

CASE
CONSTRUCTION

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



AGILIDAD EN MOVIMIENTO

Extraordinaria productividad

Aumente su productividad con la tecnología de las excavadoras Case de cadenas pesadas, el fiable motor de bajas emisiones y la hoja dózer de gran eficiencia con diseño envolvente («roll away»).

Sin oscilación trasera

Rinda al máximo en espacios reducidos con el diseño sin oscilación trasera (ZTS), que permite trabajar con seguridad, concentrarse por completo en la tarea y voltear a mayor distancia al acercarse más al camión.

La seguridad es una prioridad

Trabaje con toda la tranquilidad que ofrecen la cabina con estructura FOPS/ROPS y el equipo de manipulación de objetos. El sistema de apertura inteligente de la puerta permite acceder a la cabina con seguridad.

Comodidad para el operador

Disfrute del confort de la espaciosa cabina y de su fácil acceso. Con estas miniexcavadoras, fáciles de manejar gracias a los mandos proporcionales y a los ergonómicos joysticks, podrá trabajar con la máxima eficacia y el mínimo cansancio.

Mantenimiento sencillo

Maximice el tiempo de actividad de su miniexcavadora realizando las tareas diarias de mantenimiento en los puntos de control fácilmente accesibles desde el suelo y aprovechando unos intervalos de mantenimiento prolongados y una vida útil más larga.

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

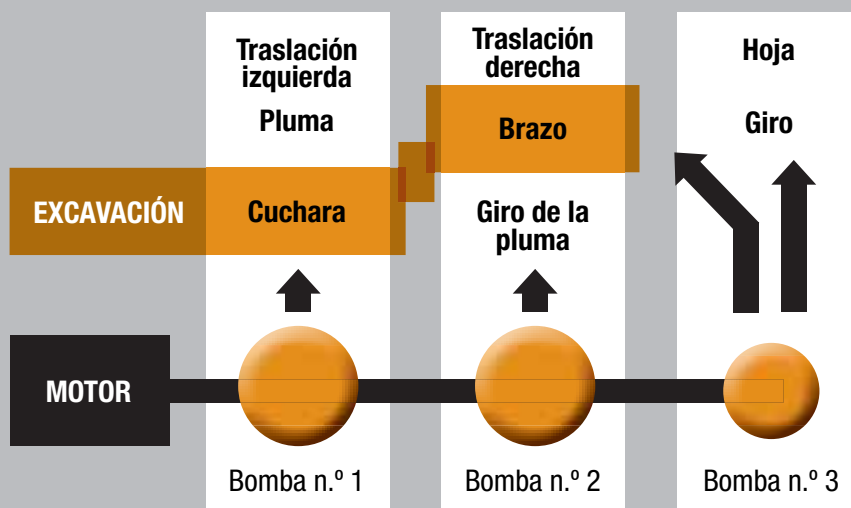


EXTRAORDINARIA PRODUCTIVIDAD

Excelente rendimiento hidráulico

Las miniexcavadoras Case de la Serie B disfrutan de la tecnología hidráulica de las excavadoras Case de cadenas pesadas:

- El sistema hidráulico se compone de 3 bombas integradas, 2 de las cuales son de caudal variable, lo que permite movimientos simultáneos completos.
- La tercera bomba controla la hoja y el giro de forma independiente al sistema de traslación de la máquina. Cuando no se utilizan estas funciones, el caudal se destina automáticamente a potenciar la excavación.



El sistema hidráulico de Case incrementa la productividad

- La elevada potencia hidráulica permite utilizar cucharas más grandes.
- Las operaciones simultáneas agilizan los ciclos de trabajo.
- El funcionamiento es más uniforme con cargas pesadas.
- Este eficiente sistema es perfecto para nivelación de precisión.
- Más precisión en el trabajo.
- Mueva más material en el mismo tiempo con las miniexcavadoras de Case.
- El primer circuito auxiliar proporcional se controla desde la palanca de control derecha (de serie)
- El segundo circuito auxiliar proporcional se controla con el pedal de giro (opcional)

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Motores fiables respetuosos con el medio ambiente

Nuestros motores desarrollan una potencia excelente y son enormemente fiables gracias a una tecnología bien conocida, lo que maximiza el tiempo de funcionamiento y reduce los costes de reparación. Bajo nivel de emisiones.

Normativa sobre emisiones en Europa y Norteamérica

	Potencia nominal kW	Potencia nominal hp	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
EU 97/68 EG USA EPA	56 ≤ P < 130	75 ≤ P < 175	Stage III A			Stage III B		Stage IV	
			Tier 3			Tier 4 i		Tier 4	
EU 97/68 EG USA EPA	37 ≤ P < 56	50 ≤ P < 75	Stage IIIA			Stage III B			
			Tier 3			Tier 4 i	Tier 4		
EU 97/68 EG USA EPA	19 ≤ P < 37	25 ≤ P < 50	Stage III A						
			Tier 4 i				Tier 4		
EU 97/68 EG USA EPA	P < 19	P < 25	Sin regular en Europa						
			Tier 4						

UE 97/68/CE Máquinas móviles no de carretera

EE. UU. EPA: CFR 40, partes 89 y 1039, Motores de encendido por compresión no de carretera

Las miniexcavadoras CX26B y CX30B (motor de 23 cv) no están reguladas en Europa, mientras que la CX35B y los modelos más grandes (con motores de 30 y 43 cv) cumplen la Fase IIIA de conformidad con la normativa europea.



Exclusiva hoja con forma envolvente

El exclusivo diseño de la hoja tipo «roll away» empuja la tierra hacia delante y nivela con una sola pasada. Las operaciones de relleno se realizan con rapidez.

Gracias a la gran altura de elevación de la hoja (hasta 560 mm), con las miniexcavadoras de Case resulta fácil superar obstáculos en la obra, como montones de tierra.

SIN OSCILACIÓN TRASERA



Ventajas del radio de giro cero:

- Excelente equilibrio general de la máquina
- Holgura en espacios reducidos
- Menos obstrucción del tráfico en carretera
- Extraordinaria agilidad gracias al radio de giro de 360° de la torreta

Voltee a mayor distancia sin oscilación trasera

El diseño sin oscilación trasera permite colocar la máquina muy cerca del camión y, por lo tanto, cargar a mayor distancia.



Prestaciones en espacios reducidos

Las excavadoras compactas de Case giran dentro de la anchura de las cadenas. Excavan, giran y descargan con gran eficiencia incluso en espacios reducidos. El radio de giro cero es una ventaja, ya que permite al operador concentrarse en el trabajo que está realizando y no en los obstáculos que tiene detrás.

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



LA SEGURIDAD ES UNA PRIORIDAD

Equipo de manipulación segura de objetos

Para su seguridad en la obra, Case ha lanzado un equipo de manipulación, compuesto de válvulas de seguridad en el brazo y en el balancín, gancho de elevación y dispositivo de advertencia de sobrecarga con alarma en el interior de la cabina. El equipo de manipulación cumple con la norma EN 474-5 y está disponible como opción o como equipo accesorio instalado por el concesionario (DIA).



Gancho de elevación



Válvulas de seguridad incluidas en el equipo de manipulación segura



Soporte de ventanilla inferior delantero

Protector delantero certificado

Con el fin de maximizar la protección del operador dentro de la cabina, es posible solicitar la instalación de fábrica de una rejilla delantera ISO 10262 (nivel 1) certificada.

Mayor protección del operador

Todos los modelos (desde CX26B hasta CX50B, cabina y capota) cumplen las normas de seguridad FOPS, ROPS y TOPS. Esto significa que el operador está protegido contra el desprendimiento de objetos, como ladrillos, pequeños bloques de hormigón o herramientas manuales. La cabina también está diseñada para proteger al operador contra las lesiones provocadas en caso de vuelco del vehículo. En caso de emergencia, el operador puede salir fácilmente de la cabina gracias al martillo de salida de emergencia.

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Mejor visibilidad

Para disfrutar de lo último en comodidad y seguridad operativas, en todos los modelos hay disponibles cabinas con calefacción totalmente acristaladas que hacen el trabajo más fácil y seguro.

Sistema de apertura inteligente de la puerta

El sistema de puertas correderas de Case garantiza un fácil acceso a la máquina sin perder en dimensiones compactas y minimiza el riesgo de daños tanto al equipo como al operador.



MÁQUINAS CÓMODAS Y FÁCILES DE MANEJAR

Más espacio, más visibilidad

Al tener más espacio para trabajar, el operador se encuentra más cómodo, lo que redundará en beneficio de su productividad. El diseño ROPS de tres postes de los modelos con techo de la Serie B permite entrar y salir fácilmente de la excavadora.

Cabina cerrada para un confort superior.

Cabinas con calefacción totalmente acristaladas disponibles en todos los modelos.

La puerta delantera de cristal puede abatirse con facilidad.

Excelente visibilidad a 360°



MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Control suave y progresivo

El control proporcional de serie del primer circuito auxiliar permite controlar los aperos de forma suave y progresiva.

El flujo de aceite del circuito auxiliar se regula directamente con la palanca de control derecha.

El segundo circuito auxiliar opcional, que se controla con el pedal de giro, permite realizar movimientos de rotación graduales del apero. Los controles proporcionales del primer y segundo circuito auxiliar están disponibles para los modelos del CX35B al CX50B.



Asiento regulable

El asiento regulable y el reposabrazos estándar contribuyen a la comodidad del operador.

Práctico soporte para vasos de serie en todos los modelos.



Fáciles de manejar

Gracias al avanzado sistema de transmisión hidrostática y a los mandos pilotados con joysticks, las excavadoras compactas CX de la Serie B son fáciles de manejar. El operador podrá comprobar que los joysticks son ergonómicos, fáciles de usar, intuitivos y sensibles, todo lo cual disminuirá su nivel de fatiga.



Disposición conmutable

La válvula selectora de disposición de mandos, instalada de serie, permite al operador elegir la disposición con la que esté más familiarizado: mandos de tipo excavadora o retrocargadora.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO



Facilidad de mantenimiento significa máxima actividad

Al poderse realizar el control de líquidos desde el suelo, el mantenimiento diario es fácil y rápido.

Las excavadoras compactas Case CX de la Serie B están equipadas con paneles de acceso extraíbles y boca de llenado de combustible, refrigerante y líquido hidráulico a nivel del suelo. Para mayor protección, el tapón del depósito de combustible y todos los paneles de acceso llevan cerradura.

Filtro de aceite de larga duración

Nuestro exclusivo filtro superfino no solo es ecológico: dura 1.000 horas y es fácil de cambiar.

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

Panel de acceso lateral

El panel lateral abatible, de una sola pieza, brinda acceso a los componentes de refrigeración, los distribuidores y la válvula de cambio de disposición de los mandos del operador.

Más vida útil

Las miniexcavadoras Case están hechas para durar. Conexiones protegidas de los conductos, articulación de giro de la pluma progresiva, tubos de acero de alta calidad... he aquí tan solo algunos ejemplos de la solidez del diseño. Esta calidad estructural, sumada a un mantenimiento apropiado, es garantía de durabilidad y alto rendimiento en las condiciones más difíciles.



Fácil acceso al motor

La puerta de acceso al motor permite alcanzar con facilidad el filtro de aire, los puntos de control y llenado de aceite, el rebosadero del refrigerante y el filtro de combustible.



GAMA DE IMPLEMENTOS

Implementos certificados CASE

Todos los implementos han sido diseñados, probados y aprobados por los ingenieros de Case, respetando la cinemática de las máquinas y asegurando la máxima productividad y seguridad.

Acoplamiento rápido

Cambie los implementos con facilidad cada vez que lo necesite gracias al sistema de bloqueo automático «Klac». Su diseño compacto respeta la cinemática original y no precisa ninguna operación de mantenimiento, lo que garantiza la máxima productividad de la máquina.

Cucharas

- Cucharas de excavación o para trabajo pesado: desde 250 mm / 35 l hasta 900 mm / 210 l
 - Cucharas de limpieza de zanjas: desde 1.000 mm / 102 l hasta 1.500 mm / 260 l
- Adapte fácilmente las cucharas que posee al sistema Klac con el juego de adaptación Klac Adapter. También está disponible el acoplamiento rápido Klac Reverse.

Martillos

Los martillos de Case tienen unas prestaciones elevadas y son muy duraderos. Sus dimensiones reducidas permiten trabajar en espacios estrechos.

	Diámetro de la herramienta	Frecuencia de impacto	Peso	Nivel sonoro	CX26B / CX30B	CX35B / CX39B	CX45B	CX50B
CB27S (silenciado)	42 mm	1.600-2.600 golpes/min	120 kg	123 dBA	x			
CB32	45 mm	750-2.400 golpes/min	130 kg	129 dBA	x	x		
CB32S (silenciado)	45 mm	750-2.400 golpes/min	140 kg	123 dBA	x	x		
CB37S (silenciado)	50 mm	1.100-2.100 golpes/min	160 kg	124 dBA		x		
CB45	50 mm	450-1.800 golpes/min	200 kg	128 dBA		x	x	x
CB45S (silenciado)	50 mm	450-1.800 golpes/min	220 kg	118 dBA		x	x	x
CB65	63 mm	400-2.000 golpes/min	300 kg	132 dBA			x	x
CB65S (silenciado)	63 mm	400-2.000 golpes/min	315 kg	121 dBA			x	x
CB90S (silenciado)	80 mm	500-1.700 golpes/min	360 kg	127 dBA				x

Estos martillos pueden montarse directamente en la máquina o con una placa adaptadora en un acoplamiento rápido Klac o Lehnhoff.

Sinfines

Diseñados específicamente para las aplicaciones que requieren la perforación de orificios.

Transmisión para trabajo normal (transmisión de cadena)	Caudal hidráulico: mín. 23 l/min / máx. 57 l/min
Transmisión para trabajos pesados (transmisión de engranajes planetarios)	Caudal hidráulico: mín. 30 l/min / máx. 57 l/min

Sinfines con diámetro de 100 mm a 900 mm / 1.220 mm de longitud
Extensiones de los sinfines: de 300 a 1.830 mm

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Cizalla/pinza C60

La C60 es una cizalla/pinza robusta y duradera con una mordaza móvil que puede girar 360° de forma mecánica.

Su estructura cerrada y las mordazas de acero Hardox la convierten en un accesorio sólido y resistente, adecuado para trabajar con acero.

Peso	Fuerza de trituración trasera	Fuerza máx. de corte
205 kg	180 kN	460 kN

Garra de demolición y clasificación D03hpx-40

Numerosas aplicaciones posibles gracias al sistema de intercambio fácil de las valvas.

El cilindro hidráulico se sustituye con el «HPX Drive», que no necesita mantenimiento y es más compacto y resistente ante la suciedad y los golpes.

Vida útil ampliada hasta un 50%: la unidad de accionamiento funciona en baño de aceite permanente, no necesita lubricación.

La larga duración está garantizada gracias al uso de acero 500 HB en las placas laterales y los bordes de corte.

Peso	Volumen	Par	Fuerza de cierre	Capacidad de carga
260 kg	60 l	1.000 Nm	26 kN	1.000 kg

MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B



Características técnicas CX26B/CX30B ZTS

Código de modelo

Cabina _____ CX26MC / CX30MC
Techo _____ CX26MR / CX30MR

Motor

Cilindrada _____ 1.331 cm³
Potencia _____ 23 CV
Par máximo _____ 80,1 Nm
Nivel de emisiones _____ Sin regular en Europa

Sistema hidráulico

Tipo de bombas de cilindrada variable _____ pistones axiales
Caudal _____ 2 x 26,4 l/min
Caudal de la bomba de engranajes _____ 14,3 l/min
Presión máxima de trabajo _____ 230 bares
1º flujo auxiliar _____ 40,7 l/min
2º flujo auxiliar _____ N.A.
1º y 2º presión auxiliar _____ 230 bar

Velocidad de desplazamiento y rotación

Velocidad de rotación _____ 8,7 / 8,8 rpm
Ángulo de rotación de la pluma (izquierda/derecha) _____ 60° / 55°
Velocidad de desplazamiento - Baja (1ª) _____ 2,3 km/h
Velocidad de desplazamiento - Alta (2ª) _____ 4,1 km/h

Características técnicas CX45B ZTS

Código de modelo

Cabina _____ CX45MC

Motor

Cilindrada _____ 2.189 cm³
Potencia _____ 43 cv
Par máximo _____ 139,3 Nm
Nivel de emisiones _____ Stage IIIA

Sistema hidráulico

Tipo de bombas de cilindrada variable _____ pistones axiales
Caudal _____ 2 x 57,1 l/min
Caudal de la bomba de engranajes _____ 33,8 l/min
Presión máxima de trabajo _____ 230 bares
1º flujo auxiliar _____ 57,1 l/min
2º flujo auxiliar _____ 30 l/min
1º y 2º presión auxiliar _____ 230 bar

Velocidad de desplazamiento y rotación

Velocidad de rotación _____ 8,8 rpm
Ángulo de rotación de la pluma (izquierda/derecha) _____ 70°/60°
Velocidad de desplazamiento - Baja (1ª) _____ 2,8 km/h
Velocidad de desplazamiento - Alta (2ª) _____ 4,6 km/h

Características técnicas CX35B/CX39B ZTS

Código de modelo

Cabina _____ CX35MC / CX39MC
Techo _____ CX35MR / CX39MR

Motor

Cilindrada _____ 1.642 cm³
Potencia _____ 30 CV
Par máximo _____ 98,4 Nm
Nivel de emisiones _____ Stage IIIA

Sistema hidráulico

Tipo de bombas de cilindrada variable _____ pistones axiales
Caudal _____ 2 x 38,4 l/min
Caudal de la bomba de engranajes _____ 20,6 l/min
Presión máxima de trabajo _____ 230 bares
1º flujo auxiliar _____ 59 l/min
2º flujo auxiliar _____ 25 l/min
1º y 2º presión auxiliar _____ 230 bar

Velocidad de desplazamiento y rotación

Velocidad de rotación _____ 8,9 rpm
Ángulo de rotación de la pluma (izquierda/derecha) _____ 70° / 60°
Velocidad de desplazamiento - Baja (1ª) _____ 2,5 km/h
Velocidad de desplazamiento - Alta (2ª) _____ 4,5 km/h

Características técnicas CX50B ZTS

Código de modelo

Cabina _____ CX50MC

Motor

Cilindrada _____ 2.189 cm³
Potencia _____ 43 cv
Par máximo _____ 139,3 Nm
Nivel de emisiones _____ Stage IIIA

Sistema hidráulico

Tipo de bombas de cilindrada variable _____ pistones axiales
Caudal _____ 2 x 57,1 l/min
Caudal de la bomba de engranajes _____ 33,8 l/min
Presión máxima de trabajo _____ 230 bares
1º flujo auxiliar _____ 57,1 l/min
2º flujo auxiliar _____ 30 l/min
1º y 2º presión auxiliar _____ 230 bar

Velocidad de desplazamiento y rotación

Velocidad de rotación _____ 8,8 rpm
Ángulo de rotación de la pluma (izquierda/derecha) _____ 70°/60°
Velocidad de desplazamiento - Baja (1ª) _____ 2,8 km/h
Velocidad de desplazamiento - Alta (2ª) _____ 4,6 km/h

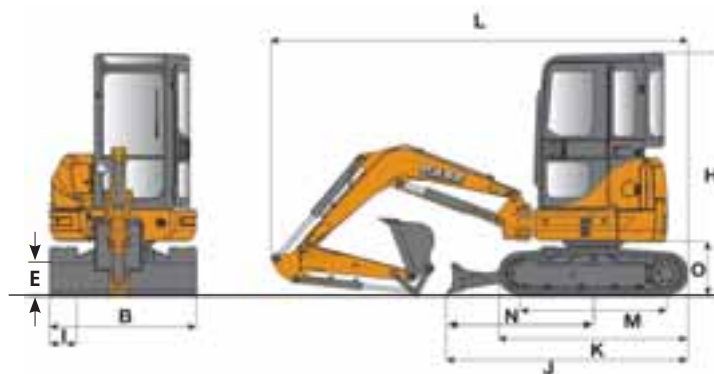
MINIEXCAVADORAS SERIE B

CX26B | CX30B | CX35B | CX39B | CX45B | CX50B

Peso en orden de trabajo (incluye operador, depósito de combustible lleno y una cuchara)

		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Balancín	Tipo	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Corto	Largo
Cabina	toneladas	2,70	2,84	3,50	3,90	4,54	4,92	4,95
Techo	toneladas	2,38	2,70	3,36	3,76	ND	ND	ND

Dimensiones generales



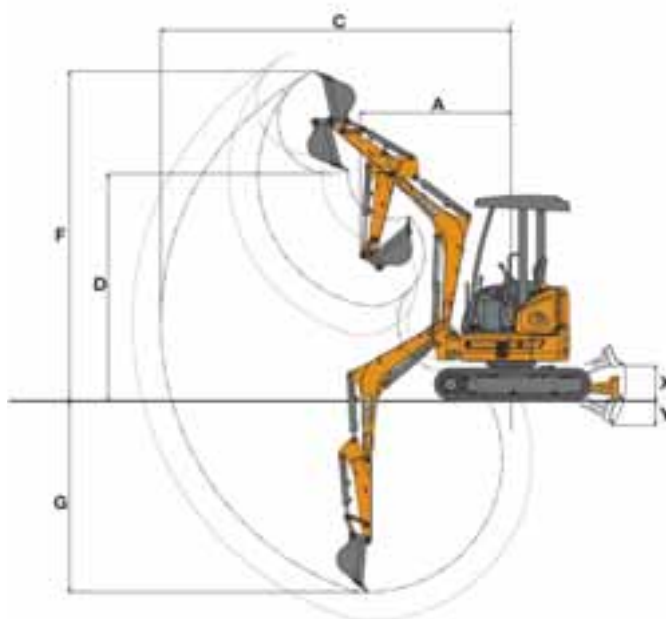
* Techo 700 mm / Cabina 740 mm

		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Radio de rotación trasero	mm	700 / 740 *	750	775	850	980	980	980
I Ancho de vía	mm	250	250	300	300	400	400	400
J Longitud del chasis	mm	2.260	2.410	2.550	2.680	2.780	2.910	2.910
O Altura hasta la torreta	mm	480	520	570	570	635	635	635
K Longitud de cadenas en contacto con el suelo	mm	1.870	1.980	2.000	2.150	2.330	2.480	2.480
M Distancia entre ejes	mm	1.490	1.590	1.540	1.700	1.820	1.970	1.970
N Radio de la hoja en el suelo	mm	1.350	1.440	1.550	1.600	1.621	1.690	1.690
X Elevación máx. de la hoja	mm	425	445	560	540	505	495	495
Y Bajada máx. de la hoja	mm	290	335	410	440	325	375	375
E Altura de la hoja	mm	300	300	345	345	345	345	345

Función de transporte (peso con depósito de combustible lleno, sin operador, sin cuchara)

		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS	
Peso (cabina)	t	2,59	2,73	3,34	3,74	4,35	4,73	4,76
Peso (techo)	t	2,27	2,59	3,20	3,60	ND	ND	ND
B Anchura máx.	mm	1.400	1.500	1.550	1.700	1.960	1.960	1.960
L Longitud máx.	mm	3.820	4.130	4.390	4.710	5.000	5.230	5.370
H Altura máx.	mm	2.460	2.500	2.570	2.570	2.600	2.600	2.600

Prestaciones de excavación



		CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS
Balancín	mm	1.330	1.370	1.470	1.590	1.700	1.560 1.870
Grosor de la cuchara	mm	450	600	500	600	650	700 700
Fuerza de arranque del balancín	kN	12,0	13,0	15,0	17,0	20,0	26,3 23,6
Fuerza de arranque de la cuchara	kN	19,3	22,0	27,4	27,4	35,3	35,3 35,3
G Profundidad máx. de excavación	mm	2.650	2.790	3.100	3.350	3.660	3.590 3.900
A Radio de rotación delantera mín. (cabina/techo)	mm	2.070/1.900	2.080/1.880	2.480/2.000	2.560/2.070	2.430	2.560 2.580
C Alcance máximo	mm	4.520	4.890	5.200	5.500	5.920	5.890 6.190
D Altura máx. de volteo (cabina/techo)	mm	2.65 /2.950	3.170/3.380	2.950/3.550	3.150/3.760	3.790	3.680 3.840
F Altura máx. de excavación (cabina/techo)	mm	3.850/4.190	4.470/4.690	4.300/4.960	4.490/5.160	5.340	5.210 5.380

Capacidad de elevación

a 2 metros del centro de giro

Capacidad de elevación en toneladas	CX26B ZTS		CX30B ZTS		CX35B ZTS		CX39B ZTS		CX45B ZTS		CX50B ZTS		CX50B** ZTS	
	2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m		2,0 m	
NIVEL DE PROFUNDIDAD														
En el suelo	0,9	0,6	1,1	0,8	1,1	0,9	1,4	1,3	1,4	1,4	1,7	1,7	1,6	1,6
1 m debajo del nivel del suelo	1,0	0,7	1,1	0,8	1,1	0,9	1,6	1,3	2,1	1,6	2,8	1,9	2,8	1,8
2 m debajo del nivel del suelo	0,7*	0,7*	0,7	0,7	1,1	0,9	1,5	1,4	2,1	1,7	2,9	2,0	2,8	1,9

* 1,5 m debajo del nivel del suelo / ** Brazo largo

Equipo opcional

Referencia	Descripción	CX26B ZTS	CX30B ZTS	CX35B ZTS	CX39B ZTS	CX45B ZTS	CX50B ZTS
747973	CONECTOR RÁPIDO PARA EL 1º CIRCUITO AUXILIAR	X	X	X	X	X	X
747630	CUCHARA 300 mm	X	X				
747633	CUCHARA 350 mm	X	X				
747636	CUCHARA 450 mm	X	X				
747639	CUCHARA 500 mm	X	X				
747625	CUCHARA 600 mm	X	X				
747940	MANIPULACIÓN DE OBJETOS 2-2,5 t	X	X				
747631	CUCHARA 300 mm			X	X		
747634	CUCHARA 350 mm			X	X		
747637	CUCHARA 450 mm			X	X		
747640	CUCHARA 500 mm			X	X		
747641	CUCHARA 600 mm			X	X		
747626	CUCHARA 700 mm			X	X		
747936	MANIPULACIÓN DE OBJETOS 3-3,5 t			X	X		
747939	CLIMATIZADOR 3-3,5 t			X	X		
747977	PROTECTOR DELANTERO DE CABINA (solo modelos con cabina)			X	X	X	X
747974	2º CIRCUITO AUXILIAR			X	X	X	X
747638	CUCHARA 450 mm					X	X
747628	CUCHARA 550 mm					X	X
747642	CUCHARA 600 mm					X	X
747629	CUCHARA 650 mm					X	X
747643	CUCHARA 700 mm					X	X
747627	CUCHARA 750 mm					X	X
747934	MANIPULACIÓN DE OBJETOS 4-5 t					X	X
747938	CLIMATIZADOR 4-5 t					X	X
747328	BRAZO CORTO						X
747333	BRAZO LARGO						X
9552600	CADENAS DE CAUCHO						X
9553600	CADENAS DE ACERO						X

Las imágenes de los productos pueden variar según las configuraciones de las máquinas en cada mercado.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE:

via Plava, 80
10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376.
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

Case Construction Equipment

CNH Maquinaria Spain, S.A.
Av. José Garate, 11
28820 Coslada - Madrid
Teléfono 916603800
Fax 916736363



CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono
fijo. Antes de llamar con su teléfono
móvil, consulte tarifas con su operador.



NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

Cumple la directiva 2006/42/EC

