



GAMA GENERADORES PARA LABORATORIO

GAMA DE EQUIPOS DISPONIBLES

HIDROGENO



Hidrógeno para Gas Portador en GC y GC/MSD e Hidrógeno para Detectores de Llama

NITROGENO



Nitrógeno CON compresor integrado y SIN compresor.
PSA/CMS y Membranas.

OXIGENO



Oxígeno sin Compresor integrado.

AIRE ZERO



Aire sintético para Detectores de Llama, y Aire ultrapuro para otras aplicaciones.

GENERADORES DE HIDROGENO:



MODELO CLAN HYDROGEN AD:



Para Portador y Detectores de Llama:

-H2 AD CLAN	100:	100 cc/min.
-H2 AD CLAN	180:	180 cc/min.
-H2 AD CLAN	220:	220 cc/min.
-H2 AD CLAN	260:	260 cc/min.
-H2 AD CLAN	300:	300 cc/min.
-H2 AD CLAN	500:	500 cc/min.
-H2 AD CLAN	600:	600 cc/min.
-H2 AD CLAN	700:	700 cc/min.
-H2 AD CLAN	800:	800 cc/min.
-H2 AD CLAN	900:	900 cc/min.
-H2 AD CLAN	1000:	1000 cc/min.

MODELO CLAN HYDROGEN AD- ESPECIFICACIONES



- Pureza del H₂: > 99,9999%
- Presión final: 10,2 bares.
- Flujos: Desde 100 cc/min. a 1000 cc/min.
- Sistema de secado del H₂ automático y sin necesidad de Mantenimiento.
- Dimensiones: Altura 38 cm. Fondo: 43 cm. Ancho: 30 cm.
- Peso: 35 Kg. Modelo de mayor capacidad.
- Mantenimiento: Cambio bolsa desionizadora periódicamente.
- Alimentación agua desionizada de calidad < 5 µS.
- Llenado automático del tanque de agua opcional.
- Conexión en cascada de varios equipos.
- Software de control remoto opcional.

MODELO CLAN HYDROGEN RC:



Para Detectores de Llama:

- H2 RC CLAN 100: 100 cc/min.
- H2 RC CLAN 180: 180 cc/min.
- H2 RC CLAN 220: 220 cc/min.
- H2 RC CLAN 260: 260 cc/min.
- H2 RC CLAN 300: 300 cc/min.
- H2 RC CLAN 500: 500 cc/min.
- H2 RC CLAN 600: 600 cc/min.

RC: Replace Cartridge, Cartucho de secado para cambiar cada cierto número de horas de trabajo.



MODELO CLAN HYDROGEN RC- ESPECIFICACIONES



- Pureza del H₂: > 99,995%
- Presión final: 10 bares.
- Flujos: Desde 100 cc/min. a 600 cc/min.
- Dimensiones: Altura 38 cm. Fondo: 43 cm. Ancho: 30 cm.
- Peso: 25 Kg. Modelo de mayor capacidad.
- Mantenimiento: Cambio bolsa desionizadora periódicamente.
- Cambio de Cartucho de secado si cambio indicador humedad.
- Alimentación agua desionizada de calidad < 5 µS.

GENERADORES DE NITROGENO CON COMPRESOR:



MODELOS CON COMPRESOR: LCMS, EVAPORACION

PSA/CMS



- N2 ZEFIRO 60 LCMS: 60 L/MIN, 98%, 7,5 BAR
- N2 ZEFIRO 50 LCMS: 50 L/MIN, 98,5%, 7,5 BAR
- N2 ZEFIRO 40 LCMS: 40 L/MIN, 98,5%, 8 BAR
- N2 ZEFIRO 35 LCMS: 35 L/MIN, 99%, 8 BAR
- N2 ZEFIRO 25 LCMS: 25 L/MIN, 98,5%, 8 BAR
- N2 ZEFIRO 20 LCMS: 20 L/MIN, 99%, 8 BAR
- N2 ZEFIRO COMBINED MP: 25 L/MIN de N2, >99%, 7 BAR;
27 L/MIN de AIRE, 5 BAR
- N2 ZEFIRO HIGH PRESSURE: 40L/MIN, 98%, 11BARES.
(ASE DIONEX).

MODELOS CON COMPRESOR: LCMS / AES COMBI

PSA/CMS



- N2 ZEFIRO LCMS-DP: 25 L/MIN, 99%, 7 BAR, 0,15 L/MIN 99,999% 5 BAR. (AGILENT TECHNOLOGIES)
- N2 ZEFIRO MP-AES: 25 L/MIN N2 99,5%@5,5 BAR Y 25 L/MIN AIRE SECO, < 0 °C DWP Y 5,5 BAR. SISTEMA MP AES AGILENT TECHNOLOGIES.
- ZEFIRO S-8050: 30 L/MIN N2-98% @ 7 BAR Y 30 L/MIN AIRE SECO < -20 °C DWP y 7 BARES. Especial para LC MS - Shimadzu 8050.
- N2 ZEFIRO C: 45 L/MIN AIRE SECO, 32 L/MIN N2 99% -(ABSCIEX)

MODELOS CON COMPRESOR: ALTA PUREZA 99,999%

PSA/CMS



- N2 ZEFIRO 8 ELSD: 8 L/MIN, 99,5%, 5 BAR
- N2 ZEFIRO 5 HP: 5 L/MIN, 99,999%, 5 BARES.
- N2 ZEFIRO 3 HP: 3 L/MIN, 99,999%, 5 BARES.
- MINIZEFIRO: 1 L/MIN, 99,999%, 5 BARES Ajustable hasta 5 l/min al 99%)



GENERADORES DE NITROGENO SIN COMPRESOR:



MEMBRANA



PSA/CMS

MODELOS NITROGENO PSA/CMS:



PSA/CMS



- NITROGEN 2: 9 L/MIN N2 AL 99% @ 9 BARES.
- NITROGEN 5: 20 L/MIN N2 AL 99% @ 9 BARES.
- NITROGEN 10: 41 L/MIN N2 AL 99% @ 9 BARES.
- NITROGEN 15: 70 L/MIN N2 AL 99% @ 9 BARES.
- NITROGEN 30: 136 L/MIN N2 AL 99% @ 9 BARES.
- NITROGEN 50: 188,7 L/MIN N2 AL 99% @ 9 BARES

Todos estos equipos pueden fabricar N2 desde el 95% al 99,999%

MODELOS DE NITROGENO CON MEMBRANAS:



MEMBRANA



- ZEF 0-20: 20 L/MIN AL 98,5%@7 BAR
- ZEF 0-30: 30 L/MIN AL 98,5%@7 BAR
- ZEF 0-40: 40 L/MIN AL 98,5%@7 BAR
- ZEF 0-60: 60 L/MIN AL 98,5%@7 BAR
- ZEF 0-80: 80 L/MIN AL 98,5%@7 BAR

Precisan Aire Comprimido a 8,5 bar, calidad 1.4.1

GENERADORES DE OXIGENO SIN COMPRESOR:



PSA/ZEOLITAS

MODELOS OXIGENO PSA/ZEOLITAS:



PSA/ZEOLITAS



- OXYGEN 2: 2,6 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 5: 4,6 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 10: 11,4 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 15: 15,7 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 35: 41,6 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 50: 63,3 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 70: 88,3 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.
- OXYGEN 90: 108,3 L/MIN, O2 AL 95% @ 6 BARES.

Todos estos equipos pueden fabricar O2 desde el 85% al 95 % de pureza

GENERADORES DE AIRE SINTETICO:



MODELOS AIRE SINTETICO ORIONZ-FLAME GC:



- ORIONZ 01: 4 NI/min de Aire Zero.
- ORIONZ 02: 8 NI/min de Aire Zero.
- ORIONZ 03: 16 NI/min. de Aire Zero.
- ORIONZ 04: 32 NI/min. de Aire Zero.

SIN COMPRESOR

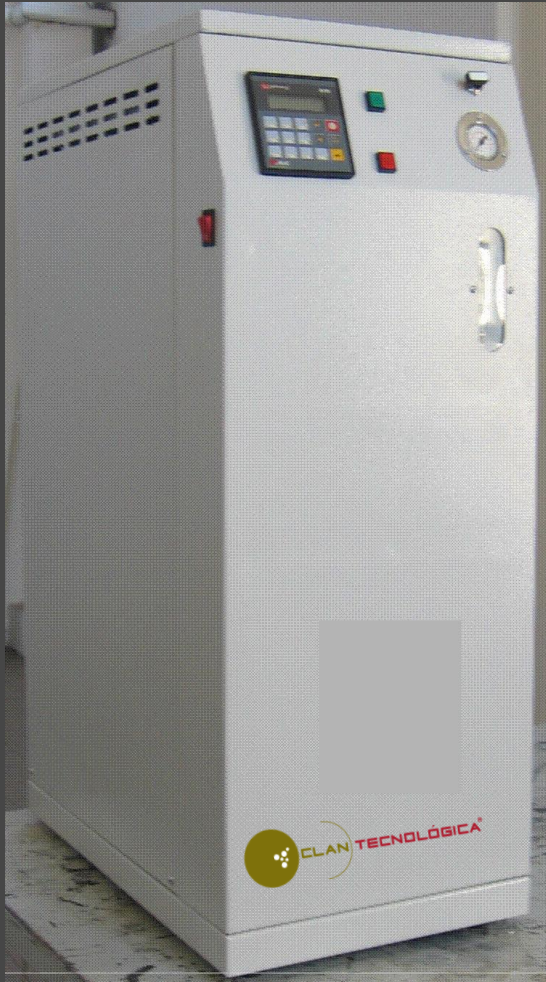
CALIDAD < 0,1 PPM DE HIDROCARBUROS

La cantidad de Aire necesaria es de 10% mayor a la cantidad de Aire Zero producido.

Y debe poseer < 100 ppm de HC, seco y sin aceites.

La presión máxima del aire a la entrada es de 10 bares, y la pérdida de presión a la salida es de 1 bar, por tanto si entra a 10 bares, saldrá a 9 bar.

MODELOS AIRE SINTETICO ORIONP, ULTRAPURO:



-ORIONP 01: 4 NI/min de Aire Zero.

-ORIONP 02: 8 NI/min de Aire Zero.

-ORIONP 03: 16 NI/min. de Aire Zero.

-ORIONP 04: 32 NI/min. de Aire Zero.

SIN COMPRESOR

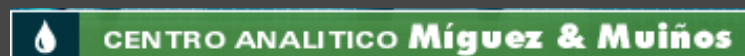
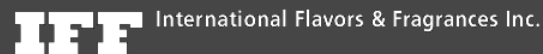
CALIDAD < 0,05 PPM HIDROCARBUROS ; <0,3 PPM DE CO₂; < 0,5 PPM CO

La cantidad de Aire necesaria es de 20% mayor a la cantidad de Aire Zero producido.

Y debe poseer < 100 ppm de HC, seco y sin aceites.

La presión máxima del aire a la entrada es de 10 bares, y la pérdida de presión a la salida es de 1 bar, por tanto si entra a 10 bares, saldrá a 9 bar.

Cientes:



www.clantecnologica.com





www.clantech.es