

TRANSPALETA ELÉCTRICA 1.8t



EPT20-18ET



Características			
1,1	Fabricante		HU-LIFT / EP
1,2	Modelo		EPT20-18ET
1,3	Tracción		Eléctrica
1,4	Operario		A pie
1,5	Capacidad	Q (kg)	1800
1,6	Centro de carga	c (mm)	590
1,9	Distancia entre ejes	y (mm)	1300
Pesos			
2,1	Peso propio (incluida batería)	Kg	280
Ruedas, Chasis			
3,1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3,2	Tamaño rueda tracción		Φ230X75
3,3	Tamaño rodillo		Φ80X60
3,4	Tamaño ruedas estabilizadoras		Φ85X45
3,5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x+ 2/ 4
Dimensiones			
4.9	Altura del timón en posición de uso, min/max	h ₁₄ (mm)	825/1190
4.15	Altura de las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	85
4.19	Largo total	l ₁ (mm)	1625
4.20	Largo hasta frente horquillas	l ₂ (mm)	475
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	645
4.22	Dimensiones horquillas	s/ e/ l (mm)	50/ 150/ 1150
4.25	Ancho horquillas	b ₅ (mm)	540
4.32	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	50
4.33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	1755
4.34	Anco pasillo, 800x1200 palé a lo largo	Ast (mm)	1955
4.35	Radio de giro exterior	Wa (mm)	1458
Ejecución			
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	5.0/ 5.5
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/ s	0.051/ 0.06
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/ s	0.032/ 0.039
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	8/ 15
5.10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / Tracción			
6.1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	1,1
6.2	Motor elevación at S ₃ 15%	kW	0,84
6.4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	2x 12/85
Otros			
8.1	Tipo de equipo electrónico		DC

DISTRIBUIDOR

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso.