



## ALPHA

### MOTOR

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Fabricante          | : PERKINS                    |
| Tipo                | : 1204E-E44TA Diésel         |
| Número de cilindros | : 4 en línea                 |
| Diámetro x Carrera  | : 105 x 127 mm               |
| Cilindrada          | : 4400 cc                    |
| Potencia Máxima     | : 74,5 kW, 100 CV (2200 rpm) |
| Par Máximo          | : 450 Nm (1 400 rpm)         |

Alta Prestación de potencia y par, refrigerado por agua, turboalimentado  
Compatible con normativas de emisión de gases de escape EE.UU.EPA Tier 4, Unión Europea EC Etapa III-B

### TRANSMISIÓN

- Transmisión automática para trabajos extremos
- Convertidor de par con relación de calado 2,38:1
- Control eléctrico de selección tracción 2 o 4 ruedas
- 6 velocidades hacia adelante, 3 velocidades hacia atrás (convertidor autobloqueante - opcional)
- Enfriador de aceite de transmisión
- Por seguridad, el circuito eléctrico permite el arranque del motor solamente con todas las marchas en neutral

### EJES

- Ejes ZF para trabajos extremos (Heavy Duty)
- Cubos reductores con 4 piñones planetarios
- Oscilación total de 16 grados en el eje delantero
- Equipado con sistema LSD (Diferencial de Deslizamiento Limitado) y bloqueo de diferencial

### CABINA Y CAPO

- Ampliada visibilidad
- Excelente ergonomía y estética interior
- Pantallas delantera y lateral LCD de 3"
- Sistema de aire acondicionado de alta capacidad
- Sistema de ventilación mejorada con 15 rejillas
- Estructura certificada ROPS y FOPS
- Asiento multifunción
- Mando de pala TIPSHIFT
- Alfombra estanca
- Capos delanteros y laterales fácilmente desmontables
- Cofre refrigerado
- Portaobjetos y bandejas espaciosos
- Peldaños plegables

### NEUMÁTICOS

Delanteros / Traseros : 16.9 - 28 (12 Lonas)

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas de engranajes en tándem, simple, fiable y de alta eficiencia

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Caudal Bomba Principal | : 90 lt./min (2200 rpm) |
| Presión máx.           | : 227 bar               |
| Caudal Bomba Auxiliar  | : 57 lt./min (2200 rpm) |
| Presión máx.           | : 190 bar               |

\* Centro cerrado, bomba de pistones de caudal variable con detección de carga (LS), distribuidores con caudal compartido (Flowsharing) y regeneración de caudal (Opcional)

### VELOCIDADES DE TRASLACIÓN

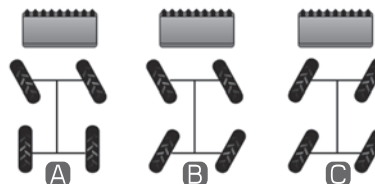
A 2200 rpm de motor termico

|              |        |      |
|--------------|--------|------|
| 1ª velocidad | : 6.1  | km/h |
| 2ª velocidad | : 9.8  | km/h |
| 3ª velocidad | : 13   | km/h |
| 4ª velocidad | : 20.8 | km/h |
| 5ª velocidad | : 26.3 | km/h |
| 6ª velocidad | : 40   | km/h |

### DIRECCIÓN

3 diferentes tipos de dirección controlados eléctricamente

- A Dirección en las 2 ruedas delanteras para conducción por carretera
- B Dirección en las 4 ruedas para giros cerrados
- C Dirección en las 4 ruedas tipo "cangrejo" para movimientos de aproximación



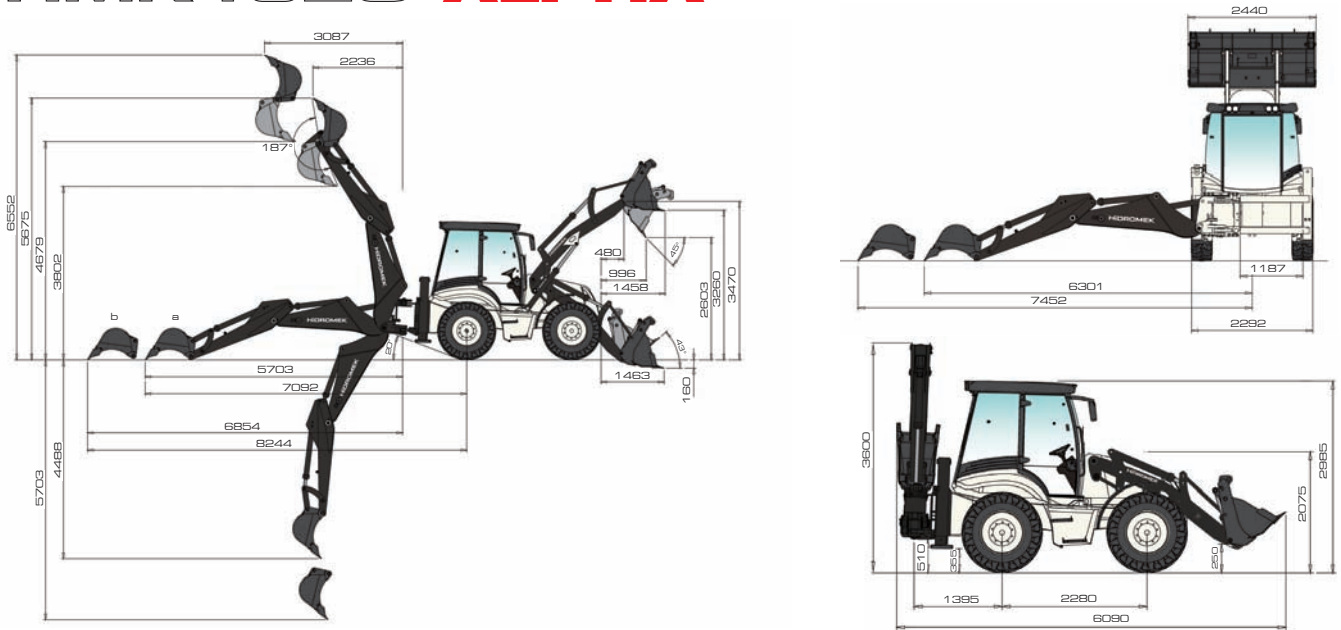
### CAPACIDADES DE LLENADO

|                                |           |    |
|--------------------------------|-----------|----|
| Aceite motor                   | : 8,8     | lt |
| Sistema refrigeración motor    | : 22      | lt |
| Tanque combustible             | : 150     | lt |
| Tanque de aceite hidráulico    | : 70      | lt |
| Aceite transmisión             | : 16      | lt |
| Diferencial eje delantero      | : 1.4     | lt |
| Cubos reductores eje delantero | : 1.7 x 2 | lt |
| Diferencial eje trasero        | : 16      | lt |

### PESO OPERATIVO

Operating weight (with standard equipment) : 9.700 kg

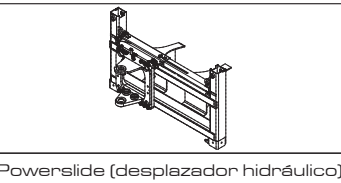
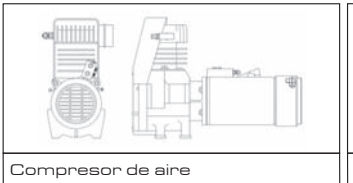
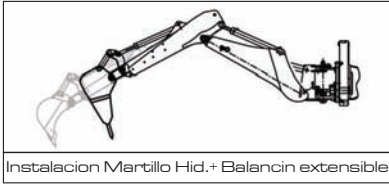
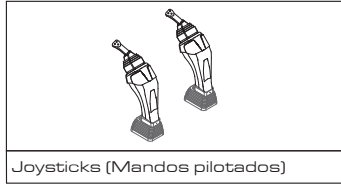
# HMK102S ALPHA



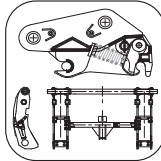
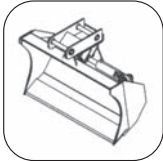
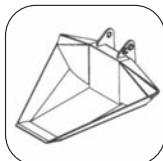
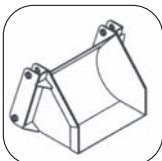
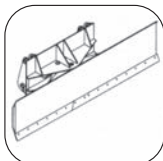
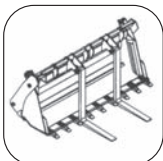
| RENDIMIENTO DE LA CARGADORA                     |      |
|---|------|
| Capacidad nominal pala 6 en 1 (m <sup>3</sup> ) | 1.1  |
| Fuerza mx. de arranque pala (kgf)               | 7209 |
| Fuerza mx. de arranque brazo (kgf)              | 6515 |
| Capacidad de elevacin a máx. altura (kg)        | 3170 |

| RENDIMIENTO DE LA RETRO                | Balancín estándar | Balancín extensible (extendido) | Balancín extensible (recogido) |
|--|-------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Capacidad de cazo (m <sup>3</sup> )    | 0.17              | 0.17                            | 0.17                           |
| Fuerza máx. de arranque cazo (kgf)     | 6209              | 6364                            | 6364                           |
| Fuerza máx. de arranque balancín (kgf) | 2983              | 2026                            | 2867                           |

## Accesorios



## Implementos



## HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES  
Ayas yolu 25. km 1. Organize Sanayii Bolgesi Osmanli Caddesi No: 1  
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIA  
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

OFICINA EN ESPAÑA  
HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L  
C/La maquina 14. Poligono Industrial El Rogo. 08850  
GAVA (BARCELONA) / ESPAÑA  
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 071 4  
email: info@hidromek.es

ADVERTENCIA:  
HIDROMEK se reserva el derecho de hacer cambios sin previo aviso en los diseños y valores dados en este catálogo.