

WL1000 GF

Diseño robusto y rendimiento constante para agua de calidad



Rendimiento fiable

Su fácil manejo, diseño robusto y materiales duraderos hacen que la WL1000 GF sea la opción ideal incluso para entornos exigentes, como fábricas y almacenes. El sistema alimentado por gravedad hace que esta máquina sea ideal para áreas con baja presión de agua o en situaciones donde las condiciones del agua requieren el uso de ósmosis inversa.

Tecnología avanzada

La WL1000 GF dispone de tres tecnologías principales:



Filtro de alto rendimiento

Los filtros Waterlogic® están certificados cumpliendo con los más rigurosos estándares de calidad, y han obtenido la etiqueta Gold Seal de la Water Quality Association (Asociación para la Calidad del Agua, WQA) en EE.UU., lo que significa que ofrecen el mejor filtrado posible. Esto garantiza que cada gota es tan buena como la anterior.



UV en depósito

El sistema de UV en depósito de Waterlogic actúa contra micro organismos y bacterias transmitidas por el agua, dispensando agua de gran calidad vaso tras vaso.



Protección BioCote®

Las superficies principales de la WL1000 GF contienen BioCote®, un aditivo de iones de plata que evita el crecimiento de microbios en la superficie de cualquier producto, y reduce malos olores, el deterioro de esta y el riesgo de contaminación cruzada.

Simplemente agua pura

Sin cloro (dependiendo del tipo de filtro y de las condiciones del agua).
Sin sabores y olores transmitidos por el agua.
Sin bacterias.

Características

Múltiples opciones de filtrado para satisfacer condiciones de agua específicas. Puede elegir entre el filtro de carbono o la osmosis inversa, ideales para tratar el agua de entrada en malas condiciones (incluso en caso de alerta para hervir el agua)

Sistema de funcionamiento por gravedad, particularmente adecuado para instalaciones con baja presión, también garantiza suministro de agua en caso de corte del suministro eléctrico

El sistema de higienización integrado en el depósito garantiza que el agua está expuesta a la luz UV para mantener su pureza microbiológica

Indicadores de fallo para un mantenimiento sencillo

Área de dispensación protegida por BioCote® (Incluyendo la bandeja antigoteo, el grifo de agua fría, la interfaz de usuario, el panel y los botones)

Detector de fugas para mayor tranquilidad

Modo de ahorro de energía

Especificaciones técnicas

Tipos disponibles

Formato torre

Dimensiones

380 mm (W) x 1140 mm (H) x 340 mm (D)

Altura del área de dispensación

230 mm

Peso

33 kg

Filtro estándar suministrado

Osmosis inversa o 1 filtro de Carbón

Capacidad de depósito

Depósito natural: 11 litros

Depósito frío: 4 litros

Total depósito: 15 litros

Depósito caliente (500 Watt): 1.5 litros

Compresor

(R600a) 230v 60Hz

Temperatura del agua

Fría: 3°C - 12°C

Caliente: 87°C

Opciones de agua

fría



con gas

natural



caliente



muy caliente

Número de usuarios



30 - 50

Testado y certificado



QUALITY & SAFETY
GUARANTEED

info@aqualo.com
971 121 051

Para más información, visita

www.aqualo.es