

EQUIPO DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO DE 4m³ EN INOX

KIT PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO	
Medidas equipo (Largo x ancho x alto)	6 x 2,4 x 2,5 m
Peso en vacío / en carga	3 tn / 7 tn
Marcado C.E. (Hoja adjunta)	
UNIDADES QUE COMPONEN EL KIT	
UNIDAD DE PREPARACION	
Caudal de preparación	de 1 a 6 m ³ /h
Reactivo de preparación	de 1 a 30 Kg/h
Concentración de la dilución	de 1 a 5 grl
Potencia unidad de preparación (3F 380 V + N + PE)	3 Kw
UNIDAD DE MADURACION	
Agitadores (unidades)	3
Volumen de maduración	4 m ³
Potencia unidad de maduración (3F 380 V + N + PE)	3 Kw
UNIDAD DE INYECCION	
Volumen de bombeo	6 m ³ /h
Potencia elemento de bombeo (3F 380 V + N + PE)	2,2 Kw
Potencia total: EQUIPO DE SEPARACION	8,2 Kw

EQUIPO DE SEPARACION

UNIDAD DE PREPARACION

Elemento que mezcla el producto de separación de fases. Este producto se presenta en forma sólida granular y se dosifica sobre agua. Las cantidades son regulables, tanto de producto como de agua. Esto nos permite obtener la concentración deseada.

La máquina de preparación funciona comandada por sondas de nivel de ultrasonidos. Estas comandan la marcha y paro de la máquina de preparación.

UNIDAD DE MADURACION

Conjunto de cubas rectangulares fabricado en acero inoxidable con refuerzos. El cubaje total es de cuatro metros cúbicos.

El interior de este elemento tiene tres compartimentos de maduración. En los que se incorporan agitadores verticales para homogeneizar la mezcla.

UNIDAD DE INYECCIÓN

Este elemento se basa en el conjunto de una bomba volumétrica de tornillo helicoidal y los automatismos necesarios para su regulación y control.

Automatismo de puesta en marcha sincronizado con la puesta en marcha de la bomba del decantador. Regulación electrónica de velocidad para ajustar cantidad de producto a inyectar.

Declaración de Conformidad



está fabricada en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad establecidos en la Directiva 89/392/CEE de seguridad en máquinas y sus modificaciones según las Directivas 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68CEE, y por lo tanto en conformidad con la Directiva 98/37/CEE.

Asimismo cumple la Directiva 73/23/CEE y 89/336/CEE y ha sido ensayado conforme a las siguientes normas:

UNE-EN-292-1:1993	UNE-EN-292-2:1993	UNE-EN 292-2/A1:1996
UNE-EN-349:1994	UNE-EN-418:1993	UNE-EN 614-1:1996
UNE-EN-894-1:1997	UNE-EN-894-2:1997	UNE-EN-954-1:1997
UNE-EN-1037:1996	UNE-EN-1050:1997	UNE-EN-1070:1999