

# IMPRESORAS SERIE KT

Sistemas de impresión de macro  
caracteres a chorro de tinta serie KT



# SISTEMAS A CHORRO DE TINTA SERIE KT



APLICACIÓN LATERAL CON CABEZAL KT7



APLICACIÓN OBLICUA CON CABEZAL KT7



APLICACIÓN LATERAL CON DOS CABEZALES KT7



Los sistemas de impresión de macro caracteres a chorro de tinta de la serie KT permiten codificar cualquier tipo de embalaje o de objeto en movimiento a través de mensajes alfanuméricos.

Estos sistemas se pueden utilizar un cabezal de impresión de 7 puntos (KT7) o de 16 puntos (KT16) con alturas de caracteres nominales comprendidas entre un mínimo de 12,6 mm y un máximo de 75 mm.

Además, es posible inclinar de forma progresiva el cabezal de impresión a su gusto para determinar la reducción de la altura del carácter hasta un 50 % aproximadamente del valor nominal, pero solo con consolas de programación modelo STP 700.

Fiabiles y versátiles gracias al uso de solenoides de elevada eficiencia y tecnología DOD (goteo por demanda), es la solución ideal para satisfacer las más diversas necesidades de impresión con la posibilidad de manejar de 1 a 4 cabezales de 7 puntos o dos cabezales de 16 puntos. Además, es posible usar cabezales de 7 puntos combinados con cabezales de 16 puntos al mismo tiempo.

Gracias al tamaño compacto y a la posición de instalación universal, se integran con facilidad en instalaciones y líneas de producción de cualquier tipo para imprimir textos, lotes, hora y fecha.

La amplia gama de tintas disponibles permiten la aplicación sobre cualquier tipo de superficie, como: cartón absorbente, madera, papel cuché, vidrio, metales, materiales plásticos, poliestireno, cerámica, ladrillos, piedras naturales entre otros.

Las consolas de programación son simples e intuitivas, lo que permite a los operadores obtener en poco tiempo el control total de los sistemas de impresión de la serie KT.

Si solo se requiere un dispositivo de marcado (y no de impresión), se utiliza el cabezal de un solo punto (monochorro KT1); la función principal de ese dispositivo es atribuir la calidad correspondiente a las baldosas de cerámica y de piedra natural mediante la impresión de diferentes secuencias de puntos a intervalos programables.

Cualquier secuencia de puntos diferente se combina a cada una de las calidades individuales de selección.



APLICACIÓN LATERAL CON CABEZAL KT16



APLICACIÓN LATERAL Y VERTICAL CON DOS CABEZALES KT7



APLICACIÓN LATERAL CON CABEZAL KT7 INCLINADO PARA REDUCIR LA ALTURA DEL CARÁCTER

## EJEMPLOS DE APLICACIÓN



CUBO DE PLÁSTICO



SACO DE PAPEL CUCHÉ



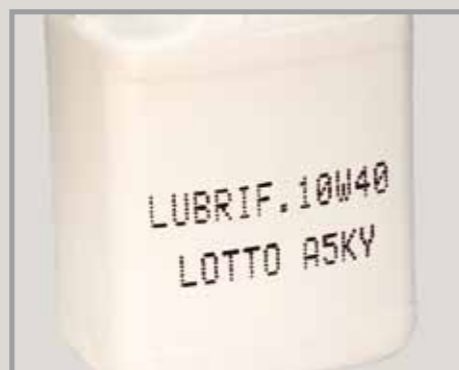
ABRASIVO PARA BALDOSAS



CAJA DE BALDOSAS



TUBOS DE PLÁSTICO



TANQUE DE PLÁSTICO



BANDEJA DE POLIESTIRENO



IMPRESIÓN EN CARACTERES CIRÍLICOS (SOLO CON CONSOLAS STP 700)



PERFIL DE ACERO GALVANIZADO



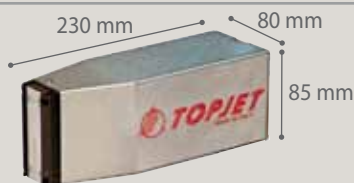
MARCADO BALDOSA

# CABEZALES DE IMPRESIÓN



CABEZAL DE IMPRESIÓN DE 7 PUNTOS  
MODELO KT7

- 1 línea de impresión
- Alturas nominales de caracteres disponibles (referidas a la matriz 7x5): 12 mm, 16 mm, 20 mm.
- Matrices caracteres disponibles: 5x5 o 7x5 puntos (posibles también combinaciones de matrices diferentes)



CABEZAL DE IMPRESIÓN  
DE 16 PUNTOS MODELO KT16

- 1 o 2 líneas de impresión
- Alturas nominales de caracteres disponibles (referidas a la matriz 16x10): 32 mm, 40 mm, 60 mm, 75 mm.
- Matrices caracteres disponibles: 5x5 puntos, 7x5 puntos, 9x7 puntos y 16x10 puntos (posibles también combinaciones de matrices diferentes)



20 mm  
CABEZAL DE MARCADO DE UN SOLO  
PUNTO (MONOCHORRO)  
MODELO KT1

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS COMUNES

- Tecnología de chorro de tinta DOD (goteo por demanda) mediante electroválvulas dirigidas por solenoides de elevada eficiencia.
- Velocidad de impresión: 50 metros por minuto.
- Si usa solo las consolas de programación modelo STP 700, es posible inclinar de forma progresiva el cabezal de impresión a su gusto para determinar la reducción de la altura del carácter hasta un 50 % aproximadamente del valor nominal.
- Distancia cabezal y producto que se debe imprimir: hasta 30 mm.
- Se puede instalar en cualquier posición.
- Depósito de tinta de 1,350 litros de acero inoxidable con filtro.
- Regulador de presión con manómetro 0-1 bar.
- Tintas disponibles en las siguientes bases: agua, etanol, mek.
- Alimentación de aire comprimido en el depósito de tinta: presión mínima de 1 bar y máxima de 8 bares.

## ACCESORIOS OPCIONALES



PEDESTAL PARA CABEZAL DE IMPRESIÓN,  
DEPÓSITO Y CONSOLA



DEPÓSITO DE TINTA DE 6,5 LITROS  
DE ACERO INOXIDABLE



DISPOSITIVO DE FIJACIÓN PARA PRODUCTOS CON  
UN ANCHO O UNA POSICIÓN NO CONSTANTE



PEDESTAL SOLO PARA DEPÓSITO O CONSOLA



CODIFICADOR PARA MEDIR LA VELOCIDAD  
DEL SISTEMA DE TRANSPORTE



DEPÓSITO CON SONDA QUE REGISTRA  
CUANDO QUEDA POCAS TINTA



DEPÓSITO DE TINTA DE 2,5 LITROS DE PLÁSTICO  
SOLO PARA TINTAS BASE AGUA

# CONSOLAS DE PROGRAMACIÓN



CONSOLAS DE PROGRAMACIÓN  
MODELO STP 600

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS STP 600

- Teclado de membrana con pantalla LCD (60x15 mm) de dos líneas retroiluminada.
- Gestión de 2 cabezales de 7 puntos o 1 cabezal de 16 puntos.
- Configuración del tamaño del punto vía software.
- Almacenamiento de 240 mensajes.
- Hasta 100 caracteres por cada mensaje.
- Negrita con punto doble (disponible solo para las matrices caracteres 5x5 y 7x5).
- Impresión en ambas direcciones de marcha.
- Fechador y calendario automático.
- Gestión del n.º de lote, turno y operador.
- Contadores aumento/disminución.
- Repetición del mensaje.
- Impresión invertida.
- Entrada para gestión códigos binarios BCD.
- Configuración de la velocidad y del tiempo de retraso de la impresión independiente para cada cabezal.
- Gestión codificador opcional para velocidad de avance no constante del producto.
- No es posible gestionar la inclinación del cabezal de impresión.
- Software disponible en los siguientes idiomas: italiano, inglés, francés, alemán, español y portugués.
- Puerto de comunicación serial RS 232 para conectar un dispositivo externo (por ejemplo, ordenador personal).
- Ambiente de trabajo: temperatura de 5°C hasta 45°C, humedad de 0-90 % (sin condensación).
- Tensión de alimentación: 230 V monofásico, 50-60 Hz (otras bajo pedido).



CONSOLAS DE PROGRAMACIÓN  
MODELO STP 700

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS STP 700

- Teclado de membrana con pantalla gráfica LCD (60x35 mm) retroiluminada.
- Gestión de 4 cabezales de 7 puntos o 2 cabezales de 16 puntos.
- Configuración del tamaño del punto vía software.
- Almacenamiento de 256 mensajes.
- Hasta 125 caracteres por cada mensaje.
- Negrita con punto doble (disponible solo para las matrices caracteres 5x5 y 7x5).
- Impresión en ambas direcciones de marcha.
- Fechador y calendario automático.
- Gestión del n.º de lote, turno y operador.
- Contadores aumento/disminución.
- Repetición del mensaje.
- Impresión invertida.
- Entrada para gestión códigos binarios BCD.
- Configuración de la velocidad y del tiempo de retraso de la impresión independiente para cada cabezal.
- Gestión codificador opcional para velocidad de avance no constante del producto.
- Gestión de la inclinación del cabezal de impresión.
- Es posible imprimir en caracteres cirílicos.
- Es posible imprimir solo los números en árabe.
- Software disponible en los siguientes idiomas: italiano, inglés, francés, alemán, español, portugués, ruso, polaco y turco.
- Puerto de comunicación serial RS 232 y RS 485 para conectar un dispositivo externo (por ejemplo, ordenador personal).
- Ambiente de trabajo: temperatura de 5°C hasta 45°C, humedad de 0-90 % (sin condensación).
- Tensión de alimentación: 230 V monofásico, 50-60 Hz (otras bajo pedido).



Via Enrico Mattei, 2 - 41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy  
Tel. +39 0536 815932 - Fax +39 0536 815936  
[www.topjet.it](http://www.topjet.it) - [info@topjet.it](mailto:info@topjet.it)