

Maris Polymers®

FICHA TÉCNICA

Fecha: 01.06.2011 - Versión 10

MARISEAL® 600

Membrana líquida de poliuretano

Descripción del producto

MARISEAL® 600 es una membrana líquida de poliuretano bicomponente, de rápido curado, con una alta elasticidad permanente, aplicada y curada en frío de bitumen usada para impermeabilización duradera. Base disolvente.

MARISEAL® 600 está basada en resinas puras elastoméricas hidrofóbicas de poliuretano, extendida con betún virgen polimerizado químicamente, el resultado de la cual tiene unas resistencias mecánicas, químicas, térmicas y naturales excelentes.

Seca por reacción de los dos componentes.

Propiedades

- Fácil aplicación (rodillo o airless)
- Aplicado proporciona una membrana sin grietas que evita la filtración
- Resistente al agua
- Resistente a la helada
- Curado rápido
- No aparecen burbujas en la membrana cuando cura
- Punteo de fisuras
- Excelente resistencia térmica, nunca se vuelve blanda
- Mantiene sus propiedades mecánicas en temperaturas de -30°C a +90°C
- Tiene una excelente adherencia encima de casi todos los tipos de superficies
- Transitabile
- Resistente a los detergentes, aceites, agua de mar y productos de limpieza domésticos
- En caso de que se estropee se puede reparar la membrana en cuestión de minutos
- No necesita el uso de herramientas con llama para su aplicación
- Ratio de mezcla fácil, 1:1 en volumen

Aplicación

- Impermeabilización de cimentaciones
- Impermeabilización de muros de contención
- Impermeabilización de bajo baldosa en baños, terrazas, cubiertas, etc.
- Impermeabilización de fieltros de asfalto, bitumen, membranas de EPDM, etc.

También puede usarse como sellador de juntas horizontales de bajo movimiento y para juntas de trabajo.

Consumo

Mínimo 1,0 - 1,5 Lt. /m² aplicados en una o dos capas. Estos datos se basan en una hipotética aplicación mediante rodillo en una superficie lisa de condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura y el método de aplicación pueden alterar este consumo

Colores

El MARISEAL® 600 se suministra en negro.

Datos técnicos

PROPIEDADES	RESULTADOS	METODO DE ENSAYO
Elongación hasta rotura	> 2400 %	ASTM D 412 / DIN 52455
Fuerza de tensión	> 2 N/mm ²	ASTM D 412 / DIN 52455
Resistencia a la presión del agua	No hay filtración (columna 1m de agua durante 24h)	DIN EN 1928
Adherencia al hormigón	> 2.0N/mm ² (fallo de la superficie de hormigón)	ASTM D 903
Dureza (escala A)	35-40	ASTM D 2240 (15")
Resistencia Térmica (80°C durante 100 días)	Correcto - No hay cambios significativos	EOTA TR-011
Hidrólisis (5% KOH, ciclo de 7 días)	No hay cambios elastoméricos significativos	Inhouse Lab
Temperatura de servicio	-30°C hasta +90°C	Inhouse Lab
Máxima temperatura de golpe	150°C	Inhouse Lab

Maris Polymers®

Pot-life	30-35 min	Condiciones: 20°C, 50% RH
Seco al tacto	1-3 horas	
Tiempo para tráfico ligero	12-24 horas	
Tiempo de curado final	7 días	
Propiedades químicas	Buena resistencia a soluciones ácidas y alcalinas (5%), detergentes, agua salada y aceites.	

Aplicación

Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto.

La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debería superar el 7%. La resistencia a la compresión de la superficie debería ser al menos de 25MPa, y la resistencia a la cohesión debería ser de al menos 1,5MPa. Las estructuras de hormigón fresco deben dejarse secar durante 28 días como mínimo. Antiguas membranas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados mecánicamente. Deben eliminarse también posibles irregularidades en la superficie. Deben repararse las piezas sueltas de la superficie.

ADVERTENCIA: No limpiar la superficie con agua!

Imprimación

Imprimir las superficies muy absorbentes, las superficies de hormigón quebradizas o las superficies de cemento con MARISEAL® 710 o con MARISEAL® AQUA-COAT. Imprimir las superficies como el bitumen y los asfaltos con MARISEAL® 730 o con MARISEAL® AQUA-COAT. Imprimir las superficies no absorbentes como el metal, las piezas cerámica y las antiguas membranas con MARISEAL® AQUA-COAT. Dejar que la imprimación cure de acuerdo a sus instrucciones técnicas. En las superficies de hormigón sanas y/o nuevas de una alta calidad, no es necesario utilizar imprimación

Mezcla

Remover bien el componente A de MARISEAL® 600 antes de utilizarlo. Cantidades equivalentes (en volumen) de MARISEAL® 600 componente A y componente B deben mezclarse con un mezclador mecánico de bajas revoluciones, durante 3-5min. Aplicar la mezcla inmediatamente.

ATENCIÓN: La mezcla de los dos componentes debe realizarse muy cuidadosamente, especialmente en las paredes y en el fondo de los bidones hasta que la mezcla sea homogénea.

Membrana Impermeabilizante

Echar la mezcla de MARISEAL® 600 A+B encima de la superficie imprimada/preparada y extenderla con un rodillo, brocha o llana dentada, hasta que la superficie que cubierta. Después de 12-24 horas (no más tarde de 72 horas) aplicar otra capa de MARISEAL® 600. Para aplicaciones exigentes, aplicar una tercera capa de MARISEAL® 600.

Si MARISEAL® 600 queda cubierto por piezas de cerámica, saturar completamente con arena de sílice (granulometría 0,4-0,8mm) la última capa de MARISEAL® 600 cuando todavía este húmeda. La saturación de arena creará una superficie óptima para el agarre del mortero cola de las piezas de cerámica.

Para un resultado mejor, la temperatura durante la aplicación y el curado debería estar entre 5°C y 35°C. Temperaturas bajas retardan el curado mientras que las altas temperaturas lo aceleran. La humedad elevada puede afectar el acabado final.

ATENCIÓN: Asegurarse de que se consume el producto antes del fin de su Pot-Life. El Pot Life es de 30-35 min a 20°C.

ADVERTENCIA: MARISEAL® 600 es resbaladizo cuando está húmedo. Para evitar el deslizamiento, espolvorear los agregados adecuados en la superficie cuando todavía este húmeda para crear una superficie antideslizante. Por favor, contactar nuestro departamento de R+D para más detalles.

Presentación del producto

MARISEAL® 600 se suministra en envases metálicos de 20+20 Lt. y 5+5 Lt. Los envases deben almacenarse en lugar seco y fresco durante no más de 9 meses, Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje debería estar entre 5°C y 30°C. El producto deberá permanecer en el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas de precaución.

Medidas de Seguridad

MARISEAL® 600 contiene isocianatos. Ver la información suministrada por el fabricante. Estudiar las fichas de seguridad. SOLO PARA USO PROFESIONAL

Nuestro asesoramiento técnico para su utilización, ya sea verbal, escrito o en las pruebas, se da de buena fe y refleja el nivel actual de conocimientos y experiencias con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, es necesaria en cada caso, una relación detallada de objetos relacionados con la inspección y calificada a fin de determinar si el producto y / o la aplicación de la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Somos responsables de nuestros productos sólo si se lleva a cabo una correcta aplicación de los mismos, por lo tanto, la responsabilidad recae totalmente dentro de su ámbito de aplicación. Nosotros, por supuesto, ofrecemos productos de calidad constante en el ámbito de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local para la obtención de cualquier autorización necesaria. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para más las especificaciones del producto recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento de I + D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la anterior información técnica y la hace inválida. Por lo tanto, es necesario que usted siempre tenga a mano el código actual de la buena práctica.