

Varios

ACCELERANTES, DESACTIVANTES Y REACTIVOS	Página
Hormiarte DesActiv-H	126
Hormiarte DesActiv-M	127
Hormiarte DesActiv-Pre	128
Pregunite ACT-15	129
Pregunite Reactiv 100 Blue	130
Pregunite Reactiv 200	131
 ADITIVOS PARA LA CONFECCIÓN DE MORTEROS Y HORMIGONES	
Pregunite Foam	132
Pregunite Plast N	133
Pregunite Plast P	134
 CONSOLIDANTES	
Pregunite CM-100-SKA	135
Pregunite CM-150-SK	136
Pregunite CM-2010 XP	137
Pregunite CM-250-SL	138
 CURADORES, PROTECTORES Y SELLADORES	
Cera en Crema	139
Cera en Emulsión	140
Pregunite EP-840	141
Pregunite HP-125	142
Pregunite IMP-840	143
Pregunite SA-725	144
Pregunite SD-730	145
Pregunite SP-840-B	146
Pregunite SP-840-M	147
Pregunite Watery Colored	148
 DESMOLDEANTES	
Pregunite Seife	149
Pregunite Spraysol I	150
Pregunite Spraysol P	151
 EMULSIONES Y ADHERENTES	
Pregunite Pro	152
Pregunite Pro A	153
Pregunite Pro P	154

IMPERMEABILIZACIÓN E HIDROFUGACIÓN

Pregunite 165 MC	155
Pregunite H-190-S	156
Pregunite H-200-S	157
Pregunite Lastic	158
Pregunite NH-500-ES	159
Pregunite NH-600-PS	160

LIMPIADORES

Pregunite Clean C-100-E	161
Pregunite Clean C-150	162
Pregunite Clean R-200	163

MALLAS

Malla FV mortero V-110	164
Malla FV SATE	165
Malla FV StoneLime	166
Placas de vidrio celular Foamglas W+F	167
Ladrillo de vidrio celular Foamglas Perinsul	168
Placas de EPS Neopor	169
Corcho Negro Expandido	170
Corcho Mineralizado	171

Hormiarte® DesActiv-H

Líquido desactivante superficial para realización “in situ” de pavimentos continuos de hormigón desactivado (árido visto).



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

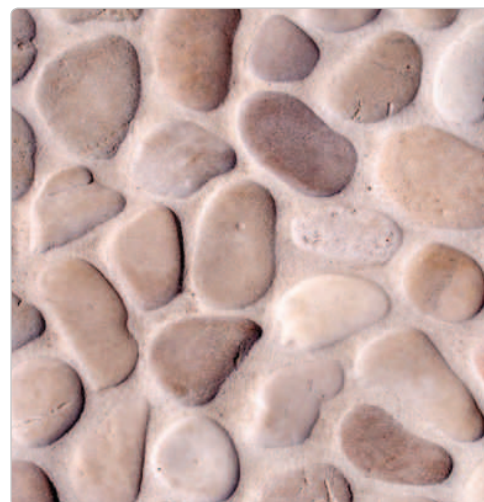
Solución acuosa de sales orgánicas de origen vegetal.

Propiedades del Producto

- Reacciona después de su pulverización en la superficie de hormigón fresco, evitando el fraguado de la superficie a la profundidad deseada según la granulometría del árido.
- Protector frente a la lluvia.
- Líquido de curado durante la fase de endurecimiento del hormigón.
- Excelente homogeneidad en la limpieza del árido.
- Facilidad en el lavado tras 24 horas de exposición independientemente de las condiciones climáticas.

Aplicaciones habituales

- Fabricación de hormigones desactivados tradicionales y arquitectónicos con cemento blanco, gris o coloreado.



Hormiarte® DesActiv-M

Líquido desmoldeante y desactivante superficial para la realización de prefabricados arquitectónicos de hormigón con aspecto abujardado tipo granallado o lavado al ácido.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

Solución acuosa de sales orgánicas de origen vegetal.

Propiedades del Producto

- Aplicado en la parte superior del molde, permite un correcto desmoldado y lavado fácil tras 24 horas.
- Su elevada viscosidad permite su aplicación en cualquier tipo de superficie, ya sea inclinadas, horizontales o verticales.
- Reacciona con la alcalinidad del cemento fresco, evitando el fraguado de la superficie y creando una textura rugosa tipo granallado fino.
- Actúa también como producto desencofrante.

Aplicaciones habituales

- Realización de elementos prefabricados arquitectónicos de hormigón desactivado con aspecto abujardado tipo granallado fino o lavado al ácido.



Hormiarte® DesActiv-Pre

Líquido desmoldeante y desactivante superficial para la realización de prefabricados arquitectónicos de hormigón desactivado (árido visto).



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

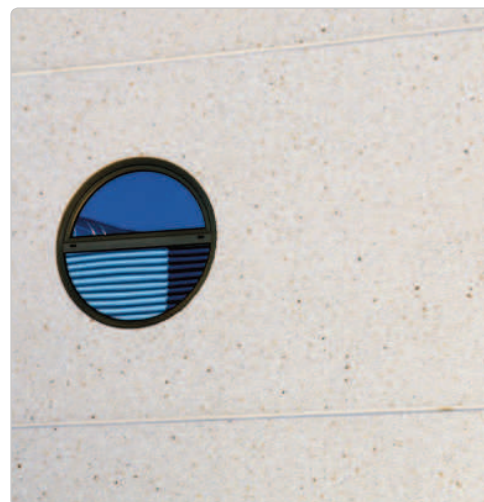
Solución acuosa de sales orgánicas de origen vegetal.

Propiedades del Producto

- Aplicado en la parte superior del molde, permite un correcto desmoldado y lavado fácil tras 24 horas.
- Su elevada viscosidad permite su aplicación en cualquier tipo de superficie, ya sea inclinadas, horizontales o verticales.
- Reacciona con la alcalinidad del cemento fresco, evitando el fraguado de la superficie a la profundidad deseada según granulometría del árido.
- Actúa también como producto desencofrante.

Aplicaciones habituales

- Realización de elementos prefabricados arquitectónicos de hormigón desactivado (árido visto).



Pregunite® ACT-15

Aditivo mineral que activa el inicio de fraguado y acelera el endurecimiento, acortando los tiempos de trabajo en morteros y hormigones.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Disolución coloidal alcalina de naturaleza mineral.

Propiedades del Producto

- Activa el fraguado y acelera el endurecimiento de los morteros y hormigones, sin modificar la reología.
- Rápido desarrollo de las resistencias mecánicas.
- Excelente velocidad de fraguado sin pérdida de la resistencia.
- Producto líquido, lo cual facilita su dosificación y aplicación.
- Mínima cantidad de dosificación debido a la alta concentración de materia activa.
- No afecta negativamente a la estructura del hormigón ya que no contiene cloruros, nitritos, nitratos ni tiocianatos.

Aplicaciones habituales

- Aditivo acelerante de fraguado.
- Apto para cualquier tipo de morteros y hormigones.



Pregunite® Reactiv 100 Blue

Reactivo de color azul para aplicar sobre el revestimiento en pasta Ibercal® MetalFlex, produciendo la oxidación de la capa superficial.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Dilución acuosa de sales, óxidos y ácidos inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Activación inmediata del proceso de oxidación en metales.
- Excelente velocidad del proceso de oxidación.
- Producto líquido, lo cual facilita su dosificación y aplicación.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Reactivo para la oxidación de metales.



Pregunite® Reactiv 200

Reactivo para aplicar sobre el revestimiento en pasta Ibercal® MetalFlex, produciendo la oxidación de la capa superficial. Puede aplicarse como activador de óxido sobre acero corten u otras superficies metálicas. Es un excelente limpiador desincrustante y desinfectante anti cal, para la limpieza de restos de cal y eflorescencias en todas superficies de obra, tales como ladrillo visto y sobre todo en juntas de baldosas cerámicas.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Dilución acuosa de sales, óxidos y ácidos inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Activación inmediata del proceso de oxidación en metales.
- Excelente velocidad del proceso de oxidación.
- Producto líquido, lo cual facilita su dosificación y aplicación.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante.
- Excelente limpiador de residuos de cal y cemento.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Reactivo para la oxidación de metales.
- Limpiador desincrustante y desinfectante anti cal, para la limpieza de restos de cal y eflorescencias en todas superficies de obra, tales como ladrillo visto y sobre todo en juntas de baldosas cerámicas.



Pregunite® Foam

Aditivo espumante para la fabricación de hormigón celular.



Presentación

Envases de plástico de 25 Lts.

Composición

Disolución acuosa estabilizada de alta concentración a base de agentes tensioactivos aniónicos.

Propiedades del Producto

- Fuerte agente espumante para la elaboración de hormigón espumado ligero.
- Forma oclusiones de aire de excelente estabilidad y reparto uniforme que reduce la tendencia a la contracción, evitando la aparición de fisuras.
- Mejora la humectación, la dispersión y plastifica las mezclas que contienen cemento, yeso o cal.
- Otras ventajas que se obtienen son una mayor resistencia a las heladas y la reducción de las eflorescencias.

Aplicaciones habituales

- Agente espumante para la elaboración de hormigones espumados ligeros y como aditivo en la preparación de morteros de albañilería y hormigones.



Pregunite® Plast N

Aditivo super-plastificante concentrado con efecto reductor de agua, que mejora las propiedades de las mezclas de morteros y hormigones, dispersando las partículas de cemento y eliminando los grumos.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

Solución acuosa de alcalinos.

Propiedades del Producto

- Mejora las propiedades reológicas y mecánicas de los morteros y hormigones en general.
- Aumenta la trabajabilidad.
- Mejora las resistencias a la compresión y los módulos de elasticidad.
- Aporta altas resistencias iniciales.
- Reduce la proporción de agua/cemento en más de 30%.
- Reduce la cantidad necesaria de cemento.

Aplicaciones habituales

- Se recomienda su aplicación cuando se quiere tener un hormigón de alto rendimiento, hormigones fácilmente bombeables, hormigones que contienen cenizas volantes ó micro sílice, hormigones arquitectónicos, hormigones ligeros, hormigones marinos y para la confección de morteros en general.



Pregunite® Plast P

Super-fluidificante de última generación y alto rendimiento para morteros y hormigones con un elevado efecto reductor de agua. Sus excelentes propiedades superplastificantes, reductoras de agua y de elevada fluidez son ideales para la producción de un amplio rango de morteros y hormigones auto-compactantes y auto-nivelantes.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

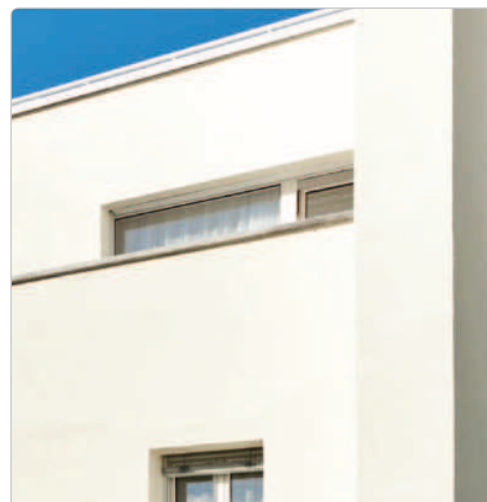
Disolución acuosa de poli-carboxilatos modificados.

Propiedades del Producto

- Permite la producción de hormigones frescos con un tiempo de trabajo extendido sin retardar el fraguado.
- Incremento de la durabilidad del hormigón, uniformidad y resistencias en todas las etapas.
- Disminución de la retracción.
- Mantenimiento de la consistencia del hormigón deseada.
- Bombeo más rápido y fácil.
- Mayor impermeabilidad.
- Producto listo para utilizar libre de cloro.
- Incluye antiespumante.

Aplicaciones habituales

- Fabricación de morteros auto-nivelantes y de hormigones para prefabricados con bajo contenido de agua, una fluidez elevada, así como una cohesión óptima y una gran facilidad de auto-compactación (H.A.C.).



Pregunite® CM-100-SKA

Aglutinante híbrido a base de silicatos/acrilatos para superficies revocadas de morteros en general con capacidad absorbente y poca consistencia y resistencia superficial a la abrasión.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Disolución especial a base de vidrios solubles y acrilatos.

Propiedades del Producto

- Disolución acuosa con alto contenido en materia activa que le aporta muy buena capacidad consolidante.
- Excelente poder de penetración debido a su menor tamaño de partícula.
- Compatible con los materiales de obra.
- Los productos de reacción en el sustrato son insolubles en agua.
- Resistente contra los ataques de microorganismos.
- No aparecen eflorescencias.
- Libre de disolventes.

Aplicaciones habituales

- Es apropiado para la solidificación y consolidación de piedras, rocas naturales y artificiales de alta porosidad, revoques disgregables de morteros y hormigones con desprendimientos arenosos.



Pregunite® CM-150-SK

Aglutinante mineral e inorgánico a base de silicato de potasio estabilizado para la solidificación, consolidación, endurecimiento y conservación de piedras naturales y artificiales con capacidad absorbente.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Disolución especial a base de vidrios solubles.

Propiedades del Producto

- Disolución acuosa.
- Los productos de reacción en el sustrato son insolubles en agua.
- Compatible con los materiales de obra.
- Normalmente no se produce ninguna alteración óptica de la superficie tratada.
- No aparecen eflorescencias.
- La silicatización se realiza por reacción del ácido silícico con el CO₂ y con los minerales del soporte.
- Buena capacidad de penetración.
- Estable durante el almacenamiento.
- Libre de disolventes.
- Conservación de la transpirabilidad de la superficie tratada.
- Resistente contra los ataques de microorganismos.
- Los productos de reacción son estables contra los ácidos.
- Resistente al calor.
- No inflamable.

Aplicaciones habituales

- Es apropiado para la solidificación y conservación de piedras, rocas naturales y artificiales de alta porosidad, revoques antiguos (monumentos históricos) morteros y hormigón con desprendimientos arenosos, así como para la fabricación de morteros antiácidos.



Pregunite® CM-2010 XP

Aglutinante mineral e inorgánico a base ésteres del ácido silícico, para la solidificación, consolidación, endurecimiento y conservación de piedras naturales y artificiales con capacidad absorbente.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Ester etílico de ácidos silícicos.

Propiedades del Producto

- Sistema monocomponente y, por lo tanto, fácil de utilizar.
- Penetración excelente gracias a su reducido peso molecular.
- Exento de pegajosidad durante el secado; no se ensucia.
- Producto mineral y por tanto compatible con todos los materiales minerales de construcción.
- Resistente al agua de la lluvia ya que el ligante formado es resistente al ácido.
- Conserva la permeabilidad al vapor de agua del material al no obstruir los poros.

Aplicaciones habituales

- Tiene como principal campo de aplicación la restauración de la piedra natural, la escayola o los frescos deteriorados por la acción de la intemperie. No obstante, también puede utilizarse para consolidar otro tipo de materiales como, por ejemplo, el ladrillo y la terracota.
- Puede utilizarse con todo tipo de materiales minerales absorbentes. Una vez impregnado con el consolidante, el material recupera casi por completo su porosidad y solidez originales.



Pregunite® CM-250-SL

Aglutinante mineral e inorgánico a base de silicatos de litio para la solidificación, consolidación, endurecimiento y conservación de piedras naturales y artificiales con capacidad absorbente.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Disolución especial a base de silicatos de litio.

Propiedades del Producto

- Disolución acuosa con una pequeña proporción de álcali.
- Los productos de reacción en el sustrato son insolubles en agua.
- Compatible con los materiales de obra.
- Normalmente no se produce ninguna alteración óptica de la superficie tratada.
- No aparecen eflorescencias.
- La solidificación se realiza por ácido silícico y también por el óxido de litio.
- Buena capacidad de penetración.
- Estable durante el almacenamiento.
- Libre de disolventes.
- Conservación de la transpirabilidad de la superficie tratada.
- Resistente contra los ataques de microorganismos.
- Los productos de reacción son estables contra los ácidos.
- Resistente al calor.
- No inflamable.

Aplicaciones habituales

- Es apropiado para la solidificación y conservación de piedras, rocas naturales y artificiales de alta porosidad, revoques antiguos (monumentos históricos) morteros y hormigón con desprendimientos arenosos.
- Como cristalizador para el vitrificado de suelos de mármol, granito, terrazo y pavimentos de hormigón, aportando dureza, impermeabilización y alta resistencia al tráfico intenso.



Pregunite® Cera en Crema

Cera en crema natural enriquecida y perfumada para estucos , micro-cementos o cualquier otra superficie lisa.



Presentación

Envases de
800 cc y 5 Lt.

Composición

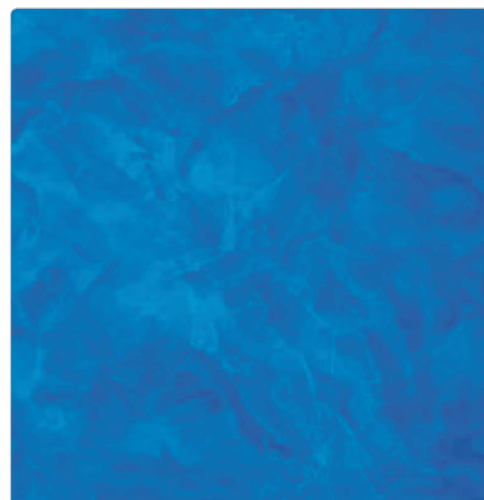
Mezcla de ceras de abejas y otras naturales, no contiene parafinas.

Propiedades del Producto

- Obtención de un brillo elevado con facilidad.
- Brillo natural y apresto inigualable.
- Excelente protección contra el agua.
- Aumenta la lavabilidad del estuco.
- Larga durabilidad.

Aplicaciones habituales

- Protección y abrillantado de estucos, micro-cementos y cualquier otra superficie lisa que requiera brillo e hidro-repelencia.



Pregunite® Cera en Emulsión

Emulsión acuosa de ceras de carnauba para protección y abrillantado de estucos, micro-cementos o cualquier otra superficie lisa.



Presentación

Envases de 0,5 Lt.
1 Lt. 5 Lt. y 25 Lt.

Composición

Emulsión acuosa de cera de carnauba de estabilización no iónica, exenta de Alquilfenoles etoxilados.

Propiedades del Producto

- Elevado poder humectante.
- Alta resistencia a la abrasión por roce y frote.
- Elevada dureza.
- Antideslizante.
- Elevado brillo sin efecto empañado.
- Brillo natural y apresto inigualable.
- Aporta un tacto sedoso a la superficie.
- Posibilidad de colorearse.
- Excelente protección contra el agua y otros agentes.
- Aumenta la lavabilidad del estuco.
- Larga durabilidad.

Aplicaciones habituales

- Protección y abrillantado de estucos, micro-cementos y cualquier otra superficie lisa que requiera brillo e hidro-repelencia.



Pregunite® EP-840

Catalizador endurecedor de uso conjunto con los sistemas acuosos de poliuretano Pregunite® SP-840, para obtener un secado rápido y un alto rendimiento del sistema.



Presentación

Envases de plástico de 0,5 y 1Lts.

Composición

Poliisocianato alifático hidrófilo a base de diisocianato de hexametileno (DHI).

Propiedades del Producto

- Compatibilidad con los selladores Pregunite SP-840.
- Excelente reticulación sin producir burbujas de aire.
- Facilidad de mezclar con el sellador mediante agitación manual o mecánica.
- No interviene en el aspecto de la película, ya sea mate o brillo.
- Elevada resistencia a la abrasión y al rayado.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas.

Aplicaciones habituales

- Como endurecedor de secado rápido para sistemas acuosos de poliuretano de dos componentes y alto rendimiento.



Pregunite® HP-125

Líquido de curado que aplicado sobre el hormigón fresco produce una micropelícula muy brillante, evitando la desecación prematura de los hormigones.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

Mezcla de resinas de distinta naturaleza e hidrocarburos aromáticos.

Propiedades del Producto

- Produce una película sobre los hormigones frescos controlando la evaporación del agua de hidratación.
- Evita la pérdida de agua, retardando el tiempo de secado.
- Disminuye o elimina las grietas y retracciones superficiales.
- Al aplicar sobre hormigón pulido, actúa como sellador y antipolvo; aporta un gran brillo, realza el color del pavimento y proporciona un excelente acabado superficial.
- Favorece el curado lento aumentando las características físicas y mecánicas de los hormigones.
- Penetra y compacta las partículas, aumentando considerablemente la adhesión entre éstas, mejorando la durabilidad del hormigón.
- Proporciona una mayor facilidad de limpieza al no adherirse el barro de cortar las juntas.

Aplicaciones habituales

- Indicado para el curado de hormigones y en especial para carreteras, pistas, aeropuertos, soleras, pavimentos industriales, prefabricados y para todo tipo de hormigones tanto pulidos como fratasados.



Pregunite® IMP-840

Primer de sellado e impermeabilizante en base agua, previo a la aplicación de pinturas de silicona, acrílicas o poliuretanos. Se puede utilizar también como sellador consolidante de superficies porosas minerales, tales como piedras, revocos o morteros monocapas disgregables.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

Dispersión acuosa de co-polimeros acrílicos y aditivos específicos, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO₂ y SO₂.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Aumenta la resistencia a la humedad, mejora la adherencia y el rendimiento de las pinturas.
- También se puede usar para mejorar las propiedades originales de las pinturas o revestimientos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de las superficies.

Aplicaciones habituales

Como sellador y protector de cualquier superficie porosa de hormigón, cemento y/o cerámica: plastificantes ni disolventes.

- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.



Pregunite® SA-725

Sellador superficial en base acuosa, de alto brillo, dureza y resistencia a la abrasión.



Presentación

Envases de plástico de 25 Lts.

Composición

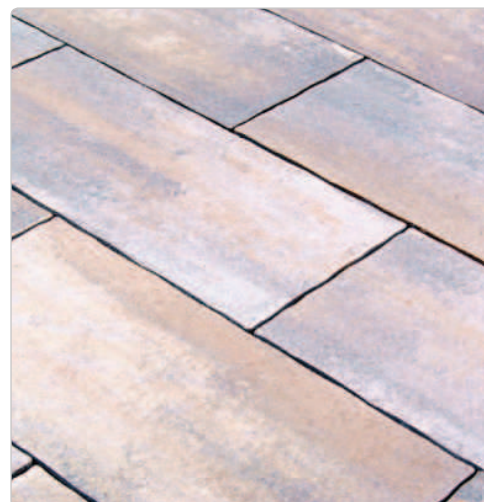
Emulsión acuosa de resinas acrílicas, ceras y aditivos específicos, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO₂ y SO₂.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Como sellador y protector de cualquier superficies porosas de hormigón, cemento y/o cerámica.
- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.



Pregunite® SD-730

Sellador superficial base solvente, de alto brillo, máxima dureza y resistencia a la abrasión, especialmente indicado para la aplicación en pavimentos impresos.



Presentación

Envases de plástico de 25 Lts.

Composición

Resinas acrílicas y metacrílicas de gran calidad y disolventes aromáticos.

Propiedades del Producto

- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO₂ y SO₂.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Como sellador y protector de cualquier superficies porosas de hormigón, cemento y/o cerámica.
- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.



Pregunite® SP-840-B

Sellador superficial, de alto brillo, máxima dureza y resistencia a la abrasión, recomendado como sellador de pavimentos decorativos de microcemento, hormigón, madera, etc.

Para obtener las mejores propiedades de dureza de forma inmediata, se recomienda el uso conjunto con Pregunite® EP-840 como reticulante-endurecedor adicional.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

Dispersión acuosa polimérica de poliuretano autoreticulable.

Propiedades del Producto

- Producto al agua, exento de disolventes.
- Alto brillo, elevada resistencia a la abrasión y al rayado.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Sellador para microcementos y pavimentos impresos.
- Barniz para madera.
- Sellador de ladrillos.
- Protector de superficies de hormigón.



Pregunite® SP-840-M

Sellador superficial, de aspecto mate, máxima dureza y resistencia a la abrasión, recomendado como sellador de pavimentos decorativos de microcemento, hormigón, madera, etc.

Para obtener las mejores propiedades de dureza de forma inmediata, se recomienda el uso conjunto con Pregunite® EP-840 como reticulante-endurecedor adicional.



Presentación

Envases
de plástico
de 5 y 25 Lts.

Composición

Dispersión acuosa polimérica de poliuretano autoreticulable.

Propiedades del Producto

- Producto al agua, exento de disolventes.
- Aspecto mate, elevada resistencia a la abrasión y al rayado.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Sellador para microcementos y pavimentos impresos.
- Barniz para madera.
- Sellador de ladrillos.
- Protector de superficies de hormigón.



Pregunite® Watery Colored

Sellador superficial de penetración excelente, que actúa como coloreador de hormigones y morteros, así como consolidador de substratos disgregados. Su alta resistencia a la abrasión, le hacen especialmente indicado para la aplicación en pavimentos y tematizaciones.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes. No contiene cargas minerales.

Propiedades del Producto

- Excelente pintura que no contiene cargas, solamente resinas y pigmentos.
- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO₂ y SO₂.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- En pavimentos y tematización, realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los trabajos terminados.

Aplicaciones habituales

- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.
- Pintura para tematizar.



Pregunite® Seife

Crema de jabón de potasa y aceite de oliva para el tratamiento hidrófugo y pulido con efecto brillo en estucos y Tadelakt.



Presentación

Envases de
1, 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Aceite de oliva virgen, hidróxido de potasio.

Propiedades del Producto

- Produce un alto poder hidrofugante.
- Alto poder engrasante que facilita el pulido de la superficie .
- Soluble en agua y con propiedades detergentes.
- Posee propiedades depurativas, curativas y fungicida natural.
- Producto ecológicamente inocuo, no contiene disolventes, tensioactivos ni biocidas.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento hidrófugo o alisados de superficies con marmorino. Pulido y abrillantado de estuco y Tadelakt.



Pregunite® Spraysol I

Impregnante antiadherente incoloro que actúa como desmoldeante inmediato para la ejecución de revestimiento impreso en paramentos verticales con el mortero tixotrópico **Hormiarte® Wall**. Permite obtener excelentes resultados en cuanto a acabados superficiales mediante el sistema impreso o de estampación con moldes de elastómeros.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Mezcla de ceras naturales e hidrocarburos alifáticos hidrogenados con altos contenidos naftalénicos y paraficos.

Propiedades del Producto

- Fácilmente aplicable debido a su baja viscosidad.
- Evaporación muy lenta, y por tanto mantiene mucho más tiempo los moldes impregnados con el consiguiente ahorro de producto.
- Reduce la formación de huecos y poros superficiales.
- No mancha ni altera el color del mortero.
- No modifica las texturas de los moldes.
- No forma film.
- Se elimina tanto de las superficies tratadas como de los moldes y herramientas por evaporación.

Aplicaciones habituales

- Como desmoldeante inmediato para la ejecución de revestimiento impreso en paramentos verticales con el mortero tixotrópico **Hormiarte® Wall**.



Pregunite® Spraysol P

Desmoldeante liquido altamente concentrado aplicable en moldes metálicos, madera o plástico, para el desencofrado o desmoldado de piezas prefabricados de alta calidad.



Presentación

Envases de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Mezcla de ceras naturales y aceites vegetales.

Propiedades del Producto

- Fácilmente aplicable debido a su baja viscosidad.
- Excelente adherencia que permite ejecutar los trabajos de llenado y vibrado sin que esto suponga una alteración de las propiedades desencofrantes.
- Permite una excelente terminación a los hormigones vistos.
- No afecta la posterior adherencia de revoques o revestimientos.
- Reduce la formación de huecos y poros superficiales.
- No mancha ni altera el color del hormigón.
- No modifica las texturas de los moldes.
- No forma film.

Aplicaciones habituales

- Como desmoldeante en encofrados metálicos, madera o plástico.



Pregunite® Pro

Emulsión acrílica exenta de pegajosidad que mejora cualquier mortero y lo dota de excelente flexibilidad. Es apropiado para la fabricación de morteros minerales flexibles de rellenos y recubrimientos flexibles cementosos. Además puede utilizarse en la fabricación de revestimientos flexibles en azoteas, tejados y uniones, así como en sistemas tapagrietas, puentes de adherencia y sistemas de cemento cola bicomponente.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Elastifica los morteros aditivados.
- Mejora la adherencia, especialmente sobre soportes absorbentes.
- Plastifica la masa y reduce el agua de amasado.
- Facilita el endurecimiento de los morteros sin fisuración.
- Aumenta la compacidad e impermeabilidad de los morteros.
- Aumenta considerablemente las resistencias mecánicas.

Aplicaciones habituales

Indistintamente puede utilizarse como:

- Aditivo de morteros.
- Puente de unión.
- Lechadas de adherencia.
- Componente líquido para cementos cola.



Pregunite® Pro A

Emulsión acrílica con arenas y elevada pegajosidad que actúa como potenciador de la adherencia entre morteros y hormigones viejos y nuevos.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes y arenas silíceas.

Propiedades del Producto

- Mejora la adherencia, especialmente sobre soportes absorbentes.
- Mantiene las propiedades de adherencia varios días después de su aplicación.
- Presenta una superficie rugosa que facilita la adherencia del revoco nuevo.
- Aumenta la compacidad e impermeabilidad de los morteros.

Aplicaciones habituales

- Puente de unión.
- Lechadas de adherencia.



Pregunite® Pro P

Emulsión acrílica con alta pegajosidad que actúa como potenciador de la adherencia entre morteros y hormigones viejos y nuevos. Es apropiado para la fabricación de morteros minerales flexibles de rellenos y recubrimientos flexibles cementosos. Además puede utilizarse en la fabricación de sistemas tapagrietas, puentes de adherencia y sistemas de cemento cola bicomponente.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Elastifica los morteros aditivados.
- Mejora la adherencia, especialmente sobre soportes absorbentes.
- Mantiene las propiedades de adherencia varios días después de su aplicación.
- Plastifica la masa y reduce el agua de amasado.
- Facilita el endurecimiento de los morteros sin fisuración.
- Aumenta la compacidad e impermeabilidad de los morteros.
- Aumenta considerablemente las resistencias mecánicas.

Aplicaciones habituales

Indistintamente puede utilizarse como:

- Aditivo de morteros.
- Puente de unión.
- Lechadas de adherencia.
- Componente líquido para cementos cola.



Pregunite® 165 MC

Emulsión acuosa para la hidrofugación en masa de hormigones o morteros en base cementosa o cal.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10, 25 y 100 Lts.

Composición

Ácidos grasos modificados con aceites de silicona compatibles con copolímeros.

Propiedades del Producto

- Mezclado en la masa seca o húmeda del mortero, le confiere la propiedad de hidrofugar todos los componentes en todo su volumen, sin cerrar su porosidad, permitiéndola transpirar al mismo tiempo que la protege de los agentes atmosféricos.
- En función de la dosificación evita las eflorescencias en cualquier tipo de masa en base cal o cemento.

Aplicaciones habituales

Indistintamente puede utilizarse para:

- Áridos absorbentes.
- Cementos.
- Cales.
- Morteros de albañilería.
- Enfoscados.
- Monocapas.
- Prefabricados de hormigón.
- Bloques.
- Terrazos.
- Piedra artificial.
- Tubería en base cemento.
- Bordillos.
- etc.



Pregunite® H-190-S

Impregnante hidrófugo e incoloro.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Solución a base de silanos/siloxanos diluidos en un disolvente orgánico.

Propiedades del Producto

- Repele el agua y permite respirar a los soportes, al tiempo que mantiene su aspecto natural.
- Logra una protección total contra la humedad.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite “respirar” a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Muy buena penetrabilidad.
- Eficaz durante un largo período de tiempo.
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- No altera el aspecto estético de los materiales, ya que éstos mantienen su condición original (no otorga brillo ni opaca ni decolora, etc.).
- La impregnación es resistente a la radiación UV.
- Mejora la capacidad de aislación térmica del material tratado.
- Evita el deterioro o corrosión en estructuras de hormigón armado.
- Alta resistencia a la alcalinidad.

Aplicaciones habituales

- Con **Pregunite® H-190-S** pueden hidrofugarse de forma “adecuada” la mayoría de los materiales de construcción (piedra, mármol, ladrillo tipo calcáreo, klinker, revocos, etc.) para que resistan suficientemente la acción de las precipitaciones.
- Se entiende por una hidrofugación “adecuada” aquella que además de impregnar la superficie crea una zona hidrófoba en el interior del material.



Pregunite® H-200-S

Impregnante hidrófugo e incoloro de alta calidad y de uso general, como repelente al agua para la impregnación de minerales muy porosos y sustratos muy alcalinos, obteniendo un efecto de perleo a las 24 horas.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Solución de alta concentración en base a silanos/siloxanos diluidos en un disolvente orgánico.

Propiedades del Producto

- Logra una protección total contra la humedad.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite “respirar” a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Muy buena penetrabilidad.
- Eficaz incluso en superficies húmedas.
- Eficaz durante un largo período de tiempo (entre 8 y 10 años).
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- No altera el aspecto estético de los materiales, ya que éstos mantienen su condición original (no otorga brillo ni opaca ni decolora, etc.).
- La impregnación es resistente a la radiación UV.
- Mejora la capacidad de aislación térmica del material tratado.
- Evita el deterioro o corrosión en estructuras de hormigón armado.
- Alta resistencia a la alcalinidad.

Aplicaciones habituales

- Con **Pregunite® H-200-S** pueden hidrofugarse de forma “adecuada” la mayoría de los materiales de construcción (piedra, mármol, ladrillo tipo calcáreo, klinker, revocos, etc.) para que resistan suficientemente la acción de precipitaciones acompañadas de vientos de más de 100 km/h.
- Se entiende por una hidrofugación “adecuada” aquella que además de impregnar la superficie crea una zona hidrófoba en el interior del material.



Pregunite® Lastic

Mortero elástico a base de minerales naturales sin modificar y emulsiones poliméricas libres de disolventes.



Presentación

Pregunite® Lastic, se suministra en 2 componentes:

Pregunite® Lastic-L, mortero elástico pre-dosificado listo al uso. _____ Envases de 20 Kg.
Pregunite® Lastic -P, mortero mineral en polvo para añadir a PREGUNITE LASTIC-L. _____ Sacos de papel de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Pregunite® Lastic-L: Co-polímeros acrílicos en dispersión acuosa.

Pregunite® Lastic -P: Cementos de elevadas resistencias modificados con polímeros.

Inertes :

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Propiedades del Producto

- Pregunite® Lastic-L, posee una adherencia excelente y es elástico, impermeable y filmógeno.
- Pregunite® Lastic -P, aporta al conjunto además de resistencia a las aguas estancadas la dureza superficial necesaria para realizar superficies transitables.
- Pregunite® Lastic ha sido formulado para obtener una impermeabilización de fácil aplicación, rápida, segura y duradera en cualquier tipo de paramento.

Aplicaciones habituales

- Impermeabilizaciones de cubiertas, muros, claraboyas, limahoyas y en general todo tipo de materiales que requieran ser impermeabilizados.
- También puede usarse como mortero de revestimientos tanto en interiores como en exteriores de superficies fisuradas.



Pregunite® NH-500-ES

Hidrofobizante repelente al agua basado en nanopartículas, para el tratamiento de sustratos porosos y en especial superficies de monumentos y fachadas de edificios históricos previamente restauradas.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

El producto está basado en una dispersión de nano-partículas tratadas con agentes activos, en una base de acetona.

Propiedades del Producto

- Los compuestos activos no reaccionan con la superficie tratada evitando posibles degradaciones de la misma.
- A diferencia de otros productos similares, permite la re-aplicación sin necesidad de eliminar los restos de una aplicación anterior.
- No modifica el aspecto, color, ni estructura del sustrato tratado.
- Evita la acumulación de agua sobre las superficies tratadas, formándose gotas que se arrastran con facilidad.
- Protege las superficies frente a la acumulación de humedad y de suciedad, facilitando la eliminación de manchas y de acumulaciones de cal.
- Buena resistencia y alta durabilidad en superficies sometidas a una fuerte acción mecánica / abrasión continuada.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite "respirar" a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Excelente penetrabilidad.
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- La impregnación es resistente a la radiación UV.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento de todo tipo de superficies, piezas y objetos contruidos con materiales porosos (hormigón, ladrillo, teja, piedra natural, etc.,) que puedan estar expuestas a la acción del agua.
- Es recomendado su uso en superficies de monumentos y fachadas previamente restauradas.



Pregunite® NH-600-PS

Hidrofugante y oleofobizante de alta resistencia a la abrasión para la protección de materiales porosos y poco porosos. Es un desarrollo basado en nano-partículas que protege las superficies de las manchas tanto de tipo acuoso como de grasas, aceites y otras sustancias.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

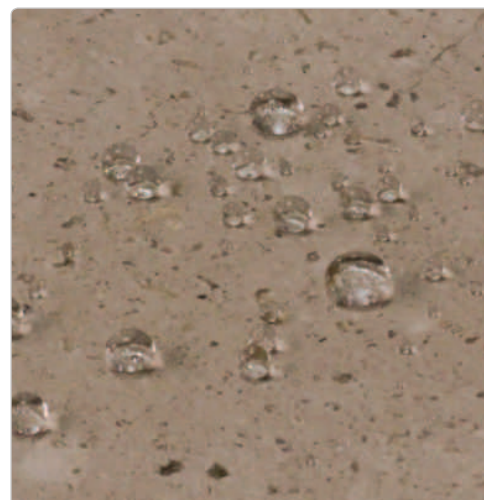
El producto está basado en una dispersión de nano-partículas tratadas con agentes activos, en una base de disolvente orgánico (acetato de etilo y acetona).

Propiedades del Producto

- Los compuestos activos no reaccionan con la superficie tratada evitando posibles degradaciones de la misma.
- A diferencia de otros productos similares, permite la re-aplicación sin necesidad de eliminar los restos de una aplicación anterior.
- No modifica el aspecto, color, ni estructura del sustrato tratado (en algún caso, puede provocar un ligero cambio de tonalidad del material, casi imperceptible).
- Evita la acumulación y penetración de agua y otros líquidos de naturaleza orgánica sobre las superficies tratadas.
- Favorece la eliminación de residuos depositados en las superficies facilitando la eliminación de manchas por simple lavado con agua y procesos habituales de limpieza.
- Limita la absorción de humedad / agua por parte del material, pero respetando la porosidad natural de los materiales.
- Buena resistencia y alta durabilidad en superficies sometidas a una fuerte acción mecánica / abrasión continuada.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite “respirar” a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Excelente penetrabilidad.
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- La impregnación es resistente a la radiación UV.
- Evita el deterioro o corrosión en estructuras de hormigón armado.
- Alta resistencia a la alcalinidad.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento de sustratos minerales como hormigón, morteros de revoco, cerámica, piedra arenisca, granito, mármol, terrazo, etc., en paredes y suelos tanto en interiores como en exteriores.



Pregunite® Clean C-100-E

Limpiador ecológico como desincrustante anti cal, concentrado y no corrosivo para la limpieza de restos de cal y cemento en todo tipo de superficies.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

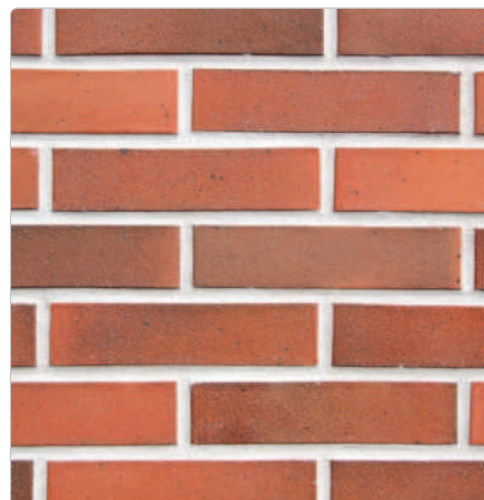
Solución acuosa de sales ácidas orgánicas. No contiene disolventes orgánicos, metales pesados ni fosfatos.

Propiedades del Producto

- Fácil y eficiente eliminación de todos los residuos de cal y cemento.
- Reemplazan a los peligrosos ácidos minerales pesados y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Formulación única basada en ácidos orgánicos inócuos para la salud, no es corrosivo para la piel y sin riesgo de dañar los materiales o zonas a tratar, como metales, cromados, plásticos, etc.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante, biodegradable.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Limpiador desincrustante para la eliminación de restos de cal y cemento.



Pregunite® Clean C-150

Limpiador desincrustante no corrosivo para la piel, que elimina salpicaduras de hormigón y residuos de cemento.



Presentación

Envases
de 5 y 25 Lts.

Composición

Solución acuosa de sales orgánicas. No contiene ácidos, disolventes orgánicos, metales pesados ni fosfatos.

Propiedades del Producto

- Fácil y eficiente eliminación de todos los residuos de hormigón y cemento.
- Formulación única basada en sales orgánicas, no es corrosivo para la piel ni la mayoría de metales.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Resulta activo sólo cuando está expuesto a los residuos a los que va destinado, a diferencia de los ácidos normales que liberan toda su actividad disponible de forma inmediata.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante, biodegradable
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Limpiador desincrustante para la eliminación de salpicaduras de hormigón y residuos de cemento.



Pregunite® Clean R-200

Limpiador reactivo con efecto oxidante al agua, para el tratamiento y desinfección de paramentos afectados por moho y otros micro-organismos. Pregunite® Clean R-200 está libre de cloros o biocidas, lo que representa una solución limpiadora ecológicamente inocua.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

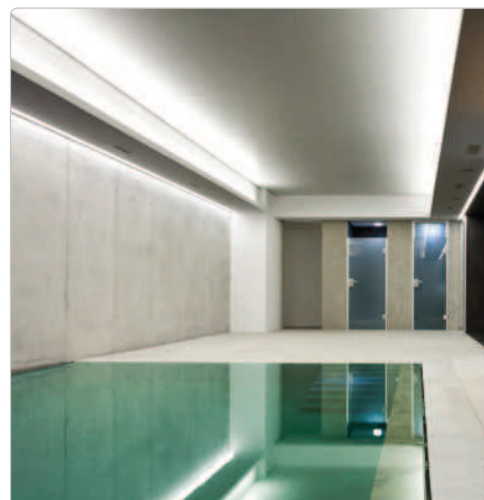
Dilución acuosa de peróxidos.

Propiedades del Producto

- Producto de base acuosa libre de cloros o biocidas, que reacciona liberando oxígeno y creando un elevado efecto oxidativo que destruye los micro-organismos anaerobios.
- Se descompone formando agua, es ecológicamente inocuo y no queda residuos de sustancia activa.
- Potente desinfectante de carácter inodoro.
- Excelente limpiador de residuos de cal y cemento.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- No contiene aditivos, disolventes orgánicos, ni metales pesados.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento previo y limpieza de superficies afectadas por moho o cualquier tipo de microorganismos.



Ibercal® Malla FV mortero V-110

Malla de fibra de vidrio resistente al alcalí, para el armado y refuerzo de morteros.



Presentación

Rollos de
50 x 1m.

Composición

100% fibra de vidrio.

Propiedades del Producto

- Excelente resistencia a la tracción y al alargamiento.
- Resistente a los álcalis.
- Facilidad de colocación.
- Peso: 110 gr/m².
- Tejido: Malla tejida (giro inglés).
- Resistencia urdimbre: >900 N/50 mm.
- Resistencia trama: >1000 N/50 mm.

Aplicaciones habituales

- Armado de revocos de mortero y yeso.
- Reparación de grietas en paredes.
- Uniones de estructuras de hormigón con obra de fábrica.
- Revestimientos o estucados rugosos.
- Rehabilitación de paramentos antiguos.



FoamLime® Malla FV SATE

Malla de fibra de vidrio resistente al alcalí, para el armado y refuerzo de morteros y revocos en sistemas de aislamiento térmico exterior (SATE o ETICS). Certificado ETAG.



Presentación

Rollos de
50 x 1m.

Composición

100% fibra de vidrio.

Propiedades del Producto

- Certificado ETAG 004.
- Excelente resistencia a la tracción y al alargamiento.
- Resistente a los álcalis.
- Facilidad de colocación.
- Peso: 145 gr/m².
- Color: Blanco.
- Tejido: Half-leno.
- Luz de malla: 4x4,5 mm.
- Densidad lineal:
Urdimbre : 21x2 tex.
Trama : 17,5 tex.
- Resistencia a la tensión:
Urdimbre: > 2.100 N/5 cm.
Trama: > 2.000 N/5 cm.
- Resistencia a la tensión (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: > 1.350 N/5 cm.
Trama: > 1.300 N/5 cm.
- Elongación:
Urdimbre: 3,8%.
Trama: 3,8%.
- Elongación (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: 3,5%.
Trama: 3,5%.

Aplicaciones habituales

- Refuerzo de la capa protectora de las placas aislantes en sistemas SATE o ETICS.



StoneLime® Malla FV

Malla de fibra de vidrio resistente al alcalí, especialmente indicada para el armado y refuerzo de sistemas a base micro-revestimientos en paredes, suelos y cubiertas, proporcionando una elevada resistencia a la fisuración.



Presentación

Rollos de
50 x 1m.

Composición

100% fibra de vidrio.

Propiedades del Producto

- Gran estabilidad.
- Excelente resistencia a la tracción y al alargamiento.
- Resistente a los álcalis.
- Facilidad de colocación.
- Peso: 60 gr/m².
- Color: Blanco.
- Tejido: Leno.
- Luz de malla: 2,5x2,5 mm.
- Densidad lineal:
Urdimbre: 34 tex.
Trama: 68 tex.
- Resistencia a la tensión:
Urdimbre: > 396 N/5 cm.
Trama: > 396 N/5 cm.
- Resistencia a la tensión (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: > 198 N/5 cm.
Trama: > 198 N/5 cm.
- Elongación:
Urdimbre: 3,5%.
Trama: 3,5%.
- Elongación (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: 3,5%.
Trama: 3,5%.

Aplicaciones habituales

- Refuerzo de la capa base en estucos y sistemas StoneLime®.



Placas de vidrio celular Foamglas® W+F

Placas prefabricadas de vidrio celular **FOAMGLAS®** de 100 kg/m³ de densidad y conformes con la Norma UNE EN 13167:2001.



Presentación

Placas en formato de 600 x 450 mm y espesores de 40 a 180 mm.

Composición

FOAMGLAS® está fabricado a partir de vidrio reciclado especialmente tratado (> 66%) y materias primas naturales disponibles con abundancia (arena, dolomita, cal...).

Propiedades del Producto

- Aislamiento totalmente inorgánico.
- No contiene propulsores que agoten la capa de ozono (CFC, HCFC, etc.), aditivos, ni ligantes que resistan a las llamas.
- Exento de COV u otras sustancias volátiles.
- Muy baja conductividad térmica.
- Resistente a productos agresivos, disolventes orgánicos y a la mayoría de ácidos.
- Estanco al agua y al propio vapor de agua.
- Alta resistencia a la compresión.
- Estabilidad dimensional e indeformabilidad.
- Fácil de trabajar y cortar.
- Incombustible.
- Resistente a microorganismos, bacterias, roedores, aves y plagas en general.
- Ecológico desde su producción hasta su reciclado.
- Larga durabilidad.
- Respetuoso con el medio ambiente.

Aplicaciones habituales

- Fachadas ventiladas, muros huecos (con revestimiento de ladrillo únicamente), estructuras de junta alzada (muros de obra ligera).
- Aislante térmico en el sistema SATE **FoamLime®**.



Ladrillo de vidrio celular Foamglas® Perinsul

Elemento prefabricado de vidrio celular **FOAMGLAS®** de elevada resistencia a la compresión, para aislamiento térmico y la humedad capilar ascendente de estructuras de ladrillo.



Presentación

Placa en formato de 450 mm de largo x 50 mm de espesor y ancho variable de 70 a 490 mm en función del muro.

Composición

FOAMGLAS® está fabricado a partir de vidrio reciclado especialmente tratado (> 66%) y materias primas naturales disponibles con abundancia (arena, dolomita, cal...).

Propiedades del Producto

- Aislamiento totalmente inorgánico.
- Resistente a productos agresivos, disolventes orgánicos y a la mayoría de ácidos.
- Estanco al agua y al propio vapor de agua.
- Alta resistencia a la compresión, estabilidad dimensional e indeformabilidad.
- Fácil de trabajar y cortar.
- Incombustible.
- Resistente a microorganismos, bacterias, roedores, aves y plagas en general.
- Larga durabilidad.

Ventajas del Producto

- **Calidad:** Rendimiento térmico uniforme y carga admisible (sin elementos de soporte adicionales).
- **Rentabilidad:** Solución eficiente y a buen precio para una protección térmica máxima con costes energéticos mínimos.
- **Sostenibilidad:** Aislamiento óptimo y protección contra la humedad durante generaciones.
- **Seguridad:** Los diferentes elementos se pueden cortar, ensamblar y utilizar fácilmente, como elementos más pequeños, sin pérdida estructural. No existe riesgo de deterioro al aplicar las diferentes capas de impermeabilización bituminosa con soplete y entrar en contacto con el oxiasfalto en caliente.
- **Funcionalidad:** Aislamiento y elemento de carga en una capa única y funcional. Previene los puentes térmicos en la base de la pared. El aislamiento se puede combinar con todos los tipos y tamaños de ladrillo de uso común.

Aplicaciones habituales

- Aislamiento de muros de carga o de cerramiento.



Placas de EPS Neopor®

Placas estabilizadas de **EPS Neopor®** de densidad 30 kg/m³ mecanizadas con canales en forma de rebajes tipo cola-milano y en sentido diagonal con respecto a los lados de la placa, proporcionando una altísima resistencia a la tracción y estabilidad dimensional.

Además disponen de varias perforaciones que atraviesan el espesor de la placa, facilitando la salida del sobrante de adhesivo, cuando son presionadas sobre éste en fresco, asegurando un reparto del mismo en toda la superficie de la pieza y proporcionando unas fijaciones extras e integración de las placas de aislamiento en el mortero, permitiendo evacuar posibles humedades y la transpiración del muro.

Las placas de **EPS Neopor®** son el componente aislante del sistema **Thermocal System+**.

Presentación

Placas mecanizadas en formato de 600 x 600 mm y espesores de 40 a 300 mm.

Composición

EPS de alta densidad y baja conductividad térmica a base de perlas de granulado de poliestireno **Neopor®** con agentes expansivos.

Propiedades del Producto

- Muy baja conductividad térmica y un 20% más aislante que el EPS tradicional (blanco).
- Excelente comportamiento frente a la humedad.
- Resistentes al envejecimiento y a la descomposición.
- Permiten la difusión del vapor, son altamente hidrófobas y se caracterizan por la reducida absorción de agua.
- Facilidad para cortar, pulir y colocar.
- No deslumbran al sol durante la instalación.
- No provoca polvo ni producen irritaciones en la piel.
- Proporciona un aislamiento térmico duradero y seguro.

Aplicaciones habituales

- Aislamientos térmicos.



Corcho expandido y aglomerado en planchas

Producto 100% natural, el corcho entre todos los materiales de origen natural, es el que presenta mayor capacidad aislante. Los paneles de corcho aglomerado son un producto de corcho natural que ha sufrido un proceso térmico en autoclave y consistente en aportar vapor a 300 °C durante 30 a 45 minutos. Esta operación funde la suberina, un bio-polímero presente en la estructura celular del corcho que actúa como aglutinante y permite la conformación del material en bloques de forma totalmente natural sin necesidad de ningún aditivo químico. Este proceso incrementa las prestaciones aislantes del corcho. La célula expande, aumenta de volumen, mejora las características térmicas y acústicas del mismo y esteriliza de ácaros, hongos y bacterias que pudiera contener debido a su origen forestal.

Presentación



Placas en formato de 1.000 x 500 mm y espesores de 10 a 300 mm.

Composición

Granulado de corcho 100% natural, expandido y aglutinado entre sí por su propia resina (suberina), mediante cocción en autoclave y sin adición de colas ni aditivos.

Propiedades del Producto

- Elevada elasticidad.
- Muy baja conductividad térmica.
- Elevado aislante acústico.
- Excelente comportamiento frente a la humedad.
- Estabilidad dimensional.
- No es atacado por insectos, microorganismos ni parásitos.
- Permeable.
- Larga durabilidad.
- Respetuoso con el medio ambiente

Aplicaciones habituales

- Aislamientos térmicos y acústicos.



Granulados de corcho mineralizado

Corcho mineralizado a partir granulados de corcho expandido obtenidos por el reciclado de las placas defectuosas de corcho expandido y aglomerado. La mineralización del corcho, es realizada mediante un proceso tecnológico muy avanzado y consistente en la desinfección por oxidación de los gránulos para la eliminación de ácaros, hongos y bacterias que pudiera contener debido a su origen forestal, y posteriormente mineralización consiguiendo una inertización total del grano.

Presentación

Granos con aspecto y color de árido y formas prismáticas en diferentes granulometrías.

Composición

Granulados de corcho 100% natural, mineralizados sin adición de resinas ni aditivos.

Propiedades del Producto

- Elevada elasticidad.
- Muy baja conductividad térmica
- Elevado aislante acústico.
- Excelente comportamiento frente a la humedad.
- Buen comportamiento al fuego, no provoca llama ni humos.
- Estabilidad dimensional.
- No es atacado por insectos, microorganismos ni parásitos.
- Permeable.
- Larga durabilidad.
- Respetuoso con el medio ambiente

Aplicaciones habituales

- Confección de morteros para recrecidos y rellenos de cámaras con excelentes propiedades aislantes térmicas y acústicas.



