

Aislamiento térmico y acústico

FoamLime Adhesivo	_____	38
FoamLime Base	_____	39
Hormitec Acustic Foam	_____	40
Hormitec Acustic Masse	_____	41
Ibermur 150	_____	42
Ibermur 300	_____	43
Thermocal V	_____	44
Thermocal Q	_____	45





FoamLime® Adhesivo

Mortero adhesivo de cal hidráulica natural (NHL). Ecológico e idóneo para la colocación de paneles aislantes de corcho expandido y placas de vidrio celular en el Sistema FoamLime®; proporciona una excelente resistencia a la tracción y una elasticidad extraordinaria que confieren durabilidad a los Sistemas de Aislamiento Térmico Exterior (SATE).



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010. modificada con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Restablece la planeidad del soporte para un correcto asentamiento de las placas.
- Impermeabiliza el soporte.
- Fija las placas aislantes a la pared.
- Actúa como mortero de recubrimiento para colocar la malla de refuerzo.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas, barro cocido, piedra natural, etc.
- También puede aplicarse para la adhesión de materiales aislantes, lana de roca ó de vidrio, corcho, vidrio celular, paneles fono-absorbentes, etc. En interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, suelo radiante, etc.



FoamLime® Base

Mortero formulado especialmente como revestimiento y elemento de protección en el Sistema Aislante Térmico Exterior (SATE) **FoamLime®**.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento y elemento de protección en el Sistema Aislante Térmico Exterior (SATE) con paneles de corcho expandido y **FoamLime®**.



Hormitec® Acustic Foam

Mortero sintético de altas prestaciones que una vez aplicado y seco, forma una lámina continua y flexible con excelentes propiedades de aislamiento a los ruidos de impacto. **Hormitec® Acustic Foam** cumple "in situ" el aislamiento acústico de forjados y mejora los valores normativos legales para edificios residenciales a ruido aéreo y a ruido de impacto, preservando la intimidad entre vecinos.



Presentación

Bidón de cartón de 30 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Polímeros acrílicos modificados.

Cargas:

Minerales y polvo de caucho procedente de reciclado.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Cumple la normativa CTE DB-HR Protección frente al ruido.
- Elevada adherencia, trabajabilidad y adaptabilidad a todas las irregularidades de las superficies.
- Grandes producciones con el mínimo personal.
- Alto poder aislante térmico.
- Gran capacidad aislante al ruido de impacto.
- Imputrescible.
- Destacada mejora al ruido aéreo.
- 100% reciclable.
- Excelente elasticidad, manteniendo sus propiedades en el tiempo.

Aplicaciones habituales

- Suelo de forjados como elemento anti-impacto.
- Antivibratorio en suelos flotantes.
- Bancadas para maquinaria.
- Revestimiento de bajantes.



Hormitec® Acustic Masse

Mortero sintético de altas prestaciones que una vez aplicado y seco, forma una lámina continua y flexible con excelentes propiedades de aislamiento acústico. Por su alta densidad y excelente flexibilidad corrige, refuerza y mantiene los valores obtenidos de cualquier tipo sistema de aislamiento acústico, ya que añade masa al conjunto, sella toda la superficie y absorbe las dilataciones y contracciones de los soportes evitando grietas y fisuraciones.



Presentación

Envases de plástico de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Polímeros acrílicos modificados.

Cargas:

Cargas minerales.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Material en pasta para la formación de membranas acústicas "in situ".
- Excelente corrector acústico.
- Para aislar acústicamente bajantes, tuberías, canales de ventilación, etc.
- Adhesivo aislante y amortiguador para la realización de paneles multicapas tipo sándwich.
- Destacada mejora al ruido aéreo.
- Excelente elasticidad, manteniendo sus propiedades en el tiempo.
- Elevada adherencia, trabajabilidad y adaptabilidad a todas las irregularidades de las superficies.
- Grandes producciones con el mínimo personal.
- Imputrescible.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento de bajantes, tuberías, canales de ventilación, etc.
- Tabiques divisorios.
- Aislamiento interior de cualquier tipo de fachadas.
- Aislamiento acústico en locales.
- Aislamiento acústico de techos.
- Trasdosados.



Ibermur® 150

Mortero adhesivo hidrófugo y proyectable, para la adhesión de paneles aislantes de lana mineral directamente sobre el cerramiento, mejorando además la estanqueidad frente al agua. Clasificado y conforme según norma UNE EN 998/1:2003.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Excelente tixotropía, adherencia y estructura que le proporciona la combinación de cemento-cal para soportar los paneles de lana de vidrio sobre una gran variedad de superficies de hormigón y albañilería.
- Mortero 100% ecológico, hidrófugo y natural.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Impermeable al agua y permeable al vapor de agua; permite transpirar al edificio y minimiza el riesgo de condensaciones.
- Facilidad de aplicación, gran plasticidad, máxima adherencia al soporte y mínima pegajosidad a la herramienta.

Aplicaciones habituales

- Colocación de paneles de lana de vidrio directamente sobre el cerramiento mejorando su estanqueidad frente al agua.



Ibermur® 300

Mortero de reparación y adhesivo impermeable al agua de lluvia, adecuado para la colocación de paneles aislantes de mínima o nula absorción en sistemas ETICS. También puede utilizarse como puente de adherencia y reparador de soportes fisurados. Clasificado y conforme según norma UNE EN 998/1:2003.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, microfibras acrílicas, polímeros redispersables de alta elasticidad e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Excelente tixotropía y adherencia para soportar el peso y evitar el descuelgue de los paneles aislantes sobre cualquier superficie de albañilería, incluso sobre hormigón.
- La combinación de microfibras acrílicas y polímeros redispersables de alta elasticidad, le proporcionan una altísima flexibilidad y deformabilidad sin agrietarse.
- Posee hidrofugantes de última generación a base de nanopartículas de silicio, que reaccionan entre sí formando una red tridimensional que sin taponar los poros, le hacen ser impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua, permitiendo la transpirabilidad del edificio y minimizando el riesgo de condensaciones.
- Su altísima adherencia le permite ser aplicado en soportes de mínima o nula absorción.
- Su elevada retención de agua evita la deshidratación y permite la aplicación en soportes muy absorbentes.

Aplicaciones habituales

- Como mortero adhesivo impermeable para la colocación de paneles aislantes de mínima o nula absorción en sistemas ETICS. (Poliestireno expandido o extruido, poliuretano expandido, lanas minerales, corcho, paneles fonoabsorbentes, etc.)
- Como adhesivo multiuso para la colocación en capa fina de baldosas cerámicas de mínima absorción, gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- Reparación de fisuras en soportes estables y consistentes.
- Puede utilizarse como base y puente de unión para morteros o capas finas de acabado en soportes poco o muy absorbentes.
- Aplicación en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiantes, cartón-yeso, etc.



Thermocal® V

Thermocal® "V" es un mortero mineral y ecológico para revestimiento de muros y techos que a su vez actúa como aislador-corrector térmico y acústico. Debido a su elevada adherencia es un adhesivo excelente para materiales ligeros, poliestirenos, lanas minerales, vidrio celular, etcétera. Por su extraordinaria ligereza y propiedades mecánicas, puede utilizarse también como mortero de relleno en cubiertas y formación de pendientes. Thermocal® está protegido mediante Patente de Invención nº ES 2 311 384 A1.



Presentación

Sacos
de 24 Lts.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Áridos ligeros de naturaleza mineral (perlitas, vermiculitas y microesferas de vidrio).

Aditivos:

Aditivos biodegradables, fibras de celulosa e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Thermocal® es un mortero muy ligero, hidrófugo y transpirable, de masa porosa-cavernosa formada por múltiples y pequeñas estructuras globulares compuestas por microceldas cerradas y vacías, celuloso y esponjoso, que dificulta y reduce cualquier intercambio térmico por conducción, convección o radiación.
- Es compatible con los métodos de edificación y materiales antiguos y actuales desde el punto de vista químico, estructural y mecánico, adoptando un comportamiento armónico con el de otros materiales como la piedra, cerámica, hormigón, barro, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Excelente estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, vientos, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.) así como constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Su gran elasticidad favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos, adaptándose a los movimientos de lo construido antiguo y nuevo.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Es respetuoso con el medio ambiente: sus residuos son reciclables y reutilizables.

Aplicaciones habituales

- Aislante-corrector térmico y acústico.
- Absorbente-corrector acústico en salas y locales reverberantes.
- Tratamiento deshumidificador para solucionar problemas causados por humedades provocadas por condensaciones en el interior de viviendas.
- Tratamiento deshumidificador para solucionar problemas causados por humedades provocadas por ascenso capilar.
- Mortero ligero para formación de pendientes, recercados y rellenos.
- Protección pasiva contra el fuego de elementos estructurales.



Thermocal® Q

Thermocal® "Q" es un mortero ecológico para revestimiento de muros y techos que a su vez actúa como aislador-corrector térmico y acústico. Está fabricado a base de cal y granulados de corcho mineralizado. La mineralización del corcho, es realizada mediante un proceso tecnológico muy avanzado y consistente en la desinfección por oxidación de los gránulos para la eliminación de ácaros, hongos y bacterias que pudiera contener debido a su origen forestal, y posteriormente mineralización consiguiendo una inertización total del grano. El producto resultante son Granos con aspecto y color de árido y formas prismáticas en diferentes granulometrías. Las principales ventajas que aporta este proceso al corcho es que lo convierte en un producto incombustible, imputrescible e inerte, lo que evita el ataque de hongos, plagas, roedores y micro-organismos. Además de aumentar considerablemente su estabilidad dimensional.



Presentación

Sacos
de 24 Lts.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Granulados de corcho 100% natural, mineralizados sin adición de resinas ni aditivos.

Aditivos:

Aditivos biodegradables, fibras de celulosa e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Thermocal® es un mortero muy ligero, hidrófugo y transpirable, de masa porosa-cavernosa formada por múltiples y pequeñas estructuras globulares compuestas por microceldas cerradas y vacías, celuloso y esponjoso, que dificulta y reduce cualquier intercambio térmico por conducción, convección o radiación.
- Es compatible con los métodos de edificación y materiales antiguos y actuales desde el punto de vista químico, estructural y mecánico, adoptando un comportamiento armónico con el de otros materiales como la piedra, cerámica, hormigón, barro, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Excelente estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, vientos, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.)
- así como constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Su gran elasticidad favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos, adaptándose a los movimientos de lo construido antiguo y nuevo.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- El proceso La mineralización del corcho lo convierte en una materia incombustible.
- Es respetuoso con el medio ambiente: sus residuos son reciclables y reutilizables.

Aplicaciones habituales

- Aislante-corrector térmico y acústico.
- Absorbente-corrector acústico en salas y locales reverberantes.
- Mortero ligero para formación de pendientes, recrecidos y rellenos.
- Por su extraordinaria ligereza y propiedades mecánicas, puede utilizarse también como mortero de relleno en cubiertas y formación de pendientes.

