

IMPRIMACIONES

Art. 7020

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE SECADO RÁPIDO



DESCRIPCIÓN:

Imprimación sintética con buena protección antioxidante de secado rápido y aplicación a pistola.

VENTAJAS:

- Buena poder anticorrosivo.
- Secado Rápido, tiempo corto de repintado.
- Facilidad de aplicación permite su utilización a pie de obra.
- Cumple con la normativa de COV 2010 para el sector de construcción.



USOS RECOMENDADOS:

Imprimación de uso general para pintar sobre superficies metálicas tales como maquinaria, estructuras, grúas, etc. Donde se requiera un rápido secado y tiempo corto de repintado con Esmaltes sintético de secado rápido.







PRESENTACIÓN:

Colores: Gris, Rojo óxido.
Acabado: Mate.
Formatos: 4 y 16 L.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Composición	vehículo fijo	Resinas Alcídicas de secado rápido modificadas
	pigmentos	Pigmentos orgánicos, inorgánicos y antioxidantes (fosfato de zinc)
	disolvente	Mezcla de hidrocarburos.
Densidad		1,46 ± 0.02 Kg./L
Volumen de sólidos		52 ± 2 %
Rendimiento 		11–12 m ² /L (Aproximado por capa).
Secado 	al tacto	15 minutos
	total	1 horas
	repintado	A partir de las 2 horas con Esmaltes sintéticos a 20° C, Con otro tipo de esmaltes (Poliuretanos y Epoxis) a las 4 horas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION:

	Numero de capas	1 capa
	Espesor recomendado	30–50 micras por capa.
	Dilución	10–15 % en pistola aero-grafica con Disolvente X (Sintético secado rápido) Art. 760200
	Limpeza	Disolvente X (Sintético secado rápido) Art. 760200
	Temp. de aplicación	Temperatura ambiental de 5 a 30° C. La temperatura del substrato debe estar de 2-3° C por encima del punto de rocío y la humedad relativa inferior del 85%.
	Útiles de aplicación	Equipos de proyección aero-grafico, brocha (parqueo) Pistola convencional : Boquilla 1.8 - 2.2 (3-6 bares)
		Agitar convenientemente antes de su aplicación.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES:

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presenten mala adherencia. Aplicar sobre hierro o acero mediante decapado abrasivo a grado Sa 2 ½ (ISO 85501-1:1998) o cepillado manual hasta St 3 de la norma SIS 05.59.00.

ESTABILIDAD Y CONSERVACION EN EL ENVASE:

Fácilmente homogenizable, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 0° C.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Valor límite de la UE para este producto (cat. A/i): 500 gr./L Contenido máximo 500 gr./L

Revisión: 1

Fecha de edición: febrero de 2011

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

MATERIS PAINTS ESPAÑA, S.L. – C/. Francia, 7 P.I. Pla de Llerona - 08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona-Spain) Tel: 938 494 010 – Fax: 938 400 161 e-mail: comercial@materispaints.es