



Las carretillas eléctricas.  
La gama.



first in intralogistics

STILL lleva más de 95 años suministrando productos de alto rendimiento y la mejor calidad junto con un servicio rápido y fiable, lo que le ha convertido en un socio fiable y competente para sus necesidades de intralogística.

Hoy contamos con más de 8000 empleados en todo el mundo, trabajando arduamente para el desarrollo y la implementación de conceptos innovadores y soluciones intralogísticas para la empresa. Como resultado, nuestro equipo es capaz de crear innovaciones orientadas al sistema, a la medida del cliente, intuitivas, listas para usar y con visión de futuro.

Conforman la base de nuestra gama de productos, una gama que tiene la solución ideal para cada necesidad. Sin embargo, nuestro trabajo no termina cuando entregamos una de nuestras carretillas; STILL mantiene su compromiso asesorándole en todo lo que necesite a lo largo de la vida útil del producto. Una completa red de servicios, con más de 2000 técnicos altamente cualificados repartidos por toda Europa, garantiza que su sistema intralogístico permanezca operativo en todo momento.

STILL, siempre un paso por delante.



STILL, siempre un paso por delante. Desde 1920.



### El PartnerPlan STILL. Le mostraremos el camino.

El PartnerPlan de STILL es un marco de trabajo claramente estructurado diseñado para ayudarle al encontrar la solución perfecta de intralogística. Incluye nuestra gama completa de carretillas, soluciones de sistema, servicios y opciones de financiación. El PartnerPlan de STILL nos permite cooperar como socios y crear un paquete a medida produciendo una combinación personalizada de componentes individuales de nuestra gama. Con el PartnerPlan de STILL encontraremos una solución que se adapte a la perfección a sus necesidades y requisitos, desde carretillas industriales y soluciones de software y automatización, pasando por servicios que incluyan piezas originales, hasta la selección de la mejor opción de financiación para usted.

Gracias a la perfecta complementación que existe entre ellos, todos y cada uno de los productos STILL le ofrecerán ventajas.

STILL es garantía de una óptima interacción. Usted planifique su éxito.

Nosotros le mostraremos el camino.

#### EL PARTNERPLAN DE STILL

Transporte	 Carretillas eléctricas	 Carretillas diésel y GLP	 Equipos de almacenaje	 Transportadores y tractores	 Trenes de remolque	 Carretillas usadas
Sistemas	 Asesoría de intralogística	 Sistemas de estanterías	 Sistemas software de gestión de almacenes	 Sistemas de asistencia al conductor	 Sistemas de automatización	 Integración de sistemas
Servicio	 Seguridad	 Piezas originales	 Diagnóstico y reparación	 Mantenimiento y Full Service	 Fleet Data Services (servicios de datos de la flota)	 Formación
Financiación	 Compra	 Alquiler-compra	 Leasing	 Alquiler al largo plazo	 Alquiler al corto plazo	 Basic-Dynamic®

## Las carretillas contrapesadas eléctricas de STILL. La solución adecuada para cualquier aplicación.

Las carretillas eléctricas de STILL son la primera opción en aplicaciones que requieren un funcionamiento silencioso y sin gases de escape. Estas carretillas combinan de una manera única potencia, precisión, ergonomía, compacidad, seguridad y responsabilidad con el medio ambiente, lo que las convierte en “simplemente eficientes”. Las carretillas eléctricas STILL le ofrecen hoy la eficiencia que usted va a necesitar para enfrentarse a los retos del mañana. La amplia gama de capacidades de carga, el concepto de diseño modular y las potentes baterías de tracción le permiten encontrar la carretilla que se adapte exactamente a sus requisitos. Como todas las carretillas STILL están equipadas de serie con Blue-Q, también son referencia en términos de rentabilidad y respeto al medio ambiente.

STILL – first in intralogistics.

### Vista general de las carretillas eléctricas.



	<b>RX 50</b> Carretilla de 3 ruedas cdg 500 mm	<b>RX 20</b> Carretilla de 3 ruedas cdg 500 mm	Carretilla de 4 ruedas cdg 500 mm	<b>RX 60</b> Carretilla de 4 ruedas cdg 500 mm	Distancia entre ejes ampliada	cdg 600 mm	cdg 600 mm	cdg 900 mm
<b>1,0</b>	RX 50-10C							
<b>1,0</b>	RX 50-10							
<b>1,25</b>	RX 50-13	RX 20-14						
<b>1,5</b>	RX 50-15	RX 20-15						
<b>1,6</b>	RX 50-16	RX 20-16	RX 20-16	RX 60-16				
<b>1,8</b>		RX 20-18	RX 20-18	RX 60-18				
<b>2,0</b>		RX 20-20	RX 20-20	RX 60-20				
<b>2,5</b>				RX 60-25	RX 60-25L	RX 60-25L/600		
<b>3,0</b>				RX 60-30	RX 60-30L	RX 60-30L/600		
<b>3,5</b>				RX 60-35		RX 60-35/600		
<b>4,0</b>				RX 60-40		RX 60-40/600		
<b>4,5</b>				RX 60-45		RX 60-45/600		
<b>4,99</b>				RX 60-50		RX 60-50/600		
<b>6,0</b>							RX 60-60	
<b>7,0</b>							RX 60-70	
<b>8,0</b>							RX 60-80	RX 60-80/900

Con modo Blue-Q para una eficiencia energética hasta un 20% mejor.



## La RX 50 – pequeña pero fuerte.

Con la RX 50, STILL ha dado un paso más en el desarrollo de la carretilla de tres ruedas más vendida y popular... ha hecho que lo mejor sea aún mejor. Gracias a sus dimensiones, la RX 50 es la carretilla eléctrica con tracción trasera más compacta de su clase. Con sus estrechas medidas de pasillo, ahorra espacio en la ruta de desplazamiento, lo que significa más espacio para el almacén. Desde el bajo centro de gravedad de la carretilla para un mayor dinamismo al girar en las esquinas, hasta la enormemente intuitiva cabina del conductor, la RX 50 le ofrece una completísima variedad de ventajas técnicas. La estrecha gradación de la capacidad de elevación (entre 1,0 y 1,6 toneladas) también le permitirá elegir el equipo perfecto para el perfil de uso requerido. Ya sea en almacenes de fruta y verdura, en la industria alimentaria o en compraventa, en fundiciones, áreas de entrada y salida de mercancías en empresas de transporte, o en operaciones multitermino en la industria del automóvil (p. ej. una carretilla de aprovisionamiento en líneas de producción)... siempre se puede confiar en la RX 50. Sea donde sea.





A

### Compacta y ágil. La RX 50 enseña sus puntos fuertes en los espacios más estrechos.

/ **A Cabina del conductor.** Las cabinas del conductor de todas las carretillas y diésel de las líneas de productos RX están equipadas con un concepto de funcionamiento idéntico. Por ello, puede usarse un conductor para conducir todas las carretillas STILL, sin demasiada formación y con poco esfuerzo.

/ **B FleetManager 4.x** La RX 50 puede integrarse fácilmente en FleetManager. El FleetManager 4.x de STILL le permite recopilar datos útiles para controlar y usar sus carretillas, y así conseguir una mayor transparencia.

/ **C Terminal.** La RX 50 puede integrarse en sistemas de flujo de material. Para ello, la carretilla está disponible opcionalmente con un terminal táctil de STILL. Esto crea un enlace en línea con el ordenador de flujo de material, de forma que las instrucciones de conducción aparecen directamente en la pantalla de la carretilla. Los cálculos, inventarios y otras operaciones pueden registrarse en línea.

/ **D Desde almacenes a vehículos de mercancías de gran tonelaje.** La RX 50 resulta especialmente adecuada para todas las áreas de producción y almacén que requieran un funcionamiento flexible porque las rutas de desplazamiento son muy estrechas y limitadas. Por ejemplo, en el área de pre-almacenamiento, durante la carga y descarga de camiones.



D



E



B



C

/ E **Cabina de lona.** Con la cabina opcional de lona, el conductor dispone de la mejor protección contra el viento y otras inclemencias, incluso cuando esté trabajando en exteriores.

/ F+G **Área de almacenamiento estrecha.** Compacta y ágil – gracias a su reducido ancho de pasillo, la RX 50 necesita menos espacio para las rutas de desplazamiento, lo que se traduce en más espacio para el almacén. La RX 50 - 10 Compact encuentra su propio camino en los lugares más estrechos. Es la más ágil de todos los modelos RX 50.

### Aspectos más destacados de la RX 50

- + Potentes motores de corriente trifásica para elevación y conducción sin desgaste.
- + Reducción de velocidad optimizada en curvas.
- + Bajo coste total operativo (TCO).
- + Modo de eficiencia Blue-Q, ahorro de energía de hasta un 12%.
- + Cabina del conductor segura y ergonómica, con una extraordinaria visibilidad panorámica.
- + Alto grado de confort gracias a la flexible adaptación del comportamiento de conducción.
- + Funcionamiento de precisión para un transporte seguro de las mercancías.
- + Sustitución lateral de la batería, rápida y segura.

 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,6 t

 24 voltios 



F



G

La mejor RX 20 de todos los tiempos.



La carretilla elevadora más vendida de la familia RX, con más de 50.000 unidades producidas, es ahora mejor que nunca: después de una extensa revisión, esta carretilla eléctrica inteligente marca nuevas pautas en la rotación de mercancías entre 1,4 y 2 toneladas. En lo que respecta al consumo energético: nunca ha sido tan fácil controlarlo, ya que la pantalla indica cuántas horas le quedan al vehículo en el programa de funcionamiento actual. El modelo RX 20 es una solución universal para el transporte rápido de mercancías, también en recorridos largos, por lo cual es idóneo para el uso combinado en el interior y el exterior. Así, la RX 20 es el vehículo ideal para una gran variedad de aplicaciones: desde almacenes de bebidas, frutas y verduras en la industria alimentaria, establecimientos de artes gráficas y la entrada y salida de mercancías en empresas de transporte hasta el uso en régimen de varios turnos en la industria del automóvil, por ejemplo para el suministro de equipos en las líneas de producción.





La **RX 20 Li-Ion** ofrece un cúmulo de energía eficiente y compacto y garantiza una disponibilidad óptima. No es solo posible una carga intermedia al 50% en tan solo 30 minutos, sino que la carga total es una hora más rápida que con la de la anterior batería de Plomo.

La batería de iones de Litio, apta para el uso en almacenes frigoríficos y que no necesita mantenimiento, dura casi el doble que una batería de Plomo. También en cuestión de seguridad se han establecido nuevos estándares: todas las células de la batería se supervisan en tiempo real. Por lo tanto, la RX 20 Li-Ion es la carretilla elevadora eléctrica ideal para conseguir tiempos de uso máximos en la industria, el comercio y la logística.



A



B

## La todoterreno flexible e inteligente

/ A **Cabina del conductor.** Para disponer la cabina con la mayor seguridad y comodidad posibles para el conductor, el cómodo asiento, la columna de dirección ajustable y los reposabrazos opcionales pueden adaptarse a las necesidades de cada conductor. La pantalla y la unidad de funcionamiento muestran al operario toda la información importante para la conducción de forma clara y en un solo vistazo. Proporciona acceso directo al los programas de conducción, las luces de trabajo, los indicadores de dirección y los limpiaparabrisas. La pantalla de descarga, extremadamente práctica, le permite saber en un solo vistazo cuánto tiempo más puede usarse la carretilla de horquillas con la carga de batería actual.

La cabina, muy espaciosa y ergonómica, ofrece incluso a los conductores más voluminosos una gran libertad de movimientos y facilidad de manejo.

/ B **Fuera de los almacenes.** La flexibilidad y el rendimiento en manipulación son esenciales para la carga y descarga de camiones. Por ejemplo, la RX 20 con su cabina del conductor de gran calidad, está perfectamente acondicionada para alternar el uso en interiores y exteriores.

/ C **Táctil, mini-palanca y joystick.** Gran comodidad de funcionamiento. Las mini palancas de producción en serie y las opciones de funcionamiento táctil o con Joystick 4Plus (ver imagen) hacen que el control de la carretilla de sea



E



C



D

particularmente fácil y preciso.

/ **D Elevada disponibilidad.** La RX 20 siempre estará disponible cuando la necesite. Los motores encapsulados el freno de disco libre de mantenimiento y el intervalo de servicio de 1000 horas se encargan de asegurar esta disponibilidad.

/ **E Facilidad de cambio de vía.** Incluso en áreas de almacenamiento muy ocupadas y delicadas, la extraordinaria movilidad y facilidad de cambio de vía de la RX 20 demuestran lo que valen.

### Aspectos más destacados de la RX 20

- + Bajo coste total operativo (TCO).
- + El modo de eficiencia Blue-Q ahorra hasta un 20% de la energía con sólo tocar un botón.
- + La pantalla de descarga muestra el tiempo de uso restante.
- + Velocidad de elevación y rampa superable extremadamente altos.
- + Sustitución lateral de la batería, segura y rápida.
- + Modo Sprint: velocidad de traslación de hasta 20 km/h.
- + Comportamiento de conducción dinámico y preciso.
- + Selección de funcionamiento hidráulico: palanca, táctil, mini-palanca, Joystick 4Plus.

 1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0t

 48 voltios 



F

## La RX 60. Para cuando las cosas se ponen difíciles.



La RX 60 es la carretilla eléctrica STILL de más alta gama. Su potencia, fiabilidad y rentabilidad la convierten en indispensable siempre que se requieran elevados índices de rotación, conducción de alto rendimiento en multiturno, o transporte con accesorios pesados.

Se enfrenta a las tareas más difíciles de manera ultrasilenciosa. Su accionamiento respetuoso con el medio ambiente hace que no sólo sea ideal para interiores, sino que también ha resultado ser extremadamente útil para su uso en exteriores. La RX 60 con su capacidad de carga de 1,6 a 4,99 t es la prueba de lo ventajoso que resulta el concepto de diseño modular. Sus versátiles opciones le permiten abarcar todo tipo de usos, ya sea una versión para manipulación de contenedores, un diseño para la industria de las bebidas o fundiciones, con cabina de operario abierta o cerrada, en almacenamiento en frío o en contacto con agua salada.



La RX 60 es siempre la mejor opción.

Y no se nos puede olvidar mencionar que su elevada potencia de batería (80 voltios) y sus reducidos tiempos de cambio de batería hacen que la RX 60 casi no necesite parar.



### Los maneja todo, además del conductor. La RX 60 en uso.

La RX 60 está lista para todo, y por eso podrá encontrarla en cualquier parte. Especialmente potente y fiable, demuestra sus puntos fuertes cada día y en cada uso.

/ **A Espacio de trabajo del conductor:** bienvenido a casa. El espacio de trabajo convence con un concepto de control uniforme en todas las carretillas de la serie RX. Es muy espacioso y confortable, ofreciendo al mismo tiempo numerosos compartimentos de almacenamiento. El asiento de primera calidad proporciona un extra de comodidad. Con suspensión mecánica o neumática, la ergonomía es perfecta.

/ **B Táctil, mini-palanca y joystick.** Son opcionales y permiten un control especialmente fácil y preciso del sistema hidráulico.

/ **C Mástil de gran visibilidad.** El diseño especial del mástil permite una estupenda visibilidad de la carga en todo momento. El innovador diseño de los mástiles exteriores, los cilindros de elevación y el sistema hidráulico aumentan el campo de visión y también por lo tanto la seguridad operativa. En el modelo de mástil Triplex de la RX 60 de 4,0 a 4,99 t, el campo de visión puede incrementarse hasta un impresionante 220%. Para una visión óptima, los cilindros de elevación de la RX 60 están montados detrás de los mástiles exteriores de la unidad de elevación.





/ **D Trabajo duro.** Suciedad, salpicaduras, terreno irregular y cargas pesadas. Para la RX 60, ni las condiciones de trabajo más duras, como el traslado de mercancías por el puerto, son un problema.

/ **E Mercancías industriales.** Las plantas industriales son muy amplias y las mercancías a cargar suelen ser pesadas. Gracias a su extraordinario dinamismo como vehículo, la RX 60 recorre grandes distancias de forma rápida y eficiente.

### Aspectos más destacados de la RX 60

- + Bajo coste total operativo (TCO).
- + Modo de eficiencia Blue-Q, ahorro de energía de hasta un 20%.
- + El índice de rotación más alto y la máxima disponibilidad.
- + Alta fiabilidad.
- + Sustitución lateral de la batería, segura y rápida.
- + La batería puede cambiarse en cualquier lugar, sea cual sea la infraestructura.
- + Comportamiento de conducción dinámico y preciso.
- + Selección de funcionamiento hidráulico: palanca, táctil, mini-palanca, joystick.
- + Freno de estacionamiento eléctrico opcional.

 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 4,99 t

 80 voltios 





La RX 60 de 6, 7 y 8 t. Puede con todo.

Las carretillas eléctricas de las series RX 60-60/80 son portentos de la maquinaria sin emisiones. Destacan por su rendimiento particularmente alto, así como por ser extremadamente compactas y maniobrables. El buque insignia, el modelo RX 60-80/900, puede elevar hasta ocho toneladas en pasillos de trabajo con un ancho de pasillo de sólo 4999 mm con un centro de gravedad de carga de 900 mm. Estas resistentes carretillas eléctricas son libres de emisiones tanto en interiores como en exteriores, y son un medio de transporte altamente eficiente para cargas pesadas de entre seis y ocho toneladas. Una ventaja más: En comparación con las carretillas Diésel y GLP, resultan muy atractivas en términos de rentabilidad ya que, los costes derivados de la energía, el mantenimiento y el servicio son significativamente inferiores a los correspondientes a las carretillas de CI.



Un alto índice de rotación permite un control preciso e intuitivo, además de una velocidad máxima de traslación de hasta 17 km/h, así como una disponibilidad extraordinariamente elevada, gracias al cambio lateral de batería. Ya sea en transportistas o en sectores de manufacturación, para la manipulación de pesados rollos de papel, la carga y descarga rápidas de camiones en ingeniería mecánica o en la industria de las bebidas, su elevado rendimiento, sistema hidráulico preciso, y diseño superior de ergonomía para la carretilla, los modelos RX 60 más fuertes se convierten en compañeros imbatibles dentro del almacén.



A

/ **A Sustitución lateral de la batería.** Lista para su uso en todo momento, incluso en operaciones multitarno. La batería puede sustituirse lateralmente de forma rápida y segura en cualquier momento, sin necesidad de utilizar un puente grúa.

/ **B Diseño del vehículo.** Optimizada para cargas pesadas y de gran volumen, la RX 60-60/80 ofrece un nivel extraordinario de visibilidad de la carga y puede personalizarse individualmente:

- Uso flexible gracias al equipo opcional especial, que abarca desde horquillas múltiples a porta palets, pasando por un posicionador de horquillas.
- Gracias a la excelente visibilidad todo en el almacén permanece intacto, incluso con los índices de rotación más altos, la cabina del conductor se monta a un lado,



B

ofreciendo una visión sin obstáculos a la izquierda de la carga.

/ **C Acceso.** Entrar y salir nunca había sido tan rápido y seguro. La RX 60-60/80 tiene amplios peldaños antideslizantes que también son visibles desde arriba, así como barandillas en el tejadillo de protección y en la cubierta de la batería.

/ **D Cabina del conductor.** Nuestra filosofía al la hora de diseñar la cabina fue “la mayor comodidad posible”, para conseguir una seguridad máxima en el trabajo, así como un rendimiento y una motivación máximos por parte del usuario.

- Datos transmitidos de forma inalámbrica a las carretillas y los conductores con Fleet Data Services, incluyendo el procesamiento online y la disponibilidad permanente.



E



C



D

### / E Ingeniería mecánica e industria del automóvil.

Gracias a su elevada precisión de control, sus dimensiones compactas y su estrecho radio de giro, la RX 60-60/80 resulta especialmente cómoda en áreas de producción de reducido tamaño.

- Construido para usted; elección individual sobre el equipo, p. ej. para el transporte de piezas de la máquina, bombas, bobinas y transportadores de grandes cargas.

/ F **Industria de bebidas.** Gracias a la cabina del conductor extra-alta y a la perfecta visibilidad panorámica incluso con cargas elevadas, la RX 60-60/80 resulta ideal para el transporte de palés de bebidas:

### Aspectos más destacados de la RX 60

- + Control de elevación y traslación preciso.
- + El potente accionamiento eléctrico tiene un impacto medioambiental muy bajo y un índice de maniobrabilidad muy elevado.
- + La cabina del conductor, espaciosa y cómoda, puede adaptarse individualmente.
- + Extraordinaria visibilidad gracias a la altura del asiento del conductor, la colocación de la cabina en un lado, la amplia ventana en el techo y el techo optimizado en la parte trasera.
- + El modo de eficiencia Blue-Q permite ahorrar hasta un 10% de energía con sólo pulsar un botón y sin perder rendimiento.

 6,0 / 7,0 / 8,0 t

 80 voltios 



F

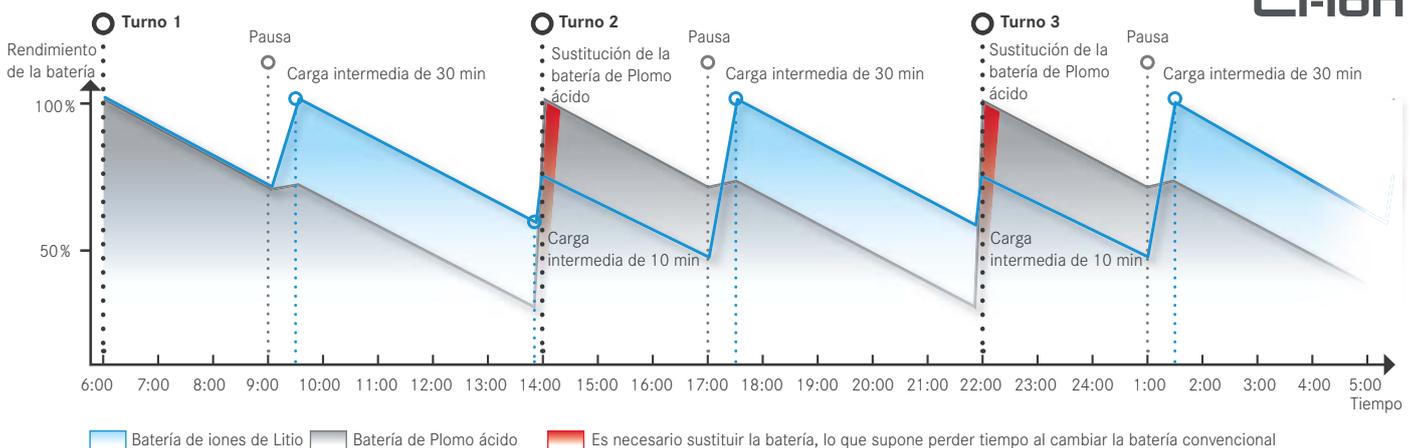


**Blue-Q = IQ.** Blue-Q es el piloto automático para la rentabilidad y la responsabilidad medioambiental. El modo de eficiencia Blue-Q de la carretilla se activa con sólo pulsar un botón. Una característica de optimización inteligente en el accionamiento ahorra energía sin afectar al proceso de trabajo. De esta forma puede proporcionar un ahorro de hasta el 20% en consumo energético dependiendo del uso y la carretilla. El modo Blue-Q controla no sólo el comportamiento de conducción, sino la conmutación inteligente de los dispositivos eléctricos, porque estos dispositivos auxiliares en total usan una gran proporción del consumo total, dependiendo del equipo y el uso.

### Tecnología STILL de iones de Litio:

La tecnología de iones de Litio, de gran rendimiento, resulta particularmente idónea para aquellos supuestos en los que se utilicen baterías de Plomo ácido que deban sustituirse cada dos o tres turnos. Las baterías de iones de Litio no han de sustituirse. Gracias a las cargas intermedias se puede emplear con eficiencia cualquier momento de descanso, como la pausa del almuerzo, para cargar la batería en un plazo muy breve. Las cargas intermedias no afectan a la vida útil de la batería. La tecnología de iones de Litio proporciona tensión constante durante la totalidad del tiempo de aplicación. Así, podrá trabajar a plena potencia durante varios turnos sin necesidad de sustituir la batería o de realizar tareas de mantenimiento.

### Tecnología de iones de Litio: Máximas prestaciones durante varios turnos gracias a las cargas intermedias efectivas



**Li-ion**



# SIMPLY EFFICIENT

¿Qué características debe tener una carretilla para considerarse óptima? En STILL estamos firmemente convencidos de que la respuesta es mucho más que “sólo” alta velocidad. Sólo cuando factores como la potencia, la precisión, la ergonomía, la compacidad, la seguridad y la responsabilidad medioambiental se combinan a la perfección



**Potencia:** Las potentes carretillas de STILL le proporcionan la potencia extra que usted necesita para el movimiento rápido de mercancías. Y la potencia es más que levantar cargas pesadas. Las jornadas sin un problema sobre superficies inclinadas e irregulares, y las elevadas velocidades de conducción y elevación también demuestran la potencia de las carretillas STILL.



**Precisión:** Las carretillas STILL son precisas hasta las puntas de sus horquillas. El control preciso, sensible e intuitivo garantiza una elevada eficiencia en el movimiento de mercancías, y la ausencia de daños en las mercancías y las estanterías.



**Ergonomía:** La ergonomía pensada al detalle para el vehículo motiva al los conductores, protege su salud y facilita su trabajo. Las cabinas espaciosas y cómodas, los elementos de control situados de forma óptima y la excelente visibilidad son ya una norma en las carretillas STILL.

entre sí es posible desarrollar carretillas que realmente sean soluciones óptimas para las necesidades de los clientes. Es por ello que esta combinación de características relevantes es el corazón del desarrollo de productos STILL y hace que toda la gama de productos STILL sea “simplemente eficiente”.



**Dimensiones compactas:** Cuanto más compacta sea la carretilla eléctrica, más fácil es de usar el espacio de almacenamiento disponible. El usuario puede estar seguro de que STILL usa la innovación técnica y la tecnología más avanzada para desarrollar carretillas eléctricas extremadamente compactas y con una calidad excepcional.



**Seguridad:** La seguridad de los conductores y del medio ambiente es fundamental para un flujo correcto de mercancías. Usted siempre estará en el lado seguro con las carretillas STILL, basadas en los conceptos más innovadores y las tecnologías más vanguardistas.



**Responsabilidad medioambiental:** Un ecosistema sin dañar es una necesidad vital para nosotros y para las futuras generaciones, que es por lo que STILL ofrece una carpeta de productos que es referencia en cuanto a eficiencia energética y cuidado del medio ambiente.

# STILL



STILL, S.A.  
Pol. Ind. Gran Vía Sud  
c/Primer de Maig, 38-48  
E-08908 L'HOSPITALET LL.  
Teléfono: +34/933 946 000  
Fax: +34/933 946 019  
info@still.es  
**Para más información véase:**  
**www.still.es**

STILL, Sevilla  
C<sup>a</sup> Sevilla-Málaga, Km. 4  
E-41500 Alcalá de Guadaíra  
Teléfono: +34/055 630 631  
Fax: +34/955 631 957  
info@still.es



STILL, Madrid  
c/Coto Doñana, 10  
Area Empresarial Andalucía Sector, 1  
E- 28320 Pinto  
Teléfono: +34/916 654 740  
Fax: +34/916 913 398  
info@still.es

Se certifica a STILL en las siguientes áreas: Gestión de la calidad, seguridad ocupacional, protección medioambiental y utilización de la energía.



first in intralogistics