

FICHA TÉCNICA

Fecha: 01.01.2006 - Versión 5

MARIFLEX® PU 30



Selladora de poliuretano monocomponente

Descripción de producto

MARIFLEX® PU 30 es un elastómero de poliuretano monocomponente, tixotrópico, de elasticidad permanente, que se aplica y seca en frío y se utiliza para el sellado de juntas. Se seca por reacción con el suelo y la humedad. Clasificación SNJF elastómero de 1ª calidad.

Usos

MARIFLEX® PU 30 es usado para:

- Sellado de prefabricados pesados y ligeros y de albañilería tradicional.
- Sellado de juntas de movimiento medio.
- Reparación de grietas.
- Adhesión de baldosas y azulejos en decoración de interiores.

Propiedades

- Fácil aplicación
- Se adhiere de forma excelente en la mayoría de superficies de la industria de la construcción, hormigón, cristal, aluminio, madera, etc.
- Resistente al agua estancada
- Mantiene sus propiedades mecánicas en temperaturas de -30°C a +90°C.
- Resistente al hielo.

Consumo

Depende de la junta o grieta que se quiera reparar.

Colores

MARIFLEX® PU 30 se suministra en blanco y gris.

Características Técnicas

PROPIEDADES	RESULTADOS	TEST
Composición	Masilla de poliuretano (Prepolímero)	
Alargamiento de rotura	250%	ISO 8339
Módulos de elasticidad (al 100%)	0,35 N/ mm ²	ISO 8339
Recuperación elástica	> 70%	ISO 7389
Dureza (Escala Shore A)	35	DIN 53505, ASTM D 2240
Capacidad de movimiento	25%	
Contenido en sólidos	100%	CALCULADO
Temperatura de aplicación	5°C a 35°C	
Tiempo de formación de la capa	75 a 105 min. (a 23oC, 50%RH)	
Espesor polimerizada después de 24 horas	3mm (a 23oC, 50%RH)	
Resistencia a la corriente a 23oC	≤3mm	ISO 7390
Resistencia a la corriente a 50oC	≤3mm	ISO 7390
Propiedades químicas	Buena resistencia al agua, agentes de limpieza, y sprays accidentales con aceites, hidrocarburo, y soluciones base ácido (10%). Debido a la sensibilidad del poliuretano a los rayos UVA, los tonos de luz cambian el color. Este cambio de apariencia no modifica sus propiedades mecánicas o su estanqueidad.	
Secado	Seca a razón de 3mm de profundidad cada 24 horas	

Maris Polymers®

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca y libre de aceites o cualquier tipo de contaminación, elementos que pueden afectar la adherencia del producto. Se deben eliminar todos los materiales perdidos. La superficie de cemento debe estar seca y estable (al menos 28 días). La humedad no puede exceder el 5%.

Se debe comprobar que el producto es compatible con la superficie en términos de adhesividad, y compatibilidad química (mejor hacer una prueba primero en un trozo de la superficie).

Repara la junta:

Medir bien la junta. Recomendamos una anchura de entre 10 y 30 mm. El ancho / profundidad del ratio de la junta debe ser aproximadamente 2:1.

Sellado de juntas para posterior impermeabilización de la superficie:

Aplicar MARIFLEX® PU 30 solamente en la parte interior de la junta. Después, con un cepillo, aplicar una capa de MARISEAL® 250, de 200mm de ancho centrada hacia la junta. Colocar MARISEAL® Fabric con la herramienta adecuada sobre la membrana todavía húmeda, presionar profundamente hacia el interior de la junta, hasta que esté totalmente empapada. Después se debe saturar totalmente el MARISEAL FABRIC con suficiente MARISEAL® 250. Luego colocar un cordón de polietileno de las dimensiones correctas en el interior del conjunto y se presionar en el interior de la junta hasta saturar. Acabar de rellenar el espacio restante de la junta con MARIFLEX® PU 30 y dejar secar unas 12 horas.

Imprimación

Aplicar la imprimación MARISEAL® 710 en superficies absorbentes como cemento, Madera, etc. Aplicar la imprimación para superficies no absorbente MARISEAL® AQUA COAT como metal, azulejos, etc.

Sellado

Cuando la imprimación se haya secado, aplicar un cordón de polietileno, flexible y no adhesivo y presionarlo. El relleno de la junta debe estar libre de agujeros, para asegurar que no se formaran burbujas.

Aplicar MARIFLEX® PU 30 utilizando una pistola especial. Para un mejor acabado usar franjas de protección.

Para juntas estrechas, aplicar la masilla en un movimiento. Para juntas muy amplias, aplicar la masilla en tres lugares: los dos primeros en los bordes de la junta y el tercero en el interior. Limpiar con agua jabonosa. Presionar la masilla en los bordes y en el interior de la junta mientras se vigila para no crear burbujas. Quitar las franjas de protección.

Puede ser pintado después de la completa polimerización. Usar vinilos o pinturas acrílicas después de comprobar la sección.

Packaging

MARIFLEX® PU 30 se suministra en bolsas de aluminio de 600ml. Cada caja contiene 20 bolsas de aluminio. Las bolsas deben ser almacenadas en un lugar fresco y seco por no más de 9 meses. Se debe proteger el material de la humedad y la luz directa del sol. Temperatura de almacenaje: 5^o-30^oC. Se debe mantener el producto en su envase original, sin abrir, conservando el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de partida y las indicaciones de seguridad de las etiquetas.

Medidas de seguridad

MARIFLEX® PU 30 contiene isocianatos. Ver la información suministrada por el fabricante. Estudiar la ficha de seguridad.

Nuestro asesoramiento técnico para su utilización, ya sea verbal, escrito o en las pruebas, se da de buena fe y refleja el nivel actual de conocimientos y experiencias con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, es necesaria en cada caso, una relación detallada de objetos relacionados con la inspección y calificada a fin de determinar si el producto y / o la aplicación de la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Somos responsables de nuestros productos sólo si se lleva a cabo una correcta aplicación de los mismos, por lo tanto, la responsabilidad recae totalmente dentro de su ámbito de aplicación. Nosotros, por supuesto, ofrecemos productos de calidad constante en el ámbito de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local para la obtención de cualquier autorización necesaria. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para más las especificaciones del producto recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento de I + D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la anterior información técnica y la hace inválida. Por lo tanto, es necesario que usted siempre tenga a mano el código actual de la buena práctica.