



MOTOR

Fabricante	: ISUZU-AI-4HK1X
Tipo	: Motor Diesel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e inter-cooler
Potencia	: 162 cv / 2000 rpm SAE J1349 (Neto) : 172 cv / 2000 rpm SAE J1995 (Bruto)
Par máximo	: 656 Nm / 1500 rpm (Neto) : 677 Nm / 1500 rpm (Bruto)
Cilindrada	: 5.193 cc
Diámetro y cámara pistón:	115 mm x 125 mm
Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier III y EC Etapa III-A	

ESTRUCTURA INFERIOR (CHASIS)

Chasis	: Hoja docer frontal y estabilizadores traseros como configuración estándar
Ejes	: Eje delantero oscilante con dos
Posiciones	: Desbloqueado con 8° hacia cada lado para mejor adaptabilidad al terreno, o puede ser bloqueado en la posición deseada para una mayor estabilidad
Neumáticos	: 10.00 - 20 (16 lonas)

CABINA

<ul style="list-style-type: none"> • Visibilidad panorámica del operador mejorada • Aumento de la capacidad interna • 6 silent-blocks para absorber las vibraciones • Aire acondicionado de gran capacidad • Guanterera refrigerada • Porta objetos y porta libros • Suelo de cabina en material impermeable • Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable • Rediseño ergonómico de cabina. Interruptores de control reubicados y restyling de pedales y palancas de traslación
--

SISTEMA DE GIRO

Motor de giro	: Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable con válvulas anti shock, integradas
Reductor	: Reductor de dos etapas de planetarios
Freno de giro	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo
Velocidad de giro	: 10.8 r.p.m.

TRASLACIÓN Y FRENOS

Traslación	: Totalmente hidrostática
Motores de traslación	: Motor de pistones axiales
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN	
Velocidad larga	: 32 km/h
Velocidad corta	: 8 km/h
Fuerza de arrastre máxima	: 10.500 kgf
Inclinación máxima	: 29° (56%)
Frenos de servicio	: Frenos delanteros y traseros independientes (doble circuito) Frenado por presión hidráulica y liberación de frenos por muelle. Frenos ubicados en cubos reductores para una mejor estabilidad y seguridad.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal

Tipo	: Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable
Caudal Max	: 2 x 234 lt/min
Bomba pilotaje	: Piñones. 20 lt/min

Válvulas limitadoras

Accesorios (Pluma, balancín, cazo)	: 330 kgf / cm ²
Forzudo	: 360 kgf / cm ²
Traslación	: 360 kgf / cm ²
Giro	: 240 kgf / cm ²
Pilotaje	: 40 kgf / cm ²

Cilindros

Pluma	: 2 x ø 125 x ø 85 x 1,300 mm
Balancín	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1,640 mm

Opera Control System

- Panel de control y menús fáciles de usar
- Consumo de gasóleo y productividad mejorados
- Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia
- Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo
- Conexión y desconexión automática del forzudo
- Desconector de batería automático
- Información de mantenimientos y sistema de aviso
- Sistema de aviso y registro de errores
- Hidromek Smartlink (Opcional)
- Precalentamiento automático
- Sistema de aceleración y deceleración automático
- Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones
- Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control
- Monitorización en tiempo real de parámetros de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico
- Sistema antirrobo por código personal
- Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo
- Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Un sistema de dirección tipo Orbitrol controla los cilindros de dirección colocados en el eje delantero. El mínimo radio de giro es 6.900 mm

CAPACIDADES

Depósito de combustible	: 330 lt	Transmisión	: 2.9 lt
Depósito hidráulico	: 158 lt	Aceite de motor	: 20.5 lt
Sistema hidráulico	: 315 lt	Radiador	: 29.3 lt
Reductor de giro	: 5 lt	Ejes delanteros y frontesaz	: 14.6 / 18 lt

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	: 24 V
Baterías	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternador	: 24 V / 50 A
Motor de arranque	: 24 V / 5 kw

LUBRICACIÓN

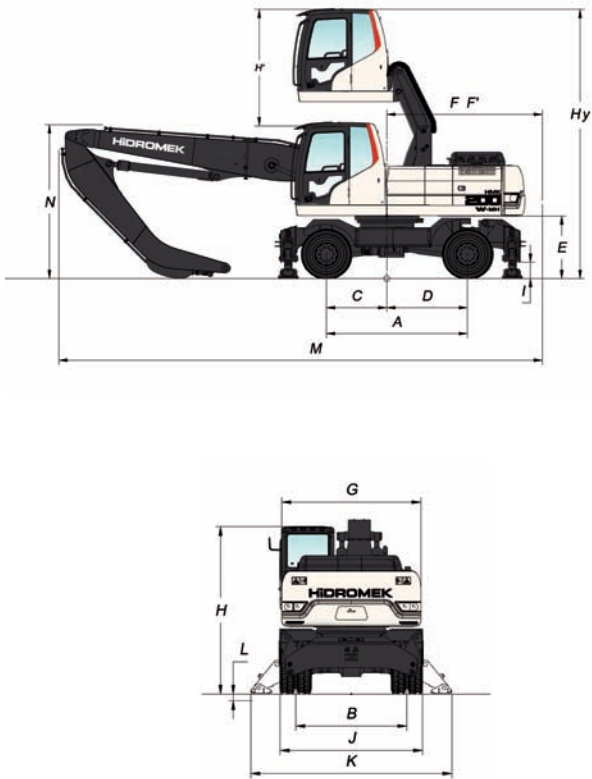
Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

PESO OPERATIVO

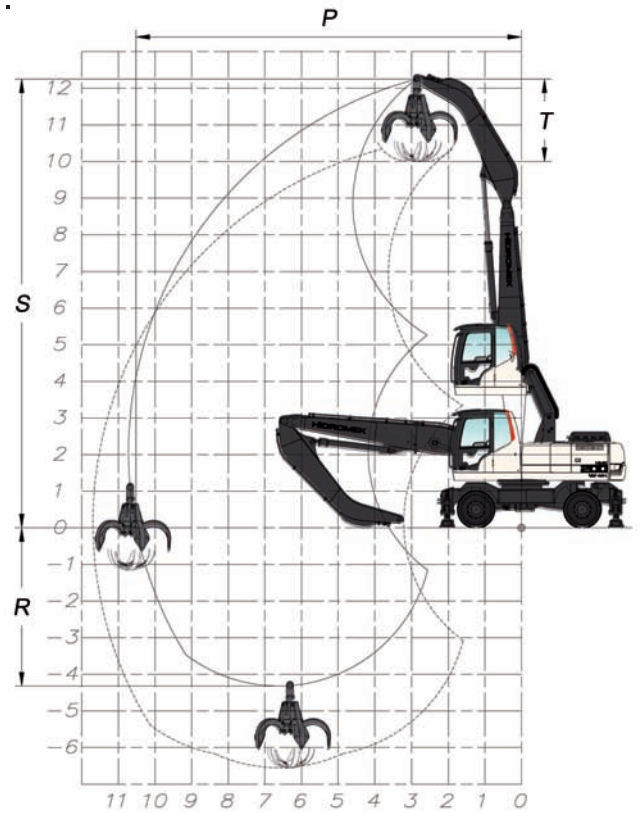
24.700 kg

HMK 200W MH

I.



II.



I. DIMENSIONES GENERALES

Dimensiones de pluma	6.600 mm
Dimensiones de balancín	4.600 mm
A - Distancia entre ejes	2.850 mm
B - Ancho de ejes	1.874 mm
C - Distancia de centro de eje delantero a centro de máquina	1.500 mm
D - Distancia de centro de eje trasero a centro de máquina	1.350 mm
E - Altura desde chasis superior al suelo	1.290 mm
F - Longitud extremo posterior	2.780 mm
F' - Radio de giro	2.800 mm
G - Anchura de chasis superior	2.500 mm
H - Altura de techo de cabina a suelo	3.350 mm
H' - Elevación máxima de cabina	2.400 mm
Hy - Altura total de cabina	5.620 mm
I - Altura mínima de estabilizadores al suelo	335 mm
J - Ancho de rodadura	2.480 mm
K - Anchura total con estabilizadores	3.800 mm
L - Elevación de la máquina con los estabilizadores	130 mm
M - Longitud máxima en posición transporte	9.720 mm
N - Altura de pluma en posición transporte	3.430 mm

II. DIMENSIONES DE TRABAJO

Dimensiones de pluma	6.600 mm
Dimensiones de balancín	4.600 mm
Q- Máximo alcance de excavación.	11.020 mm
P- Máxima alcance de excavación a nivel de suelo.	10.820 mm
R- Máxima profundidad de excavación.	4.400 mm
S- Máxima altura de excavación.	12.320 mm
T- Altura máxima de equipamiento y pulpo.	2.230 mm

HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES
Ayas yolu 25. km 1. Organize Sanayii Bolgesi Osmanli Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIA
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

OFICINA EN ESPAÑA
HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L
C/La maquina 14, Poligono Industrial El Rogo, 08850
GAVA (BARCELONA) / ESPAÑA
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714
email: info@hidromek.es

NOTA

Hidromek se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso