

IMPRIMACIONES

Art. 7040

IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTIOXIDANTE



DESCRIPCIÓN:

Imprimación sintética antioxidante con buen poder anticorrosivo, excelente brochabilidad y nivelación.

VENTAJAS:

- Buena aplicación y nivelación.
- Buen poder anticorrosivo.
- Facilidad de aplicación permite su utilización a pie de obra..
- Cumple con la normativa de COV 2010 para el sector de construcción.

USOS RECOMENDADOS:

Para aplicar en taller, sobre piezas que deban permanecer en almacenaje algún tiempo sin otra protección, y sobre superficies metálicas a pie de obra. Para acabar con esmaltes sintéticos de secado aire.



PRESENTACIÓN:

Colores: Blanco, Gris, Rojo óxido, Carta Ral y NCS.







Acabado: Mate.

Formatos: 4 y 16 L.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Composición	vehículo fijo	Resinas Alcídicas
	pigmentos	Pigmentos orgánicos, inorgánicos y antioxidantes
	disolvente	Mezcla de hidrocarburos
Densidad		1,39 ± 0.02 Kg./L
Volumen de sólidos		52 ± 2 %
Rendimiento		10-12 m ² /L (Aproximado por capa)
 Secado 	al tacto	30 minutos
	total	3 horas
	repintado	A partir de las 12 horas con Esmaltes sintéticos secado aire a 20° C

INSTRUCCIONES DE APLICACION:

	Numero de capas	1 capa
	Espesor recomendado	25-30 micras por capa
	Dilución	10-15 % en pistola aero-grafica con Disolvente X (Sintético secado rápido) Art. 7602000
	Limpieza	Disolvente X (Sintético secado rápido) Art. 7602000
	Temp. de aplicación	Temperatura ambiental de 5 a 30° C. La temperatura del substrato debe estar de 2-3° C por encima del punto de rocío y la humedad relativa inferior del 85%
	Útiles de aplicación	Equipos de proyección aero-grafico, brocha, rodillo o paletina Pistola convencional : Boquilla 1.8 - 2.2 (3-6 bares)
		Agitar convenientemente antes de su aplicación.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES:

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presenten mala adherencia. Aplicar sobre hierro o acero mediante decapado abrasivo a grado Sa 2 ½ (ISO 85501-1:1998) o cepillado manual hasta St 3 de la norma SIS 05.59.00.

ESTABILIDAD Y CONSERVACION EN EL ENVASE:

Fácilmente homogeneizable, por conveniente agitación, tras un almacenaje de 12 meses en envase cerrado. No presenta pieles, coágulos ni geles. Mantener al abrigo de temperaturas inferiores a 0° C.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.
Valor limite de la UE para este producto (cat A/i): 500 gr./lt. Contenido máximo 500 gr./lt

Revisión: 0

Fecha de edición: Octubre-09

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

MATERIS PAINTS ESPAÑA, S.L. – C/. Francia, 7 P.I. Pla de Llerona - 08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona-Spain) Tel: 938 494 010 – Fax: 938 400 161 e-mail: comercial@materispaints.es