

AMERCOAT[®]

METALES PAVIMENTOS





RENDIMIENTO

AMERCOAT®

LA MARCA DE REFERENCIA EN PROTECCIÓN DE ALTO NIVEL

La marca americana del Grupo PPG, Amercoat, es líder mundial en revestimientos de alta protección, anticorrosivos y de revestimientos marítimos.

Amercoat está presente en más de 80 países. Con una reputación mundial inigualable en revestimientos de protección, cuenta con presencia local de servicio técnico antes y después de la venta.

Los productos Amercoat están considerados como referencia internacional para obras expuestas a condiciones atmosféricas y químicas muy agresivas. También destacan a nivel mundial en las áreas de construcción civil, estructuras metálicas y superficies de hormigón o pavimentos industriales (fábricas, estadios, centros comerciales, plataformas logísticas, estacionamientos, etc.).

Reconocida por la excelencia de sus laboratorios de investigación, Amercoat ha desarrollado las mejores tecnologías en sus áreas de especialidad:

alta protección y durabilidad de los revestimientos, resistencia al fuego de pinturas intumescentes, reducción de las emisiones de COV a la atmósfera, resistencia de los colores a los rayos UV, entre otros.

Amercoat otorga garantía de excelencia en todas sus áreas de actuación. Los productos Amercoat han sido sometidos con éxito a las pruebas y certificaciones más exigentes.



FACILIDAD DE USO

AMERCOAT®

UN SÍMBOLO DE EXCELENCIA PARA LOS PROFESIONALES DE LA PINTURA

UNA GAMA COMPLETA

La gama Amercoat está formada por una selección de productos que satisfacen las necesidades esenciales de los proyectos de construcción civil o industrial.

PRODUCTOS SIMPLES Y EFECTIVOS

Diferenciados en monocomponentes o bi-componentes, en función de la agresividad del ambiente o de las exigencias de uso, constituyen sistemas efectivos para brindar una protección de alta calidad.

PRESENTACIÓN ADAPTADA A OBRAS PEQUEÑAS

Amercoat ofrece una gama de productos que incluye envases de pequeño formato a fin de evitar el almacenamiento innecesario o la pérdida del producto, en particular en obras de menores dimensiones, estando así preparada para todo tipo de usos.

A person wearing a white lab coat and green nitrile gloves is working in a laboratory. They are holding a test tube over a tray containing a blue gelatinous substance. The background shows a tiled lab bench with various containers and equipment.

SERVICIO

AMERCOAT®

EL SERVICIO TÉCNICO DE AMERCOAT

PRESCRIPCIÓN

Dependiendo de la patología de la superficie, los técnicos de Amercoat pueden asistir a los distribuidores en la prescripción de los productos que se deben aplicar y recomendar la correcta preparación de las superficies y la aplicación adecuada de los productos.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Amercoat pone a disposición de los aplicadores la información técnica de implementación y aprendizaje a fin de ayudar a diagnosticar las patologías, preparar los soportes, seleccionar los productos y respetar las buenas prácticas de aplicación, garantizando una protección efectiva y duradera.

ASISTENCIA EN LA OBRA

Cuando las condiciones lo requieren, los técnicos Amercoat acompañan a los aplicadores a la obra para dar su opinión respecto del diagnóstico, proceso e implementación, antes o durante la fase de pintado.

The image shows the interior of a vehicle, likely a van or truck, with a focus on the side paneling and a window. A white rectangular box is overlaid on the left side of the image, containing the word "SERVICIO" in a bold, dark blue, sans-serif font. The background is a grayscale photograph of the vehicle's interior, showing the ceiling, side panels, and a window with a view of trees outside.

SERVICIO

AMBIENTES CORROSIVOS Y EXPECTATIVA DE TIEMPO DE VIDA

El resultado de un sistema de pintado depende de la calidad de los productos y la adecuación del sistema al uso, pero, sobre todo, de la calidad de la preparación de las superficies de acuerdo con varias normas existentes.

CATEGORÍAS CORROSIVIDAD	CLASIFICACIÓN DE AMBIENTES	
	EXTERIOR	INTERIOR
C1 Muy Baja		Edificios con calefacción con una atmósfera limpia (oficinas, tiendas, escuelas, hoteles)
C2 Baja	Atmósferas con bajo nivel de contaminación. Principalmente en regiones rurales.	Edificios sin calefacción donde se puede producir condensación (almacenes, salas deportivas)
C3 Media	Ambientes urbanos e industriales, nivel medio de contaminación de dióxido de azufre. Áreas costeras e industriales de baja salinidad.	Espacio de producción con alta humedad y contaminación del aire (lavanderías, fábricas de cerveza, industrias lácteas)
C4 Alta	Áreas industriales y costeras de salinidad media.	Plantas químicas, refinerías, áreas costeras, barcos y astilleros.
C5 - I Muy Alta - Industrial	Áreas industriales de elevada humedad y ambiente agresivo.	Edificios y áreas de condensación casi constante y alta contaminación.
C5 - M Muy Alta - Marítimo	Áreas costeras y marítimas de alta salinidad.	Edificios y áreas de condensación casi constante y alta contaminación.

Tabla 1 Categorías de atmósferas corrosivas y ambientes típicos.

Cuanto mayor sea el espesor de la película del producto, (siempre respetando la ficha técnica del producto) mayor será el tiempo de vida esperado para cada una de las atmósferas corrosivas. A fin de mejorar el rendimiento global del sistema, se recomienda aplicar una imprimación rica en zinc.

La siguiente tabla muestra los tiempos de vida de una pintura conforme al espesor seco total del sistema y al respectivo ambiente corrosivo.

CATEGORÍAS DE CORROSIVIDAD	EXPECTATIVA DE TIEMPO DE VIDA		
	< 5 AÑOS	5-15 AÑOS	>15 AÑOS
C2 (µm)	40	80	160
C3 (µm)	120	160	200
C4 (µm)	160	200	280 240 (imprimación de zinc)
C5-I (µm)	200	240	320 (imprimación de zinc)
C5-M (µm)	200	240	320 (imprimación de zinc)

Tabla 2 Expectativa del tiempo de vida en función del espesor seco y la corrosividad del ambiente (basado en NP EN ISO 12944, 5ta. edición 2007)

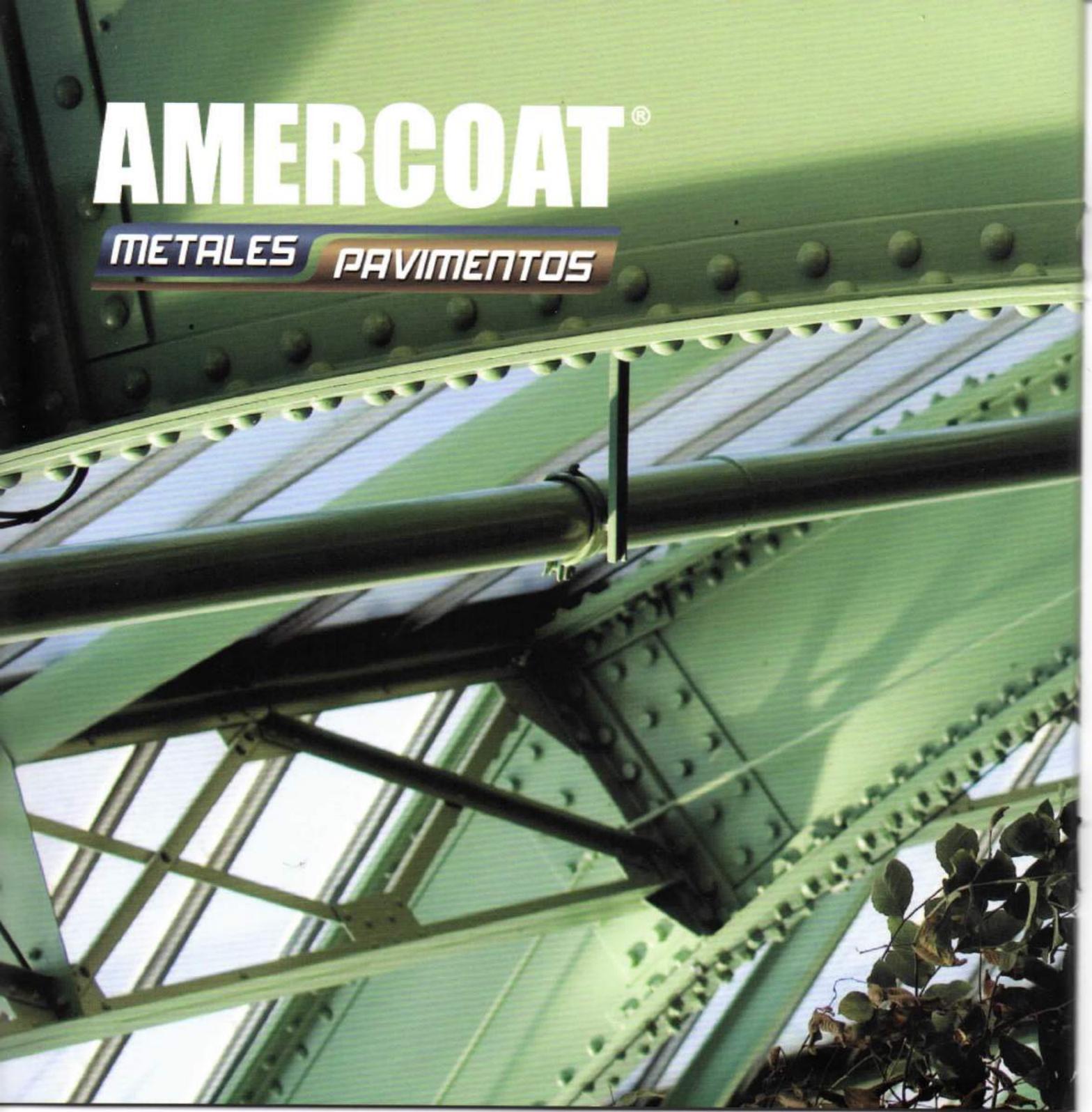
Los ambientes corrosivos se clasifican según la norma ISO 12944-5 (2007) teniendo en cuenta el emplazamiento y su agresividad. La selección del sistema de pintado para cada zona se efectúa conforme a esa clasificación.

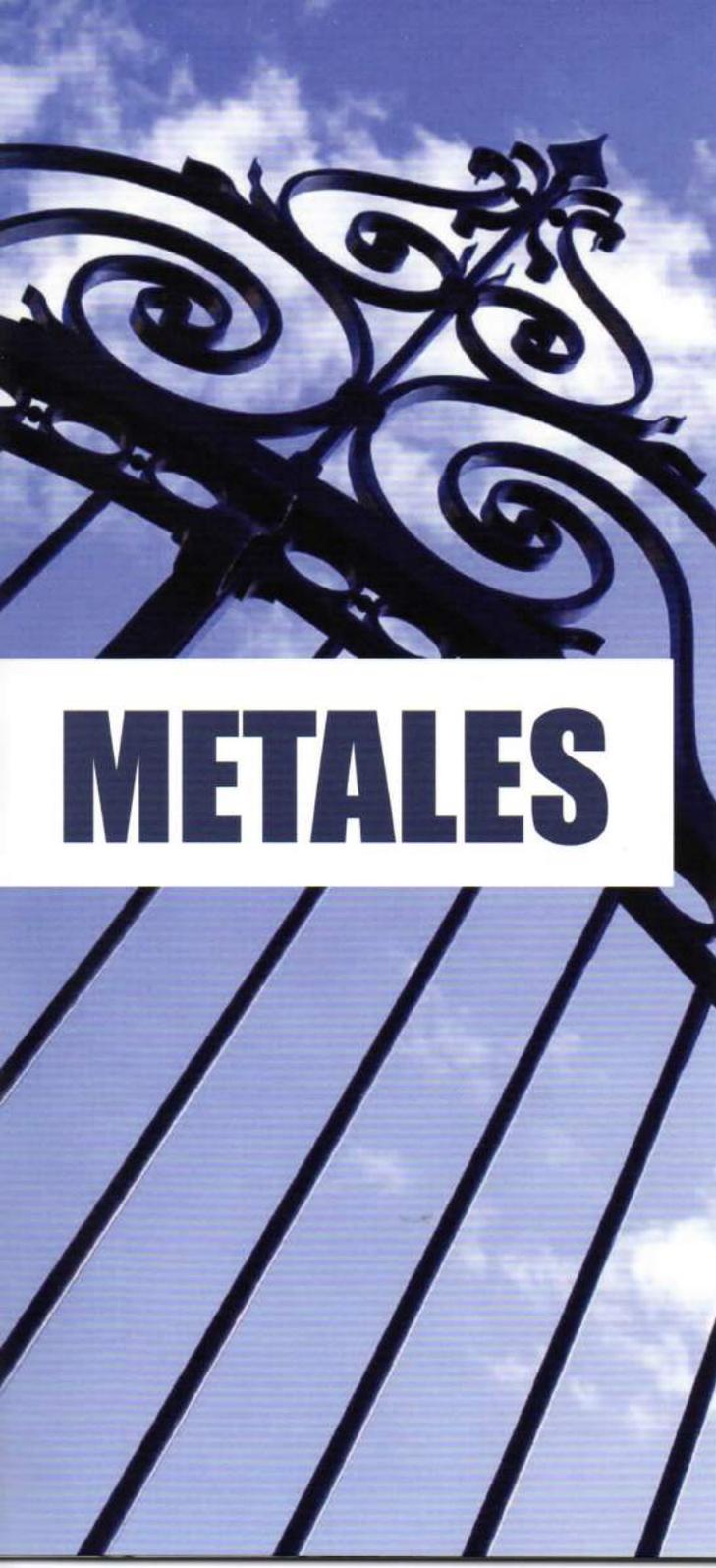
*Consultar la norma para obtener información completa.

AMERCOAT®

METALES

PAVIMENTOS





METALES

AMERCOAT®

METALES **PAVIMENTOS**

GAMA DE METALES

FERROSOS / NO FERROSOS

Basándose en su experiencia en protección contra la corrosión de estructuras y pavimentos metálicos, Amercoat ha desarrollado sus productos con el fin de ofrecer una gama adaptada a las diversas necesidades.



RECOMENDACIÓN

Las condiciones ambientales existentes durante la aplicación de estos productos determinan en gran medida su rendimiento. Recomendamos controlar la humedad superficial y la humedad relativa, así como la temperatura ambiental y de la superficie, conforme a las indicaciones de las fichas técnicas o de las normas aplicadas.

AMERCOAT 205

Imprimación anticorrosiva con Fosfato de Zinc

METALES FERROSOS

Ref 6701/6702

Uso Imprimación

Resina Epoxy

N° Comp. 2

Brillo Satinado

Disolvente 91-92

Colorante S. T. Industria

Relación de la mezcla (v) 75:25

Anticorrosivo Sí

Volumen de la mezcla* 2L / 10L



AMERCOAT 450FD

Imprimación/Acabado de poliuretano con Fosfato de Zinc

METALES FERROSOS / METALES NO FERROSOS

Ref 6703/6704

Uso Imprimación/Acabado

Resina Poliuretano

N° Comp. 2

Brillo Semi Brillante

Disolvente 21-06

Colorante S. T. Industria

Relación de la mezcla (v) 88:12

Anticorrosivo Sí

Volumen de la mezcla* 2L / 10L



AMERCOAT 450 ONE

Esmalte de Poliuretano Poliéster

METALES FERROSOS / METALES NO FERROSOS

Ref 6706

Uso Imprimación/Acabado

Resina Poliuretano Poliéster

N° Comp. 1

Brillo Brillante

Disolvente S/D

Colorante S. Dyrumatic

Relación de la mezcla (v) N.A.

Anticorrosivo No

Volumen de la mezcla* 1L / 4L



*El volumen indicado se refiere a la cantidad máxima de la mezcla (producto, colorante y endurecedor respectivo).



NU-KLAD AQUA

Revestimiento Epoxi acuoso 

METALES FERROSOS / METALES NO FERROSOS

Ref 6711/6712

Uso Acabado

Resina Epoxi

N° Comp. 2

Brillo Semi Brillante

Disolvente S/D

Colorante S.T. Dyrumatic

Relación de la mezcla (v) 70:30

Anticorrosivo No

Volumen de la mezcla* 4L / 10L



AMERCOAT 450 CLEARCOAT

Barniz de poliuretano

METALES NO FERROSOS

Ref 6705/6704

Uso Imprimación/Acabado

Resina Poliuretano Acrílico Alifático

N° Comp. 2

Brillo Brillante

Disolvente 21-06

Colorante N/A

Relación de la mezcla (v) 85:15

Anticorrosivo No

Volumen de la mezcla* 2L / 10L



Los siguientes sistemas de pintado son sólo algunas de las distintas aplicaciones posibles de cada uno de los productos.

SIST	IMPRIMACIÓN	ESPESOR SECO	ACABADO	ESPESOR SECO	VENTAJAS	METALES FERROSOS	METALES NO FERROSOS	SUP. NUEVA	REPINTADO	RESISTENCIA UV
1	AMERCOAT 205	150	NU-KLAD AQUA	100	Anticorrosivo Acabado acuoso	X		X	X	—
2	AMERCOAT 450 FD	80	AMERCOAT 450 FD	100	Anticorrosivo Secado rápido	X	X	X	X	MEDIA
3	AMERCOAT 450 ONE	35	AMERCOAT 450 ONE	50	Repintado decorativo (sup. sin corrosión)	X	X		X	ALTA
4	AMERCOAT 450 FD	80	AMERCOAT CLEARCOAT	50	Secado rápido Anticorrosivo	X	X	X	X	ALTA

La mayor parte de los productos de las gamas presentadas en este catálogo también se puede emplear con otros fines. Siempre que sea necesario especificar sistemas de pintado conforme a la norma ISO 12944-5 edición 2007, consulte con nuestro Servicio de Asistencia Técnica.

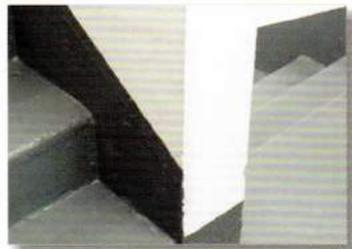
AMERCOAT®

METALES PAVIMENTOS

GAMA PAVIMENTOS

Amercoat presenta las mejores soluciones para las más diversas necesidades de protección de pavimentos, con una gama de productos de elevada performance que incluyen imprimaciones, autonivelantes, barnices y pinturas de alto espesor.

PAVIMENTOS



RECOMENDACIÓN

Las condiciones ambientales existentes durante la aplicación de estos productos determinan en gran medida su rendimiento. Recomendamos controlar la humedad superficial y la humedad relativa, así como la temperatura ambiental y de la superficie, conforme a las indicaciones de las fichas técnicas o de las normas aplicadas.

NU-KLAD AP

Imprimación epoxi

Ref 6713/6714

Uso Imprimación

Resina Epoxi /Poliamida

N° Comp. 2

Brillo Satinado

Disolvente 91-92

Colorante N/A

Relación de la mezcla (v) 75:25

Volumen de la mezcla* 4L / 10L



AMERCOAT 450 CLEARCOAT

Barniz poliuretano

Ref 6705/6704

Uso Imprimación/Acabado

Resina Poliuretano Acrílico Alifático

N° Comp. 2

Brillo Brillante

Disolvente 21-06

Colorante N/A

Relación de la mezcla (v) 85:15

Volumen de la mezcla* 2L / 10L



NU-KLAD IMP

Imprimación epoxi

Ref 6715/6716

Uso Imprimación

Resina Epoxi

N° Comp. 2

Brillo Satinado

Disolvente 91-92

Colorante N/A

Relación de la mezcla (v) 70:30

Volumen de la mezcla* 10L



NU-KLAD SL

Epoxi autonivelante

Ref 6717/6720

Uso Acabado

Resina Epoxi

N° Comp. 3

Brillo Brillante

Disolvente S/D

Colorante S. T. Industria

Relación de la mezcla (kg) 14:3,1:7,9

Volumen de la mezcla* 12,77L



NU-KLAD COATING

Epoxi alto espesor

Ref 6718/6719

Uso Acabado

Resina Epoxi

N° Comp. 2

Brillo Brillante

Disolvente S/D

Colorante S. T. Industria

Relación de la mezcla (v) 58:42

Volumen de la mezcla* 10,46L



* El volumen indicado se refiere a la cantidad máxima de la mezcla (producto, colorante y endurecedor respectivo).

Los siguientes sistemas de pintado son sólo algunas de las distintas aplicaciones posibles de cada uno de los productos.

SIST	IMPRIMACIÓN	N° DE CAPAS	ACABADO	N° DE MANOS	VENTAJAS	RESISTENCIA UV
1	NU-KLAD IMP	1	NU-KLAD SL	2	Excel. acabado autonivelante sup. porosas	—
2	NU-KLAD AP	1	NU-KLAD COATING	1	Aplic. rápida alta densidad	—
3	NU-KLAD IMP	1	NU-KLAD COATING	1	Aplic. rápida alta densidad sup. porosas	—
4	NU-KLAD AQUA	1	NU-KLAD AQUA	1	Un sólo producto acuoso res. química	—
5	AMERCOAT CLEARCOAT	1	AMERCOAT CLEARCOAT	2	Hormigón visto	ALTA

La mayor parte de los productos de las gamas presentadas en este catálogo también se puede emplear con otros fines. Siempre que sea necesario especificar sistemas de pintado conforme a la norma ISO 12944-5 edición 2007, consulte con nuestro Servicio de Asistencia Técnica.

HORMIGÓN Y PAREDES

AMERCOAT®

METALES PAVIMENTOS

GAMA HORMIGÓN Y PAREDES

Amercoat desarrolla sus productos con el objetivo de proteger, pero también decorar, las superficies donde se aplica. La gama de colores disponible permite obtener una infinidad de acabados y efectos decorativos, ya sea sobre superficies de hormigón como paredes de mampostería.



RECOMENDACIÓN

Las condiciones ambientales existentes durante la aplicación de estos productos determinan en gran medida su rendimiento. Recomendamos controlar la humedad superficial y la humedad relativa, así como la temperatura ambiental y de la superficie, conforme a las indicaciones de las fichas técnicas o de las normas aplicadas.

AMERCOAT 450 ONE

Esmalte de Poliuretano Poliéster

Ref 6706

Uso Acabado

Resina Poliuretano Poliéster

N° Comp. 1

Brillo Brillante

Disolvente S/D

Colorante S.T. Dyrumátic

Relación de la mezcla (v) N.A.

Volumen de la mezcla* 1L / 4L



NU-KLAD AQUA

Revestimiento epoxi acuoso 

Ref 6711/6712

Uso Acabado

Resina Epoxi

N° Comp. 2

Brillo Semi Brillante

Disolvente Agua

Colorante S.T. Dyrumátic

Relación de la mezcla (v) 70:30

Volumen de la mezcla* 4L / 10L



NU-KLAD AP

Imprimación epoxi poliamida

Ref 6713/6714

Uso Imprimación

Resina Epoxi/poliamida

N° Comp. 2

Brillo Satinado

Disolvente 91-92

Colorante S. T. Industria

Relación de la mezcla (v) 75:25

Volumen de la mezcla* 4L / 10L



NU-KLAD IMP

Imprimación epoxi sin disolvente

Ref 6715/6716

Uso Imprimación

Resina Epoxi

N° Comp. 2

Brillo Satinado

Disolvente S/D

Colorante S. T. Industria

Relación de la mezcla (v) 70:30

Volumen de la mezcla* 10L



*El volumen indicado se refiere a la cantidad máxima de la mezcla (producto, colorante y endurecedor respectivo).

Los siguientes sistemas de pintados son sólo algunas de las distintas aplicaciones posibles de cada uno de los productos.

SIST	IMPRIMACIÓN	N° DE CAPAS	ACABADO	N° DE CAPAS	VENTAJAS	SUP. NUEVAS	REPINTADO	RESISTENCIA UV
1	AMERCOAT 450 ONE	1	AMERCOAT 450 ONE	2	Fácil aplicación Excel. acabado Alto Brillo	X	X	MEDIA
2	NU-KLAD AQUA	1	NU-KLAD AQUA	2	Acuoso Resist. química/ mecánica	X	X	—
3	NU-KLAD IMP	1	NU-KLAD AQUA	2	Sup. porosas Resist. química/ mecánica	X		—
4	NU-KLAD AP	1	AMERCOAT 450 ONE	2	Sup. lisas Excel. adhesión Alto Brillo	X	X	MEDIA

La mayor parte de los productos de las gamas presentadas en este catálogo también se puede emplear con otros fines. Siempre que sea necesario especificar sistemas de pintado conforme a la norma ISO 12944-5 edición 2007, consulte con nuestro Servicio de Asistencia Técnica.

AMERCOAT®

METALES PAVIMENTOS

GAMA ANTI FUEGO

La definición del sistema de pintado adecuado para un determinado ambiente corrosivo debe llevarse a cabo siguiendo todos los pasos descritos en la norma NP EN ISO 12944 en todas sus partes, específicamente la clasificación de los ambientes corrosivos, la preparación de las superficies y sistemas de pintado aconsejados*, incluyendo el espesor de la película seca adecuada. También se deben tener en cuenta las indicaciones constantes de las normas EN ISO 8501-1 (grado de oxidación de la superficie) y NP EN ISO 4628 (evaluación de la cantidad y la dimensión de las patologías que se observan en los revestimientos). Un sistema se denomina intumescente cuando al menos uno de los productos aplicados, aumenta de volumen bajo la acción del calor, formando una capa termoaislante que protege la superficie sobre la que está aplicado. De esta forma se retarda el momento en el que se alcanza la temperatura crítica de la estructura pintada (conforme al tipo y perfil del metal), la cual se sitúa entre 450°C y 650°C.

STEELGUARD 562

Intumescente 60 min

Capa Intermedia/Acabado

N° Comp. 1

Brillo Mate

Disolvente S/D

Color Blanco

Mezcla (V) N/A

Tiempo de Protección 60 min



*Para definir el sistema de pintado adecuado deberá contactar con el servicio de asistencia técnica.

AMERCOAT®

METALES PAVIMENTOS

GAMA AUXILIARES

Los siguientes productos auxiliares garantizan el resultado deseado. Por otro lado, los productos teñibles simplifican al máximo la obtención de colores. Amercoat poder teñir algunos productos con colorantes industriales, y de dos de los productos de esta gama (AMERCOAT 450 ONE y NU-KLAD AQUA), con los colorantes disponibles en el sistema Dyrumatic.

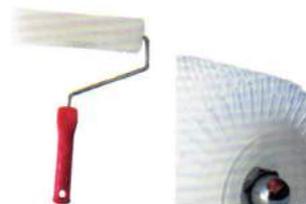
DYRUSAND 3.0 y 6.0

Ref 9370/9380



RODILLO AUTONIVELANTE

R1-12018



COLORANTES

Ref 4440/4442



DISOLVENTES

Ref 6678/6680



La aplicación de NU-KLAD SL requiere emplear algunos accesorios específicos, como rodilleras, zapatos de púas y rodillos de púas para facilitar la expulsión del aire incorporado a la película de producto aplicado sobre el pavimento.

AMERCOAT®

METALES PAVIMENTOS

PINTURAS DYRUP, S.A.

Polígono Industrial Santiga, Pla dels Avellaners, 4
08210 Barberá del Vallés (Barcelona) - España

WWW.DYRUP.ES

TEL: 902 11 37 09



AMERCOAT es una marca PPG