



K463d.es Knauf Drystar-Filler

Pastas de juntas para placas Drystar-Board

Descripción del producto

Knauf Drystar Filler es un material en polvo, en base piedra caliza, mezclada con aditivos sintéticos y adiciones de material de relleno. Material de juntas de secado del tipo 3A (compuesto mixto), s/ UNE EN 13963.

Almacenaje

Se puede almacenar el producto durante 9 meses siempre que sea un lugar seco y sobre palets de madera.

Se recomienda utilizar primeramente los sacos que ya han estado abiertos.

Embalaje

En sacos de 25 Kg.

Código: 00475760

En sacos de 5 Kg.

Código: 00475761

Campo de uso

Knauf Drystar-Filler es un material repelente al agua, y se utiliza para:

- Rejuntado de placas Drystar-Board con cinta de papel Kurt.
- Para emplastecer superficies de Placas Drystar-Board en capas de poco espesor.
- Para emplastecer las cabezas de los tornillos.

Calidad

En concordancia con la norma UNE EN 13963, se ha realizado el ensayo de tipo inicial, así como los controles de producción, que le permiten estar en posesión del marcado CE.

Propiedades

- Resistencia al moho s/ ASTM D3273
- Repelente al agua (H1)
- Alta resistencia a la fisuración
- Cremoso, de consistencia flexible
- Fácil de trabajar debido a su consistencia suave y cremosa.
- Trabajable a mano y a máquina
- Fácil de lijar con lija de granulometría P180
- De fácil limpieza de herramientas

Forma de trabajo

Preparación

Las Placas de Yeso Laminado deben estar fijadas firmemente a los perfiles, estar secas y libre de polvo, suciedades y trozos sueltos que puedan desprenderse y de cualquier elemento contaminante.

Reparar previamente cualquier irregularidad o rotura de las placas, con Knauf Uniflott Impregnado o Knauf UniK Hydro.

Amasado

Utilizar herramientas limpias.

Verter aprox. 20 kg. de Knauf Drystar-Filler en 8 a 9 lt. de agua limpia y remover con una batidora, sin agregar ningún otro material, hasta lograr una consistencia cremosa.

Dejar en reposo durante 5 minutos y volver a amasar.

Aplicación

Se aplica a mano o máquina sobre los bordes de las placas.

Dependiendo del acabado deseado, se pueden dar una o más manos de pasta.

- Aplicar la pasta de juntas en los bordes de las placas y sentar la cinta.
- Una vez sentada la cinta, se "plancha", pasando la espátula sobre ella, retirando el material sobrante.

- No se debe dar mucha carga del material, ya que de lo contrario, la pasta seca con dificultad.

- Plastecer las cabezas de los tornillos.

- Una vez seca, lijar la superficie suavemente con lija de grano P180.

Trabajo a máquina:

Aplicar con máquina de encantar (ej. Tapetech), máquina de airless (ej. PFT Samba XL) o máquina con bomba de mezclado (ej. PFT Ritmo Powercoat).

Limpiar inmediatamente las herramientas al acabar el trabajo.

Tiempo de utilización

El material, una vez mezclado, endurece por secado, dependiendo de la temperatura y humedad ambiente.

No dejar expuesto a las heladas.

En un cubo bien cerrado, la pasta mezclada puede durar aprox. 1 semana.

Clima / Temperatura de trabajo

El tratamiento de juntas deberá realizarse cuando no se esperen grandes dilataciones o cambios en las placas, debido a la humedad y cambios de temperatura.

La temperatura ambiente de trabajo no debe ser nunca inferior a 10°C ni superior a 35 °C.

Acabados/Empapelados

Antes de dar cualquier tipo de acabado, una vez lijada la superficie, hay que limpiar bien. Drystar-Filler tiene una porosidad distinta a la del cartón de las placas de yeso con fibras.

Por ello, a la hora de pintar, se recomienda dar una imprimación con Knauf PYL pintura, para igualar dichas porosidades.

En caso de aplicarse un acabado con azulejos, se deberá dar antes una imprimación con Knauf PYL Alicatado.

Consumo de materiales: Tratamiento de juntas y superficial (en kg/m²) sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni pérdidas

Esesor de placa / tipo de borde	Techo	Tabique	Trasdosado
Placa Knauf Drystar-Board 12,5 mm (BA) en juntas	0,25	0,3	0,15
Placa Knauf Drystar-Board 2x12,5 mm (BA) en juntas	-	0,5	0,25
Placa Knauf Drystar-Board (BA) en superficie x mm. de esesor	1,0	2,0	1,00

Knauf

Teléfono de contacto:

► Tel.: 902 440 460

► Fax: 91 766 13 35

► www.knauf.es

Sistemas de Construcción en Seco Avda. Manoteras, 10 - Edificio C, 28050 Madrid

La documentación técnica está sujeta a constantes actualizaciones, es necesario consultar siempre la última versión desde nuestra página Web. www.knauf.es



Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial, sin la autorización de Knauf GmbH España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignados en esta hoja técnica, son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes que conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo, provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones, que puedan provenir debido a diferentes técnicas de montaje, etc.. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema, puede alterar su comportamiento y en este caso, Knauf no se hace responsable del resultado de las consecuencias del mismo.