



Su contacto

STILL, S.A.

Pol. Ind. Gran Vía Sud

c/Primer de Maig, 38-48

E-08908 L'HOSPITALET LL.

Teléfono: +34/933 946 000

Fax: +34/933 946 019

info@still.es

Para más información véase:

www.still.es



RX 70-40

RX 70-45

RX 70-50

RX 70-50/600

Datos técnicos de la RX 70

Carretilla de horquilla diesel y a gas propulsor



Esta hoja de datos conforme con la directriz VDI 2198 menciona únicamente los valores técnicos del equipo de serie.
 Unos neumáticos diferentes, otros mástiles, dispositivos adicionales, etc., pueden dar otros valores.

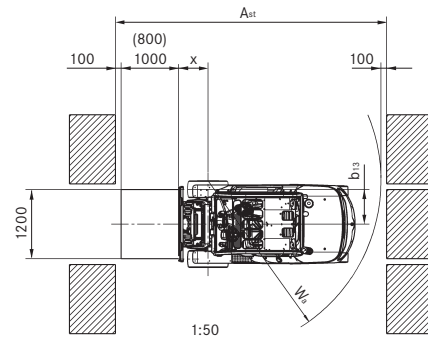
Identificación	1.1	Fabricante			STILL GmbH	STILL GmbH	STILL GmbH	STILL GmbH	
	1.2	Indicación del tipo del fabricante			RX 70-40	RX 70-40 T	RX 70-45	RX 70-45 T	
	1.2.1	Número de tipo del fabricante			7331	7335	7332	7336	
	1.3	Accionamiento eléctrico, diesel, gasolina, gas propulsor, red			Diesel	Gas propulsor	Diesel	Gas propulsor	
	1.4	Manual, acompañante, de pie, plataforma, sentado, recogepedidos			Asiento	Asiento	Asiento	Asiento	
	1.5	Capacidad de carga nominal/Carga		Q	kg	4000	4000	4500	4500
	1.6	Distancia al centro de carga		c	mm	500	500	500	500
	1.8	Distancia de carga		x	mm	540	540	540	540
	1.9	Distancia entre ejes		y	mm	2005	2005	2005	2005
Pesos	2.1	Peso propio			kg	6076	6076	6278	6278
	2.2	Peso por eje con carga delante			kg	8896	8896	9632	9632
	2.2.1	Peso por eje con carga detrás			kg	1180	1180	1146	1146
	2.3	Peso por eje sin carga delante			kg	2821	2821	2798	2798
	2.3.1	Peso por eje sin carga detrás			kg	3255	3255	3480	3480
Ruedas/Mecanismo de tracción	3.1	Neumáticos ruedas macizas, superelásticos (SE), cámara de aire, poliuretano				SE	SE	SE	SE
	3.2	Tamaño de neumáticos delanteros				250-15	250-15	28 x 12,5-15	28 x 12,5-15
	3.3	Tamaño de neumáticos traseros				250-15	250-15	250-15	250-15
	3.5	Ruedas, cantidad delante (x = accionadas)				2x	2x	2x	2x
	3.5.1	Ruedas, cantidad detrás (x = accionadas)				2	2	2	2
	3.6	Ancho de vías delante		b ₁₀	mm	1136	1136	1210	1210
	3.7	Ancho de vías detrás		b ₁₁	mm	1120	1120	1120	1120
Dimensiones básicas	4.1	Inclinación mástil/horquilla, delante			°	3	3	3	3
	4.1.1	Inclinación mástil/horquilla, detrás			°	7	7	7	7
	4.2	Altura, mástil plegado		h ₁	mm	2400	2400	2400	2400
	4.3	Elevación libre		h ₂	mm	160	160	160	160
	4.4	Elevación		h ₃	mm	3180	3180	3180	3180
	4.5	Altura, mástil desplegado		h ₄	mm	4187	4187	4187	4187
	4.7	Altura sobre tejadillo (cabina)		h ₆	mm	2320	2320	2300	2300
	4.8	Altura de asiento relativa a SIP/altura libre		h ₇	mm	1298	1298	1298	1298
	4.12	Altura de embrague		h ₁₀	mm	496	496	496	496
	4.19	Longitud total		l ₁	mm	4027	4027	4071	4071
	4.20	Longitud incl. lomo de horquilla		l ₂	mm	3027	3027	3071	3071
	4.21	Anchura total		b ₁	mm	1380	1380	1506/1380 ¹	1506/1380 ¹
	4.22	Espesor de brazo de horquilla		s	mm	50	50	50	50
	4.22.1	Anchura de brazo de horquilla		e	mm	120	120	120	120
	4.22.2	Longitud de brazo de horquilla		l	mm	1000	1000	1000	1000
	4.23	Porta horquillas ISO 2328, clase/forma A, B				Cl. III, forma A	Cl. III, forma A	Cl. III, forma A	Cl. III, forma A
	4.24	Anchura de porta horquillas		b ₃	mm	1310	1310	1310	1310
	4.31	Distancia al suelo con carga bajo mástil		m ₁	mm	140	140	140	140
	4.32	Altura libre al suelo en medio de la distancia entre ejes		m ₂	mm	165	165	165	165
	4.33	Anchura de pasillo de trabajo con paleta 1000 x 1200 transversal		A _{st}	mm	4401	4401	4441	4441
4.34	Anchura de pasillo de trabajo con paleta 800 x 1200 longitudinal		A _{sl}	mm	4601	4601	4641	4641	
4.35	Radio de giro		W _a	mm	2661	2661	2701	2701	
4.36	Mínima distancia al punto de giro		b ₁₃	mm	737	737	737	737	
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de avance con carga			km/h	21	21	21	21
	5.1.1	Velocidad de avance sin carga			km/h	21	21	21	21
	5.2	Velocidad de elevación con carga			m/s	0,59	0,59	0,50	0,50
	5.2.1	Velocidad de elevación sin carga			m/s	0,59	0,59	0,54	0,54
	5.3	Velocidad de descenso con carga			m/s	0,50	0,50	0,50	0,50
	5.3.1	Velocidad de descenso sin carga			m/s	0,50	0,50	0,50	0,50
	5.5	Fuerza de tracción con carga			N	22230	22230	22180	22180
	5.5.2	Fuerza de tracción sin carga			N	20800	20800	21150	21150
	5.7	Capacidad en rampas con carga			%	22	22	21	21
	5.7.1	Capacidad en rampas sin carga			%	35	33	34	32
5.9	Tiempo de aceleración con carga			s	5,2	5,1	5,5	5,4	
5.9.1	Tiempo de aceleración sin carga			s	4,7	4,6	4,8	4,7	
5.10	Freno de servicio				mec./hidr.	mec./hidr.	mec./hidr.	mec./hidr.	
Motor V	7.1	Fabricante del motor				Deutz	VW	Deutz	VW
	7.1.1	Tipo				TCD 2,9 L4	CKPA	TCD 2,9 L4	CKPA
	7.2	Potencia del motor conforme a ISO 1585			kW	54	55	54	55
	7.3	Número de revoluciones nominales			1/min	2200	2200	2200	2200
	7.4	Número de cilindros				4	6	4	6
	7.4.1	Cilindrada			cm ³	2900	3600	2900	3600
	7.5	Consumo de combustible según ciclo VDI			l/h kg/h	4,1	3,8	4,3	4,0
	7.9	Tensión de red a bordo			V	12	12	12	12
8.1	Tipo de accionamiento				diesel-eléctrico	diesel-eléctrico	diesel-eléctrico	diesel-eléctrico	
Otros	10.1	Presión de trabajo para equipos auxiliares			bar	250	250	250	250
	10.2	Caudal de aceite para equipos auxiliares			l/min	30	30	30	30
	10.4	Volumen del depósito de combustible			l/kg	56	22	56	22
	10.7	Nivel de intensidad acústica L _{PAZ} ² (puesto de conductor)			dB (A)	<75	<76	<75	<76
	10.7.1	Nivel de potencia sonora LWAZ (ciclo de trabajo)			dB (A)	<98	<99	<98	<99
		Vibraciones humanas en aceleración ³ según EN 13059			m/s ²	0,47	0,47	0,47	0,47
10.8	Enganche de remolque, modelo/tipo DIN				Bulón	Bulón	Bulón	Bulón	

¹ Con capacidad de carga básica reducida y/o altura de elevación limitada. // ² Con cabina, sin cabina mayor nivel de ruido. // ³ Con asiento de conductor de serie.

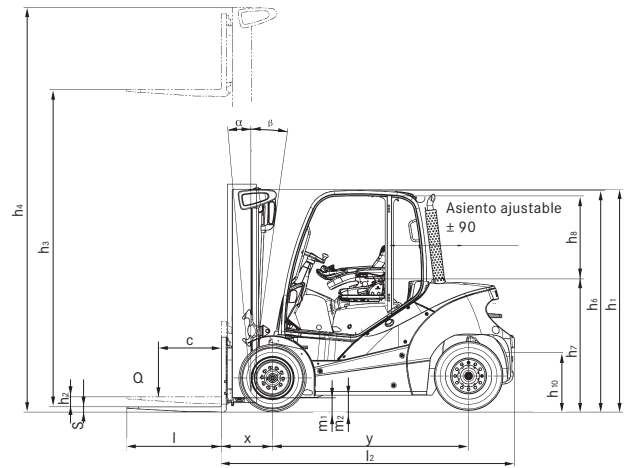
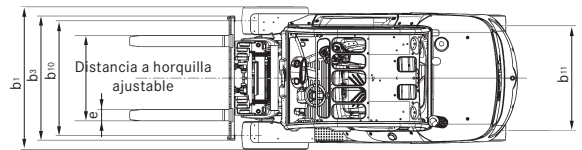
Esta hoja de datos conforme con la directriz VDI 2198 menciona únicamente los valores técnicos del equipo de serie.
Unos neumáticos diferentes, otros mástiles, dispositivos adicionales, etc., pueden dar otros valores.

Identificación	1.1	Fabricante			STILL GmbH	STILL GmbH	STILL GmbH	STILL GmbH	
	1.2	Indicación del tipo del fabricante			RX 70-50	RX 70-50 T	RX 70-50/600	RX 70-50/600 T	
	1.2.1	Número de tipo del fabricante			7333	7337	7334	7338	
	1.3	Accionamiento eléctrico, diesel, gasolina, gas propulsor, red			Diesel	Gas propulsor	Diesel	Gas propulsor	
	1.4	Manual, acompañante, de pie, plataforma, sentado, recogepedidos			Asiento	Asiento	Asiento	Asiento	
	1.5	Capacidad de carga nominal/Carga		Q	kg	4999	4999	5000	5000
	1.6	Distancia al centro de carga		c	mm	500	500	600	600
	1.8	Distancia de carga		x	mm	540	540	550	550
	1.9	Distancia entre ejes		y	mm	2070	2070	2125	2125
Pesos	2.1	Peso propio			kg	6590	6590	7174	7174
	2.2	Peso por eje con carga delante			kg	10468	10468	11014	11014
	2.2.1	Peso por eje con carga detrás			kg	1122	1122	1160	1160
	2.3	Peso por eje sin carga delante			kg	2955	2955	3308	3308
	2.3.1	Peso por eje sin carga detrás			kg	3635	3635	3866	3866
Ruedas/Mecanismo de tracción	3.1	Neumáticos ruedas macizas, superelásticos (SE), cámara de aire, poliuretano				SE	SE	SE	SE
	3.2	Tamaño de neumáticos delanteros				28 x 12,5-15	28 x 12,5-15	28 x 12,5-15	28 x 12,5-15
	3.3	Tamaño de neumáticos traseros				250-15	250-15	250-15	250-15
	3.5	Ruedas, cantidad delante (x = accionadas)				2x	2x	2x	2x
	3.5.1	Ruedas, cantidad detrás (x = accionadas)				2	2	2	2
	3.6	Ancho de vías delante		b ₁₀	mm	1210	1210	1210	1210
	3.7	Ancho de vías detrás		b ₁₁	mm	1120	1120	1120	1120
Dimensiones básicas	4.1	Inclinación mástil/horquilla, delante			°	3	3	3	3
	4.1.1	Inclinación mástil/horquilla, detrás			°	7	7	7	7
	4.2	Altura, mástil plegado		h ₁	mm	2400	2400	2400	2400
	4.3	Elevación libre		h ₂	mm	160	160	160	160
	4.4	Elevación		h ₃	mm	3180	3180	2980	2980
	4.5	Altura, mástil desplegado		h ₄	mm	4187	4187	4137	4137
	4.7	Altura sobre tejadillo (cabina)		h ₆	mm	2300	2300	2300	2300
	4.8	Altura de asiento relativa a SIP/altura libre		h ₇	mm	1298	1298	1298	1298
	4.12	Altura de embrague		h ₁₀	mm	496	496	496	496
	4.19	Longitud total		l ₁	mm	4098	4098	4368	4368
	4.20	Longitud incl. lomo de horquilla		l ₂	mm	3098	3098	3168	3168
	4.21	Anchura total		b ₁	mm	1506/1380 ¹	1506/1380 ¹	1506/1380 ¹	1506/1380 ¹
	4.22	Espesor de brazo de horquilla		s	mm	50	50	50	50
	4.22.1	Anchura de brazo de horquilla		e	mm	120	120	150	150
	4.22.2	Longitud de brazo de horquilla		l	mm	1000	1000	1200	1200
	4.23	Porta horquillas ISO 2328, clase/forma A, B				Cl. III, forma A	Cl. III, forma A	Cl. III, forma A	Cl. III, forma A
	4.24	Anchura de porta horquillas		b ₃	mm	1310	1310	1310	1310
	4.31	Distancia al suelo con carga bajo mástil		m ₁	mm	140	140	140	140
	4.32	Altura libre al suelo en medio de la distancia entre ejes		m ₂	mm	165	165	165	165
	4.33	Anchura de pasillo de trabajo con paleta 1000 x 1200 transversal		A _{st}	mm	4470	4470	4539	4539
4.34	Anchura de pasillo de trabajo con paleta 800 x 1200 longitudinal		A _{sl}	mm	4670	4670	4739	4739	
4.35	Radio de giro		W _a	mm	2730	2730	2789	2789	
4.36	Mínima distancia al punto de giro		b ₁₃	mm	746	746	754	754	
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de avance con carga			km/h	21	21	21	21
	5.1.1	Velocidad de avance sin carga			km/h	21	21	21	21
	5.2	Velocidad de elevación con carga			m/s	0,50	0,50	0,50	0,50
	5.2.1	Velocidad de elevación sin carga			m/s	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3	Velocidad de descenso con carga			m/s	0,50	0,50	0,50	0,50
	5.3.1	Velocidad de descenso sin carga			m/s	0,50	0,50	0,50	0,50
	5.5	Fuerza de tracción con carga			N	22110	22110	22040	22040
	5.5.2	Fuerza de tracción sin carga			N	21720	21720	21940	21940
	5.7	Capacidad en rampas con carga			%	20	20	19	19
	5.7.1	Capacidad en rampas sin carga			%	33	31	32	30
5.9	Tiempo de aceleración con carga			s	5,9	5,6	6,2	5,8	
5.9.1	Tiempo de aceleración sin carga			s	4,9	4,8	5,0	4,9	
5.10	Freno de servicio				mec./hidr.	mec./hidr.	mec./hidr.	mec./hidr.	
Motor V	7.1	Fabricante del motor				Deutz	VW	Deutz	VW
	7.1.1	Tipo				TCD 2,9 L4	CKPA	TCD 2,9 L4	CKPA
	7.2	Potencia del motor conforme a ISO 1585			kW	54	55	54	55
	7.3	Número de revoluciones nominales			1/min	2200	2200	2200	2200
	7.4	Número de cilindros				4	6	4	6
	7.4.1	Cilindrada			cm ³	2900	3600	2900	3600
	7.5	Consumo de combustible según ciclo VDI			l/h kg/h	4,6	4,3	4,8	4,6
	7.9	Tensión de red a bordo			V	12	12	12	12
8.1	Tipo de accionamiento				diesel-eléctrico	diesel-eléctrico	diesel-eléctrico	diesel-eléctrico	
Otros	10.1	Presión de trabajo para equipos auxiliares			bar	250	250	250	250
	10.2	Caudal de aceite para equipos auxiliares			l/min	30	30	30	30
	10.4	Volumen del depósito de combustible			l/kg	56	22	56	22
	10.7	Nivel de intensidad acústica L _{PAZ} ² (puesto de conductor)			dB (A)	<75	<76	<75	<76
	10.7.1	Nivel de potencia sonora LWAZ (ciclo de trabajo)			dB (A)	<98	<99	<98	<99
		Vibraciones humanas en aceleración ³ según EN 13059			m/s ²	0,47	0,47	0,47	0,47
10.8	Enganche de remolque, modelo/tipo DIN				Bulón	Bulón	Bulón	Bulón	

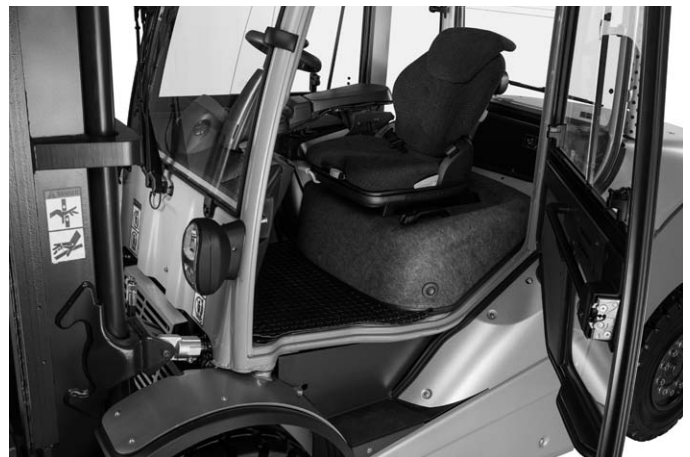
¹ Con capacidad de carga básica reducida y/o altura de elevación limitada. // ² Con cabina, sin cabina mayor nivel de ruido. // ³ Con asiento de conductor de serie.



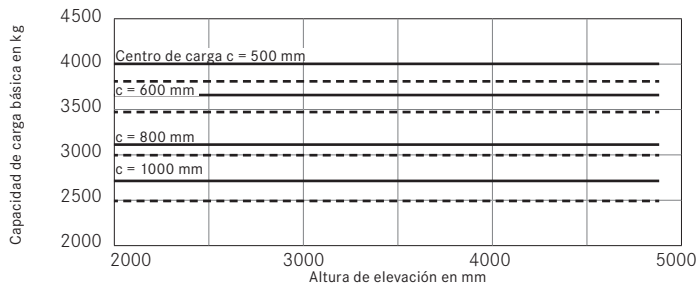
Las dimensiones se refieren a mástil en posición vertical



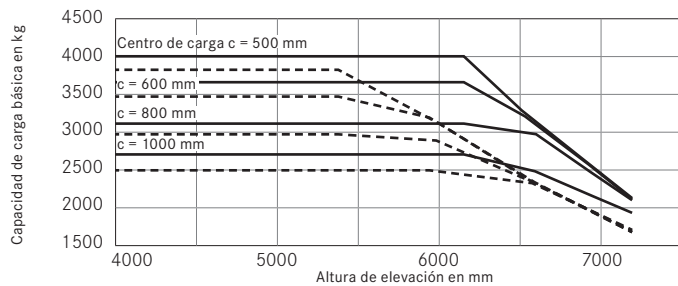
				Mástil telescópico	Mástil triple
RX 70-40	Elevación nominal	h_3	mm	2980-4880	4030-7180
	Altura de construcción	h_1	mm	2300-3250	2150-3200
	Elevación libre	h_2	mm	160	1390-2440
	Altura máxima	h_4	mm	3762-5662	4835-7985
	Neumáticos delanteros			250-15 (7.00-15 gemelos)	
	Neumáticos traseros			250-15	
	Vía	v	mm	1136 (1364 gemelos)	
	Vía	h	mm	1120	
Anchora máxima	B	mm	1380 (1769 gemelos)		
RX 70-45	Elevación nominal	h_3	mm	2980-4880	4030-7180
	Altura de construcción	h_1	mm	2300-3250	2150-3200
	Elevación libre	h_2	mm	160	1238-2440
	Altura máxima	h_4	mm	3987-5887	4987-8137
	Neumáticos delanteros			28 x 12,5-15 (7.00-15 gemelos)	
	Neumáticos traseros			250-15	
	Vía	v	mm	1210 (1364 gemelos)	
	Vía	h	mm	1120	
Anchora máxima	B	mm	1506 (1769 gemelos)		
RX 70-50	Elevación nominal	h_3	mm	2980-4880	4030-7180
	Altura de construcción	h_1	mm	2300-3250	2150-3200
	Elevación libre	h_2	mm	160	1238-2440
	Altura máxima	h_4	mm	3987-5887	4987-8137
	Neumáticos delanteros			28 x 12,5-15 (7.00-15 gemelos)	
	Neumáticos traseros			250-15	
	Vía	v	mm	1210 (1364 gemelos)	
	Vía	h	mm	1120	
Anchora máxima	B	mm	1506 (1769 gemelos)		
RX 70-50/600	Elevación nominal	h_3	mm	2780-4680	3730-6880
	Altura de construcción	h_1	mm	2300-3250	2150-3200
	Elevación libre	h_2	mm	160	1238-2440
	Altura máxima	h_4	mm	3887-5787	4795-7945
	Neumáticos delanteros			28 x 12,5-15 (7.00-15 gemelos)	
	Neumáticos traseros			250-15	
	Vía	v	mm	1210 (1364 gemelos)	
	Vía	h	mm	1120	
Anchora máxima	B	mm	1506 (1769 gemelos)		



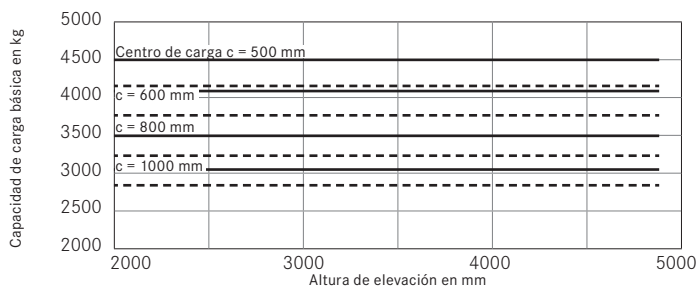
Capacidades de carga básicas RX 70-40 mástil telescópico - neumáticos SE sencillos



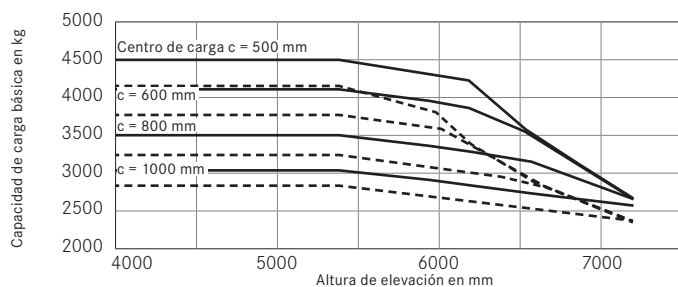
Capacidades de carga básicas RX 70-40 mástil triple - neumáticos SE sencillos



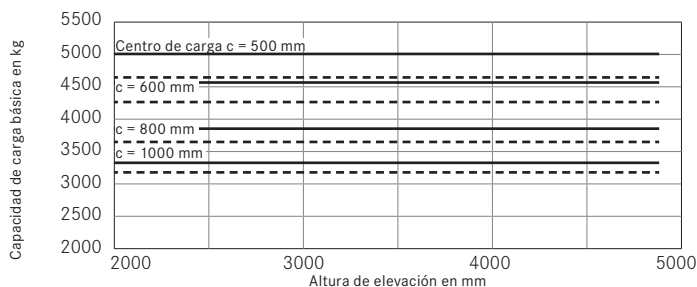
Capacidades de carga básicas RX 70-45 mástil telescópico - neumáticos SE sencillos



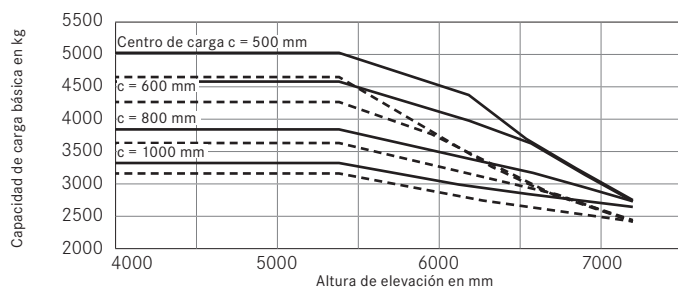
Capacidades de carga básicas RX 70-45 mástil triple - neumáticos SE sencillos



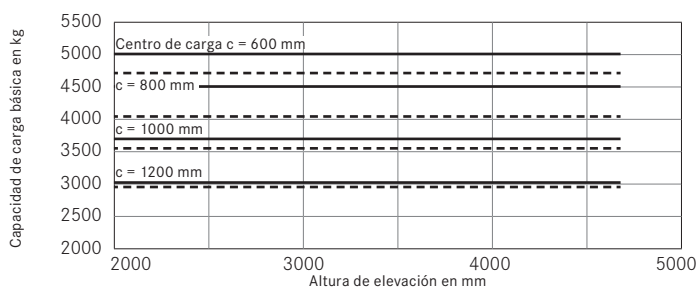
Capacidades de carga básicas RX 70-50 mástil telescópico - neumáticos SE sencillos



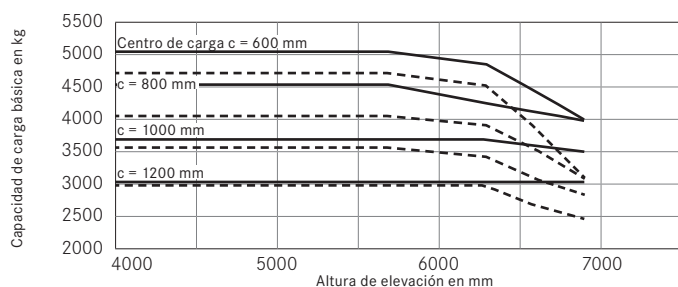
Capacidades de carga básicas RX 70-50 mástil triple - neumáticos SE sencillos



Capacidades de carga básicas RX 70-50/600 mástil telescópico - neumáticos SE sencillos



Capacidades de carga básicas RX 70-50/600 mástil triple - neumáticos SE sencillos



— con horquillas estándar - - - con desplazador lateral integrado y horquillas estándar

Los valores indicados pueden variar dependiendo del equipamiento del equipo

Concepto global:

Carretilla contrapesada de cuatro ruedas accionada por motor de combustión con tracción delantera.

Rendimiento.

- Accionamiento diesel-eléctrico en tecnología híbrida.
- Motores diesel/a gas propulsor con generador trifásico acoplado directamente.
- Eje de accionamiento con motor de tracción trifásico encapsulado para un par de giro elevado incluso con pocas revoluciones, independientemente de la temperatura.
- Freno de discos sumergido en baño de aceite, sin desgaste.
- Diseño compacto y extrema manejabilidad junto con un control sensible de avance y elevación para optimizar el rendimiento de trabajo.

Ergonomía.

- Habitáculo de conductor generoso para un confort elevado durante la conducción y el manejo gracias a la disposición óptima de todos los controles y la adaptación individualizada del equipamiento de cabina.
- Excelente visibilidad en todas las direcciones.

Seguridad.

- Máxima estabilidad gracias a un centro de gravedad del vehículo bajo y un eje de dirección oscilante suspendido.
- Extraordinaria estabilidad en las curvas, no es necesario ningún asistente electrónico.
- Elevada capacidad de carga residual incluso con grandes alturas de elevación.

Rentabilidad.

- Costes de servicio reducidos gracias a un consumo de combustible bajo en todos los ciclos de trabajo y a prolongados intervalos de mantenimiento.
- Óptima coordinación entre el accionamiento y el control hidráulico para un rendimiento de trasbordo máximo o la máxima eficiencia.
- STILL ProActive: Reducción de tiempos de inmovilización, detección rápida de fallos, transmisión de códigos de error a la central de servicio técnico de STILL.

Medio ambiente.

- Las emisiones de CO₂ más bajas.
- Los motores quedan en el nivel EU 3b/EPA Tier IVi claramente por debajo de los valores límite de las normas sobre emisión de gases de escape según la Directiva de la UE 97/68/CE (2004/26/CE).

Servicio.

- Menor intervalo de mantenimiento cada 1000 horas de servicio.
- Rápida detección de fallos en caso de avería gracias a un diagnóstico asistido por ordenador.
- Acceso óptimo para el servicio de mantenimiento gracias a unas aperturas laterales para servicio.

Equipamiento de serie:

Accionamiento.

- Moderno motor diesel industrial DEUTZ de mantenimiento fácil, cumple con la normativa de gases de escape solo con catalizador de oxidación sin filtro de partículas.
- Motor a gas propulsor Volkswagen de serie con catalizador homologado.

Puesto del conductor.

- Peldaños de acceso bajos, bien visibles y amplios.
- Empuñadura larga en estribo de tejadillo para diferentes alturas de agarre.
- Amplio espacio para los pies con recubrimiento antivibraciones en el suelo así como disposición de los pedales como en un automóvil.
- Asiento de conductor moderno con múltiples posibilidades de ajuste, amortiguado y con suspensión para mayor comodidad.
- Activación del avance mediante un solo pedal similar a un automóvil.
- Accionamiento de las funciones hidráulicas con la minipalanca STILL.
- Servodirección hidráulica con un volante pequeño desplazado hacia la izquierda para una posición óptima.
- Columna de volante esbelta y regulable, sin molestos instrumentos indicadores.
- Unidad de indicadores y mando centrada dentro del campo de visión del conductor.
- Amplias posibilidades para guardar cosas a la derecha y detrás del puesto de conductor.

Parametrización del control de tracción.

- La aceleración y la frenada de la carretilla solo pueden efectuarse desde el pedal del acelerador.
- Cinco niveles de marcha regulables por el conductor.
- Dentro de cada nivel de marcha: ajuste individualizado de la velocidad, aceleración y frenada.
- Regulación de accionamiento inteligente con descenso de las revoluciones del motor en carretillas desaceleradas.

Mástil y sistema hidráulico.

- Mástiles abiertos y amplios en diseño telescópico y en variante triple.
- Bomba de desplazamiento hidráulica optimizada según el consumo para el sistema hidráulico de trabajo y dirección.
- Separación de hidráulica de trabajo y accionamiento, por lo que no se hace necesario el inching.

Instalación eléctrica.

- Ejecución en tecnología CAN-Bus moderna con diagnóstico a bordo integrado.
- Equipamiento eléctrico en versión de 12 voltios.

Características adicionales del equipamiento y opciones*:

Equipamiento del vehículo.

- Carretillas en versión más baja, para poder trabajar en contenedores o con mayor espacio de trabajo, p. ej., para el sector de las bebidas
- Varios neumáticos superelásticos o de cámara de aire.
- Ampliaciones y prolongaciones del guardabarros para proteger la mercancía y el equipo auxiliar de la suciedad.
- Enganches para remolque en diferentes alturas de montaje.

Instalación del motor.

- Carretilla a gas propulsor, a elegir con botella o depósito de gas.
- Filtro de partículas regenerador para hollín de diesel en contrapeso.
- Filtro de aire adicional para su uso en entornos polvorientos o donde se trabaja con fibras.
- Desconexión del motor regulable.
- Precalentamiento del motor para el uso en zonas climáticas frías.

Equipamiento de la cabina.

- Cabina de estructura modular con luna frontal, trasera y de techo, calefacción de luna trasera.
- Puertas acopladas en la parte posterior con grandes ángulos de apertura y ventanas correderas en sentido opuesto.
- Calefacción de agua caliente opcional o calefactor/climatizador integrado.
- Limpiaparabrisas paralelo con amplia superficie de limpieza para luna frontal y trasera, lavaparabrisas de serie.
- Limpiaparabrisas de techo.
- Retrovisor exterior e interior irrompibles.
- Cortina parasol y visera.
- Portaalarbanes con tablilla con sujetapapeles (extraíble).
- Diferentes modelos de asiento confort con revestimiento textil, suspensión neumática, calefacción de asiento, apoyo lumbar, respaldo prolongado.
- Placa de asiento pivotable para girar el asiento 20° en marcha atrás.
- Placa elástica horizontal para minimizar la carga por vibraciones humanas.
- Radio/MP3 integrado en el revestimiento interior del tejadillo de protección.
- Sistema de seguridad para conductor con puertas con estribos.
- STILL EasyBelt: el modo inteligente del apoyo del cinturón de seguridad.
- Rejilla de protección de techo.

Elementos de mando.

- Traslación con dos pedales.
- Manejo de las funciones hidráulicas mediante joystick o elementos táctiles.

Equipamiento eléctrico y control.

- Limitación de la velocidad de avance máxima a discreción del conductor.
- Función Tempomat.
- Sistema de iluminación similar a un automóvil, válido también para el uso en vías públicas.
- Faros de trabajo halógenos o LED delante y/o detrás en el tejadillo de protección, delante también como faro doble para una mejor iluminación de la zona de trabajo.
- Lámparas de advertencia y señalización.
- STILL Safety Light: punto luminoso azul en marcha atrás para advertir a las personas cuando se acerca la carretilla.
- Funciones de asistente: control de cinturón de seguridad, reducción de la velocidad con cargas elevadas y en curvas.
- Componentes del Sistema de Gestión de Flujo de Materiales (MMS).
- FleetManager™: Asignación de derechos de acceso, análisis de datos de servicio de las carretillas y registrador de accidentes.

Mástil y sistema hidráulico.

- Instalación auxiliar hidráulica para el control de funciones en el equipo auxiliar.
- Diferentes anchuras de porta horquillas y longitudes de brazos de horquillas.
- Equipos auxiliares adecuados para todo tipo de mercancía.
- Acumulador de aceite para amortiguar los golpes en el sistema hidráulico.
- Sistema de medición de carga de STILL con indicador integrado y función de zumbido.
- Posición vertical del mástil con entrada suave en las posiciones finales de inclinación.

Equipamientos especiales.

- Diseños especiales para el uso en entornos de trabajo especialmente duros, como, fundiciones o temperaturas ambiente frías.

Programa de ahorro de energía Blue-Q.

- Activación del modo eficiente Blue-Q en la carretilla mediante pulsador.
- Ahorro de energía gracias a una optimización inteligente de la curva característica del accionamiento sin perjudicar al proceso de trabajo.
- Desconexión inteligente de consumidores eléctricos.
- Ahorro en consumo energético en función de cada uso y del equipamiento del vehículo hasta un 10%.

*Equipamiento de serie u opcional.