



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS."**



CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS DE CONTRAPESO DE CUATRO RUEDAS

E4.0-5.5XN

4 000-5 500 KG



E4.0XN, E5.0XNS, E5.0XN, E5.5XN

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	
	1.2	Designación de tipo del fabricante	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (kg)
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)
	1.9	Batalla	y (mm)

PESO	2.1	Peso de servicio (máx. batería)	kg
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg

RUEDAS/PASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	
	3.6	Banda de rodadura, delantera *	b ₀ (mm)
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁ (mm)

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)
	4.2	Altura, mástil descendido	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Elevación ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido ■	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h ₆ (mm)
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma ●	h ₇ (mm)
	4.12	Altura acoplamiento	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total *	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	
	4.24	Anchura horquillas-tablero ●	b ₃ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	A _{tr} (mm)
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	A _{lt} (mm)
4.35	Radio de giro	W _g (mm)	
4.36	Radio de giro interno	b ₁₃ (mm)	

DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga ▽	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga **	N
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ***	N
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga ****	%
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga ***	%
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga ○	s
	5.10	Control/funcionamiento del freno de servicio	

MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/ah
	6.5	Peso de la batería	kg
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI △	kWh/h

OTROS	8.1	Control de tracción	
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bar
	10.2	Volumen de aceite para accesorios >>	l/min
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor ●	dB(A)
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
E4.0XN		E5.0XNS		E5.0XN		E5.5XN	
Batería		Batería		Batería		Batería	
Sentado		Sentado		Sentado		Sentado	
4000		5000		5000		5500	
500		500		500		600	
447		452		452		462	
1574		1574		1739		1739	

7217		8121		8112		8824	
9479	1738	11125	1996	11247	1865	12310	2014
3072	4145	3101	5020	3510	4133	3451	5373

V		V		V		V	
22 x 9 x 16		22 x 12 x 16		22 x 12 x 16		22 x 12 x 16	
18 x 6 x 12.1		18 x 7 x 12.1		18 x 7 x 12.1		18 x 7 x 12.1	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2
941	1041	1015	1115	1015	1115	1015	1115
1003		972		972		972	

5/5	8/5	5/5	8/5	5/5	8/5	5/5	8/5				
2134		2138		2138		2138					
100		100		100		100					
3000		3340		3340		3340					
3783		4257		4257		4257					
2388		2388		2388		2388					
1324		1324		1324		1324					
324		324		324		324					
3451		3748		3821		3924					
2451		2548		2621		2724					
1200	1270	1320	1420	1320	1420	1320	1420				
50	120	1000	50	150	1200	50	150	1200	60	150	1200
3A			4A			4A			4A		
1219			1219			1219			1219		
90			87			87			87		
130			130			130			130		
3812			3892			3993			4082		
4012			4092			4193			4282		
2165			2240			2341			2420		
670			670			741			741		

19.6	20.4	17.7	18.3	17.7	18.3	16.1	16.7
0.37	0.60	0.29	0.45	0.29	0.45	0.27	0.45
0.53	0.48	0.45	0.37	0.45	0.37	0.45	0.37
6790	6854	6711	6791	6671	6751	6556	6652
17532	18254	17387	18121	17282	18012	17036	17115
7.0	10.9	5.8	9.2	5.9	9.4	5.1	8.5
18.3	30.1	15.1	25.2	15.3	25.8	13.4	23.3
4.5	4.2	4.7	4.3	4.7	4.3	4.8	4.4
Hidráulicos/Pedal		Hidráulicos/Pedal		Hidráulicos/Pedal		Hidráulicos/Pedal	

21.0		21.0		21.0		21.0	
36.0		36.0		36.0		36.0	
non		non		non		non	
80	675	80	675	80	750	80	750
1542	2177	1542	2177	1814	2517	1814	2517
11.5		12.0		12.0		12.2	

Electrónica de CA	Electrónica de CA	Electrónica de CA	Electrónica de CA
155	155	155	155
60	60	60	60
69	69	69	69
Pasador	Pasador	Pasador	Pasador

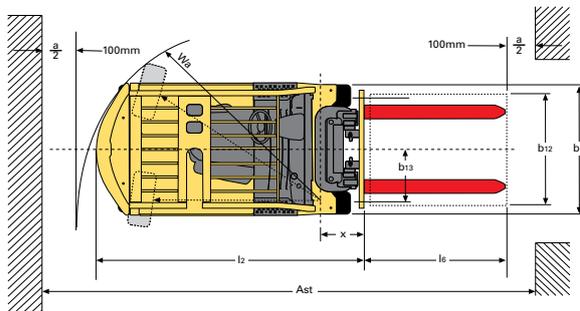
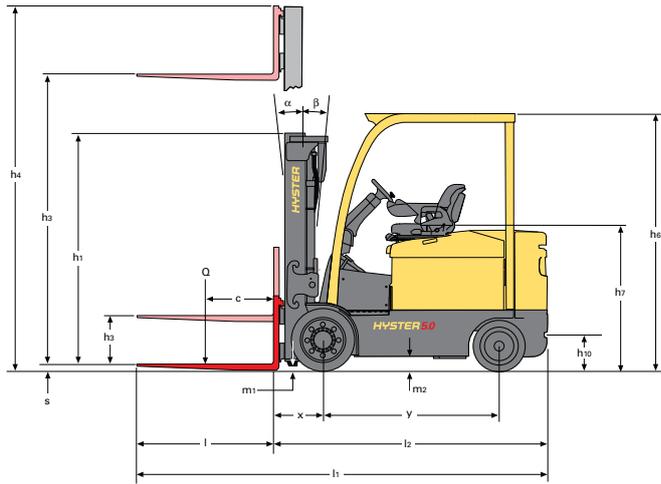
* Banda de rodadura estándar / ancha ** valor nominal 60-minutos *** valor nominal 5 minutos **** valor nominal 30 minutos

Datos de la especificación basados en la VDI 2198.

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Carretilla completa con mástil Vista de dos etapas y elevación libre limitada (LFL) con 4350mm BOF (E4.0XN)/4800 (E5.0-5.5XN), tablero estándar de 1067mm (E4.0XN)/ 1219mm (E5.0-5.5XN) con rejilla soporte de carga y horquillas de 1000 mm, funcionamiento en modo eLo con configuración de batería DIN, asiento estándar, tejadillo protector y ruedas de bandajes.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



$Ast = Wa + x + l6 + a$ (véase la línea 4.34.1 a 4.34.2)

$a =$ Espacio libre de trabajo mínimo
(Norma VDI = 200 mm; Recomendación BITA = 300 mm)

$l6 =$ Longitud de la carga

* Se muestra la banda de rodadura estándar - véase la línea 3.6 para la banda de rodadura opcional

NOTA:

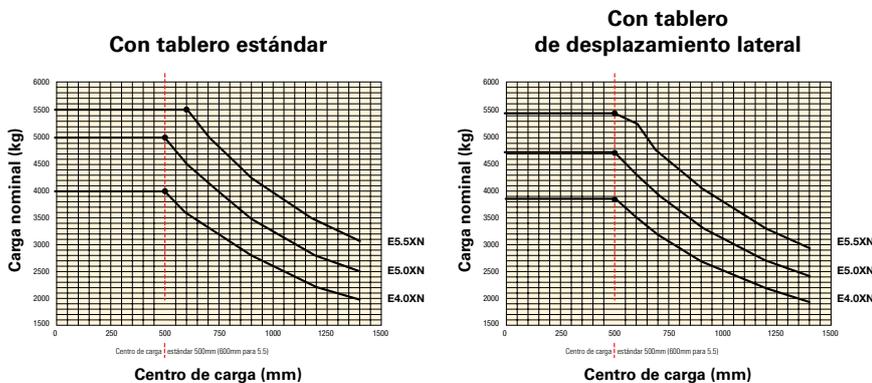
Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, debería hablar de la aplicación propuesta con su distribuidor.

- ¶ Parte inferior de las horquillas
- Sin rejilla soporte de carga
- + $h6$ sujeta a ± 5 mm de tolerancia.
- Suspensión total especificada. Vehículo sin carga, con punto índice de asiento (SIP) de acuerdo con la norma ISO 6055
- ◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (bita) (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- † Las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción, pero no pretenden corroborar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones contenidas en el manual del usuario en relación con el trabajo en terrenos inclinados.
- Añadir 30mm con rejilla soporte de carga
- ▽ Rendimiento HiP
- △ Ajuste de rendimiento eLo
- >> Flujo máximo seleccionado a través de la pantalla del tablero de instrumentos.
- ⊗ LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

Clave de las tablas:

- ★ Añadir 501mm con rejilla soporte de carga
- ▼ Añadir 452mm con rejilla soporte de carga
- Restar 452mm con extensión de la rejilla de carga
- Añadir 374mm con extensión de la rejilla de carga
- * Añadir 325mm con extensión de la rejilla de carga
- ✱ Restar 325mm con extensión de la rejilla de carga
- ✖ Añadir 320mm con extensión de la rejilla de carga
- ▲ Restar 320mm con extensión de la rejilla de carga
- ❖ Altura máxima de las horquillas = $h3+s$
- Elevación libre (parte superior de las horquillas) = $h2+s$

CAPACIDADES NOMINALES



Centro de carga: Distancia desde la parte delantera de las horquillas al centro de gravedad de la carga.
Carga nominal: Basada en mástiles verticales de hasta 4 600 mm hasta la parte superior de las horquillas.

Aviso

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los carretilleros deben contar con la debida formación y deben respetar las instrucciones contenidas en el Manual del Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar, estos valores pueden cambiar.

Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES VISTA E4.0XN

	Altura máxima de la horquilla (mm) ❖	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (Parte superior de las horquillas) (mm) □
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3050	5	2134	3783 ★	150
	3650	5	2434	4383 ★	150
	4350	5	2784	5083 ★	150
Vista 2 etapas elevación libre total	3075	5	2134	3857 ▼	1352 ○
	3675	5	2434	4457 ▼	1652 ○
Vista 3 etapas elevación libre total	4415	5	2134	5197 ▼	1352 ○
	4950	5	2334	5732 ▼	1552 ○
	5550	5	2534	6332 ▼	1752 ○

E4.0XN = horquillas 50x120x1000 mm

MÁSTILES VISTA E5.0XNS y E5.0XN

	Altura máxima de la horquilla (mm) ❖	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (Parte superior de las horquillas) (mm) □
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3390	5	2438	4257 ▶	150
	3990	5	2738	4857 ▶	150
	4790	5	3238	5657 ▶	150
Vista 2 etapas elevación libre total	2815	5	2138	3731 *	1222 *
	3415	5	2438	4331 *	1522 *
Vista 3 etapas elevación libre total	4137	5	2138	5058 ✕	1217 ▲
	4690	5	2338	5611 ✕	1417 ▲
	4990	5	2438	5911 ✕	1517 ▲
	5290	5	2538	6211 ✕	1617 ▲
	5740	5	2738	6661 ✕	1817 ▲

E5.0XNS y E5.0XN = horquillas 50x150x1000 mm

MÁSTILES VISTA E5.5XN

	Altura máxima de la horquilla (mm) ❖	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (Parte superior de las horquillas) (mm) □
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3400	5	2438	4257 ▶	160
	4000	5	2738	4857 ▶	160
	4800	5	3238	5657 ▶	160
Vista 2 etapas elevación libre total	2825	5	2138	3731 *	1232 *
	3425	5	2438	4331 *	1532 *
Vista 3 etapas elevación libre total	4147	5	2138	5058 ✕	1227 ▲
	4700	5	2338	5611 ✕	1427 ▲
	5000	5	2438	5911 ✕	1527 ▲
	5300	5	2538	6211 ✕	1627 ▲
	5750	5	2738	6661 ✕	1827 ▲

E5.5XN = horquillas 60x150x1200 mm

E4.0XN - cuadro de capacidad en kg con centros de carga de 500, 600 y 700 mm

	Ruedas de bandajes						
	Altura máxima de las horquillas (mm) ❖	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integrado		
		Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm	Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3050	4000	3600	3360	3870	3520	3220
	3650	4000	3600	3340	3860	3500	3210
	4350	4000	3600	3330	3860	3500	3210
Vista 2 etapas elevación libre total	3075	4000	3600	3380	3910	3560	3270
	3675	4000	3600	3360	3900	3550	3260
Vista 3 etapas elevación libre total	4415	4000	3600	3360	3850	3510	3230
	4950	3910	3520	3270	3750	3420	3140
	5550	3790	3410	3170	3630	3310	3040

E4.0XN = horquillas 50x120x1000 mm. En los mástiles de 3 etapas es necesario utilizar una banda de rodadura ancha

E5.0XNS - cuadro de capacidad en kg con centros de carga de 500, 600 y 700 mm

	Ruedas de bandajes						
	Altura máxima de las horquillas (mm) ❖	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integrado		
		Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm	Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3390	5000	4500	4180	4760	4330	3970
	3990	5000	4500	4170	4650	4320	3960
	4790	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Vista 2 etapas elevación libre total	2815	5000	4500	4210	4840	4410	4050
	3415	5000	4500	4200	4820	4400	4040
Vista 3 etapas elevación libre total	4137	5000	4500	4180	4730	4310	3970
	4690	5000	4500	4170	4710	4300	3950
	4990	4940	4440	4110	4650	4240	3900
	5290	4880	4390	4060	4590	4180	3850
	5740	4730	4300	3960	4480	4090	3760

E5.0XNS = horquillas 50x150x1200 mm. En los mástiles de 3 etapas es necesario utilizar una banda de rodadura ancha

E5.0XN - cuadro de capacidad en kg con centros de carga de 500, 600 y 700 mm

	Ruedas de bandajes						
	Altura máxima de las horquillas (mm) ❖	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integrado		
		Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm	Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3390	5000	4500	4180	4760	4330	3970
	3990	5000	4500	4170	4650	4320	3960
	4790	5000	4500	4140	4700	4280	3920
Vista 2 etapas elevación libre total	2815	5000	4500	4210	4840	4410	4050
	3415	5000	4500	4200	4820	4400	4040
Vista 3 etapas elevación libre total	4137	5000	4500	4180	4730	4310	3970
	4690	5000	4500	4170	4710	4300	3950
	4990	4930	4440	4110	4650	4240	3900
	5290	4820	4390	4060	4580	4180	3850
	5740	4670	4300	3960	4450	4080	3750

E5.0XN = horquillas 50x150x1200 mm. En los mástiles de 3 etapas es necesario utilizar una banda de rodadura ancha

E5.0XN - cuadro de capacidad en kg con centros de carga de 500, 600 y 700 mm

	Ruedas de bandajes						
	Altura máxima de las horquillas (mm) ❖	Sin desplazamiento lateral			Con desplazamiento lateral integrado		
		Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm	Centro de carga (LC) 500mm	Centro de carga (LC) 600mm	Centro de carga (LC) 700mm
Vista 2 etapas, elevación libre limitada	3400	5500	5500	5070	5500	5250	4820
	4000	5500	5500	5060	5500	5230	4800
	4800	5500	5500	5040	5500	5210	4780
Vista 2 etapas elevación libre total	2825	5500	5500	5100	5500	5340	4910
	3425	5500	5500	5080	5500	5320	4890
Vista 3 etapas elevación libre total	4147	5500	5500	5070	5500	5230	4820
	4700	5500	5500	5050	5500	5220	4800
	5000	5440	5440	5000	5440	5160	4740
	5300	5380	5380	4930	5380	5090	4690
	5750	5280	5260	4830	5280	4980	4590

E5.0XN = horquillas 50x150x1200 mm. En los mástiles de 3 etapas es necesario utilizar una banda de rodadura ancha

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- Nuevo y robusto diseño de mástil para conseguir una visibilidad excelente, una elevación fiable y de gran rendimiento y una gran durabilidad.
- Bastidor de construcción robusta y componentes fiables y de larga duración que proporcionan una durabilidad y una estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Motores de tecnología de CA para la tracción y para la elevación con sistema de gestión térmica incorporado, que permiten que la carretilla funcione de manera fiable en recorridos largos y en ciclos de trabajo exigentes, reduciendo de manera significativa los tiempos de inactividad.
- El sistema eléctrico dispone de una red de comunicaciones CANbus y sensores de efecto Hall para obtener una mayor fiabilidad.
- La protección IP65 de sellado doble de los controles evita la entrada de restos y de humedad, reduciendo la probabilidad de que se produzcan tiempos de inactividad de la carretilla elevadora.

PRODUCTIVIDAD

- El motor de tracción de CA proporciona una aceleración suave, velocidades de desplazamiento elevadas y cambios de sentido rápidos con un rendimiento excelente de par motor. Todo esto se combina con frenado asistido para conseguir una manipulación de la carga eficiente en las aplicaciones más rigurosas.
- Dimensiones compactas y maniobrabilidad extraordinaria que ofrecen la posibilidad de trabajar en pasillos de anchuras muy ajustadas para aumentar la productividad en operaciones de almacén exigentes.
- Potente batería de 80 V que ofrece un mayor intervalo de tiempo entre cambios de batería y un sistema de extracción lateral opcional de la batería, que proporciona una tracción soberbia y una elevación de gran rendimiento, con el fin de conseguir una manipulación de cargas ininterrumpida, rápida y eficiente y una recarga rápida y sencilla que mantiene las carretillas en funcionamiento permanente.
- Palancas hidráulicas de bajo esfuerzo y ergonómicamente situadas al lado del asiento que aportan confort al carretillero y contribuyen a la productividad. Reposabrazos equipados con controles hidráulicos opcionales con minipalancas TouchPoint. Las funciones hidráulicas se deshabilitan cuando el sistema de presencia del carretillero detecta que no está presente ningún carretillero.

- Posibilidad de selección de ajustes de rendimiento (HiP – Alto Rendimiento y eLo – Eficiencia Energética) que permite configurar la carretilla con arreglo a las diferentes necesidades de la aplicación y que proporciona el balance correcto entre rendimiento y eficiencia energética.

ERGONOMÍA

- El compartimento del carretillero proporciona un entorno confortable y altamente productivo al carretillero gracias a su diseño ergonómico, al mayor espacio utilizable en el piso y al tejadillo protector con patas delanteras curvadas, ofreciendo amplio espacio para los pies, un espacio libre excelente para los hombros, entrada/salida con tres puntos de apoyo y un escalón de pequeña altura.
- El bajo nivel de ruido y de vibraciones de todo el cuerpo combinado con un asiento de suspensión total dispuesto con un ángulo de 3° hacia la derecha para conseguir una posición de trabajo más natural - con un recorrido de la suspensión de 80 mm y toda una gama de ajustes - asegura un confort permanente del carretillero a lo largo de turnos prolongados.
- La columna de dirección con inclinación totalmente ajustable en un margen de 26° -con opción telescópica y de memoria de inclinación- está desplazada con respecto al centro para poder trabajar de modo más natural, asegurando el confort y una mayor productividad.
- El reposabrazos con módulo de minipalancas con controles hidráulicos incorporados, control direccional integrado, interruptor de parada de emergencia y bocina también integrados, ofrece lo último en confort y control. Alternativamente, las palancas manuales al lado del asiento también permiten una fácil manipulación de las cargas.
- La pantalla de control situada a la altura de la vista (HUD) mantiene despejado el campo de visión del conductor y le proporciona al mismo tiempo información que se puede ver 'con una simple ojeada' relativa a las condiciones de funcionamiento de la carretilla elevadora o sobre sus ajustes de rendimiento.
- La desconexión de alimentación de emergencia está integrada en el módulo de palancas hidráulicas o en el reposabrazos (si la carretilla está equipada con minipalancas), proporcionando al carretillero una desconexión rápida desde una posición muy próxima y fácil de utilizar.
- El freno de estacionamiento automático contribuye a facilitar el manejo y a la provisión de un confort excelente para el carretillero.

BAJOS COSTES DE PROPIEDAD

- Los frenos en baño de aceite y frenos de estacionamiento automáticos incluidos como equipamiento estándar permiten ahorrar dinero al reducir los requisitos de mantenimiento Requisitos.
- La duración ampliada de la batería reduce la necesidad de recarga , ahorrando tiempo y dinero y aumentando el tiempo de actividad ininterrumpida.
- El Controlador de Sistemas del Vehículo (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora y monitorizar funciones clave, todo lo cual conduce a rendimientos adaptados a la aplicación y a tiempos de inactividad mínimos.
- La rápida disponibilidad de información de diagnóstico permite efectuar con precisión la localización y corrección de averías y facilita la planificación del mantenimiento y conduce a unos menores costes de explotación.

FACILIDAD DE SERVICIO

- Intervalo de servicio estándar de 1000 horas.
- Acceso para servicio rápido y libre de obstrucciones, con una plancha de piso de dos piezas fácilmente desmontable que proporciona acceso al acumulador de la dirección, al cilindro maestro del freno, al cilindro del freno de estacionamiento, a la anulación del freno de estacionamiento, al filtro hidráulico, a la varilla de comprobación de nivel hidráulico, al respiradero hidráulico, a la válvula hidráulica, al VSM, a los cilindros de inclinación y a la liberación del freno de estacionamiento automático.
- Intervalo de servicio de los frenos en baño de aceite = 4000 horas.
- Intervalo de cambio de aceite del árbol propulsor / transmisión = 4000 horas.
- Motores de tracción y elevación de CA sin mantenimiento.
- La batería es fácilmente accesible gracias a un capó bien diseñado, que se abre en un amplio ángulo con un esfuerzo mínimo.
- El acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla o del punto de conexión de la columna de dirección permite a los técnicos de servicio monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.

OPCIONES

- Minipalancas con funciones de desplazamiento y funciones hidráulicas integradas en el reposabrazos
- Función de enclavamiento de pinza hidráulica
- Retorno a inclinación predeterminada
- Palancas manuales con botón de enclavamiento de función de pinza situado en la palanca.
- Columna de dirección con ajuste telescópico y memoria de inclinación.
- Desplazamiento lateral integrado
- Indicador del peso de la carga
- Monitor de impactos
- Monitor del sistema hidráulico
- Espejos
- Alarma de marcha atrás
- Extracción lateral de la batería
- Asiento giratorio
- Pedal Monotrol
- Paquete de luces LED completo
- Arranque sin llave y clave de acceso del carretillero
- Recordatorio de mantenimiento programable
- Lista de comprobación diaria del carretillero
- Monitorización del sistema

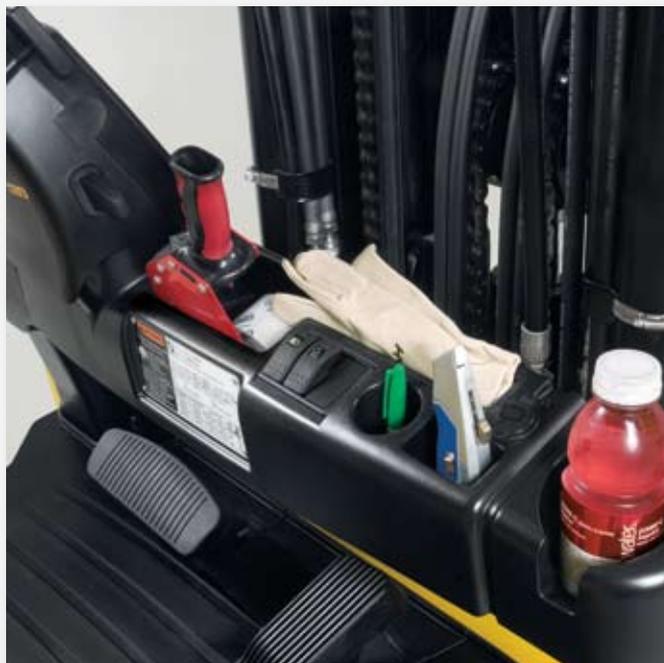
SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS ROBUSTOS.TM

PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER,  and FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.

Una división de NACCO Materials Handling Limited.