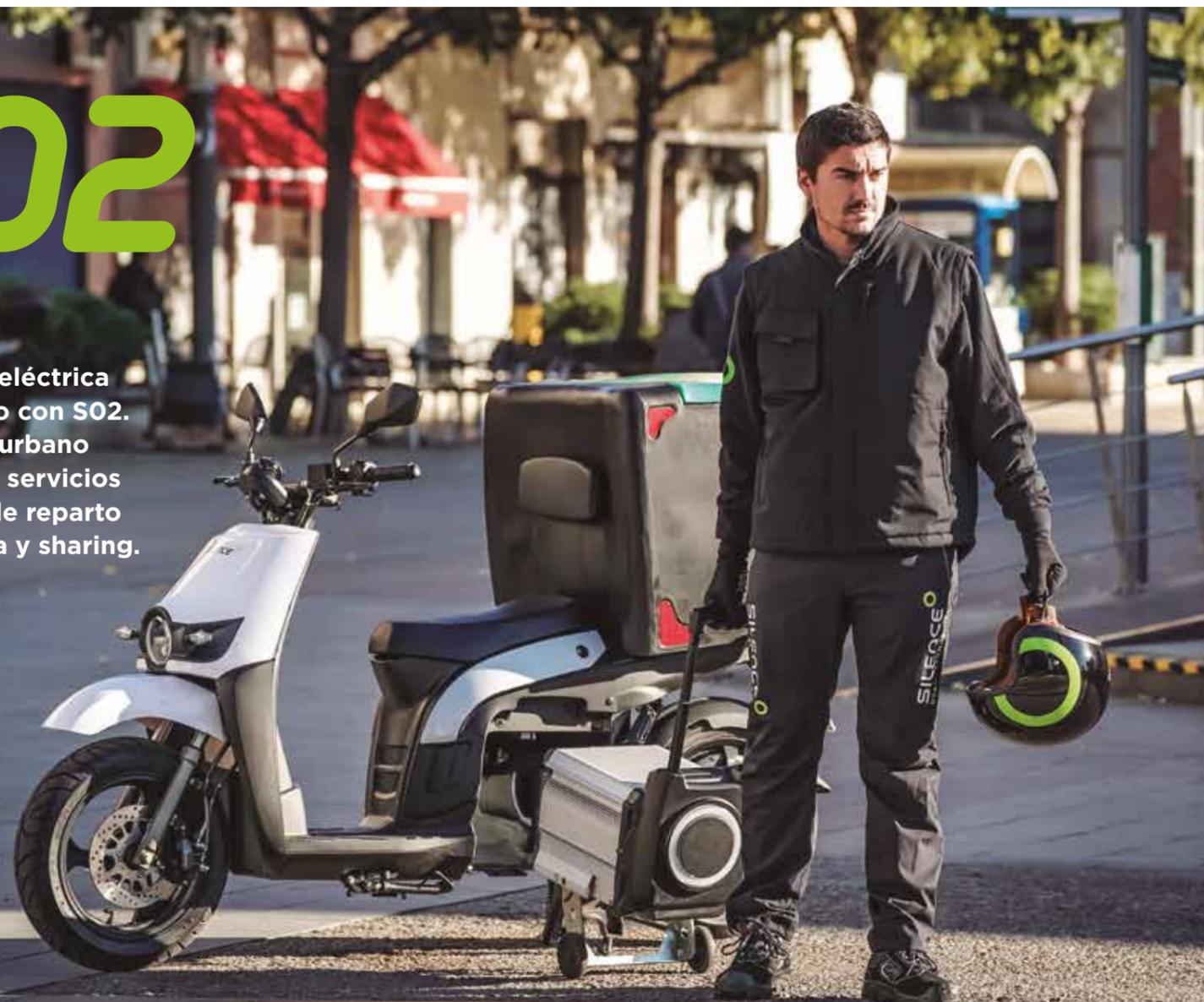


SILENCE^o
URBAN ECOMOBILITY

50 250 2 LS

S02

La revolución eléctrica llega al trabajo con S02. Es un scooter urbano diseñado para servicios municipales, de reparto de última milla y sharing.



S02

Características

- > Batería extraíble e intercambiable tipo Trolley
- > Peso máximo autorizado 330 kg
- > 127 Km autonomía homologada WMTC
- > 90 Km/h velocidad limitada
- > Bajo centro de masas
- > Iluminación Led
- > Potente frenada
- > Robusta, fácil manejo y ausencia de vibraciones
- > Accesorios: baúl, gancho + bolsa paquetería, soporte para smartphone



¡Súmate al impulso verde con la S02!

S02 es un scooter urbano, eficiente y tecnológico perfecto para servicios municipales, sharing y mensajería. Un modelo único que combina increíbles prestaciones de serie con prácticos extras para ayudarte a crear un vehículo a medida de tus necesidades.



Telepizza



B:SM Barcelona



Agentes movilidad Madrid



Acciona, Spain

Delivery

Empresas y profesionales confían en Silence

El scooter eléctrico S02 Delivery ya circula por las calles de toda Europa, y se ha convertido en el compañero de trabajo perfecto para empresas de mensajería, comida a domicilio o reparto.

Agentes de Movilidad Urbana

El mayor aliado para los agentes de movilidad

El S02 A.M.U. es un scooter urbano diseñado para servicios municipales. Es un modelo eficiente y ágil, perfecto para el trabajo diario de agentes de parquímetros, lectura de contadores, asesoría, peritos o servicios generales de municipios.

Policial

Un modelo para las fuerzas de seguridad

S02 es un scooter eléctrico especialmente diseñado para los agentes de seguridad. Este es un modelo que incorpora equipamiento de las motos policiales.

Sharing

S02 conectado de serie y adaptado para SHARING

Cableado y electrónica adaptados para el dispositivo telemático de sharing (no afecta a la autonomía del scooter)

Power Battery Pack extraíble e intercambiable.

Baúl con apertura automática vía APP.

Características técnicas S02

Clase	L3e
Pasajeros	2
Aceleración 0 - 50 Km/h	3,9"
Velocidad limitada	L3e: 90 km/h
Peso sin baterías	105 kg
Ruedas (delant. y tras.)	120/70 -13 // 120/70 -14
Frenos (delant. y tras.)	Disco ø220mm / ø240mm
Sistema de freno	Combinado CBS
Amortiguación	Hidráulica
Dimensiones	1971*766*1078
Distancia entre ejes	1476 mm
Peso máximo autorizado	330 kg
Distancia al suelo asiento	75 cm
Motor	7.000 W (9 kW Peak Power)
Tipo de motor	Brushless (HUB)
Características	Freno regenerativo, marcha atrás. Caballete central de fácil accionamiento & Caballete lateral
BMS (Battery Management System)	Sistema de controladores: control del voltaje de las celdas, número de cargas y descargas de la batería, y temperatura
IEPS Intelligent Engine Protection System	Sistema inteligente de protección del motor
Extras	Soporte smartphone y cargador USB, pantalla, manillar anti-robo
Cargador	600W On-board / Off-board (conexión SCHUKO)
Heater	Pack de baterías con heater de 55W (funciona con cargador)
Iluminación	LED / Luces diurnas
Velocímetro digital	Velocidad instantánea, Km restantes, temperaturas, indicación de estado de carga (SoC), Hora, 2 TRIP kms totales y parciales
Modos de conducción	City, Sport, ECO y Marcha atrás
Conectividad	SIM-APP

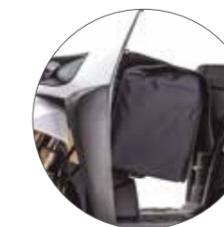
accesorios



Caja de 45/50 L



Caja de 200L



Bolsa interior



Pantalla



Doble asiento



Soporte protector smartphone

Takeaway
Particular

S02 LS

Novedad

Asiento confort para dos personas



El ciclomotor eléctrico que revolucionará el mercado del takeaway: **ágil, ligero y potente**

Características

- > L1e
- > Motor 1.5kW-45 km/h
- > 55 km autonomía (2 kWh capacidad de la batería)
- > Electrónica y Battery Management System propios

Versiones para cada tipo de cliente:

- > Takeaway
- > Agentes de movilidad
- > Uso particular

Battery Pack extraíble e intercambiable para flotas
Box de carga rápida

Moto conectada:

- > Fleet Management

Características técnicas S02 LS

Clase	L1e
Pasajeros	2
Aceleración 0 - 50 Km/h	No declarado
Velocidad limitada	L1e: 45 km/h
Peso sin baterías	89 kg
Ruedas (delant. y tras.)	120/70 -13 // 120/80 -12
Frenos (delant. y tras.)	Disco ø220mm / ø240mm
Sistema de freno	Combinado CBS
Amortiguación	Hidráulica
Dimensiones	1960*800*1080
Distancia entre ejes	1440 mm
Peso máximo autorizado	170 Kg
Distancia al suelo asiento	820 cm
Motor	1.500 W
Tipo de motor	Brushless (HUB)
Características	Freno regenerativo, marcha atrás. Caballete central de fácil accionamiento & Caballete lateral
BMS (Battery Management System)	Sistema de controladores: control del voltaje de las celdas, número de cargas y descargas de la batería, y temperatura
IEPS Intelligent Engine Protection System	Sistema inteligente de protección del motor
Extras	Soporte smartphone y cargador USB, pantalla, manillar anti-robo
Cargador	600W On-board / Off-board (conexión SCHUKO)
Heater	Pack de baterías con heater de 55W (funciona con cargador)
Iluminación	LED / Luces diurnas
Velocímetro digital	Velocidad instantánea, Km restantes, temperaturas, indicación de estado de carga (SoC), Hora, 2 TRIP kms totales y parciales
Modos de conducción	City, Sport, ECO y Marcha atrás
Conectividad	SIM-APP

El fabricante se reserva el derecho a modificar las características del modelo sin previo aviso por evolución tecnológica del mismo



Battery pack extraíble

Autonomía Km

Usabilidad con Battery Pack

2 kWh

L1e - 45Km/h

Urbana

55 Km

- Patente europea nº 2848456
- Sistema de extracción "Fast&Easy" tipo trolley
- Aletas de Refrigeración en aluminio



S02

Llega el S02 de batería extraíble, conectado de serie y adaptado para sharing

sharing



Movilidad compartida Silence Sharing

S02 con servicio de sharing integral con plataforma y APP Silence

- Power Battery Pack (PBP) extraíble e intercambiable
- Cableado y electrónica adaptados para el dispositivo telemático de sharing (no afecta a la autonomía del scooter)
- Scooter conectado y geolocalizados en tiempo real.
- Registro, reserva, conexión y bloqueo vía APP
- Baúl con apertura automática vía APP con capacidad para dos cascos, sistema de fijación para cada casco y mecanismo antirobo
- Plataforma de control y gestión para la empresa de sharing. Software con acceso vía web desde cualquier dispositivo conectado.
- Doble asiento
- 127 Km autonomía homologada



Características

- > Mecanismo antirobo de los cascos (*bajo petición*)
- > Doble Asiento y maleta con capacidad para 2 cascos
- > 3 modos de conducción, marcha atrás y freno regenerativo
- > Bajo centro de masas
- > Iluminación Led
- > Potente frenada
- > Battery Pack de gran capacidad y larga duración

Fleet management

Para todo tipo de flota



Policia Portuaria Palma de Mallorca

Gestión de Flotas

Conectividad y datos recogidos

A petición del cliente, Silence inserta un dispositivo de telemática que proporciona información a tiempo real sobre el scooter, la batería y el controlador, para una gestión completa de tu flota.

Tu flota bajo control:

- Scooters geolocalizados.
- Seguimiento en tiempo real.
- Control por zonas.
- Informes de utilización de la flota.
- GEO-fencing. Creación de mapas y alertas de salida.
- Conducción ECO: total de CO2 ahorrado.

Estadísticas de la batería, motor y controlador

- Temperaturas.
- SoC: Estado de carga de la batería.





be
Power
battery
pack

Energía

be

Silence, con planta de producción en Barcelona, es actualmente el único fabricante de vehículos eléctricos en Europa que **diseña y fabrica** sus propias baterías aportando el máximo de garantías.

Cada Battery Pack pasa por un riguroso proceso de desarrollo y fabricación: electrónica, BMS, ensamblaje y ciclado de pruebas, para garantizar un correcto funcionamiento.

Battery HUBS

próximamente disponible

Estaciones de carga rápida e intercambio de baterías de todos los modelos Silence



Autonomía Km

Usabilidad con Battery Pack

5,6 kWh

L3e
(Motocicleta)
100 Km/h

Homologada WMTTC

127 Km

Sistema de extracción **fast & easy**

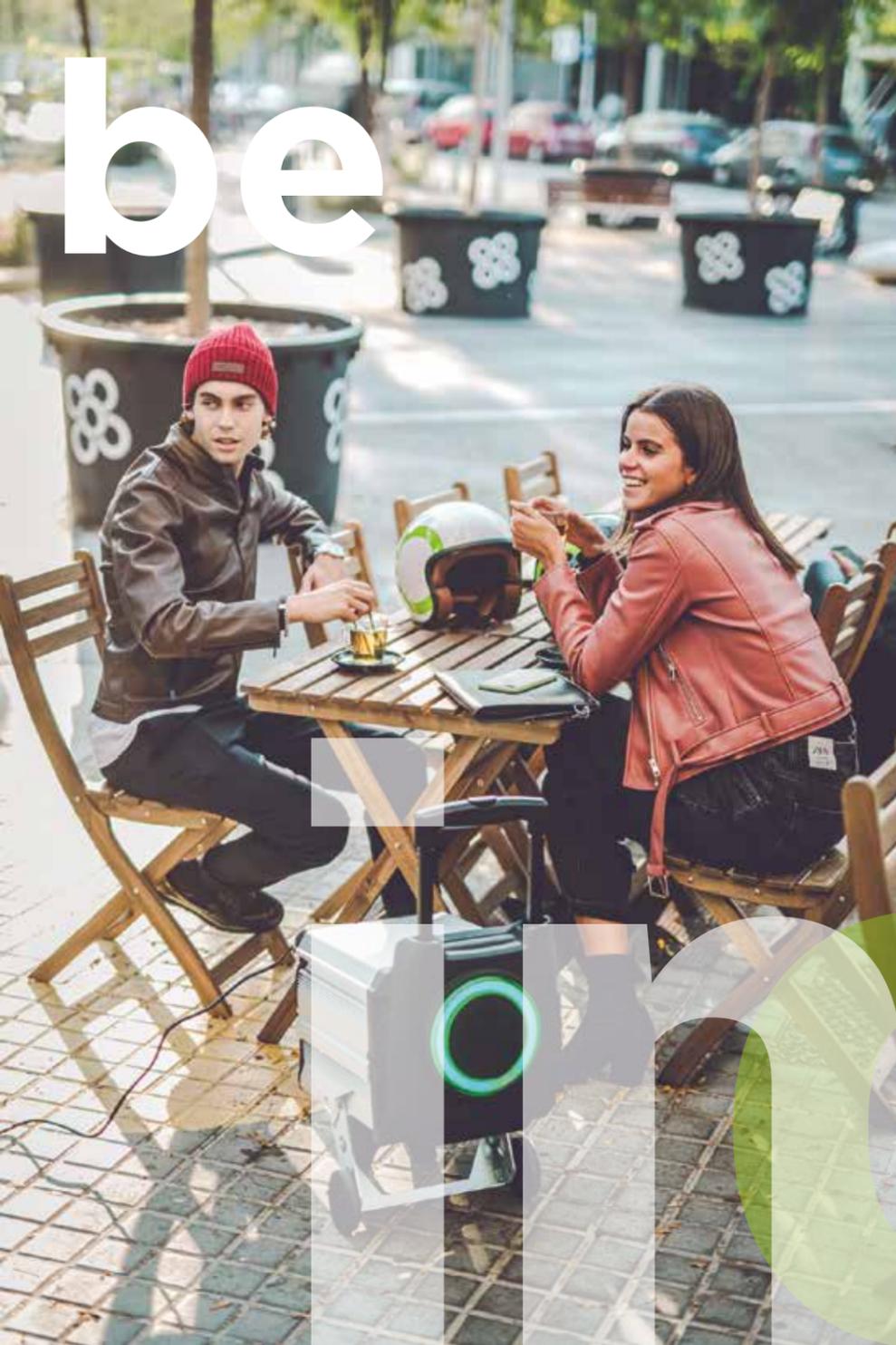
El sistema de extracción **Fast & Easy** tipo trolley del Battery Pack de Silence está **patentado a nivel Europeo, nº 2848456**, siendo único e inimitable. La solución más cómoda y fácil de extraer y transportar la batería hasta cualquier enchufe.

- 1 Abre el asiento con la APP, con la llave o apretando a la vez las dos manetas de freno
- 2 Acciona la palanca
- 3 Extrae el Power Battery Pack (PBP) con el asa recogida tirando de ella hacia afuera.
- 4 Transporta el PBP
- 5 Conecta la batería en cualquier enchufe
- 6 Una vez cargada, desenchúfala
- 7 Transporta e introduce el PBP en el scooter
- 8 Asegúrate que la batería está bien sujeta

Power Battery Pack



be



Battery Pack multifuncional



Recibe Energía



Da Energía



Energía solar

Podrás ser autónomo y generar tu propia energía

La energía solar es una fuente totalmente limpia, segura y ecológica, y además te permite ahorrar.

Silence ha desarrollado el Solar be Tree, una placa fotovoltaica en forma de árbol que carga tu batería gracias a la energía solar, sin necesidad de estar conectado a la red eléctrica.

El Solar be Tree se puede configurar en tamaño grande para jardines, terrazas amplias o el camping. O en formato medio para colocar en el balcón de tu piso.

Próximamente disponible

In > carga tu batería con placas solares.

Inverter



Energía donde tú quieras

Energía en el parque, para una fiesta, para el camping, para alta mar, para la casa de la montaña...

Aprovecha al máximo la energía acumulada de tu batería.

Gracias al Silence Inverter se puede aprovechar la energía almacenada en el Battery Pack para uso doméstico.

Tan solo hay que conectar la batería al Inverter, que transforma el voltaje de 60V a 220V, y éste dispone de dos salidas donde puedes enchufar cualquier electrodoméstico o aparato electrónico, estés donde estés.

Out > da energía a todos tus aparatos (nevera, microondas, horno, altavoces, etc...).

Silence en el mundo

Silence se encuentra en plena expansión internacional, con primera fase en Europa y posteriormente en el resto del mundo.

Flagship stores Silence under implementation



Flagship stores Silence

Con más de 15 flagship stores abiertas, en Silence seguimos trabajando en la implementación en las principales ciudades europeas a través de grupos de automoción de cada región:

- Servicio técnico y de mantenimiento.
- Pruebas de vehículos.
- Puntos estratégicos para instalar Battery HUBS
- Alquiler y venta
- Accesorios Silence y merchandising
- Cliente B2B y B2C





Beneficios de los vehículos eléctricos Silence

Ecología

- Motor 100% eléctrico
- 0 emisiones de CO2
- Luces LED

Autonomía

- Amplia capacidad de la batería
- Más de 100km de autonomía

Potencia

- Velocidad máxima de 100km/h
- 50km/h en 3,8 segundos
- Gran capacidad de carga sin perder potencia

Ahorro

- Reducción del 80% del coste energético .vs. Gasolina
- Ahorro del 30% en costes de mantenimiento
- Larga vida útil de la batería +50.000km

Seguridad

- Sin estrés: no existen vibraciones
- Gran estabilidad y maniobrabilidad
- Potente sistema de control de errores

Silence

- Conducción silenciosa
- Mejor experiencia de usuario



Silence Urban Ecomobility

Cada día tomamos cientos de decisiones.

Algunas nos conciernen tan solo a nosotros y las más importantes, tienen un radio de acción mucho más amplio.

Son decisiones que tomamos, a veces, por un impulso.

Esas que son fruto del latido más intenso del corazón.

Ese latido que nos indica que estamos en lo cierto, lo bueno, lo que merece la pena, y nos lleva hacia lo inesperado. A empezar algo nuevo.

¿Te atreves con Silence a hacer mejores las ciudades?

The sound of happy cities

Headquarters / R&D

C. Santiago Rusiñol, 18-20
08950 Esplugues de Llobregat | Barcelona | Spain

Factory / Sales & Marketing

C. Riera Can Pahissa, 14-18
08750 Molins de Rei | Barcelona | Spain

www.silence.eco | info@silence.eco



SILENCE
URBAN ECOMOBILITY