

STILL



Las carretillas Diésel y GLP.
La gama.



first in intralogistics

STILL lleva más de 95 años suministrando productos de alto rendimiento y la mejor calidad junto con un servicio rápido y fiable, lo que le ha convertido en un socio fiable y competente para sus necesidades de intralogística.

Hoy contamos con más de 8000 empleados en todo el mundo, trabajando arduamente para el desarrollo y la implementación de conceptos innovadores y soluciones intralogísticas para la empresa. Como resultado, nuestro equipo es capaz de crear innovaciones orientadas al sistema, a la medida del cliente, intuitivas, listas para usar y con visión de futuro.

Conforman la base de nuestra gama de productos, una gama que tiene la solución ideal para cada necesidad. Sin embargo, nuestro trabajo no termina cuando entregamos una de nuestras carretillas; STILL mantiene su compromiso asesorándole en todo lo que necesite a lo largo de la vida útil del producto. Una completa red de servicios, con más de 3000 técnicos altamente cualificados repartidos por toda Europa, garantiza que su sistema intralogístico permanezca operativo en todo momento.

STILL, siempre un paso por delante.



STILL, siempre un paso por delante. Desde 1920.



El PartnerPlan STILL. Le mostraremos el camino.

El PartnerPlan de STILL es un marco de trabajo claramente estructurado diseñado para ayudarle al encontrar la solución perfecta de intralogística. Incluye nuestra gama completa de carretillas, soluciones de sistema, servicios y opciones de financiación. El PartnerPlan de STILL nos permite cooperar como socios y crear un paquete a medida produciendo una combinación personalizada de componentes individuales de nuestra gama. Con el PartnerPlan de STILL encontraremos una solución que se adapte a la perfección a sus necesidades y requisitos, desde carretillas industriales y soluciones de software y automatización, pasando por servicios que incluyan piezas originales, hasta la selección de la mejor opción de financiación para usted.

Gracias a la perfecta complementación que existe entre ellos, todos y cada uno de los productos STILL le ofrecerán ventajas.

STILL es garantía de una óptima interacción. Usted planifique su éxito.

Nosotros le mostraremos el camino.

STILL PartnerPlan						
Transporte	 Carretillas eléctricas	 Carretillas diésel y a gas	 Equipos de almacenaje	 Transportadores y tractores	 Tren de remolques	 Carretillas usadas
Sistemas	 Asesoramiento de logística interna	 Sistemas de estanterías	 Sistemas software de gestión de almacenes	 Sistemas de asistencia al conductor	 Sistemas de automatización	 Integración de sistemas
Servicio	 Seguridad	 Piezas de recambio originales	 Diagnóstico y reparación	 Mantenimiento y Full Service	 Fleet Data Services	 Formación
Financiación	 Compra	 Alquiler con derecho a compra	 Leasing	 Alquiler al largo plazo	 Alquiler al corto plazo	 Basic-Dynamic®

Lo único que no vamos a darle es la segunda mejor solución.

Las carretillas Diésel y GLP de STILL son siempre la primera opción en intralogística cuando se requiere un rendimiento en manipulación óptimo. Combinan de una manera única, potencia, precisión, ergonomía, compacidad, seguridad y responsabilidad con el medio ambiente. STILL denomina a este enfoque integral “simplemente eficiente”, y pone al su disposición hoy la eficiencia que usted va a necesitar para los retos del mañana. Puede confiar en que siempre le vamos al proporcionar las carretillas ideales para cumplir con sus tareas de intralogística. Las carretillas Diésel y GLP de STILL establecen los estándares a seguir en lo que a combinación de funciones importantes para un rendimiento óptimo en manipulación se refiere. STILL – first in intralogistics.

Vista general carretillas Diésel y GLP.



Capacidad de carga en toneladas	 RX 70 Carretillas Diésel y GLP	 RX 70 Carretillas Diésel y GLP	 RX 70 Hybrid Carretillas Diésel	 RX 70 Carretillas Diésel y GLP	 RX 70 Carretillas Diésel
 1,6	RX 70-16				
1,8	RX 70-18				
2,0	RX 70-20	RX 70-20 ¹			
2,5		RX 70-25			
3,0		RX 70-30	RX 70-30 Hybrid		
3,5		RX 70-35	RX 70-35 Hybrid		
4,0				RX 70-40	
4,5				RX 70-45	
5,0				RX 70-50 ²	
6,0					RX 70-60
7,0					RX 70-70
8,0					RX 70-80 ³

¹ Disponibles con centro de gravedad de la carga de 600 mm.

² La RX 70-50 4.99 t está disponible con un centro de gravedad de la carga de 500 mm, y la RX 70-50 con un centro de gravedad de la carga de 600 mm.

³ Disponibles con centros de gravedad de la carga de 600 mm y 900 mm.

 Con modo Blue-Q para un ahorro de hasta el 10% en el consumo energético.

A dark, industrial interior with a large, angular structure and a person working on it. The scene is dimly lit, with a few small lights visible on the ceiling. The structure appears to be a large piece of machinery or a building component, with a person standing on a platform or ledge, possibly performing maintenance or inspection. The overall atmosphere is one of a modern, high-tech industrial environment.

La RX 70 de 1,6, 1,8 y 2,0 t. Eficiencia en producción.

Con sus dimensiones compactas y su extrema maniobrabilidad, la RX 70 más pequeña simplemente está hecha para trabajar de forma rápida y precisa. No hay otra carretilla comparable en el mercado que pueda trabajar en pasillos más estrechos ni que sea capaz de ahorrar más combustible. Gracias a la moderna tecnología híbrida y al sistema Blue-Q inteligente, la RX 70 es excepcional también en términos de eficiencia energética. La cabina ergonómica e intuitiva hace que el conductor se sienta bien mientras trabaja. Y dado que todas las carretillas de la línea de productos RX tienen un concepto operativo idéntico, esta carretilla Diésel o GLP encajará perfectamente en su flota existente, sin necesidad de aprendizaje del operario, ni siquiera al cambiar de carretilla.





A

Maniobrable y económica. La carretilla perfecta para cualquier situación.

/ **A Compacidad y precisión.** Las compactas dimensiones de la RX 70 hacen que sea ideal para los trabajos que requieren rapidez y precisión, con el ancho de trabajo en pasillos más reducido del mercado. Además, está la gestión de accionamiento inteligente para una máxima precisión operativa y unos costes de uso extremadamente reducidos.

/ **B Versiones GLP.** Casi sin olor y sin hollín, las versiones GLP de la RX 70 también resultan perfectas para entornos cerrados, como en la industria alimentaria. Si se agota el gas, para poder seguir usando la carretilla sólo hay que cambiar las bombonas de gas almacenables o llenar las vacías rápidamente en una estación de llenado.

/ **C Cabina del conductor.** Ergonómica, segura y cómoda. La cabina está diseñada ergonómicamente para hacer que el conductor se sienta cómodo y disfrute de una extraordinaria visibilidad panorámica. Hacia el frente, el cristal delantero amplio y bajo, en combinación con la meditada disposición



C



Aspectos más destacados de la RX 70 (1,6, 1,8 y 2,0 t)

de los instrumentos y accesorios garantizan una visibilidad perfecta de las puntas de las horquillas y el trayecto. Hacia la parte trasera, el contrapeso inclinado proporciona una visibilidad óptima. Y, gracias a los estrechos montantes del tejadillo y a la gran visibilidad incluso las cargas elevadas permanecen siempre a la vista.

/ **D + E Manejo.** Las mini palancas de producción en serie y las opciones de Fingertips o con Joystick 4Plus hacen que el control de la carretilla sea particularmente fácil y preciso.

- + Accionamiento diésel-eléctrico con tecnología híbrida
- + Modo de eficiencia Blue-Q: ahorro energético de hasta el 10 por ciento con tan sólo tocar un botón
- + La carretilla más eficiente de su clase con los costes de uso más bajos
- + Permite acceder a los anchos de pasillo más estrechos de su clase
- + Programas de conducción ajustables individualmente para un comportamiento óptimo de aceleración y frenada, incluyendo el control de crucero

 1,6/1,8/2,0 t

Diésel o GLP 





La RX 70 de 2,0, 2,5, 3,0 y 3,5 t.
Consumo más bajo a nivel general.

El alto rendimiento con bajo consumo es la filosofía de la RX 70. Con un consumo de combustible de tan solo 2,5* litros por hora de funcionamiento, es la carretilla más eficiente y respetuosa con el medio ambiente de su clase. Además de la tecnología híbrida, la fiable bomba hidráulica de caudal variable también contribuye de manera importante a la reducción del consumo de combustible. En lugar de tener que bombear grandes cantidades de aceite hidráulico al sistema de dirección y al hidráulico, el aceite se distribuye de forma precisa, según la necesidad y sin desperdicios. La función de control de crucero y el control programable también permiten la adaptación individual a las condiciones de uso específicas. Inteligente, eficiente y responsable con el medio ambiente - así es la RX 70.

* Se aplica a la RX 70 - 2,5 t Diésel de conformidad con VDI 2198 nueva (60 ciclos de funcionamiento/h).





A

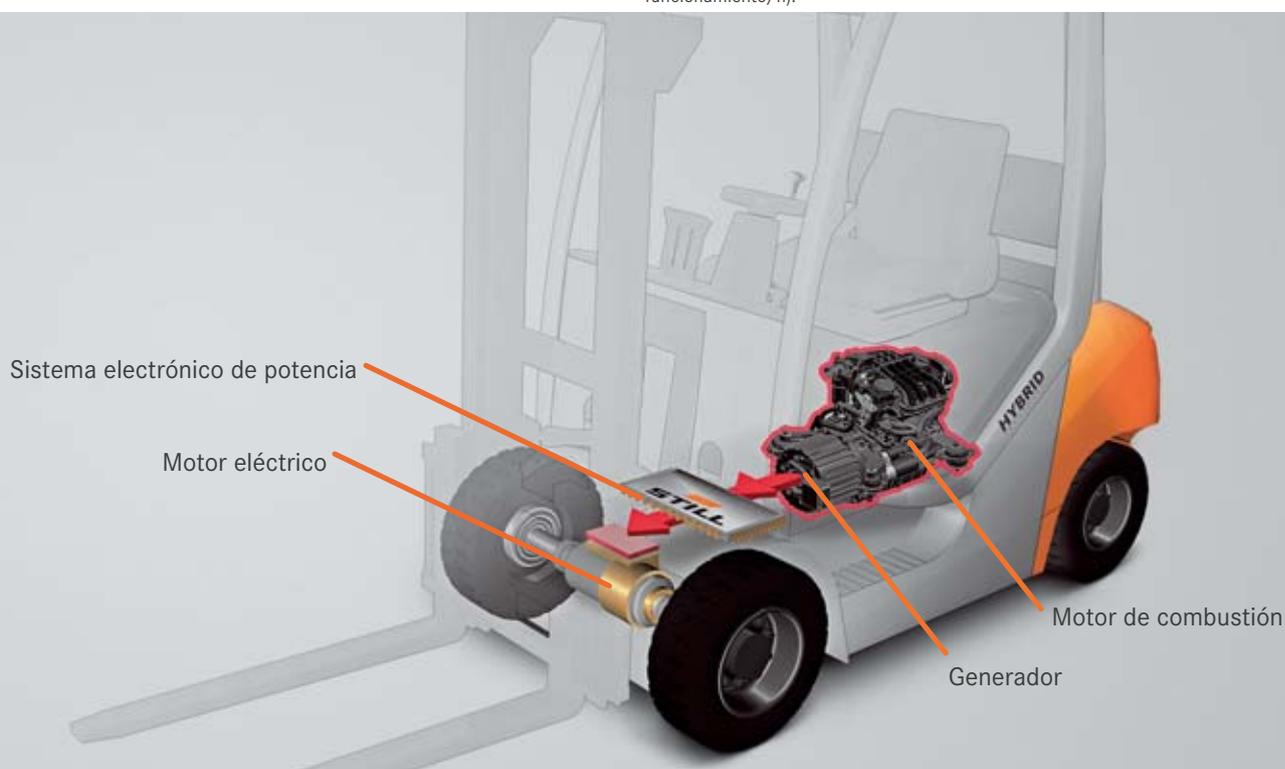
Accionamiento híbrido STILL.

Campeón del mundo en rentabilidad.

/ A + B **Uso.** La RX 70 se ha fabricado para el transporte rápido y maniobrable de mercancías en exteriores, como en la industria maderera. Ni las condiciones atmosféricas más cambiantes son un problema, ya que el conductor está perfectamente protegido dentro de la espaciosa cabina. El suelo no siempre está seco ni limpio ni es regular. Para esas situaciones merece la pena contar con una carretilla suficientemente potente, fiable y estable para aguantar las condiciones más exigentes. Como la RX 70. En su versión GLP, la RX 70 también es especialmente apta para su uso combinado en interiores y exteriores.

/ C **Tecnología híbrida.** La tecnología híbrida de STILL combina las ventajas de un potente motor de combustión interna con la controlabilidad precisa de una carretilla eléctrica. El resultado: un funcionamiento potente, preciso y eficiente desde el punto de vista energético. La combinación de motor Diésel o GLP y motor de accionamiento eléctrico con sólo 2,5* litros de combustible por hora de funcionamiento convierte a la RX 70 en líder mundial en términos de eficiencia.

* Se aplica a la RX 70 – 2,5 t Diésel de conformidad con VDI 2198 nueva (60 ciclos de funcionamiento/h).



C



B

Aspectos más destacados de la RX 70 (2,0, 2,5, 3,0 y 3,5 t)

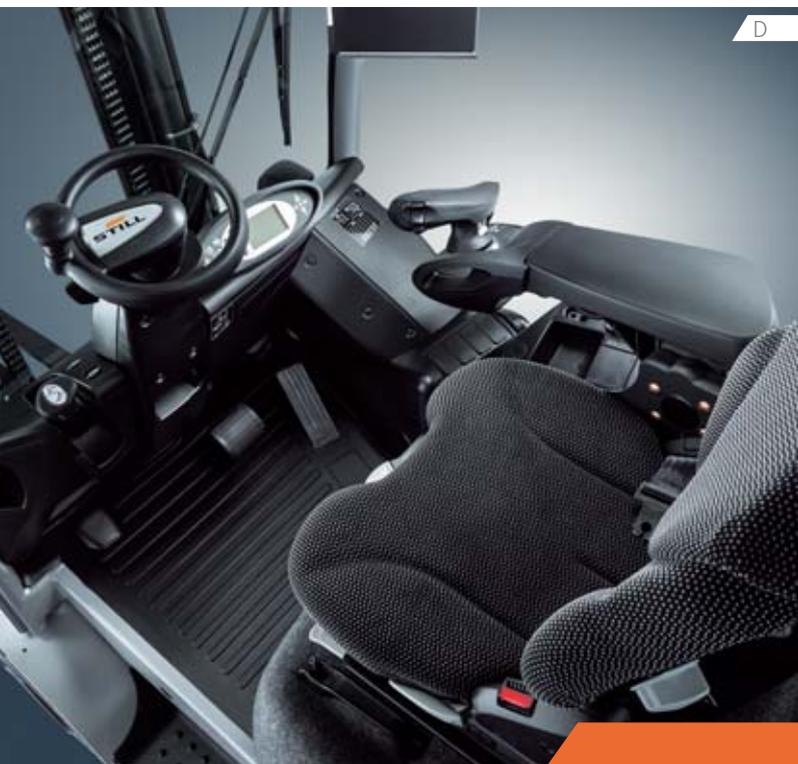
/ D + E **Manejo.** No importa si el control se lleva a cabo con las mini palancas de serie o los opcionales Fingertips o con el Joystick 4Plus, todas las variantes de equipamiento le garantizan un funcionamiento preciso de la carretilla.

- + Accionamiento diésel-eléctrico con tecnología híbrida
- + La carretilla más eficiente de su clase en todo el mundo: sólo 2,5 l/h
- + Comportamiento de conducción especialmente estable, gracias al bajo centro de gravedad del vehículo; segura por naturaleza
- + Visibilidad extraordinariamente buena: ganadora del test realizado por el ADAC alemán
- + Compacta, maniobrable y de alto rendimiento
- + Modo de eficiencia Blue-Q: ahorro energético de hasta el 10 por ciento con tan sólo pulsar un botón

 2,0/2,5/3,0/3,5 t

Diésel o GLP 

D



E





La RX 70 Hybrid de 3,0 y 3,5 t.
La forma más fácil de ahorrar energía.

La RX 70 Hybrid es todo un hito en sostenibilidad. Es la primera carretilla Diésel de producción en serie del mundo que usa el principio de la transmisión de potencia eléctrica para la recuperación de energía. Esta carretilla híbrida obtiene su combustible en primer lugar de un depósito Diésel y en segundo lugar de acumuladores de energía eléctrica, los Ultra-Caps. La corriente eléctrica generada al frenar se almacena en estos condensadores de doble capa y a continuación se pone a disposición para tareas de conducción o elevación. Esto reduce el consumo de combustible en hasta un 20 por ciento en comparación con la ya extremadamente eficiente RX 70, y con el mismo rendimiento. Un menor consumo de combustible también implica menos emisiones de carbono, por lo que la RX 70 Hybrid también beneficia al medioambiente.

Descubra la nueva dimensión del ahorro energético.

La RX 70 Hybrid merece la pena.





A

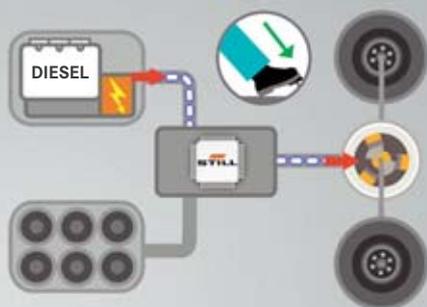
Merece la pena.

/ A + C **Recuperación de energía.** La energía cinética generada durante la frenada se convierte en energía eléctrica y se almacena en los Ultra-Caps. La energía vuelve a recuperarse cada vez que se deja de pisar el acelerador aunque sea a velocidades bajas. A continuación se vuelve a dirigir a la unidad de accionamiento y se usa para la aceleración, lo que reduce significativamente el consumo de combustible. Las ventajas son evidentes. Mediante la combinación de dos sistemas de ahorro de energía, el accionamiento de la RX 70 Hybrid es eficiente, a la par que potente.

/ B **Ultra-Caps.** Estos condensadores de doble capa tienen una elevada potencia de carga y pueden almacenar y liberar energía a gran velocidad. La RX 70 Hybrid muestra todo su potencial cuando se requieren procedimientos de frenada y aceleración frecuentes, p. ej. en la carga y descarga de camiones. A pesar de su alto rendimiento, los Ultra-Caps son extremadamente compactos y se integran a la perfección en el contorno de la carretilla. Así que la RX 70 Hybrid también ofrece la mejor visión desde todos los lados.

C

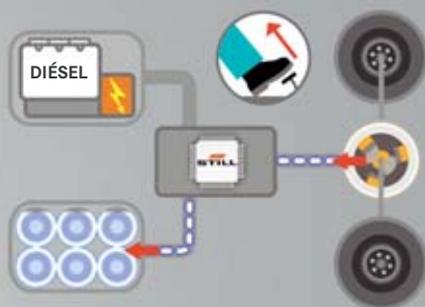
1. Arranque



Funcionamiento

Funcionamiento diésel-eléctrico

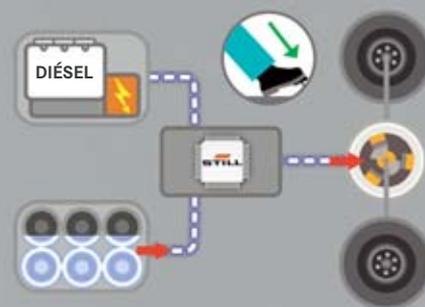
2. Frenada eléctrica



Recuperación de energía

La energía de la frenada se almacena en los Ultra-Caps

3. Arranque de nuevo



Uso de energía

La energía almacenada en los Ultra-Caps se usa para el funcionamiento



B

/ **D Eficiencia.** Debido a la creciente escasez de materias primas, la energía se está convirtiendo de un elemento cada vez más valioso. Con este telón de fondo, STILL y sus RX 70 Hybrid muestran una impresionante prueba de cómo la máxima eficiencia puede conseguirse también con un uso óptimo de los recursos. La RX 70 Hybrid combina la responsabilidad medioambiental con la rentabilidad. Se sorprenderá de lo rápido que amortizará sus costes de adquisición.

Aspectos más destacados de la RX 70-30 Hybrid y la RX 70-35 Hybrid

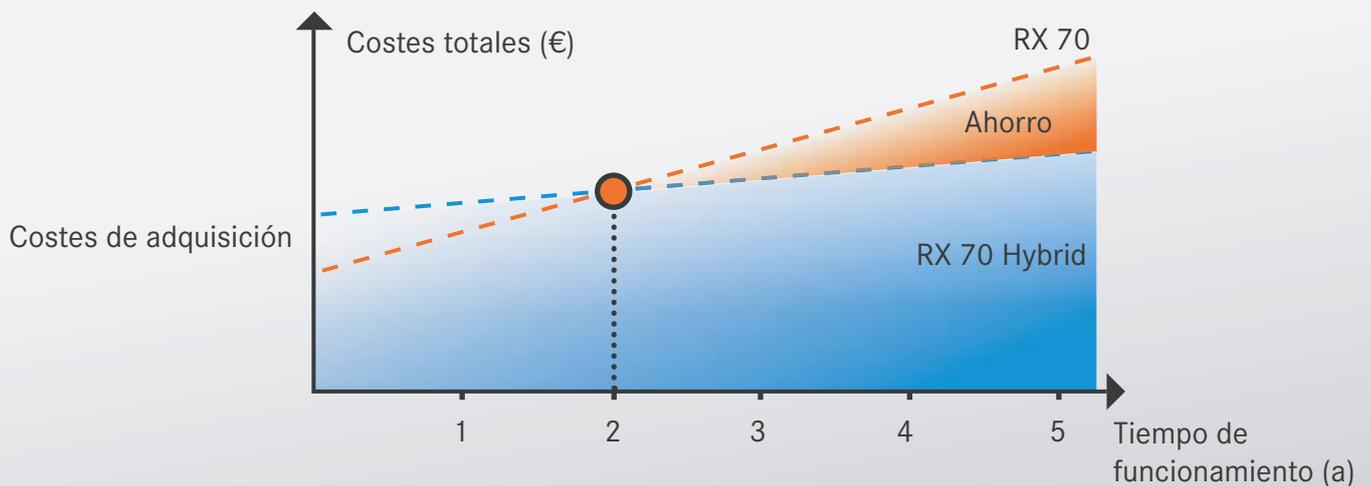
- + Respetuosa con el medio ambiente gracias al uso de la recuperación de energía en el frenado
- + Reducción en el consumo de combustible y las emisiones de carbono de hasta un 20 por ciento
- + Menor nivel de ruido al reducirse las revoluciones del motor
- + Modo de eficiencia Blue-Q: ahorro energético de hasta el 10 por ciento con tan sólo pulsar un botón
- + Ergonomía para una mayor comodidad e impresionante visión periférica

 3,0/3,5 t

Diésel 

D

En la punta de la evolución de la eficiencia. La RX 70 Hybrid.





La RX 70 de 4,0, 4,5, 4,99 y 5,0 t.
El punto de referencia en eficiencia.

Rendimiento redefinido! La RX 70-40/50 le ofrece la combinación perfecta de potencia, precisión, ergonomía, compacidad, seguridad y responsabilidad con el medio ambiente. La extraordinaria visión periférica y la extrema maniobrabilidad garantizan un funcionamiento eficiente y seguro, incluso en los espacios más estrechos. Ya sea en la industria papelera, de las bebidas o alimentaria, esta innovadora carretilla proporciona una estupenda precisión desde las ruedas hasta las puntas de sus horquillas. Los cinco programas de conducción ajustables permiten una óptima adaptación a una amplia gama de situaciones operativas.



Y el freno eléctrico libre de desgaste tipo “pie fuera del acelerador” literalmente deja “pegada” la carretilla al pie del conductor, por lo que es imposible descontrolarse en superficies irregulares o rampas. Gracias a un motor Diésel de 2,9 l Deutz con un moderno catalizador de oxidación, el nivel de emisiones de este portento de compactas dimensiones es tan reducido que queda muy por debajo de los valores límite legales para gases de escape determinados por la normativa 97/68/CE nivel 3b.





A

Potencia y dinamismo se unen.

/ **A + B Uso.** Cuando el camino se vuelve dificultoso e irregular, donde es necesario mover cargas pesadas con velocidad y precisión, donde la potencia y el dinamismo se requieren a partes iguales, ahí es donde la RX 70-40/50 rinde al máximo. La carretilla es extremadamente fiable y sus versiones GLP son las más adecuadas para un uso combinado en interiores y exteriores. Incluso en lugares en los que es vital mantener una limpieza extrema, como en la industria papelera, ya que el accionamiento a gas no genera hollín.

/ **C Motorización.** Potente y al mismo tiempo muy baja en emisiones. La RX 70-40/50 está incluso por debajo de los valores límite legales para gases de escape, incluso sin usar un filtro de partículas de hollín. El innovador control de accionamiento inteligente permite un consumo de combustible muy reducido, incluso en uso intensivo ya que, cuando la carretilla aumenta el ritmo, las revoluciones del motor caen en un 25 por ciento manteniendo la velocidad. El control de crucero hace que las jornadas largas sean incluso más cómodas. El resultado: ahorro de combustible.



C



B

Aspectos más destacados de la RX 70-40/45/50 y la RX 70-50 cdg 600

/ D + E Visibilidad y cabina del conductor. A la hora de diseñar el campo de visión de la RX 70-40/50 se ha tenido en cuenta cada detalle para hacerla lo más intuitiva y segura posible para el conductor, aunque se levanten cargas muy pesadas. Un cristal delantero elevado, los accesorios bajos, el mástil de gran visibilidad, la amplia ventana de visualización en el techo protector y el reducido contrapeso son sólo unos cuantos ejemplos. La espaciosa cabina también incluye elementos de control dispuestos de forma muy intuitiva. En definitiva, las mejores condiciones para poder trabajar de forma eficiente, segura, cómoda y sin cansancio.

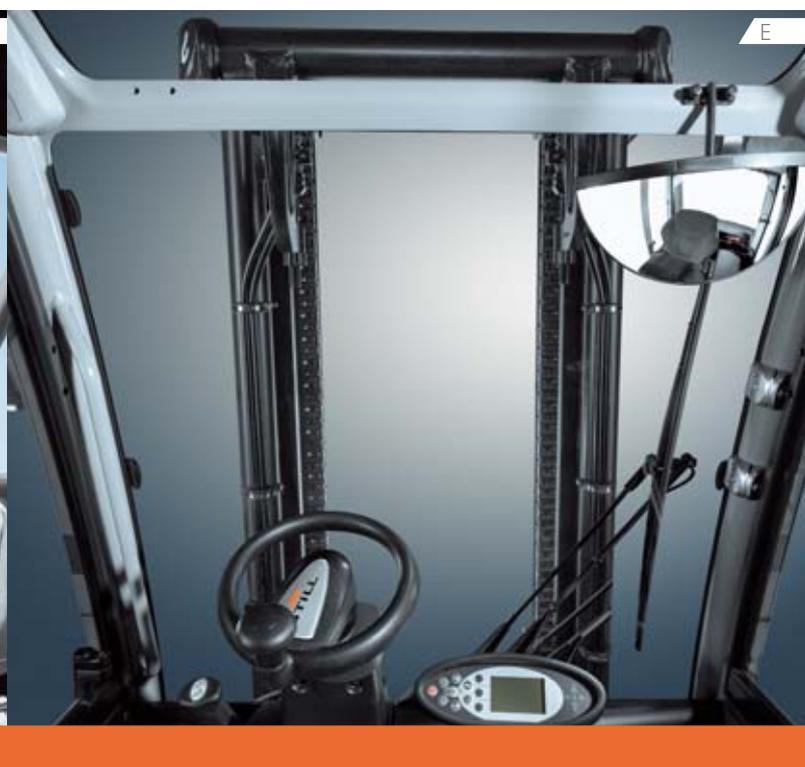
- + Excelente rendimiento gracias al potente accionamiento diésel-eléctrico
- + Compacta, maniobrable y precisa
- + Por debajo de los valores límite para gases de escape establecidos por el estándar de la UE 3b
- + Excelente visibilidad periférica
- + El comportamiento de conducción adaptable gracias a los distintos programas de conducción
- + Modo de eficiencia Blue-Q: ahorro energético de hasta el 10 por ciento con tan sólo pulsar un botón

 4,0/4,5/4,99/5,0 t

Diésel o GLP 



D



E



La RX 70 de 6,0, 7,0 y 8,0 t.
La potencia se define con inteligencia.

Con una capacidad de elevación de hasta ocho toneladas, se trata de la carretilla más grande y potente de la familia RX 70. Pero detrás de todo esto se esconde una gran idea. La precisión, la ergonomía, la compacidad, la seguridad y la responsabilidad medioambiental se combinan a la perfección entre sí y dan como resultado un potente rendimiento, unas dimensiones compactas y un nivel ínfimo de emisiones. ¿Alta velocidad de trabajo con un consumo reducido? Esto ya no es un problema para la RX 70-60/80, porque esta potente carretilla es extremadamente eficiente. Las revoluciones del motor se reducen en un cuarto, manteniendo al mismo tiempo la velocidad. Y trabajar de forma rápida y precisa no es más que un juego de niños, incluso en los espacios más estrechos. Esta carretilla es una de las más compactas de su clase y, como la cabina está colocada en un lateral, proporciona la mejor vista de la carga a través del mástil. Le ofrecemos ventajas reales.





A



B

Simplemente difícil de superar.

/ A + B + C **Uso.** La RX 70-60/80 ofrece una gran potencia para transportar cargas pesadas en ubicaciones irregulares y condiciones exigentes, como en las industrias alimentaria y de las bebidas, o en fundiciones y fábricas de ladrillos. Un potente motor industrial combinado con el fiable accionamiento diésel-eléctrico permite disponer de elevadas velocidades con un consumo reducido. El control preciso del sistema de accionamiento y el sistema hidráulico también facilitan el manejo de la potencia de la carretilla.

/ D **Cabina del conductor.** Gracias al diseño exclusivo de la cabina del operario en la línea de productos RX, el conductor se sentirá inmediatamente como en casa en la

RX 70-60/80. La meditada ergonomía y la óptima disposición de los elementos de control en la cabina con amortiguación de vibraciones permiten trabajar de forma eficiente, segura, cómoda y sin cansancio.

/ E **Motorización.** Pese a su enorme potencia, el motor de la RX 70-60/80 permite respirar al medio ambiente. Gracias a la combinación del catalizador de oxidación y el filtro de partículas del Diésel, la carretilla no sólo cumple los niveles límite de emisiones del estándar actual de la UE 3b, sino que está por debajo de ellos.

/ F **Visibilidad.** La cabina desplazada lateralmente garantiza una óptima visibilidad. Así se asegura un campo de visión



D



E



libre por la izquierda del mástil, por lo que el conductor siempre tiene la mejor vista de la carga y el área de descarga. La posición elevada del asiento también proporciona una vista excelente de las cargas. Y, dado que la mayoría de los conductores miran por encima de su hombro derecho cuando dan marcha atrás, el tubo de escape se ha colocado en el lateral izquierdo.

/ **G Acceso y descenso.** Antideslizantes y visibles desde arriba, los dos peldaños (tres, si la carretilla tiene ruedas gemelas) son para el operario un medio seguro de entrada y salida.

 6,0/7,0/8,0 t

Diésel 

Aspectos más destacados de la RX 70-60/70/80 y la RX 70-80 cdg 900

- + Excelente rendimiento en manipulación gracias al potente accionamiento diésel-eléctrico
- + Compacta, maniobrable y precisa
- + Por debajo de los valores límite para gases de escape establecidos por el estándar de la UE
- + Mejora en la visibilidad gracias a la posición elevada del asiento y a la desviación de la cabina del conductor hacia un lado
- + El comportamiento de conducción puede adaptarse con gran flexibilidad gracias a los distintos programas de conducción
- + Modo de eficiencia Blue-Q: ahorro energético de hasta el 10 por ciento con tan sólo tocar un botón



F



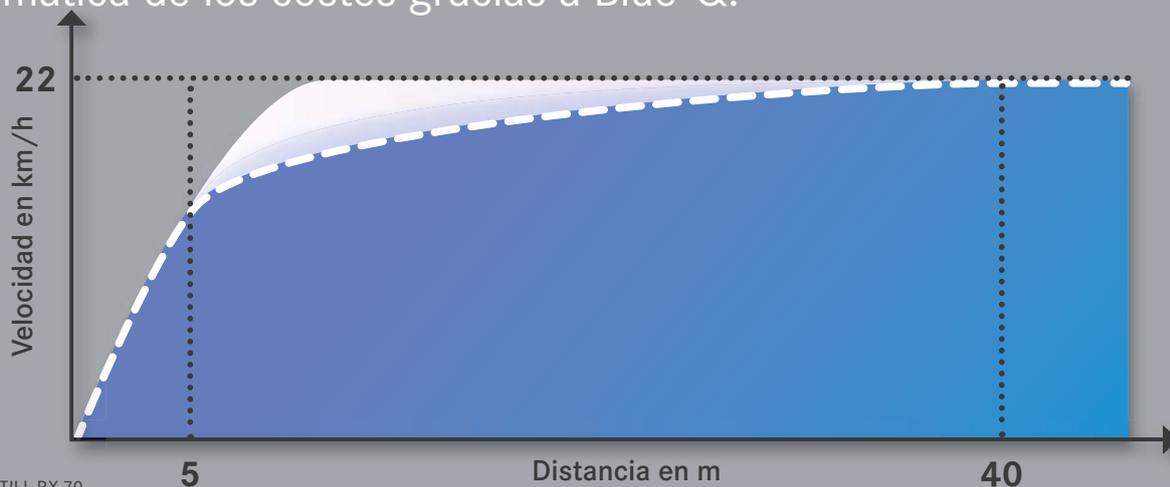
G



Blue-Q = IQ. Blue-Q es el piloto automático para la rentabilidad y la responsabilidad medioambiental.

Blue-Q puede proporcionar un ahorro de hasta el 10% en consumo energético dependiendo del uso y la carretilla. El modo de eficiencia Blue-Q se activa con sólo pulsar un botón. Una característica de optimización inteligente en el accionamiento ahorra energía sin afectar al proceso de trabajo. El modo Blue-Q controla no solo el comportamiento de conducción, sino la conmutación inteligente de los dispositivos eléctricos, porque estos dispositivos auxiliares en total usan una gran proporción del consumo general.

Anulación de los picos de energía mediante la optimización de las características de conducción, con la consiguiente reducción automática de los costes gracias a Blue-Q.





SIMPLY EFFICIENT

¿Qué características debe tener una carretilla para considerarse óptima? En STILL estamos firmemente convencidos de que la respuesta es mucho más que “sólo” alta velocidad. Sólo cuando factores como la potencia, la precisión, la ergonomía, la compacidad, la seguridad y la responsabilidad medioambiental se combinan a la perfección



Potencia: Las potentes carretillas de STILL le proporcionan la potencia extra que usted necesita para el movimiento rápido de mercancías. Y la potencia es más que levantar cargas pesadas. Las jornadas sin un problema sobre superficies inclinadas e irregulares, y las elevadas velocidades de conducción y elevación también demuestran la potencia de las carretillas STILL.



Precisión: Las carretillas STILL son precisas hasta las puntas de sus horquillas. El control preciso, sensible e intuitivo garantiza una elevada eficiencia en el movimiento de mercancías, y la ausencia de daños en las mercancías y las estanterías.



Ergonomía: La ergonomía pensada al detalle para el vehículo motiva al los conductores, protege su salud y facilita su trabajo. Las cabinas espaciosas y cómodas, los elementos de control situados de forma óptima y la excelente visibilidad son ya una norma en las carretillas STILL.

entre sí es posible desarrollar carretillas que realmente sean soluciones óptimas para las necesidades de los clientes. Es por ello que esta combinación de características relevantes es el corazón del desarrollo de productos STILL y hace que toda la gama de productos STILL sea “simplemente eficiente”.



Dimensiones compactas: Cuanto más compacta sea la carretilla eléctrica, más fácil es de usar el espacio de almacenamiento disponible. El usuario puede estar seguro de que STILL usa la innovación técnica y la tecnología más avanzada para desarrollar carretillas eléctricas extremadamente compactas y con una calidad excepcional.



Seguridad: La seguridad de los conductores y del medio ambiente es fundamental para un flujo correcto de mercancías. Usted siempre estará en el lado seguro con las carretillas STILL, basadas en los conceptos más innovadores y las tecnologías más vanguardistas.



Responsabilidad medioambiental: Un ecosistema sin dañar es una necesidad vital para nosotros y para las futuras generaciones, que es por lo que STILL ofrece una carpeta de productos que es referencia en cuanto a eficiencia energética y cuidado del medio ambiente.

STILL



STILL, S.A.
Pol. Ind. Gran Vía Sud
c/Primer de Maig, 38-48
E-08908 L'HOSPITALET LL.
Teléfono: +34/933 946 000
Fax: +34/933 946 019
info@still.es
Para más información véase:
www.still.es

STILL, Sevilla
C^a Sevilla-Málaga, Km. 4
E-41500 Alcalá de Guadaíra
Teléfono: +34/055 630 631
Fax: +34/955 631 957
info@still.es



STILL, Madrid
c/Coto Doñana, 10
Area Empresarial Andalucía Sector, 1
E-28320 Pinto
Teléfono: +34/916 654 740
Fax: +34/916 913 398
info@still.es

Se certifica a STILL en las siguientes áreas: Gestión de la calidad, seguridad ocupacional, protección medioambiental y utilización de la energía.



first in intralogistics