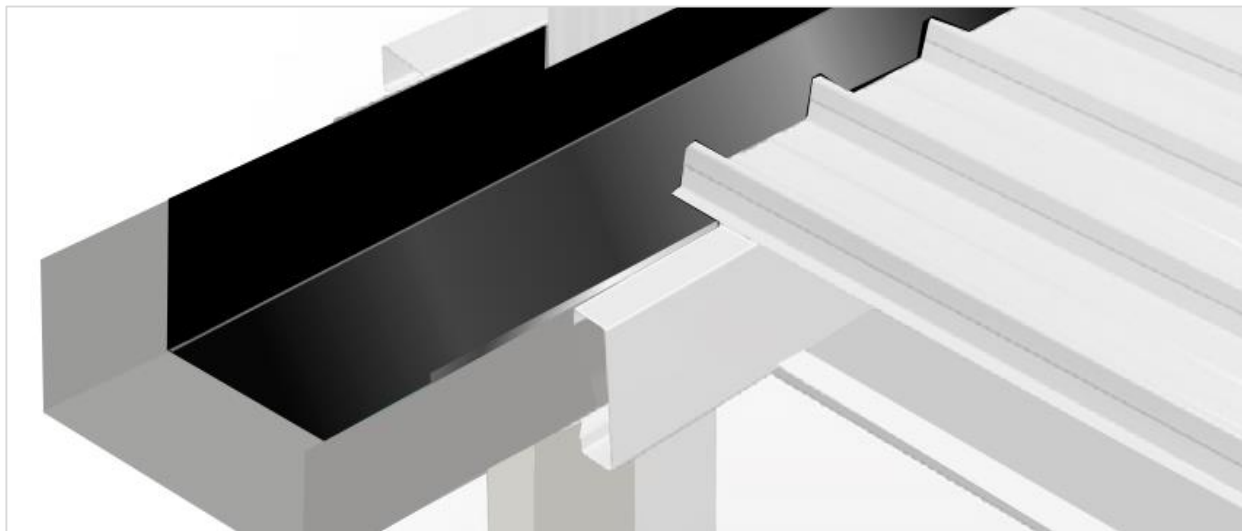


EFFISUS EASYREPAIR – SOLUCIÓN DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA REPARACIÓN DE CANALONES

Effisus AllTiteGutter es una membrana de impermeabilización para la reparación de canalones deteriorados. Es una membrana EPDM auto-adhesiva, con alta flexibilidad, para la reparación definitiva de canalones.



COMPONENTES DE LA SOLUCIÓN:

- | | | |
|----|---|--------|
| 1. | Membrana Effisus ALLTITEGUTTER
Membrana de impermeabilización EPDM, reforzada y auto-adhesiva | Pág 2 |
| 2. | Effisus ALLTITEGUTTER OUTLET
Piezas utilizadas para la conexión de la Membrana Effisus ALLTITEGUTTER con salidas de agua | Pág 4 |
| 3. | Cinta Effisus Bond FT
Membrana en EPDM no curada, laminada a una banda auto-adhesiva, para sellado de juntas de sobreposición (solapes) entre membranas Effisus ALLTITEGUTTER. | Pág 5 |
| 4. | Primario Effisus Coat SP
Primario para pré-tratamiento de la Membrana Effisus ALLTITEGUTTER antes del pegado de la Cinta Effisus Bond FT | Pág 8 |
| 5. | Primario Primer 9800
Primario para pretratamiento de superficies porosas | Pág 11 |
| 6. | Primario Effisus Coat UP (Sin Disolventes)
Primario sin disolventes. Una alternativa a los primarios Effisus Coat SP y Primer 9800 | Pág 13 |
| 6. | Adhesivo Effisus Bonding KF+P
Adhesivo / sellante para pegado perimetral de detalles con la Cinta Effisus Bond FT | Pág 15 |

MEMBRANA EFFISUS ALLTITEGUTTER



DESCRIPCIÓN

La Membrana Effisus ALLTITEGUTTER es una membrana EPDM de 2 capas, con un refuerzo interior en fibra de vidrio. El producto está laminado a una base auto-adhesiva, protegida con una película anti-adherente. Indicada para impermeabilización de canalones.

EN-13976

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Valor	Expr. de resultados
Reacción al fuego, EN 13501-1	Clase E	Clasificación
Estanqueidad, EN 1928 B	Pasa 24h/60 KPa	Pasa/Falla
Resistencia al desgarro, EN 13859-1/B	Dirección transversal 220N Dirección longitudinal 238N	≥ MLV
Resistencia al corte de las juntas, EN 12317-2	550 N/50mm	≥ MLV
Resistencia al destacamento de las juntas, EN 12317-2	198 N/50mm	≥ MLV
Resistencia al impacto, EN 12691 A/B	250mm (A), 1000mm (B)	≥ MLV
Resistencia a la rotura , longitudinal, EN 13859-1/A	720 N	≥ MLV
Resistencia a la rotura, transversal, EN 13859-1/A	697 N	≥ MLV
Resistencia a cargas estáticas, EN 12730 (Método B, 24h/20kg)	≥ 20 kg	≥ MLV
Durabilidad estanqueidad después del envejecimiento, EN 1296 (12 semanas); EN 1928 (24h/60kPa)	Pasa (12 semanas; 24h/60kPa)	Pasa/Falla
Durabilidad estanqueidad después del envejecimiento químico, EN 1847 (28d/23°C); EN 1928B (24h/60kPa)	Pasa (28d/23°C; 24h/60kPa)	Pasa/Falla
Sustancias peligrosas	Sin sustancias peligrosas	MDV
Peso (1,6mm)	1,9kg/m ²	-
MDV = Valor declarado por el productor ; MLV = Valor límite del productor		
DS-valor	98m	-

OTROS

Almacenamiento

Almacenar en posición vertical, en local fresco y seco en el embalaje original. Validez: 12 meses en su embalaje original.

Dimensiones / Embalaje

Longitud del rollo: 20m

Ancho del rollo: 600, 1000, 1600mm

Grosor: 1.6mm

Color: Negro

Embalaje: 15rolls/palet

Notas

La membrana y su paquete embalaje original están debidamente identificadas.

Proteger de agresiones mecánicas. Almacenar lejos de fuentes de calor o fuego.

EFFISUS ALLTITEGUTTER CONNECT OUTLET

DESCRIPCIÓN

Las piezas utilizadas en Effisus ALLTITEGUTTER Connect Outlet son desarrolladas para la conexión de la Membrana Effisus ALLTITEGUTTER con salidas de agua. En polietileno.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción	Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Brida (mm)
Effisus ALLTITEGUTTER Connect Outlet 75	75	380	300 x 300
Effisus ALLTITEGUTTER Connect Outlet 90	90	380	300 x 300
Effisus ALLTITEGUTTER Connect Outlet 110	110	380	300 x 300
Effisus ALLTITEGUTTER Connect Outlet 125	125	380	300 x 300

OTROS

Almacenamiento

Almacenar en posición vertical, en local fresco y seco, en su embalaje original.

CINTA EFFISUS BOND FT

DESCRIPCIÓN

La Cinta Effisus Bond FT es una membrana en EPDM no curada laminada a una cinta adhesiva de activación por presión, integrando una tecnología comprobada peel & stick. Con capacidad de adaptarse a superficies irregulares Después de su secado es extremadamente resistente a la humedad, UV, variaciones de temperatura y movimientos estructurales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas		
Propiedades físicas y características típicas		
Polímero base	EPDM	FTIR
Color	Negro	Visual
Resistencia a la rotura (no curada)	250 psi max.	ASTM D 412 Die C
Estiramiento (no curada)	600% min.	ASTM D 412 Die C
Resistencia al ozono	Sin fisuras	ASTM D 1149
Resistencia a la descamación	10 pli @ 70°F	ASTM D 413
Fuerza del material	20 psi @ 70°F	ASTM D 816
Temperatura de fragilidad	-50°F	ASTM D 2137

NOTA: Dicha información consiste en características propias del material.

OTROS

Utilización base

La Cinta Effisus Bond FT Tape es ideal para el sellado de detalles/conexiones de cubiertas metálicas con:

- Claraboyas
- Parapetos
- Fachadas
- Conductas de gran dimensión
- Chimeneas

Preparación de la superficie

La superficie deberá estar limpia, seca, exenta de suciedad, polvo, residuos de cualquier tipo, grasas, revestimientos no adherentes, membranas deterioradas y otros contaminantes que puedan afectar al rendimiento y pegado del producto. Si es necesario limpiar las superficies con un líquido de limpieza adecuado.

Seguridad

Antes de iniciar cualquier trabajo consultar las etiquetas del producto y su respectiva Ficha de Seguridad para eventuales precauciones de salud y seguridad.

OTROS

Limitaciones

- No utilizar en membranas de PVC
- No utilizar en zonas con tráfico intenso
- Talcos, polvo, aceites, hielo o humedad, impiden la adherencia del producto. Limpiar y secar adecuadamente las superficies antes de su aplicación.

Características	Beneficios
Resistencia a luz UV, temperatura elevada y humedad	Elevada durabilidad
Excelente adhesividad y formabilidad	Detalles de remate con tecnología peel-n-stick aprobada
Sin necesidad de soldadura o adhesivos líquidos	Máxima seguridad
Instalación rápida	Reduce tiempo y mano de obra
Impermeable	Indicado para trabajos de impermeabilización

Aplicación

Limpiar las superficies en donde se aplicara la cinta Effisus Bond FT .

Aplicar el primario Effisus Coat SP sobre toda la zona de aplicación utilizando el cepillo suministrado. **NOTA:** Se debe tener especial cuidado cuando la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 5°C ya que se puede formar condensación sobre la superficie del primario.

Permitir que el primario seque completamente antes de iniciar el pegado de la cinta (al tacto no deberá ningún resto de material – en condiciones normales aprox. 20 minutos). El tiempo de secado del primario dependerá de la temperatura ambiente y la humedad.

Después del secado del primario aplicar inmediatamente la Cinta Effisus Bond FT.

Posicionar la Cinta Effisus Bond FT sobre la zona con primario y retirar la película protectora gradualmente.

Presionar y colocar la Cinta Effisus Bond FT con la mano.

Presionar la cinta aplicada con un rodillo de silicona.

Sellar todos los extremos de la Cinta Effisus Bond FT con un cordón de sellante Effisus.

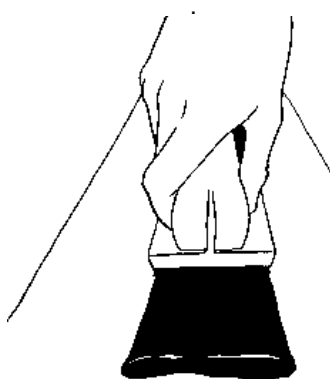


Fig. 1 – Aplicação do primário.

OTROS

Embalaje y Rendimientos		
Anchos	Longitud	Rollos/Caja
127mm	30.48m	2
152mm	30.48m	2
229mm	15.24m	2
305mm	15.24m	1

Color
Negro**Almacenamiento y validez**

Almacenar el material en su embalaje original. No abrir en ambientes con temperaturas entre 5°C y 37°C.

Validez: 9 meses en las condiciones indicadas.

PRIMARIO EFFISUS COAT SP

DESCRIPCIÓN

El Primario Effisus Coat SP es un primario para cubiertas de caucho. Debido a su elevada viscosidad no se derrama y permite una extensión eficaz y uniforme en superficies verticales u horizontales. No le afecta la humedad ambiente por lo que se puede abrir y más tarde cerrarlo para su reutilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Propiedades físicas y características típicas	
Color	Translúcido / Blanco sucio
Contenido de sólidos	15%
Peso por embalaje 3.8l	2.95 kg (6.50lbs)
Contenido de VOC	675 gramos por litro
Propiedades para aplicación	
Temperatura de aplicación	-18°C to 43°C (0°F to 110°F)

NOTA: Dicha información consiste en características típicas del material.

OTROS

Utilización base

El primario Effisus Coat SP Primer es utilizado para tratamiento de membranas EPDM o TPO, u otras superficies, para favorecer el pegado de las cintas auto-adhesivas Effisus y sellantes. Y también Buena opción para el tratamiento de superficies en hormigón, OSB, contrachapados o metales.

Preparación de la superficie

La superficie deberá estar limpia, seca, sin suciedad, polvo, residuos de cualquier tipo, aceites, revestimientos no-adherentes, membranas deterioradas y otros contaminantes que puedan afectar al rendimiento y pegado del producto. Si es necesario limpiar las superficies con un líquido de limpieza adecuado.

Seguridad

Antes de iniciar el trabajo, consultar las etiquetas del producto y su Ficha de Seguridad para posibles precauciones de salud y seguridad.

Limitaciones

No utilizar como producto de limpieza.

No utilizar en membranas de PVC.

No utilizar en aislamientos en poliestireno extruido o expandido.

Talcos, polvo, aceites, hielo, nieve o humedad, dificultan la adherencia del producto. Limpiar y secar debidamente las superficies antes de la aplicación.

Tener especial cuidado cuando la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 5°C debido a la formación de condensación sobre la superficie del primario.

OTROS

Características	Ventajas
Fórmula con elevada viscosidad	Permite una extensión uniforme, sin escurrir
Secado rápido	Instalación rápida
Excelente adhesividad a variedad de sustratos (EPDM, TPO, metales, madera, hormigón)	Indicado para una amplia gama de aplicaciones
Formulación polimérica unica	Elevada durabilidad

Aplicación

Agitar bien el primario Effisus Coat SP antes de la aplicación y revolver nuevamente cada 15-20 minutos. Nota: El producto podrá presentar una textura granular incluso después de agitarse. Este aspecto es normal y no tiene efectos adversos de rendimiento del mismo.

No diluir.

Las superficies de aplicación deberán estar secas y limpias. Las superficies deberán limpiarse con esencias minerales, VM&P o nafta. Observar todas las instrucciones de seguridad de los productos mencionados.

No fumar en el momento de la aplicación.

Cuando las superficies estén secas, aplicar el primario Effisus Coat SP con un pincel o cepillo saturado. Durante la aplicación, la superficie deberá tener un aspecto mojado. Aplicar el primario y tras su aplicación al material, pegar garantizando una cobertura total.

Permitir que el primario seque completamente al tacto antes de iniciar el pegado de la cinta (al tacto no deberá existir ningún resto de material – en condiciones normales aprox. 20 minutos). El tiempo de secado del primario dependerá de la temperatura ambiente y humedad. **NOTA:** Se debe tener especial cuidado en caso que la aplicación se realice con temperaturas inferiores a 5°C ya que puede formarse condensación sobre la superficie del primario.

Cuando no se utilice, cerrar la lata para prevenir la evaporación de disolventes. Una vez terminado el trabajo, cerrar debidamente la lata y almacenar para su reutilización.

Después del pegado de la cinta adhesiva o sellante, serán necesarias aproximadamente 48 horas para que a conexión alcance su fuerza máxima. Cualquier prueba de despegado no deberá realizarse antes de 24 horas de su aplicación.

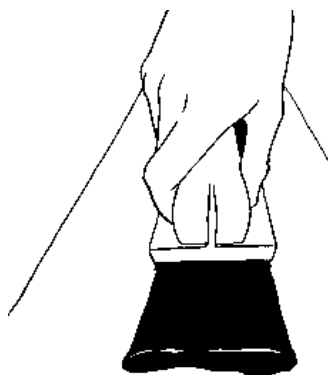


Fig. 1 – Aplicación del primario.

OTROS

Embalaje	
Cantidades	Embalaje
USA	
3.8l	6 latas/caja
11.4l	30 latas/paleta
Europa	
3.8l	6 latas/caja

Rendimiento de utilización: aproximadamente 18.6-23.2m² por litro.

Color

Blanco manchado.

Limpieza de equipamiento

Utilizar esencias minerales, VM&P o nafta. Observar todas las instrucciones de seguridad de los productos mencionados.

Embalaje y validez

Almacenar el material en su embalaje original no abrir en ambientes con temperaturas entre 5°C y 32°C. Validez: 12 meses en las condiciones indicadas.

Versão

V 1.1 – AP – 04/04/2018

10/15

PRIMARIO PRIMER 9800

DESCRIPCIÓN

El Primario Primer 9800 es un producto para utilización inmediata, utilizado como primario para el pegado de membranas auto-adhesivas en revestimientos de cubiertas a varios sustratos y como primario para el Adhesivo Paste Adhesivo 3300 en el pegado de membranas EPDM en fachadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Tipo de producto	Adhesivo con base de caucho sintético y resinas sintéticas, disueltas en disolventes orgánicos inflamables.
Apariencia	Negro
Viscosidad (20°C)	900 ± 100 más (Método: SL 002A) (Brookfield RVF)
Punto de inflamación (Flashpoint)	< 0°C (Cámara Cerrada)
Densidad (20°C)	840 ± 10 kg/m ³ (Método: SL 006A)
Filme Seco	Elástico
Almacenamiento (Durabilidad)	12 meses si esta almacenado en local fresco en su embalaje original sin abrir.

OTROS

Vantajas

La utilización del Primario Primer 9800 tiene las siguientes ventajas:

- las partículas sueltas y polvo son pegadas
- proporciona una buena superficie de adherencia al pegado de membranas auto-adhesivas y al Adhesivo Paste Adhesiva 3300
- Aumenta la adherencia y la resistencia al agua de pegado
- Reduce la temperatura de procesamiento
- Secado rápido de la primera capa del primario.

Indicaciones para su utilización

General:

El Primario Primer 9800 es un producto preparado para utilización inmediato y no es necesario diluirlo o mezclarlo con otros productos.

El material y la base a ser pegada tienen que estar limpias y secas..

El Primario Primer 9800 debe ser aplicado en una capa fina y uniforme con un cepillo rígido o espátula dentada.

Rendimiento del adhesivo 100 – 200 g/m², dependiendo de la superficie a ser pegada.

* Tiene que estar probada la compatibilidad con los sustratos y las membranas auto-adhesivas.

Circunstancias de la aplicación

El Primario Primer 9800 puede ser utilizado únicamente en condiciones de tiempo seco y no puede existir humedad entre la primera capa de primario y la membrana auto-adhesiva.

Las tablas siguientes muestran las posibles condiciones ambientales permitidas para un pegado con éxito:

OTROS
Superficies que absorben humedad, permitidas cuando:

(hormigón, madera, etc.)

Temperatura de aplicación	Superficie	
	Seca	Ligeramente húmeda **
> 0°C	Si	Si ***
> 0°C + hielo previsto	Si	No
> -10°C	Si	No

** No puede existir una capa fina de agua en la superficie

*** Excepto si el proceso del edificio o el propio edificio, no lo permitan. Y si el secado de la superficie no es realmente posible.

Superficies que no absorben humedad, permitidas cuando:

(metal, perfiles de plástico, etc.)

Temperatura de aplicación	Superficie	
	Seca	Ligeramente húmeda
> 0°C	Si	No
> 0°C + hielo previsto	Si	No
> -10°C	Si	No

Superficies bituminosas, permitidas cuando:

Temperatura de aplicación	Superficie	
	Seca	Ligeiramente húmeda
> 0°C	Si	Yes ****
> 0°C + gelo previsto	Si	No
> -10°C	Si	No

****Si hay dudas, secar siempre antes

Limpieza

Equipamiento y herramientas pueden limpiarse con Acetato de Etilo o con White Spirit.

Aviso

El Primario Primer 9800 es altamente inflamable. Mantener apartado del fuego.

El Primario Primer 9800 no está indicado para utilizarse en espumas de y en filmes de PVC con plastificantes.

Observación: Las directivas contenidas en esta documentación son resultado de nuestra experiencia y de evaluaciones científicas. Sin embargo, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por su uso, circunstancias de almacenamiento, manejo y aplicación que estén fuera de nuestro control.

Versión

V 1.2 – AT – 30/08/2011

12/15

PRIMARIO EFFISUS COAT UP (SIN DISOLVENTES)

DESCRIPCIÓN

Primario para pre-tratamiento de superficies porosas, sin disolventes. El Primario Effisus Coat UP está indicado para favorecer el pegado de sustratos sobre los cuales se pegarán otros materiales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Propiedades físicas y características típicas	
Color	Blanco
Tipo de producto	Dispersión a base de poliacrilatos
Viscosidad	80 mPa*s
Temperatura de servicio	-20°C to +60°C (después de la aplicación)
Validez	12 meses, en su embalaje original

OTROS

Utilización base

El Primario Effisus Coat UP está indicado para el tratamiento de superficies porosas, como hormigón o madera, membrana Effisus EPDM o Cinta Effisus para favorecer el pegado de la familia de productos Effisus (cintas, membranas, adhesivos o sellantes).

Aplicación

Aplicar el primario Effisus Coat UP sobre las superficies a pegar

Permitir el secado completo del producto antes de seguir – la superficie debe estar seca al tacto

Aplicar varias capas sobre superficies difíciles si es necesario, y permitir el secado completo de cada capa.

Aplicar la cinta adhesiva / membrana / adhesivo en la superficie tratada y presionar firmemente – observar las respectivas instrucciones de aplicación de cada producto

Consideraciones especiales para su aplicación

Temperatura de aplicación +5 °C hasta +35 °C

Tempo de secado aprox. 30 min a 60 min

Almacenar en local seco con temperaturas entre +5 °C y +25 °C, protegido de radiación UV y hielo

Vantajas

Sin disolventes

Material no peligroso

Fácil y rápido de aplicar

Secado rápido

OTROS

Embalaje

Lata con cierre de seguridad, 1kg

Lata en PE, 5kgs

Rendimiento (experiência)

Piedra/hormigón aprox. 12 m²

Placas de madera de superfície lisa aprox. 6m²

Ecologia

Sin disolventes Solvent free

Sin toxinas ambientales

Consumo rápido después de abrir

Tratamiento como residuo doméstico

Seguridad

Antes de iniciar cualquier trabajo consultar las etiquetas del producto y su respectiva Ficha de Seguridad para eventuales precauciones de salud y seguridad.

Versão

V 1.1 – AP – 04/04/2018

14/15

ADHESIVO EFFISUS BONDING KF+P

DESCRIPCIÓN

El Adhesivo Effisus Bonding KF+P es un adhesivo / sellante de un único componente (un envase) à base de polímero PDMS, sin disolventes, indicado para pegado/ sellado de EPDM o caucho butilo al hormigón, yeso, madera, vidrio, aluminio u otros metales, materiales bituminosos o en el pegado de juntas de sobreposición (solapes).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	
Base	Polímero PDMS
Color	Negro
Viscosidad	Pastosa
Densidad	1.2 g/cm ³
Tiempo hasta la formación de una película superficial	25min

OTROS

Temperatura de aplicación

-5°C a +35°C (temperatura de la superficie).

Debajo de -5°C la aplicación no se recomienda.

No aplicar sobre superficies húmedas o heladas.

Aplicación

Las superficies deberán estar secas, limpias de polvo y grasas. Puede ser recomendado su pretratamiento.

El Adhesivo Effisus Bonding KF+P puede ser aplicado manualmente, con una pistola o espátula. Aplicar el adhesivo en el material a pegar / sellar en un intervalo máximo de 10 minutos y presionar.

El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, el grosor del cordón aplicado y de la capacidad de absorción de la superficie.

Debido a las diversas formulaciones de EPDM y butílos se aconseja la realización de pruebas preliminares para evaluar las características del pegado.

Limpieza

Líquido de Limpieza Effisus Setup PR.

Almacenamiento

Almacenar en su embalaje original, en ambiente seco con temperaturas entre +15°C y +35°C, por un período máximo de 12 meses.

Indicaciones de seguridad

Por favor tener en consideración las indicaciones de la Ficha de Seguridad correspondiente y las indicaciones de la etiqueta del producto. Prestar atención a las indicaciones del Reglamento para Sustancias Peligrosas.

Mantener la Ficha de Seguridad del producto disponible para consulta inmediata en cualquier momento. En ese documento constan informaciones importantes relativas a la utilización segura del material, tratamiento de residuos e instrucciones en caso de accidente.

Embalaje

Tubo de 310ml (embalaje de 12 unidades)

Tubo de 600ml (embalaje de 12 unidades)

Documento Edición 01/2012

Versión

V 1.2 – AP – 09/05/2016

15/15