Morteros de rehabilitación

Master Adhesivo 70
Master Base CL Pasta 71
Master Base CL Polvo 72
Master Base NHL 73
Master Base NHL Concentrado 74
Master Dry 75
Master Fino CL Pasta 76
Master Fino CL Polvo 77
Master Fino NHL 78
Master Rejunte 79
Murex Base 80
Murex Block 81

Ibercal® Master Adhesivo

Mortero adhesivo de cal, ecológico y muy compatible para la colocación de todos los materiales tradicionales, tales como la piedra natural, la cerámica, el barro cocido, etc.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010. modificada con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua, microfibras acrílicas, polímeros redispersables de alta elasticidad e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas, barro cocido, piedra natural, etc.
- También puede aplicarse para la adhesión de materiales aislantes, lana de roca ó de vidrio, corcho, vidrio celular, paneles fono-absorbentes, etc. En interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, suelo radiante, etc.

Ibercal® Master Base CL Pasta

Mortero de cal grasa en pasta para rejuntados y primeras capas de enfoscados, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.

Presentación

Cubos
de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Mortero dosificado listo al uso.
- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar.
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros “respiren”.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados extrafinos.

Ibercal® Master Base CL Polvo

Mortero de cal grasa en polvo para rejuntados y primeras capas de enfoscados, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.

Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar.
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros “respiren”.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados extrafinos.

Ibercal® Master Base NHL

Mortero base de saneamiento, levante y revestimiento, a base de cal hidráulica natural pura y áridos seleccionados. Natural 100% sin resinas ni aditivos. Indicado para obra nueva, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requiere un mortero con características de antaño o similares al original. Posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Aplicación manual, incluso sobre tapiales.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, levante fábrica con ladrillos, bloques de hormigón y piedra, saneamiento de tapiales, rejunte de sillares, etc.

Ibercal® Master Base NHL Concentrado

Concentrado a base de cal hidráulica natural NHL y áridos seleccionados para añadir el 60% en peso de arena en obra y obtener un mortero base de saneamiento, levante y revestimiento. Natural 100% sin resinas ni aditivos. Indicado para obra nueva, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requiere un mortero con características de antaño o similares al original.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, levante fábrica con ladrillos, bloques de hormigón y piedra, saneamiento de tapiales, rejunte de sillares, etc.

Ibercal® Master Dry

Mortero de revoco macroporoso deshumidificante para el saneamiento de muros atacados por humedad capilar y formación de salitre.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Específicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Aplicación manual y mecánica.
- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Alta capacidad hidrófuga y elevada transpirabilidad al vapor de agua.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Alta resistencia.
- Muy térmico.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Elevado rendimiento.

Aplicaciones habituales

- Como revoque interno sometido a fuertes humedades en fachadas, locales, subterráneos, sótanos, etc.
- Como saneamiento de muros afectados por humedad y eflorescencias.
- Como tratamiento preventivo de futuras humedades por ascensión capilar.

Ibercal® Master Fino CL Pasta

Mortero hidrófugo de cal grasa en pasta para segundas capas de enfoscados y terminaciones sobre Master Base CL, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda y ofrece mayor plasticidad y trabajabilidad.

Presentación

Cubos
de 25 Kg

Composición

Conglomerantes:
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Mortero dosificado listo al uso.
- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros “respiren”.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados y texturas extrafinas.

Ibercal® Master Fino CL Polvo

Mortero hidrófugo de cal grasa en polvo para segundas capas de enfoscados y terminaciones sobre base de Master Base CL, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda y ofrece mayor plasticidad y trabajabilidad.

Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros “respiren”.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados y texturas extrafinas.

Ibercal® Master Fino NHL

Mortero de saneamiento y/o revestimiento, a base de cal hidráulica natural NHL y áridos seleccionados. Natural 100% sin resinas ni plastificantes, está indicado para aplicar en obras nuevas, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requiere un mortero con características de antaño o similares al original. Posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Aplicación de forma manual o mecánica, y en una sola capa incluso sobre tapiales. Puede terminarse con Marmorino, monocapas de la serie Murex, pinturas a la cal, y pinturas o revocos al silicato o siloxanos.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, saneamiento de tapiales, rejunte de sillares, etc.

Ibercal® Master Rejunte

Mortero transpirable para la colocación y rejuntado o llagueado de piedra natural en construcciones nuevas o rehabilitaciones antiguas en las que se necesite un mortero natural 100% de cal, sin resinas, cementos, puzolanas ni aditivos.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Mortero de cal 100% natural, sin cemento, puzolanas ni aditivos.
- Propiedades fungicidas (intrínsecas de la cal).
- Elevada adherencia y resistencia.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Excelente retención de agua para un correcto fraguado.
- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea).
- Excelente estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, vientos, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.) así como constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Mantiene el aspecto y firmeza original aportando mayor durabilidad.

Aplicaciones habituales

- Colocación o levante de fábricas, rejuntado o llagueado de pavimentos o muros y cerramientos de piedra natural, ladrillo, etc.

Ibercal® Murex Base

Mortero mixto tipo M-7,5b proyectable, de alta calidad para revocos y enlucidos. La exclusiva selección de materias primas le confiere muy buena trabajabilidad, adherencia, estabilidad, comportamiento y durabilidad.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cemento blanco o gris, certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y oclusores de aire, ambos biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Hidrófugo.
- Facilidad de aplicación.
- Muy adherente.
- Elevada tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revocos interiores y exteriores, fachadas, huecos de escaleras, garajes, trasteros, levante fábrica con ladrillos, bloques de hormigón y piedra, así como su rejunte, enfoscado previo a la colocación de cerámica o piedra natural, etc.

Ibercal® Murex Block

Mortero hidrófugo coloreado tipo M-5b para colocación y rejuntado de bloques de hormigón y ladrillo visto.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Orgánicos e inorgánicos de última generación.

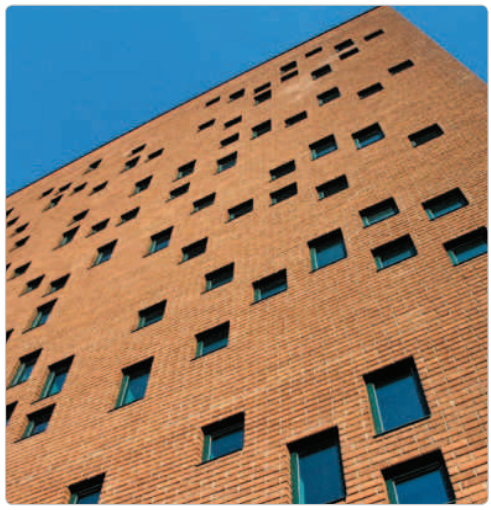
Colorantes:
Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Mayor rendimiento que otros morteros similares (aprox. 25%).
- Hidrófugo.
- Elevada adherencia, resistencia, tixotropía y plasticidad.
- Térmico, impermeable, permeable al vapor de agua y transpirable.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Textura extrafina.
- Gran variedad de colores.
- Cumple con las especificaciones de uso descritas en el Manual Técnico de Aplicación de NORMABLOC (Asociación de Fabricantes de Bloques y Mampostería de Hormigón).

Aplicaciones habituales

- Colocación o levante de fábricas de bloques de hormigón, cerámico y ladrillo visto así como su rejuntado o llagueado.



Morteros de reparación y preparación

Masilla Fina 84
Murex Cosmetic 85
Murex Plaster 86
Revoco Fino 87

Masilla Fina

Pasta o Masilla de cal para renovación y alisado de superficies con relieves o irregularidades.

Presentación

Cubos de
25 Kg.

Composición

Grasello de cal envejecido, cargas inertes de gran pureza y aditivos orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Esta pasta de revestimiento posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con yesos, escayolas, cementos o cales artificiales ya que sólo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.
- Ecológico y natural 100%.
- Propiedades fungicidas (típica de la cal).
- Muy adherente, alta resistencia, térmico, permeable al vapor de agua, transpirable.
- Facilidad para extender y trabajar, pasta muy fina, plástica, grasa y untuosa.
- Aplicable en interior y exterior.
- Sin retracción (no merma).
- Proyectable.
- Si se desea no necesita de lijado posterior.
- Permite ser aplicado tanto en espesor como en fino y sobre cualquier paramento liso y fuerte.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento y decoración de todo tipo de paramentos interiores y exteriores.

Ibercal® Murex Cosmetic

Mortero monocomponente para reparaciones cosméticas superficiales, sobre hormigón, mortero o piedra.

Presentación

Sacos
de 20 Kg.

Palets de
48 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE- EN 13242.

Aditivos:
Microfibras especiales, resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Buena adherencia sobre el soporte sin necesidad de imprimaciones.
- Facilidad de puesta en obra.
- Excelente trabajabilidad y tixotropía.
- Retracción compensada.
- Resistencia a la carbonación, al agua y a la intemperie.
- Forma una superficie muy lisa.

Aplicaciones habituales

Como mortero de reparación superficial y cosmética para el tratamiento de defectos en revocos, hormigones y elementos prefabricados de hormigón.

- Reparación de coqueras y pequeños poros en hormigones vistos.
- Reperfilado de aristas y pequeñas fisuras sin movimiento.
- Perfeccionamiento de revocos.
- Saneamiento de soportes irregulares.
- Para el relleno de los huecos que dejan los tapones, anclajes o tirantes en el hormigón.

Ibercal® Murex Plaster

Pasta de cemento para el alisado y la eliminación de grietas y desconchados en revocos cementosos o mixtos previo al pintado.

Presentación

Sacos
de 25 Kg.

Palets de
48 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cemento blanco conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE- EN 13242.

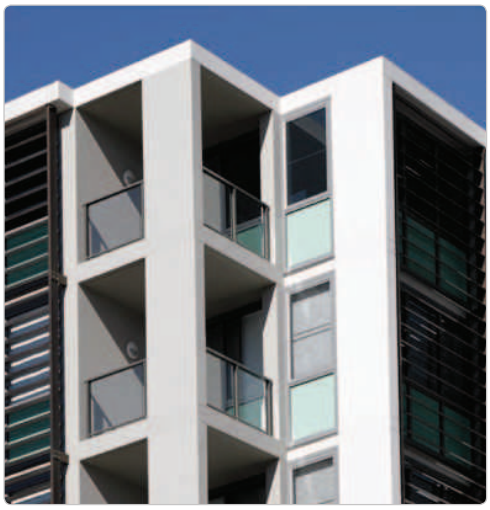
Aditivos:
Microfibras especiales, resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Buena adherencia sobre el soporte sin necesidad de imprimaciones.
- Facilidad de puesta en obra.
- Excelente trabajabilidad y tixotropía.
- Retracción compensada.
- Resistencia al agua y a la intemperie.
- Forma una superficie muy lisa.
- Aplicación en paredes y techos, en interiores y exteriores.

Aplicaciones habituales

- Eliminación de irregularidades en superficies revocadas para pintar.
- Perfeccionamiento de revocos y nivelación de enlucidos.
- Eliminación de grietas y fisuras.



Ibercal® Revoco Fino

Pasta de cal para el alisado, acabado fino y reperfilado de superficies realizadas con Thermocal. Posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con yesos, escayolas, cementos o cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina. Indicado para revestimientos y decoración de todo tipo de paramentos interiores y exteriores.

Presentación

Sacos de papel de 15 Kg. aprox.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- 100% ecológico y natural.
- Propiedades fungicidas (intrínsecas de la cal).
- Muy adherente y resistente, térmico, permeable al vapor de agua y transpirable.
- Pasta muy fina, plástica, grasa y untuosa, fácil de extender y trabajar.
- Aplicable en interior y exterior.
- Sin retracción (no merma).
- Proyectable.
- Si se desea no necesita lijado posterior.
- Permite ser aplicado tanto en espesor como en fino y sobre cualquier paramento liso y fuerte.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo para su empleo en obra nueva sobre una base de Ibercal Pre-Murex.
- Permite acabados y texturas extrafinas.

Morteros y revocos monocapas

Murex 190 — 90
Murex 300 F — 91
Murex 300 N — 92
Murex F — 93
Murex Silex — 94
Murex Thermo — 95
Murex V — 96
Pre-Murex — 97

Ibercal® Murex 190

Mortero hidrófugo de cal conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003, muy ligero altamente transpirable y con propiedades térmicas y acústicas para la terminación lisa y fina de paramentos. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Alta resistencia, térmico, hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Permite acabados extrafinos, similares al yeso fino.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas e interiores.

Ibercal® Murex 300 F

Mortero de cal como revoco monocapa para la decoración y terminación de fachadas, conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros con características tradicionales y protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina. Permite acabado fratasado y raspado fino así como bruñido y texturado.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto, conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Posee un comportamiento armónico con la piedra, la cerámica, el hormigón, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados: texturas y colores.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.

Ibercal® Murex 300 N

Mortero de cal como revoco monocapa para la decoración y terminación de fachadas, conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros con características tradicionales y protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina. Permite acabado fratasado grueso, raspado medio y texturado.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Posee un comportamiento armónico con la piedra, la cerámica, el hormigón, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados: texturas y colores.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.

Ibercal® Murex F

Mortero mixto proyectable de alta calidad conforme a norma UNE-EN 998/1:2003 para revoco y enlucido como terminación de fachadas. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros de protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es idóneo para su aplicación a máquina.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kgs.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y oclusores de aire.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Alta permeabilidad al vapor de agua.
- Impermeable y transpirable.
- Facilidad de aplicación.
- Aplicación directa sobre el cerramiento.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revocos interiores y exteriores, fachadas, huecos de escalera, garajes, trasteros, etc.

Ibercal® Murex Silex

Mortero proyectable de revoco, de textura aterciopelada y acabado jaspeado (típico de la cal). Indicado para obras nuevas, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requieren morteros con características y pátinas de antaño. Este mortero de revestimiento posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Debido a sus características de finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Mortero natural de arena y cal 100% sin resinas.
- Propiedades fungicidas y bactericida.
- Hidrófugo natural 100%.
- Muy adherente, alta tixotropía, sin descuelgues ni rechazos.
- Permite espesores de una sola pasada.
- Alta resistencia, térmico, impermeable, permeable al vapor de agua, transpirable.
- Facilidad para extender y trabajar, mortero plástico, graso y untuoso.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Rendimiento superior a los morteros tradicionales (aprox. 20%)

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.

Ibercal® Murex Thermo

Mortero monocapa de cal conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003, muy aligerado, de alto rendimiento (aprox. 9,5 kg/m² y cm de espesor) y bajo coeficiente de conductividad térmica (λ = 0,220 W/m•K). Indicado para el revestimiento de muros de una sola hoja, tanto en obra nueva como en rehabilitaciones en las que se requieren un mortero capaz de aportar un plus de resistencia térmica y protección frente al agua de lluvia. Permite acabados fratasados, raspados y texturados.

Presentación

Sacos de papel de 23 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242. Áridos ligeros de naturaleza mineral.

Aditivos:
Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. Hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Colorantes:
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Posee un comportamiento armónico con la piedra, la cerámica, el hormigón, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados: texturas y colores.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Térmico.
- Posee unas propiedades bioclimáticas excelentes.
- Rendimiento muy superior a los monocapas comerciales (aprox. del 50% al 70% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, principalmente en fachadas.
- Por su bajo coeficiente de conductividad térmica disminuye la transmitancia térmica de los muros que reviste, haciendo de aislante corrector para cumplir el CTE (Código Técnico de la Edificación).

Ibercal® Murex V

Mortero monocapa proyectable y aligerado de alto rendimiento para revoco y revestimiento de fachadas. Indicado para obra nueva y rehabilitación en donde se requieran morteros de protección frente al agua de lluvia y un aspecto raspado labrado.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:
Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Orgánicos e inorgánicos de última generación.

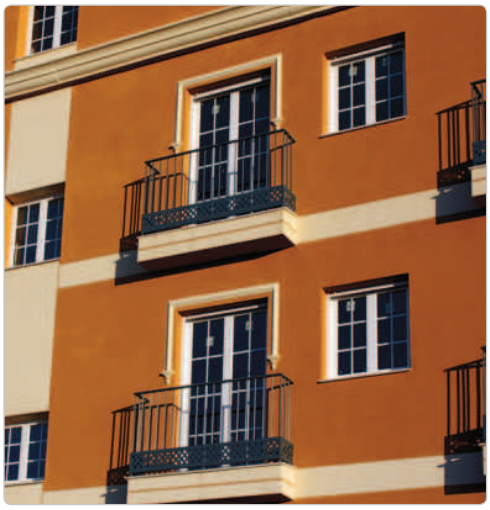
Colorantes:
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- El Mortero Ibercal Murex permite una óptima aplicación tanto de forma manual como con máquina.
- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Aplicación directa sin necesidad de enfoscado previo.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Alta resistencia.
- Térmico y muy transpirable.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados, texturas y colores.
- Alto rendimiento.

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.



Ibercal® Pre-Murex

Mortero proyectable e hidrófugo de cal conforme a norma UNE-EN 998/1:2003, para revoco y enlucido como terminación de fachadas. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros con características tradicionales y protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es idóneo para su aplicación a máquina.

Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

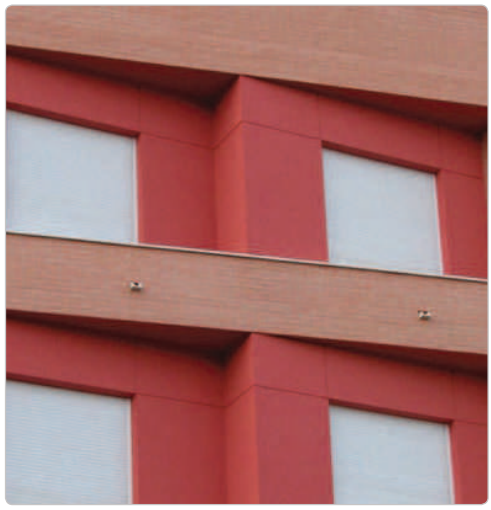
Conglomerantes:
Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:
Retenedores de agua y oclusores de aire; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y por re-carbonatación con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Elevada tixotropía y resistencia.
- Permite mayores espesores en una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Su condición hidrófuga impide el paso del agua desde el exterior al interior del edificio.
- Muy permeable al vapor de agua, lo que además de la evaporación de humedades provenientes de los soportes facilita los cambios gaseosos entre el interior y el exterior del edificio, favoreciendo que respiren los muros y evitando condensaciones.
- Por su composición con cal aérea absorbe el dióxido de carbono del ambiente, limpiando la atmósfera y creando un microclima rico en oxígeno y un ambiente de confort ideal para las personas que lo habitan y en especial las que padecen cualquier tipo de alergia. Posee unas propiedades bioclimáticas excelentes.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores: fachadas, huecos de escalera, garajes, trasteros, etc.
- Permite acabados y texturas extrafinas.