentación técnica y maquetas (entre otros recursos). Además, organiza concursos de proyectos de tercer y cuarto año de carrera, como por ejemplo el certamen de Soluciones Constructivas para la Arquitectura de Interiores. Esta iniciativa, organizada por la Escola Tècnica Superior d'Arquitectura del Vallès (ETS-AV), Universidad Politécnica de Catalunya, y patrocinado por Knauf GmbH, tiene por objetivo potenciar la imaginación y el conocimiento técnico de los alumnos, a través de la creación de un proyecto constructivo, en el que las soluciones Knauf deben estar presentes.

02 CAMBIO EN LA DIRECCIÓN GENERAL DE KNAUF



D. Lothar Knauf.

AFRONTANDO LOS CAMBIOS CON ILUSIÓN

El pasado día 27 de junio se celebró un homenaje al Director Gerente de Knauf España y Portugal, Klaus Keller

A dicho evento asistieron todos los empleados de las fábricas de Guixers (Lleida) y Escúzar (Granada), de la Central de Madrid y del resto de delegaciones de España y Portugal. Además contaron con la grata presencia de D. Lothar Knauf, Serge Azais, Alberto De Luca, todos ellos acompañados por sus esposas, y la familia del Sr. Keller.

En total 115 personas fueron partícipes de un homenaje muy especial y entrañable, en el que se vivieron infinidad de sorpresas acompañadas por momentos emotivos.

El Sr. Keller es una persona muy querida, apreciada y conocida dentro del grupo, por su dedicación y compromiso con la empresa, desarrollando una excelente labor a lo largo de su paso por ella.

Además de haber logrado unos objetivos impensables en los duros inicios de esta Sucursal, haber alcanzado unos excelentes resultados de facturación, expansión de la compañía en el país con la construcción de otra fábrica, haber salido de varias crisis que han atravesado los países de España y Portugal, ha sabido transmitir los valores de Knauf a todo el Equipo humano que ha dirigido dentro y fuera de la empresa, como es la red de distribución.



El equipo de Knauf GMBH Sucursal en España.

Tras su paso por España durante 23 años, el grupo Knauf ha vuelto a apostar por él para abrir mercado en Japón, donde comenzó su andadura el pasado mes de agosto.

Bienvenida al Sr. De Luca

Tras su marcha de la empresa, queremos dar la bienvenida a la persona que a partir de ahora ocupará el puesto de Director Gerente en España y Portugal, el Sr. De Luca.

Una persona que viene del grupo, después de un largo tiempo en Knauf Insulation, joven y dinámico, con una larga trayectoria profesional en el sector, que le hará sin duda desarrollar un magnífico trabajo, con un equipo totalmente entregado y con ganas de seguir aportando su grano de arena para cumplir los objetivos marcados.

¡Sin duda, les deseamos a ambos mucha suerte en sus nuevas andaduras profesionales!



De izquierda a derecha: Señores Azais, señores Keller y señores de Luca.

AGENDA 2015

SEPTIEMBRE

17 DE SEPTIEMBRE DE 2015

- **Gran Debate Hotelero.**
- En Marbella.
- ORGANIZA **Grupo Vía.**



21 AL 27 DE SEPTIEMBRE DE 2015

- **World Green Building Week.**
- En toda España.
- ORGANIZA **Green Building Council España.**



OCTUBRE

DEL 28 DE SEPTIEMBRE AL 2 DE OCTUBRE DE 2015

- **Curso Nivel 200 SEEB.**
- En Barcelona.
- ORGANIZAN **KNAUF/ICAEN/GBCE/ASA.**



15 DE OCTUBRE DE 2015

- **Rethink - Reconocimiento a los top hoteles rehabilitación.**



- En Canarias.
- ORGANIZA **RETHINK HOTEL - Habitat Futura con la colaboración de Knauf.**

- **Curso en Barcelona con Mario Corea, Arquitecto Argentino.**
- **Becas para arquitectos internacionales.**



- En Barcelona.
- ORGANIZA **Knauf.**

- **Jornada Rehabilitación Centros Hospitalarios.**
- En Barcelona.
- ORGANIZA **Grupo Vía.**



21 AL 23 DE OCTUBRE DE 2015

- **Jornada "El buen Diseño" arquitectura Salud y Bienestar.**
- En Gran hotel Zurbarán, Badajoz.
- ORGANIZA **Ambienta 45 y KNAUF.**



29 Y 30 DE OCTUBRE DE 2015

- **Seminario Barcelona Sociedad Arquitectura y Sociedad.**
- En Barcelona.
- ORGANIZA **Fundación Arquitectura y Sociedad.**



NOVIEMBRE

24 DE NOVIEMBRE DE 2015

- **Gran Debate Hotelero Tenerife.**
- En Tenerife.
- ORGANIZA **Grupo Vía.**



26 Y 27 DE NOVIEMBRE DE 2015

- **Congreso Passivhouse.**
- En Barcelona.
- ORGANIZA **Plataforma PEP.**



MÁS INFORMACIÓN SOBRE FECHAS E INSCRIPCIONES



Knauf.es
#VueltaalcoleKnauf



Knauf España



@knaufes



knaufactuality

KNAUF

CONCEPTOS QUE CREAN ESCUELA



www.knauf.es

FACHADAS
AQUAPANEL



TABIQUES



TECHOS



TRASDOSADOS



SUELOS

